

**ПРОТОКОЛ № 1235515/2 от 04.12.2013 г.
Заседания комиссии по размещению заказа
«Рассмотрение заявок на участие в запросе предложений»**

г. Электросталь

Вид процедуры закупки: открытый запрос предложений в электронной форме

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЕМАШ-СПЕЦТРУБПРОКАТ»

Место нахождения заказчика: 144001, Московская обл, Электросталь г, Карла Маркса ул, 12

Место, дата и время рассмотрения предложений по предмету запроса предложений:

Место: Россия, 144001, Московская обл, Электросталь г, Карла Маркса ул, 12.

Дата и время: 04.12.2013 в «12»ч. «00»мин. (время московское).

Повестка заседания:

Рассмотрение предложений на участие в запросе предложений.

Извещение о проведении запроса предложений и документация по запросу предложений опубликованы в сети «Интернет» на официальном сайте о размещении заказов на закупки товаров, работ и услуг для нужд Госкорпорации «Росатом» <http://zakupki.rosatom.ru/>, закупка №131118/1584/024, а также на ЭТП Аук. Конк. Дом-2, закупка №45102.

№ п/п	Наименование	Обозначение нормативного документа, который устанавливает технические требования к выполнению работ, оказанию услуг	Ед. изм.	Кол-во
1	Валок опорный верхний черт.1-355321-02СБ	черт. 1-355321-02СБ	ШТ	1
2	Валок опорный верхний черт.1-355321-03СБ	черт. 1-355321-03СБ	ШТ	1
3	Валок опорный нижний черт.1-355324-03СБ	черт. 1-355324-03СБ	ШТ	1
4	Валок опорный нижний черт.1-355324-02СБ	черт. 1-355324-02СБ	ШТ	1
5	Шпилька черт.42.2.00.1734	черт. 42.2.00.1734	ШТ	4
6	Клин черт.3-531656	черт. 3-531656	ШТ	8
7	Клин черт.3-531661	черт. 3-531661	ШТ	2
8	Рейка черт.3-531660	черт. 3-531660	ШТ	8
9	Плита черт.3-531659	черт. 3-531659	ШТ	2
10	Рельс черт.2-309369	черт. 2-309369	ШТ	4
11	Тяга черт.42.2.00.1629	черт. 42.2.00.1629	ШТ	4
12	Крышка черт.3-531679	черт. 3-531679	ШТ	16
13	Подушка черт.3-531682-01	черт. 3-531682-01	ШТ	16
14	Палец черт.4-947760	черт. 4-947760	ШТ	16
15	Палец черт.4-981377	черт. 4-981377	ШТ	12
16	Шайба черт.3-531681	черт. 3-531681	ШТ	12
17	Болт специальный черт. 3-554132 -01	черт. 3-554132-01	ШТ	16
18	Валок опорн.верхний черт.1-355321 СБ-01	черт. 1-355321 СБ-01	ШТ	1
19	Валок опорн.верхний черт.1-355321 СБ-04	черт. 1-355321 СБ-04	ШТ	1
20	Валок опорн.нижний черт.1-355324 СБ-01	черт. 1-355324 СБ-01	ШТ	1

21	Валок опорн.нижний черт.1-355324 СБ-04	черт. 1-355324 СБ-04	ШТ	1
22	Ось черт.3-554115	черт. 3-554115	ШТ	8
23	Клин чер. 4-945850	черт. 4-945850	ШТ	4
24	Подклинок черт.4-945851	черт. 4-945851	ШТ	4
25	Вал черт.3-531678	черт. 3-531678	ШТ	8
26	Калибр черт.2455.1111-10	черт. 2455.1111-10	ШТ	2
27	Калибр черт.2455.1111-11	черт. 2455.1111-11	ШТ	2

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.

Начальная (максимальная) цена договора	Начальная (максимальная) цена договора 3 719 160 (Три миллиона семьсот девятнадцать тысяч сто шестьдесят) рублей 57 коп., включая НДС 18 %.
Сведения о включенных в цену товара (работ, услуг), расходах	Начальная (максимальная) цена договора включает все расходы, связанные с исполнением договора.
Место доставки поставляемых товаров (выполнения работ, оказания услуг)	Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЕМАШ-СПЕЦТРУБПРОКАТ» Адрес поставки товаров: 144001, Московская область, г. Электросталь, ул. Карла Маркса, д. 12
Срок поставки товара (работ/услуг)	поставка в срок не более 100 календарных дней с заключения договора.
Сроки и условия оплаты поставки товара (работ, услуг)	Предоплата в размере 15% в течение 10 дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон на основании счета, остальная оплата в размере 85% в течении 10 календарных дней с момента поставки товара на склад покупателя на основании счета.

Сведения об участниках процедуры закупки, подавших заявки на участие в запросе предложений, и результат их рассмотрения:

Наименование участника процедуры закупки	ИНН	Дата подачи заявок, время	Юридический адрес	Цена конкурсной заявки с НДС/ без НДС
ООО "АМД-Групп"	6316155467	26.11.2013 14:37	443013, САМАРСКАЯ ОБЛ, САМАРА Г, МОСКОВСКОЕ Ш, ЛИТ. Д, КОРП. 6, ОФ. 3	1.998.094,00 RUB С НДС
ООО "НПП "Наука"	5053001670	27.11.2013 17:58	144002, МОСКОВСКАЯ ОБЛ, ЭЛЕКТРОСТАЛЬ Г, РАДИО УЛ, 38	3.649.293,96 RUB С НДС
ООО ТД «УМК»	7404045730	28.11.2013 16:19	456209, ЧЕЛЯБИНСКАЯ ОБЛ, ЗЛАТОУСТ Г, ШИШКИНА УЛ, 22, 44	2.401.279,94 RUB С НДС
ООО "ПромИмпексКон тракт"	7705390659	28.11.2013 18:32	113035, МОСКВА Г, ОРДЫНКА Б. УЛ, 7, 1	3.148.707,28 RUB С НДС

Допустить к участию в запросе предложений с условием предоставления дополнительной информации:

Наименование участника процедуры закупки	Недостающий документ (сведения)
ООО "АМД-Групп"	<p>с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1111-10 и «Калибр» черт.2455.1111-11 в соответствии с КД просим сообщить следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже.
ООО «НПП «Наука»	<p>с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1111-10 и «Калибр» черт.2455.1111-11 в соответствии с КД просим сообщить следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже.
ООО ТД «УМК»	<p>с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1111-10 и «Калибр» черт.2455.1111-11 в соответствии с КД просим сообщить следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже.
ООО "ПромИмпексКонтракт"	<p>с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1111-10 и «Калибр» черт.2455.1111-11 в соответствии с КД просим сообщить следующее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже.

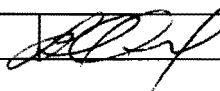
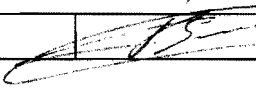
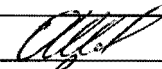
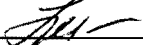
Решение комиссии

1. Срок предоставления уточнений по запросу 2 (два) рабочих дня после опубликования настоящего протокола и одновременного направления запроса участнику.
2. Направить запросы участникам незамедлительно после опубликования настоящего протокола.
3. Ответ Участника должен содержать обязательные требования к оформлению ответа на запросы: Ответ Участника на запрос недостающих документов по процедуре закупок № 901-ЕР-480, № 131118/1584/024 дата 27.09.2013г., отраженные в Протоколе № 1235515/2 от 04.12.2013 г.
4. В целях соблюдения ограничения на размер входящего письма, установленного Организатором торгов, размер одного письма с документами, направленными участником, не должен превышать 25 Мбайт.
5. Повторное рассмотрение по результатам получения уточнений на запросы состоится в срок, установленный Извещением.

6. Электронные копии документов участник должен направлять на электронную почту mail@elemash-stp.ru или SPP@elemash-stp.ru. Документы принимаются с 8:00 до 17:00 (время московское).

Настоящий протокол разместить на сайте: <http://zakupki.rosatom.ru>

Закупочная комиссия:

ФИО	Должность	Подпись
Председатель закупочной комиссии:		
Макарычев А.П.	заместитель директора по производству	
Заместитель Председателя закупочной комиссии:		
Смирнов В.В.	начальник бюро закупок	
Члены закупочной комиссии:		
Шавров О.Е.	начальник СЭП	
Курбатов И.Н.	инженер бюро закупок	
Секретарь закупочной комиссии (без права голоса)		
Чумаков А.Н.	инженер по АСУП	