

**ПРОТОКОЛ № 1237185/2 от 04.12.2013 г.
Заседания комиссии по размещению заказа
«Рассмотрение заявок на участие в запросе предложений»**

г. Электросталь

Вид процедуры закупки: открытый запрос предложений в электронной форме

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЕМАШ-СПЕЦТРУБПРОКАТ»

Место нахождения заказчика: 144001, Московская обл, Электросталь г, Карла Маркса ул, 12

Место, дата и время рассмотрения предложений по предмету запроса предложений:

Место: Россия, 144001, Московская обл, Электросталь г, Карла Маркса ул, 12.

Дата и время: 04.12.2013 в «12»ч. «00»мин. (время московское).

Повестка заседания:

Рассмотрение предложений на участие в запросе предложений.

Извещение о проведении запроса предложений и документация по запросу предложений опубликованы в сети «Интернет» на официальном сайте о размещении заказов на закупки товаров, работ и услуг для нужд Госкорпорации «Росатом» <http://zakupki.rosatom.ru/>, закупка №131120/1584/026, а также на ЭТП Аук. Конк. Дом-2, закупка №45173.

| № п/п | Наименование | Обозначение нормативного документа, который устанавливает технические требования к выполнению работ, оказанию услуг | Кол-во |
|-------|------------------------------------|---|--------|
| 1 | Блок валков черт.КРW18.01.00СБ | ТЗ № 17/3347 от 18.10.2013г. | 1 |
| 2 | Блока валков черт.КРW18.01.00-01СБ | | 2 |
| 3 | Вал черт.КРW18.02.01 | | 6 |

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.

| | |
|--|--|
| Начальная (максимальная) цена договора | Начальная (максимальная) цена договора 4 807 289 (Четыре миллиона восемьсот семь тысяч двести восемьдесят девять) рублей 63 коп., включая НДС 18 %. |
| Сведения о включенных в цену товара (работ, услуг), расходах | Начальная (максимальная) цена договора включает все расходы, связанные с исполнением договора. |
| Место доставки поставляемых товаров (выполнения работ, оказания услуг) | Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЕМАШ-СПЕЦТРУБПРОКАТ» Адрес поставки товаров: 144001, Московская область, г. Электросталь, ул. Карла Маркса, д. 12 |
| Срок поставки | поставка в срок не более 100 календарных дней с заключения договора. |

| | |
|---|--|
| товара (работ/услуг) | |
| Сроки и условия оплаты поставки товара (работ, услуг) | Предоплата в размере 15% в течение 10 дней с момента подписания договора уполномоченными представителями сторон на основании счета, остальная оплата в размере 85% в течении 10 календарных дней с момента поставки товара на склад покупателя на основании счета. |

Сведения об участниках процедуры закупки, подавших заявки на участие в запросе предложений, и результат их рассмотрения:

| Наименование участника процедуры закупки | ИНН | Дата подачи заявок, время | Юридический адрес | Цена конкурсной заявки с НДС/ без НДС |
|---|------------|---------------------------|---|---------------------------------------|
| ООО "АМД-Групп" | 6316155467 | 26.11.2013 09:29 | 443013, САМАРСКАЯ ОБЛ, САМАРА Г, МОСКОВСКОЕ Ш, ЛИТ. Д, КОРП. 6, ОФ. 3 | 1.905.700,00 RUB С НДС |
| ООО ТД «УМК» | 740405730 | 29.11.2013 08:23 | 456209, Челябинская обл., г.Златоуст, ул.Шишкина, д.22, офис 44 | 2.655.000,00 RUB С НДС |
| ООО НПФ "Уралтехнопроект" | 6658252880 | 29.11.2013 14:02 | Россия, г. Екатеринбург, 620027, ул. Луначарского, 31 оф.521 | 3.813.760,00 RUB С НДС |
| ООО "ПромИмпексКонтракт" | 7105390659 | 29.11.2013 15:15 | Россия, 113035, г. Москва, улица Большая Ордынка, дом 7, корпус 1 | 4.199.009,38 RUB С НДС |
| ООО "НПФ "Наука" | 5053001670 | 29.11.2013 16:58 | 144002, МОСКОВСКАЯ ОБЛ, ЭЛЕКТРОСТАЛЬ Г, РАДИО УЛ, 38 | 2.417.884,88 RUB С НДС |
| ОАО "Московский опытный завод ВНИИМЕТМАШ" | 7721024875 | 02.12.2013 08:40 | 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, 8-а | 4.278.679,98 RUB С НДС |

Допустить к участию в запросе предложений с условием предоставления дополнительной информации:

| Наименование участника процедуры закупки | Недостающий документ (сведения) |
|---|--|
| ООО "АМД-Групп" | с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1073 в соответствии с КД просим сообщить следующее: - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже. |
| ООО ТД «УМК» | с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1073 в соответствии с КД просим сообщить следующее: - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже. |
| ООО НПП "Уралтехнопроект" | с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1073 в соответствии с КД просим сообщить следующее: - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже. |
| ООО "ПромИмпексКонтракт" | с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1073 в соответствии с КД просим сообщить следующее: - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже. |
| ООО «НПП «Наука» | с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1073 в соответствии с КД просим сообщить следующее: - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже. |
| ОАО "Московский опытный завод ВНИИМЕТМАШ" | с целью подтверждения гарантированного изготовления изделий «Калибр» черт. 2455.1073 в соответствии с КД просим сообщить следующее: - технологическое оборудование, которое планируется использовать при выполнении рабочего ручья изделий «Калибр»; - каким образом будет выполняться термообработка изделий «Калибр» с учетом их изготовления из стали марки «Böhler»; - как будет выполнен контроль размеров рабочего ручья изделий «Калибр» на соответствие калибровке с учетом допусков, указанных на чертеже. |

Решение комиссии

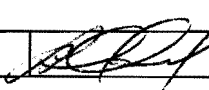
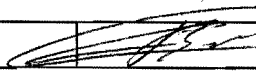
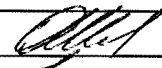

1. Срок предоставления уточнений по запросу 2 (два) рабочих дня после опубликования настоящего протокола и одновременного направления запроса участнику.
2. Направить запросы участникам незамедлительно после опубликования настоящего протокола.
3. Ответ Участника должен содержать обязательные требования к оформлению ответа на запросы: Ответ Участника на запрос недостающих документов по процедуре закупок №

901-EP-480, № 131118/1584/024 дата 27.09.2013г., отраженные в Протоколе № 1235515/2 от 04.12.2013 г.

4. В целях соблюдения ограничения на размер входящего письма, установленного Организатором торгов, размер одного письма с документами, направленными участником, не должен превышать 25 Мбайт.
5. Повторное рассмотрение по результатам получения уточнений на запросы состоится в срок, установленный Извещением.
6. Электронные копии документов участник должен направлять на электронную почту mail@elemash-stp.ru или SPP@elemash-stp.ru. Документы принимаются с 8:00 до 17:00 (время московское).

Настоящий протокол разместить на сайте: <http://zakupki.rosatom.ru>

Закупочная комиссия:

| ФИО | Должность | Подпись |
|---|---------------------------------------|--|
| Председатель закупочной комиссии: | | |
| Макарычев А.П. | заместитель директора по производству |  |
| Заместитель Председателя закупочной комиссии: | | |
| Смирнов В.В. | начальник бюро закупок |  |
| Члены закупочной комиссии: | | |
| Шавров О.Е. | начальник СЭП |  |
| Курбатов И.Н. | инженер бюро закупок |  |
| Секретарь закупочной комиссии (без права голоса) | | |
| Чумаков А.Н. | инженер по АСУП | |