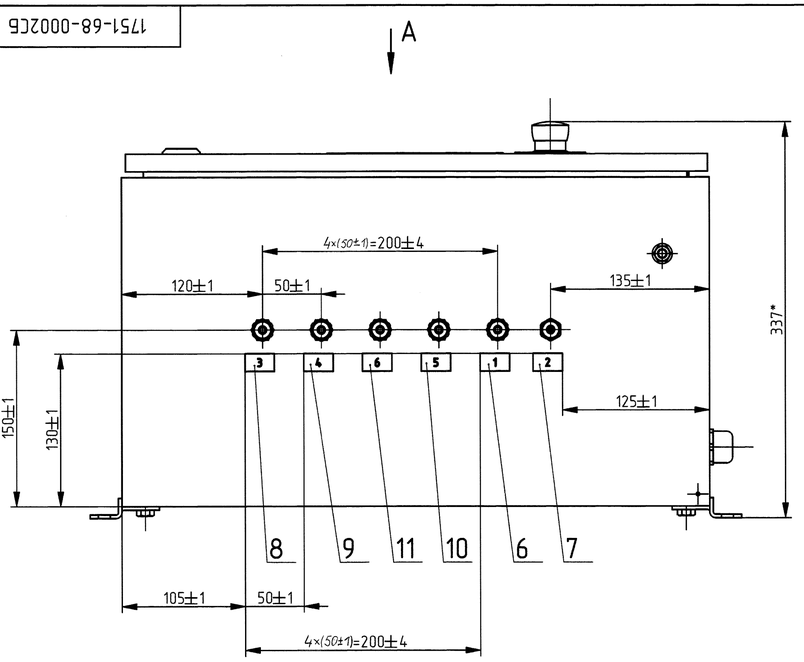
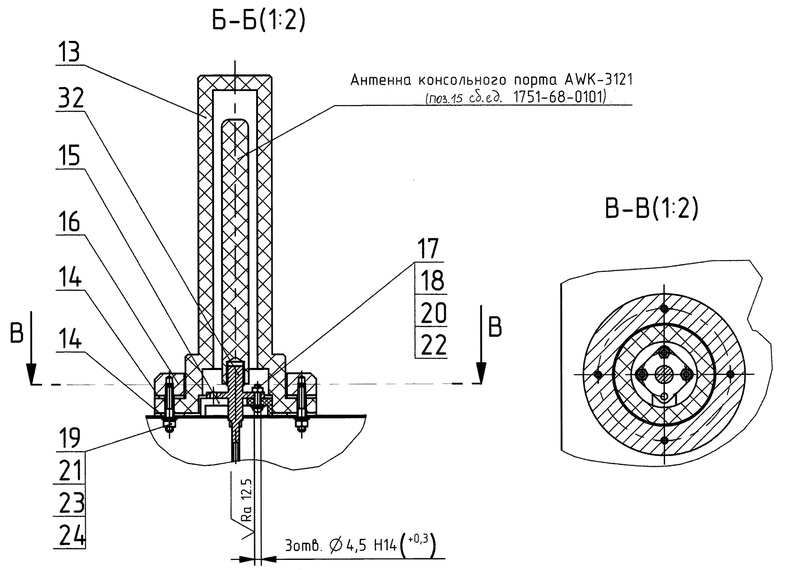
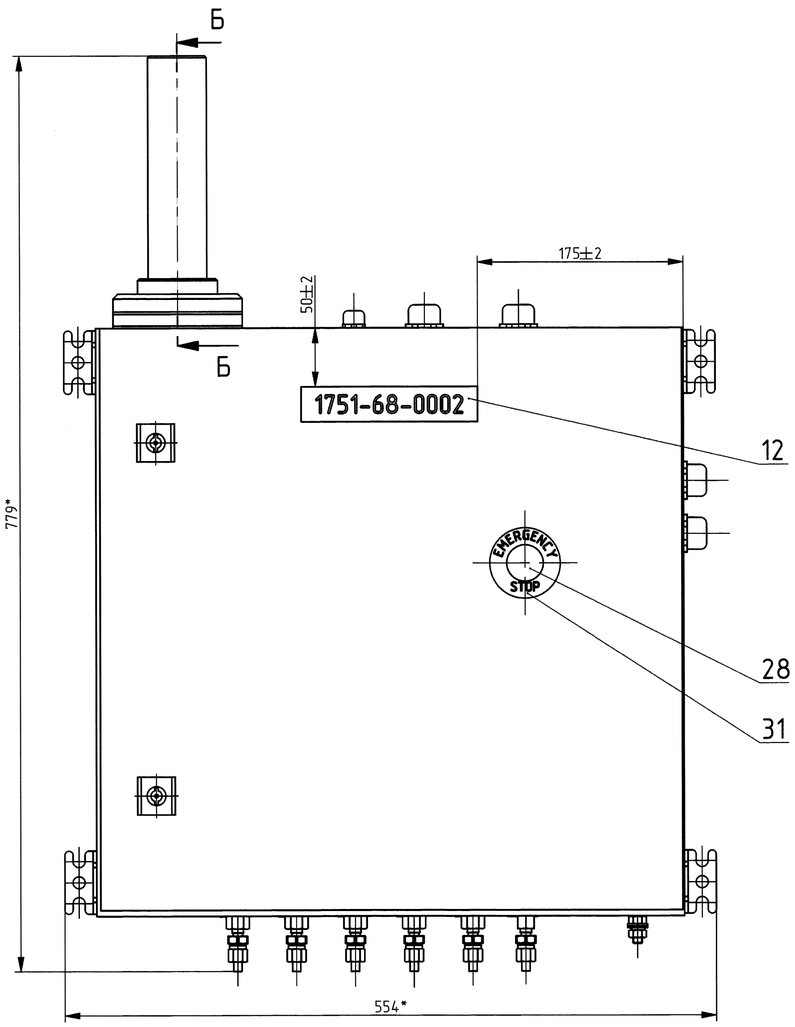
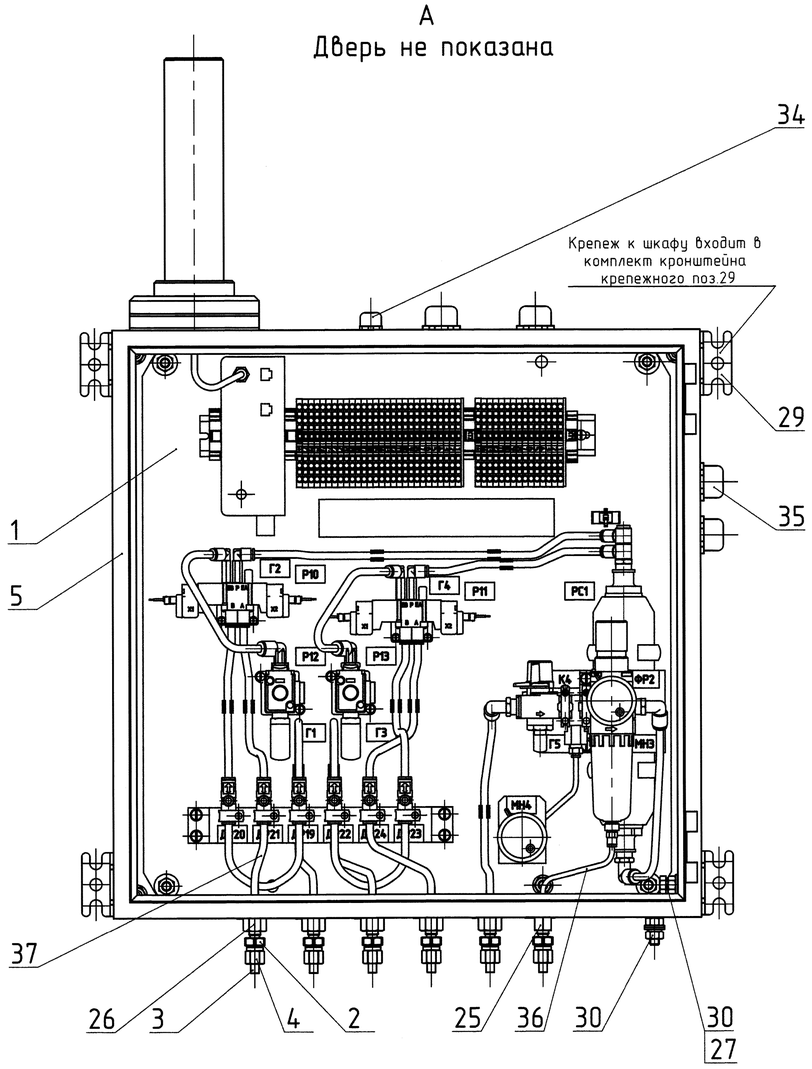
1751-68-0002СБ





А
Дверь не показана





1. * Размеры для справок.
2. Назначение трасс и обозначение их на шильдиках поз.6 – поз.11 сответствует схеме 1751-00-0001ПЗ.
3. Электрическое подключение проводить в соответствии со схемой 1751-68-0002Э0.
4. Перед сборкой все сопрягаемые поверхности очистить от частиц уплотнительного материала, масла, пыли и т.п.
5. Момент затяжки для резьбовых соединений:
   - R1/8, G1/8 от 7 до 9Нм;
   - дет. поз.15 с дет. поз.17 от 1 до 2Нм;
   - дет. поз.16 с дет. поз.24 от 2 до 3Нм.
6. Герметичность штуцеров поз.2 в соединении с быстроразъемными соединениями поз.25 и поз.26 обеспечить с помощью ленты ФУМ ТУ 6-05-1388-86.
7. Минимальный радиус гиба полиуретановой трубки поз.36 – 10мм, трубки поз.37 – 15мм.
8. Шильдики клеить согласно инструкции 25272.00027.
9. Настроить дроссели ДР19-ДР24. Для этого необходимо, поочередно для каждого из дросселей, ослабить контргайку, вращать регулировочный винт по часовой стрелке до упора. Затем вращать регулировочный винт против часовой стрелки на пять оборотов. Затянуть контргайку с моментом затяжки от 0,3 до 0,5Нм.
10. Настроить манометры МН3, МН4 на соответствующие значения срабатывания реле давления:
   - МН3 на величину 0,25МПа;
   - МН4 на величину 0,2МПа.

Для этого необходимо удалить крышку, поворачивая ее против часовой стрелки до упора. С помощью отвертки повернуть настроечный винт по часовой стрелке для уменьшения давления или против часовой стрелки для увеличения до установки зеленого указателя на заданную величину. После завершения настройки установить крышку.

11. Соединения трубопроводов и оборудования испытать на герметичность воздухом, кл. загрязненности 7 по ГОСТ 17433-80, давлением от 0,5 до 0,6МПа, в течение времени, необходимого для осмотра. Допускается проводить испытания азотом газообразным по ГОСТ 9293-74. Для этого:

   а) заглушить трассы "3"-"6" технологическими заглушками;

   б) закрыть клапан К4, подключить источник сжатой среды к магистрали "1";

   в) подать испытательную среду. Проверить все резьбовые соединения на трассе от соединения трассы "1" до клапана К4. Утечки среды недопустимы. Контролировать отсутствие избыточного давления по манометру МН4;

   г) закрыть фильтр-регулятор ФР2. Для этого необходимо вытянуть установочную ручку до щелчка и появления оранжевой маркировки под ней. Вращать ручку до упора против часовой стрелки. Открыть клапан К4. Контролировать наличие давления в системе по манометру МН4. Настроить фильтр-регулятор ФР2 на давление 0,2 МПа. Для этого вращать ручку до достижения требуемого давления. Увеличение давления на выходе достигается вращением ручки по часовой стрелке. Контролировать давление настройки фильтра-регулятор ФР2 по манометру МН3. Фиксировать давление нажатием на ручку в осевом направлении до щелчка;

   д) проверить все сопряжения оборудования панельного монтажа, а также все резьбовые и быстроразъемные соединения на трассах от клапана К4 до ресивера РС1 и манометра МН4, затем от ресивера РС1 до распределителей Р10, Р11. Утечки среды недопустимы;

   е) проверить все быстроразъемные соединения на трассах от распределителей Р10, Р11 до дросселей ДР20, ДР23, затем от дросселей ДР20, ДР23 до дросселей ДР19, ДР22, от дросселей ДР19, ДР22 до соединений трасс "4","6" соответственно. Для этого поочередно переключить распределители Р10, Р11 ручным дублером электромагнита Х1 и удерживать до завершения проверки. Утечки среды недопустимы;

   ж) проверить все резьбовые и быстроразъемные соединения на трассах от выходов "ЕВ" распределителей Р10, Р11 до распределителей Р12, Р13. Для этого отпустить ручные дублеры электромагнитов Х1 распределителей Р10, Р11.

Утечки среды недопустимы;

   и) проверить все быстроразъемные соединения на трассах от распределителей Р10, Р11 до дросселей ДР21, ДР24, затем от дросселей ДР21, ДР24 до соединений трасс "3","5". Для этого поочередно переключить распределители Р10, Р11 ручным дублером электромагнита Х2 и удерживать до завершения проверки. Утечки среды недопустимы;

   к) сбросить избыточную среду из системы. Для этого отключить источник подачи сжатой среды. Закрыть клапан К4. Переключить распределители Р12, Р13 ручными дублерами электромагнитов Х1 и удерживать до завершения сброса давления. Поочередно переключить распределители Р10, Р11 ручным дублером электромагнита Х1 и удерживать не менее десяти секунд каждый. Контролировать падение давления по манометру МН3.

12. Отсоединить источник подачи сжатой среды. Заглушить все трассы и вводы шкафа технологическими заглушками для транспортировки и хранения.

					1751-68-0002СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Шкаф пневмооборудования Сборочный чертеж	Лит.	Масса.	Масштаб
Разраб.		Громов					27,6	1:2,5
Пров.		Алексеев				Лист.	Листов 1	
Т.контр.		Бурмина						
Выпустил		Разумкина				ЦКБМ		
Н.контр.		Григорьева						
Утв.		Ефимочкин						

Формат А1

Инв. № подл. 405-64126 | Подп. и дата Сент 2019.11 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № 1751-68-0002 | Перв. прим

Копировал Башлиев М.А. 11.09.2019