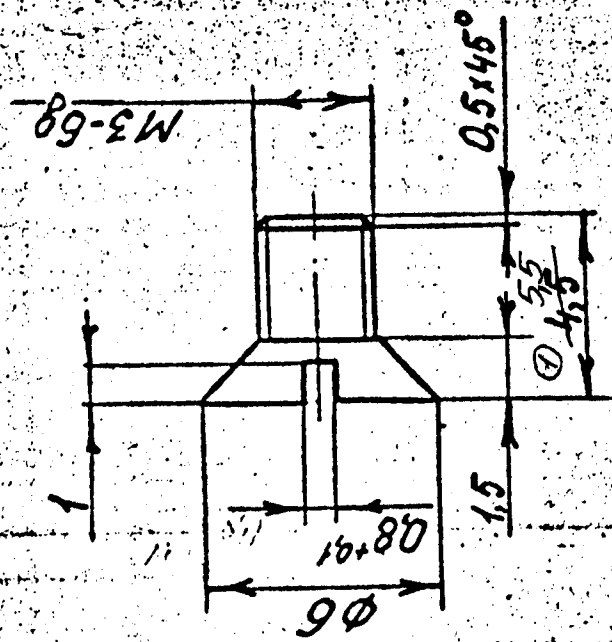


Л.54.150.01.191

1,6



1. $h_{14} \pm t_2/2$.
2. Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 25069-81.
3. Шерох. головки и торца $0,8$ Полировать.

Л.54.150.01.191

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	0,001	5:1
Изм.	Лист	Масса
Разраб.	Лист	Масштаб
Пров.	Лист	Масштаб
Т. контр.	Лист	Масштаб

Подп. и дата

Лист № докум. Взам. инв. №

Подп. и дата

Р2-01.032

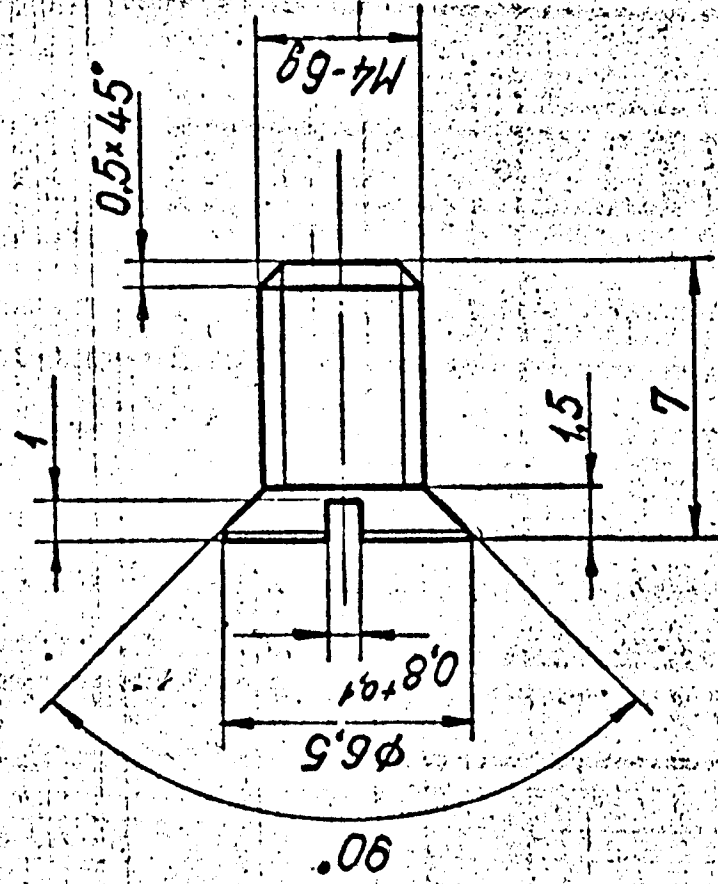
Подп. и дата

Лист № докум. Взам. инв. №

Подп. и дата

Л.54.150.01.189

1,6



1. 1.30...34HRC₃.
2. $h_{14} \pm t_2/2$.
3. Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 25069-81.
4. Шерох. головки и торца $0,8$ Полировать.

Л.54.150.01.189

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	0,0013	Листов
Изм.	Лист	Масса
Разраб.	Лист	Масштаб
Пров.	Лист	Масштаб
Т. контр.	Лист	Масштаб

Лист № докум. Взам. инв. №