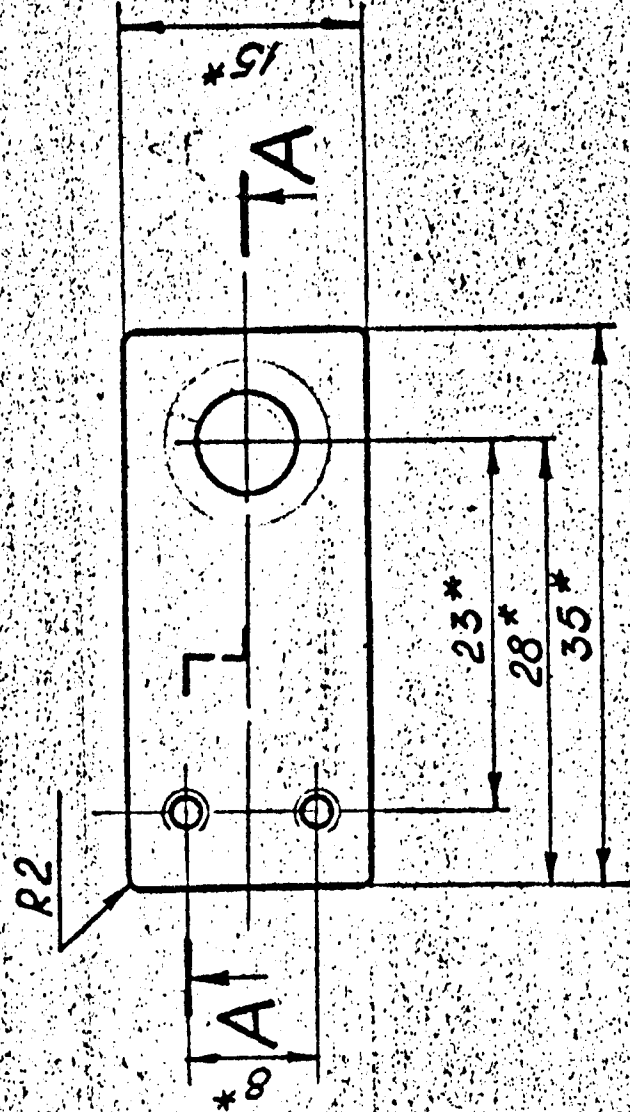
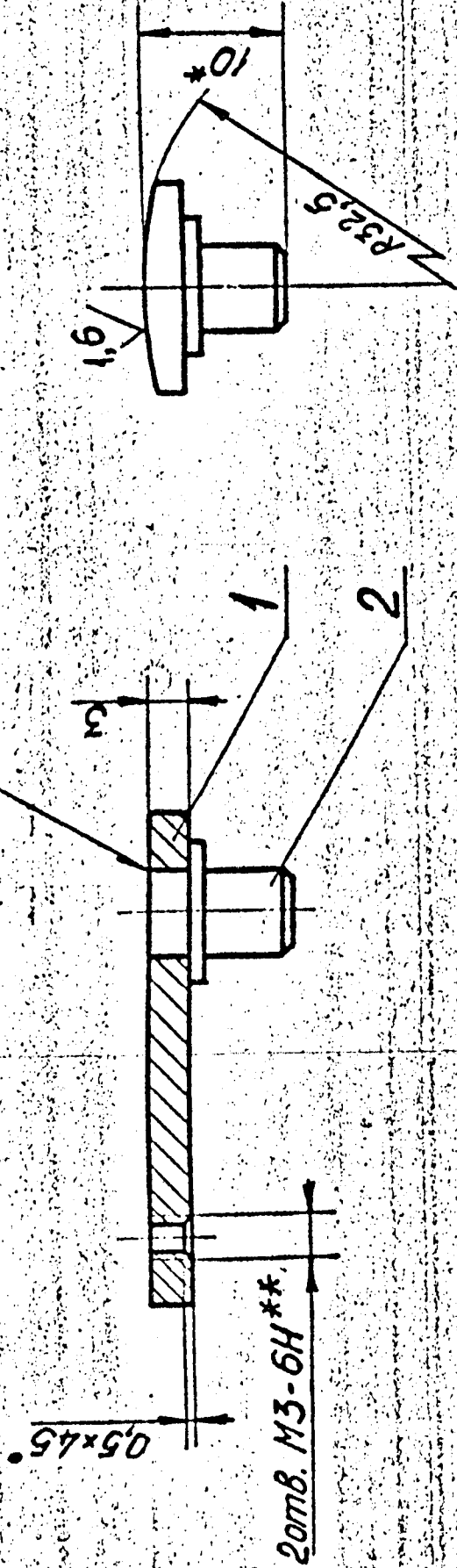


Л.54.150.01.300СБ

A-A

ГОСТ 14771-76-У6 Q



1. Контроль качества сварных швов производится внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.
2. \*Размеры для справок.
3. \*\*Обработать по дет. Л.54.150.01.215
4. Детали применять совместно.
5.  $\text{H}14, \pm t_2/2$ .
6. Неуказанные допуски формы и расположения

по ГОСТ 25069-81

Л.54.150.01.300СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлова	Горелов	Или	08.08.88
Пров.	Горелов	Или	Или	08.08.88
Т.контр.	ЕЛИН	Или	Или	08.08.88
Лист	Масса	М	0,02	Листов

Палец