

Кернить в 3-х точках
с двух сторон

1. Размеры для справок.
2. Подшипники перед сборкой промыть бензином-растворителем ГОСТ 3134-78 и смазать смазкой ЖкКа6/15к1 (ЦИАТИМ-221) ГОСТ 9433-80.
3. Закрепление подшипника кернением контролировать нагрузкой не менее 2,94Н (0,3кгс), направленной вдоль оси А. Перемещение не допускается.

Л.54.150.01.130СБ

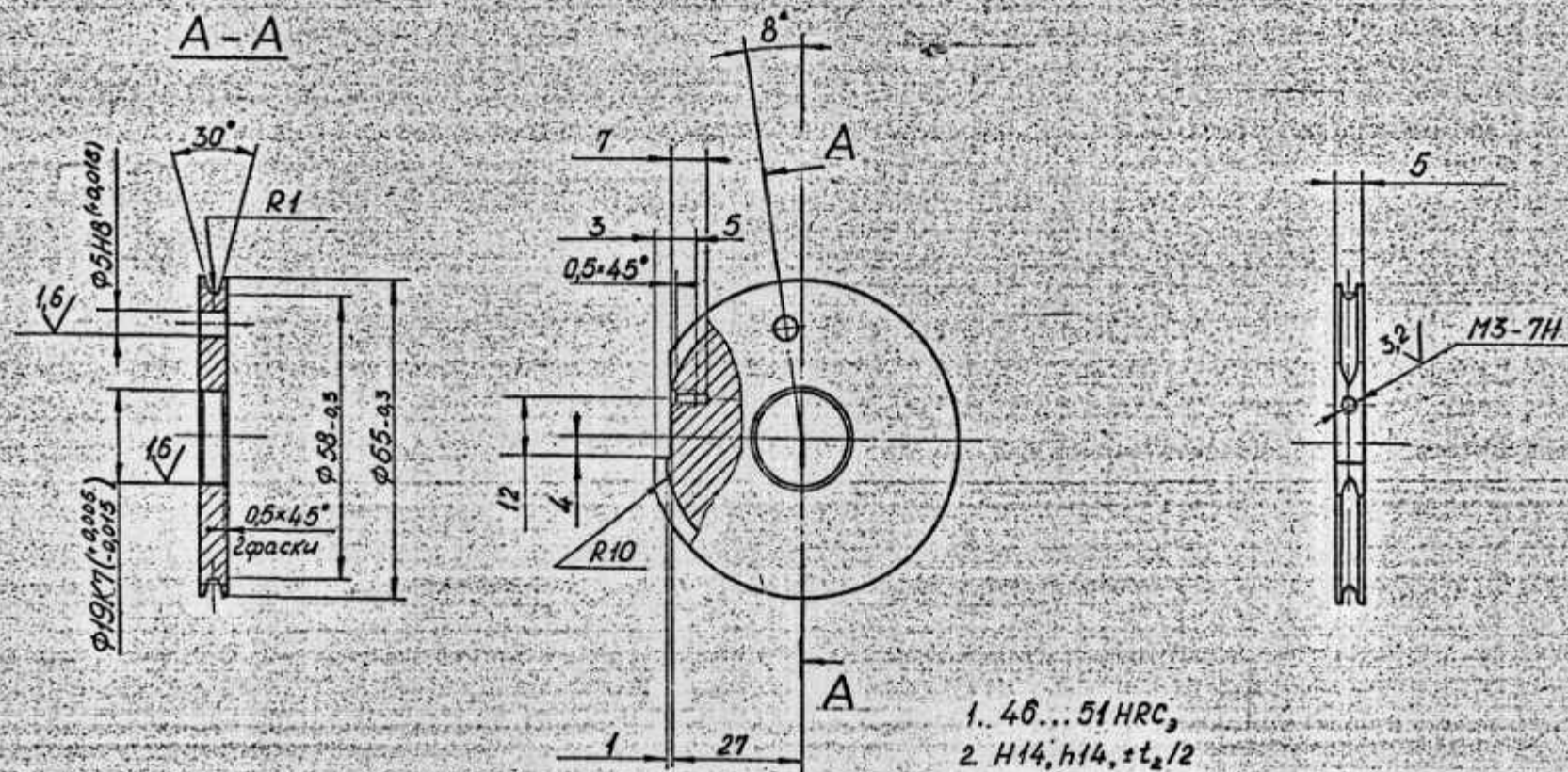
| Изм | Лист | М.докум. | Подп. | Дата | Л.54.150.01.130СБ | | |
|-----------|-----------|----------|----------|------|--------------------------|-------|----------|
| Разраб. | Михайлова | Н.М. | 9.02.81 | | Ролик | Лит. | Масштаб |
| Пров. | Линатов | И.И. | 23.04.81 | | | 0,132 | 2:1 |
| Т. контр. | ЕЛИН | 25.4.81 | М.М. | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | Робинзон | К.К. | 11.02.82 | | Предприятие п. я. А-7631 | | |
| Утв. | Поповичев | С.С. | 11.02.82 | | | | |

Копировал

Формат А3

[illegible][illegible]

0,40 Полировка (✓)



1. 46...51 HRC,
2. H14, h14, $\pm t_z/2$
3. Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 25069-81.

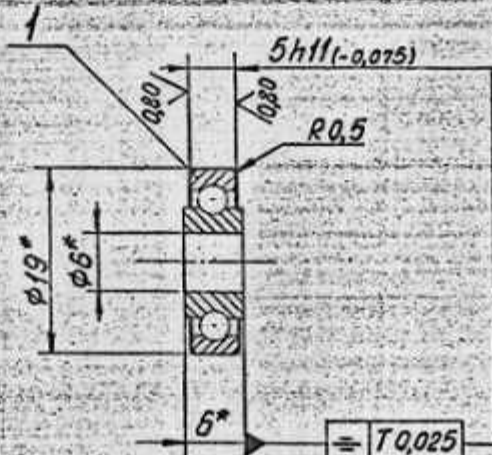
| | | | | | | | |
|-----------------|--------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------|---|
| Л.54.150.01.101 | | | | | Лит. Масса Масштаб | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ролик | | |
| Разраб. | Иванов | Иванов | Иванов | 5.8.88 | | | |
| Пров. | Иванов | Иванов | Иванов | 5.8.88 | | | |
| Т. копир. | Един | Един | Един | 5.8.88 | | | |
| Н. копир. | Един | Един | Един | 5.8.88 | Сталь 30X13 ГОСТ 5632-72 | | |
| Утв. | Един | Един | Един | 5.8.88 | | | |
| Копировал | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Формат А3 | | | | | Предприятие п.х. А-7631 | | |

Р2-01-0636

Шд. № подл. Подп. и дата Шд. № подл. Подп. и дата Шд. № подл. Подп. и дата

88-01338-65

Л.54.150.01.150



*Размеры для справок

| Формат | Знач. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-------------|---------------------|------|------------|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 1 | | Подшипник 26Ю | 1 | 6×19×6 |
| | | | | ГОСТ 8338-75 | | |
| | | | | Заготовка для | | |
| | | | | Л.54.150.01.150 | | |

Л.54.150.01.150

| | | | | | | | | |
|-----------|------|----------|-------|---------|------------|--------------------------|----------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Подшпишник | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Ткачкова | Н.И. | 1.08.73 | | | 0,012 | 2:1 |
| Про. | | Игнатова | М.И. | 2.08.73 | | | | |
| Т. копир. | | Един | О.С. | 2.08.73 | | | | |
| Н. контр. | | Навошина | С.О. | 1.09.73 | | Лист | Листов 1 | |
| Утв. | | Соловьев | В.С. | 1.09.73 | | Предприятия п. в. А-7631 | | |

Подшипник

Предприятие п. в. А-7631

Копировал

Формат АУ

Р2-01-108

Изм. № подл. Подп. и дата. Инв. № докум. Изм. и дата