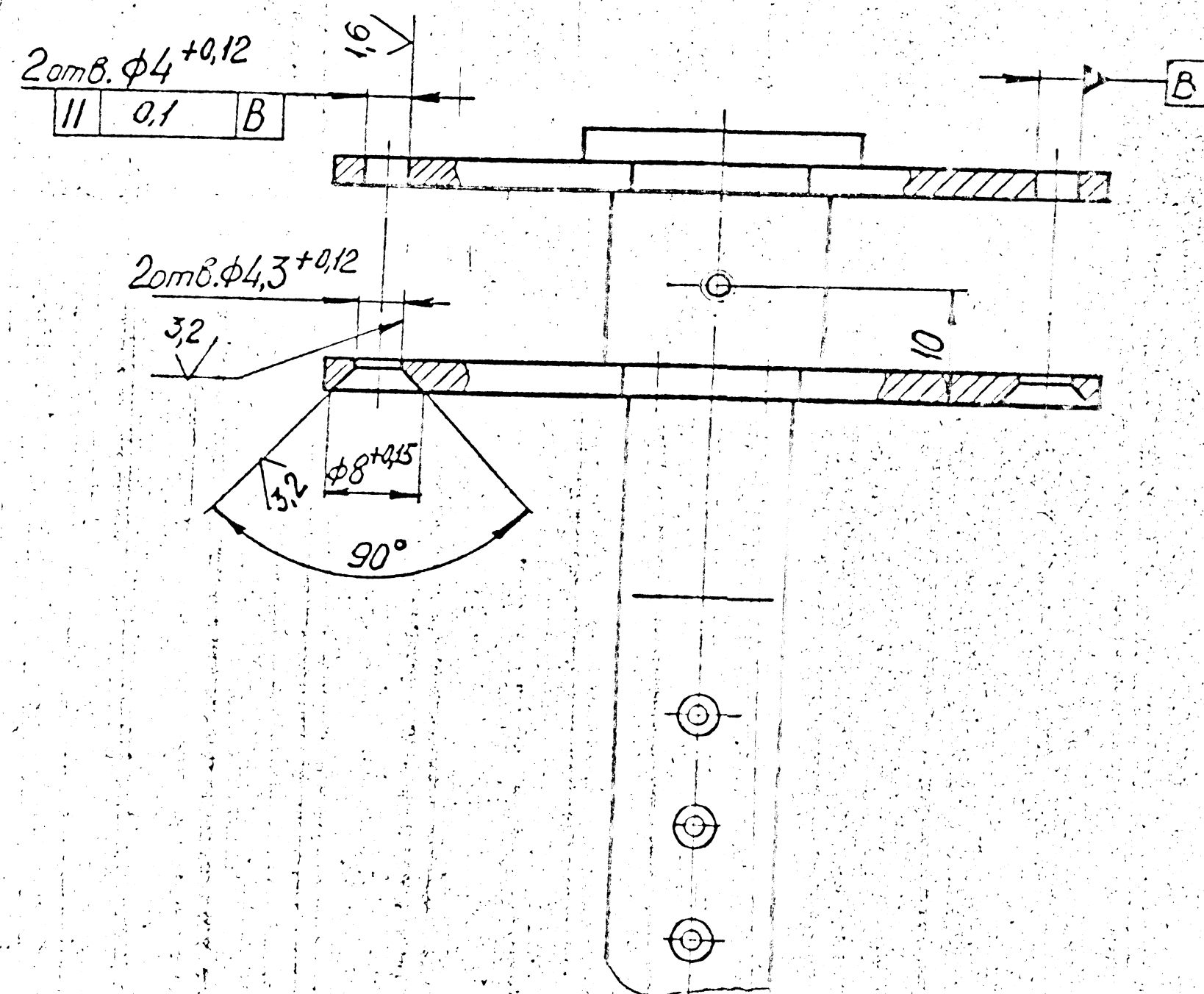
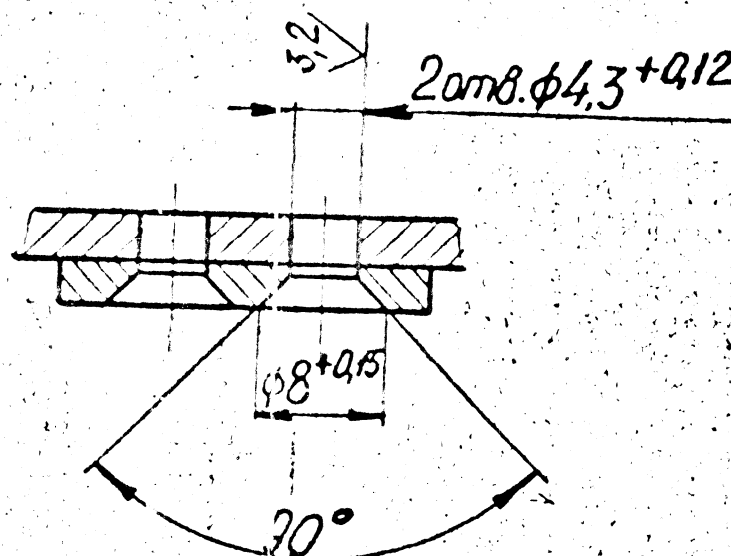


Вид Б



A--A



1. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.
2. Контроль шва на участке Г не производить.
3. \*Размеры для справок
4. \*\*Обработать по дет. Л.54.150.02.072. Детали применять совместно.
5. \*\*\*Обработать по дет. Л.54.150.02.061. Детали применять совместно.
6. H14, h14,  $\pm t_2/2$
7. Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 25069-81.
8. Шерох. поверхн.  $0,40 \sqrt{\text{Полировать}}$ , кроме отв.
9. Покрытие X 5-9 δ

						Л.54.150.02.190 СБ		
Изм.	Лист	Листов	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Пополкова	Т.И.	И.И.	11.08.88			0,1	2:1
Проб.	Игнатов	И.И.	И.И.	11.08.88				
Т. контр.	Елин	И.И.	И.И.	11.08.88		Лист	Листов	1
Н. контр.	Новожилова	И.И.	И.И.	11.08.88				
Утв.	Соловьев	И.И.	И.И.	11.08.88				Предприятие п.я. А-7681

Унифицированный лист и форма

86-01339-42