

ПРОТОКОЛ № Z040592-2

заседания закупочной комиссии по рассмотрению и оценке котировочных заявок на участие в открытом запросе цен в электронной форме на право заключения договора на закупка твердосплавных фрез и сверл "Mitsubishi"(эквивалент)

Лот № 1

г. г.Екатеринбург

«07» декабря 2015 г.

Открытый запрос цен в электронной форме без квалификационного отбора проводится в соответствии с Единым отраслевым стандартом закупок (Положением о закупке) Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», утвержденным решением наблюдательного совета Госкорпорации «Росатом» (протокол от 29.07.2015 № 75)(далее – ЕОСЗ) в его действующей редакции, с использованием функционала ЭТП Аук. Конк. Дом согласно регламенту ее работы.

Информация о заказе:

Заказчик: ФГУП "Уральский электромеханический завод"

Организатор размещения заказа: ФГУП Уральский электромеханический завод

Предмет запроса цен: право заключения договора на закупка твердосплавных фрез и сверл "Mitsubishi" (или эквивалент)

Предмет договора: закупка твердосплавных фрез и сверл "Mitsubishi"

Начальная (максимальная) цена договора: 1 041 326 (Один миллион сорок одна тысяча триста двадцать шесть) рублей 64 копейки, включая НДС.

Извещение о проведении запроса цен и закупочная документация опубликованы «30» сентября 2015 года в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» на официальном сайте Российской Федерации для размещения информации о размещении заказов <http://www.zakupki.gov.ru/>, закупка № 31502807408, на официальном сайте о размещении заказов на закупки товаров, работ и услуг для нужд Госкорпорации «Росатом» <http://zakupki.rosatom.ru/>, закупка №150930/0480/394, на ЭТП Аук. Конк. Дом, закупка №Z040592.

Заседание закупочной комиссии проводится в 14:00 (время московское) «7» декабря 2015 года, по адресу: 620137, г.Екатеринбург, ул.Студенческая, 9.

На заседании присутствуют:

ФИО	Должность
Председатель закупочной комиссии:	
Белоусов В. Г.	и.о. Главного инженера
Члены закупочной комиссии:	

Стафеев К. В.	и.о. Директора по логистике
Горбунов В. В.	Начальник отдела 29
Егоренков С. М.	Зам. начальника службы безопасности
Драгунов Д. Е.	Руководитель группы
Секретарь закупочной комиссии (с правом голоса)	
Губкин С. А.	Ведущий инженер отдела 29

Заседание проводится в присутствии 6 из 6 членов закупочной комиссии.
Кворум имеется.

1. Согласно Протоколу заседания закупочной комиссии по открытию доступа к поданным в форме электронных документов котировочным заявкам от 25.11.2015 № Z 040592-1 к рассмотрению приняты котировочные заявки от следующих участников процедуры закупки:

№ заявки	Участник запроса цен	Предложение участника запроса цен	Цена заявки
60344282	Общество с ограниченной ответственностью «Композитные материалы»	Основное предложение	Цена заявки: 697 686 (Шестьсот девяносто семь тысяч шестьсот восемьдесят шесть) рублей 80 копеек, включая НДС
60321351	ООО "Производственно - коммерческая фирма РЕМИЗ-99"	Основное предложение	Цена заявки: 1 041 326 (Один миллион сорок одна тысяча триста двадцать шесть) рублей 64 копейки, включая НДС

2. По результатам рассмотрения котировочных заявок закупочной комиссией были приняты следующие решения:

2.1. Допустить к участию в запросе цен в электронной форме и признать участниками запроса цен следующих участников процедуры закупки, подавших котировочные заявки, соответствующие требованиям, установленным в Извещении о проведении запроса ценовых котировок в электронной форме:

2.1.1. ООО "Производственно - коммерческая фирма РЕМИЗ-99" (город г. Москва, ул. шоссе Энтузиастов, д. д.5)

Результаты голосования:

- «за» – 6 голосов;
- «против» – 0 голосов;
- «воздержался» – 0 голосов.

2.2. Отклонить котировочные заявки следующих участников процедуры закупки:

2.2.1. Общество с ограниченной ответственностью «Композитные материалы», (город Чебокары, ул. проезд Гаражный, д. дом 4, помещение 5) в соответствии с разделом 20 ЕОСЗ, на основании подпункта д пункта 14.9.4 ЕОСЗ и подпункта г пункта 7.2 документации по запросу цен, а именно: предложенный инструмент не соответствует требованиям указанным в техническом задании документации, а именно в том 2 Технического задания «Технические характеристики инструмента и комплект поставки товара. Твердосплавный сверла и фрезы производства «Mitsubishi» (или эквивалент)»:

1. Сверла тв./спл. Mitsubishi MSE0057SB (или эквивалент)
 - В эскизе, приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:
Общая длина инструмента 38,13
Длина режущей части инструмента 7,3
 - Предложенное сверло D057L38A7T2-130 имеет следующие размеры:
Общая длина инструмента 38
Длина режущей части инструмента 7,0
2. Сверла тв./спл. Mitsubishi MSE0067SB (или эквивалент)
 - В эскизе, приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:
Общая длина инструмента 38,16
Длина режущей части инструмента 7,16
 - Предложенное сверло D067L38A7T2-130 имеет следующие размеры:
Общая длина инструмента 38
Длина режущей части инструмента 7,0
3. Сверла тв./спл. Mitsubishi MSE0076SB (или эквивалент)
 - В эскизе, приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:
Общая длина инструмента 38,18
Длина режущей части инструмента 8,18
 - Предложенное сверло D076L38A8T2-130 имеет следующие размеры:
Общая длина инструмента 38
Длина режущей части инструмента 8,0
4. Сверла тв./спл. Mitsubishi MSE0155SB (или эквивалент)
 - В эскизе, приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:
Общая длина инструмента 68,3
Длина режущей части инструмента 7,9
 - Предложенное сверло D155L38A10T2-130 имеет следующие размеры:
Общая длина инструмента 38
Длина режущей части инструмента 10,0
5. Сверла тв./спл. Mitsubishi MSE0165SB (или эквивалент)
 - В эскизе, приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:
Общая длина инструмента 68,3
Длина режущей части инструмента 8,5
 - Предложенное сверло D156L45A12T2-140 имеет следующие размеры:
Общая длина инструмента 45
Длина режущей части инструмента 12,0
6. Сверла тв./спл. Mitsubishi MSE0175SB (или эквивалент)
 - в эскизе приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:

Общая длина инструмента 68,3

Длина режущей части инструмента 8,9

- Предложенное сверло D175L45A12T2-140 имеет следующие размеры:

Общая длина инструмента 45

Длина режущей части инструмента 12

7. Сверла тв./спл. Mitsubishi MWS0149SB (или эквивалент)

- в эскизе приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:

Общая длина инструмента 55,3

Длина режущей части инструмента 7,7

- Предложенное сверло D149L55A7T2-130C имеет следующие размеры:

Общая длина инструмента 55

Длина режущей части инструмента 7,2

9. Фрезы тв./спл. Mitsubishi VC2MSD 0250 (или эквивалент)

- в эскизе приведенном в требованиях к основным техническим характеристикам указано:

Диаметр режущей части 5

Диаметр хвостовика 6

Общая длина инструмента 80

Длина режущей части инструмента 12,5

- Предложенная фреза M25L40A8Z2 имеет следующие размеры:

Диаметр режущей части 2,5

Диаметр хвостовика 4

Общая длина инструмента 40

Длина режущей части инструмента 8

Результаты голосования:

- «за» – 6 голосов;
- «против» – 0 голосов;
- «воздержался» – 0 голосов.

3. Присвоить котировочным заявкам участников запроса ценовых котировок следующие места:

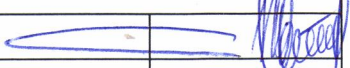
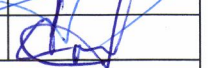
Место	Наименование (для юридического лица), ФИО (для физического лица) участника процедуры закупки	Цена заявки
1	ООО "Производственно -коммерческая фирма РЕМИЗ-99"	1.041.326,64

4. Признать победителем в проведении запроса ценовых котировок в электронной форме ООО "Производственно -коммерческая фирма РЕМИЗ-99"(город г.Москва, ул. шоссе Энтузиастов, д. д.5) с ценой котировочной заявки 1 041 326 (Один миллион сорок одна тысяча триста двадцать шесть) рублей 64 копейки с НДС.

Результаты голосования:

- «за» – 6 голосов;
- «против» – 0 голосов;
- «воздержался» – 0 голосов.

Закупочная комиссия:

ФИО	Должность	Подпись
Председатель закупочной комиссии:		
Белоусов В. Г.	и.о. Главного инженера	
Члены закупочной комиссии:		
Стафеев К. В.	и.о. Директора по логистике	
Горбунов В. В.	Начальник отдела 29	
Егоренков С. М.	Зам. начальника службы безопасности	
Драгунов Д. Е.	Руководитель группы	
Секретарь закупочной комиссии (с правом голоса)		
Губкин С. А.	Ведущий инженер отдела 29	

ОЭБ: Тюрецы Тюренков О.В. 03.12.15.