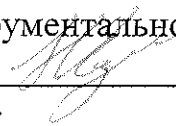


УТВЕРЖДАЮ:  
Руководитель направления  
Инструментального производства  
  
\_\_\_\_\_ Ерёмин Н.В.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Техническое задание  
на поставку метчиков гаечных.

## СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
  - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
  - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	№ позиции по ГОСТу	Материал	Нормативно-техническая документация	Кол-во (шт.)
1	Метчик гаечный класс точности 6H	2640-0021	<b>P6M5</b> по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-74.	Конструкция и размеры по ГОСТ 1604-71; Допуски на резьбу метчиков для метрической резьбы по ГОСТ 16925-71; Технические требования по ГОСТ 3449-84; Маркировка согласно ГОСТ 3449-84.	100
2	Метчик машинно-ручной класс точности 6H	2620-2485	<b>P6M5</b> по ГОСТ 19265-73; Хвостовик по ГОСТ 1050-74.	Конструкция и размеры по ГОСТ 3266-81; Допуски на резьбу по ГОСТ 16925-71; Технические требования по ГОСТ 3449-84; Маркировка согласно ГОСТ 3449-84. НД изготовителя.	200
3		2620-2487			200
4		2620-2605			100
5		2620-2607			100
6		2620-1503			100
7		2620-1501			100
8		2620-1519			150
9		2620-1517			150
10		2620-1715			100
11		2620-1719			100
12		2620-1735			60
13		2620-1733			60
14		2620-1799			20
15		2620-1797			20
16		2624-0181			20
17	2624-0183	20			
18	Плашка круглая для метрической резьбы 6g	2650-1525	<b>P6M5</b> по ГОСТ 19265-73;	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 9740-71; допуски на резьбу по ГОСТ 17587-85; Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка по ГОСТ 18088-83.	50
19		2650-1577			150
20		2650-1623			150
21		2650-1683			100
22		2650-1751			150
23		2650-1795			100
24		2650-2133			50
25		2654-0157			20
26		2650-2036			20

27	Сверло ц/х	2300-0116	<b>Р6М5 по ГОСТ 19265-73;</b> Хвостовик по <b>ГОСТ 1050-80</b>	Основные размеры по <b>ГОСТ 10902-77</b> Технические требования по <b>ГОСТ 2034-80;</b> Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по <b>ГОСТ 4010-77.</b> Маркировка свёрл по <b>ГОСТ 2034-80.</b>	50
28		2300-0126			100
29		2300-0128			100
30		2300-0130			100
31		2300-0135			100
32		2300-0138			100
33		2300-0143			200
34		2300-0145			200
35		2300-0153			100
36		2300-7515			300
37		2300-7531			100
38		2300-7535			100
39		2300-7545			300
40		2300-7547			200
41		2300-7561			200
42		2300-7563			100
43		2300-7571			100
44		2300-6173			300
45		2300-6177			100
46		2300-0181			200
47		2300-0308			100
48		2300-0185			200
49		2300-0187			150
50		2300-0188			100
51		2300-0195			150
52		2300-0196			100
53		2300-2475			100
54		2300-5082			100
55	Сверло к/х	2301-0003	<b>Р6М5К5 по ГОСТ 19265-73;</b> Хвостовик по <b>ГОСТ 1050-80</b>	Основные размеры по <b>ГОСТ 10903-77;</b> Технические требования по <b>ГОСТ 2034-80;</b> Размеры конусов Морзе по <b>ГОСТ 25557-82;</b> Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл	60
56		2301-0007	<b>Р6М5 по ГОСТ 19265-73;</b> Хвостовик по <b>ГОСТ 1050-80</b>		100
57		2301-0032			100
58		2301-0034			60
59		2301-0193		100	

60		2301-0039		по ГОСТ 4010-77.	150
61		2301-0040			60
62		2301-0059			100
63		2301-0203			30
64		2301-0100			15
65		2301-0153			10
66	Сверло к/х длинное	2301-0418	<b>P6M5K5</b> по ГОСТ <b>19265-73;</b> <b>Хвостовик по</b> <b>ГОСТ 1050-80</b>	Основные размеры по <b>ГОСТ 2092-77;</b> Технические требования по <b>ГОСТ 2034-80;</b> Размеры конусов Морзе по <b>ГОСТ 25557-82;</b> Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по <b>ГОСТ 4010-77.</b>	15
67		2301-0508			15
68		2301-0445			15
69	Сверло центровочное тип А	2317-0004	<b>P6M5</b> по ГОСТ <b>19265-73</b>	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по <b>ГОСТ 14952-75.</b>	100
70		2317-0005			100
71		2317-0007			100
72		2317-0008	<b>P18</b> по ГОСТ <b>19265-73</b>		100
73	Сверло ц/х	2309-0301	<b>BK8 по ГОСТ</b> <b>3882-74</b>	Конструкция и размеры по <b>ГОСТ 17275-71;</b> Геометрические параметры по <b>ГОСТ</b> <b>17274-71;</b> Технические требования по <b>ГОСТ</b> <b>17277-71;</b> Маркировка свёрл по <b>ГОСТ 17277-</b> <b>71.</b>	100 ✓
74		2309-0315			100 ✓
75		2309-0325			100 ✓
76		2309-0337			100 ✓
77		2309-0347			150
78		2309-0357			100
79		2309-0367			150
80	Сверло ц/х	2300-8365	Пластина <b>BK8</b> по <b>ГОСТ 3882-</b> <b>74;</b> Технические требования на твёрдый сплав по <b>ГОСТ 4872;</b> Корпус по <b>ГОСТ 19265-</b> <b>73.</b>	Основные размеры по <b>ГОСТ 22735-77;</b> Технические требования по <b>ГОСТ 5756-81;</b> Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по <b>ГОСТ 22735-</b> <b>77.</b> Маркировка свёрл по <b>ГОСТ 5756-81.</b>	40
81		2300-8398			100
82		2300-8465			100
83		2300-8478			70
84		2300-8532			60
85		2300-8565			60

86		2300-8586			60
87	Сверло к/х	2301-1390	<b>ВК8 по ГОСТ 3882-74;</b> Технические требования на твёрдый сплав по <b>ГОСТ 4872;</b> Корпус по <b>ГОСТ 19265-73.</b>	Основные размеры по <b>ГОСТ 22736-77;</b> Технические требования по <b>ГОСТ 5756-81;</b> Размеры конусов Морзе по <b>ГОСТ 25557-77;</b> Конструктивные элементы и геометрические параметры режущих элементов свёрл по <b>ГОСТ 22735-77.</b> Маркировка свёрл по <b>ГОСТ 5756-81.</b> НД изготовителя.	50
88		2301-1393			40
89		2301-1394			30
90		2301-1403			30
91		2301-1411			30
92		2301-1415			30
93		2301-1419			30
94		2301-1426			30
95		2301-1429			20
96		36,0x150x234 KM4			20
97		38,0x150x265 KM4			15
98	Ножи для фрез Ф125-Ф200	2020-0003		Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по <b>ГОСТ 24359-80.</b>	1000
99	Фреза концевая к/х с винтовыми напайными пластинами	36,0x42x170 KM4 Z5	<b>T5K10 по ГОСТ 3882-74</b>	Конструкция и размеры по <b>ГОСТ 20538-75;</b> Геометрические параметры фрез по <b>ГОСТ 20536-75;</b> Технические условия по <b>ГОСТ 20539-75;</b> Размер конуса Морзе по <b>ГОСТ 25557-82;</b> Резьба по <b>ГОСТ 24705-81;</b> Поле допуска резьбы <b>6h</b> <b>ГОСТ 16093-81;</b> Маркировка согласно <b>ГОСТ 20539-75</b> или <b>НД</b> изготовителя.	30
100		50,0x90x275 KM5 Z6			20

101	Фреза концевая с центровочным отверстием	20,0x80x180 KM3 Z3	<b>P6M5K5</b> по ГОСТ 19265- 73; хвостовик по ГОСТ 1050- 74.	Конструкция и размеры по ГОСТ 23248-78; Технические требования по ГОСТ 23249-78; Размер конусов Морзе ГОСТ 25557-82; Центровые отверстия по ГОСТ 14034- 74; Маркировка фрез по ГОСТ 17024- 82. Упаковывание и транспортирование по ГОСТ 18088-83.	50
102	Фреза для обработки Т- образных пазов	2252-0164	<b>P6M5</b> по ГОСТ 19265-73	Технические условия, конструктивные размеры, геометрические параметры, маркировка по ГОСТ 7063-72; Центровые отверстия по ГОСТ 14034-74.	6
103		2252-0166			10
			<b>ИТОГО:</b>		<b>10401</b>

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент (метчики гаечные) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (метчики гаечные) должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД изготовителя*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.*

## РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Не установлены*

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Инженер по инструменту I категории



Демидова Т.В.