
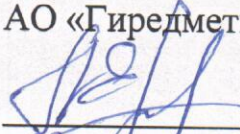


Согласовано
Руководитель отделения
ОЧВ,РиРЗМ


/А.А. Гасанов
«23» июня 2015 г.

Утверждено
Заместитель директора по науке
АО «Гиредмет»


/Е.Е. Едренникова
«23» июня 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки

Воздушный центробежный классификатор с опцией работы с защитной атмосферой для разделения мелкодисперсных порошков титана и соединений титана

Москва 2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Воздушный центробежный классификатор с опцией работы в защитной атмосфере для разделения мелкодисперсных порошков титана и соединений титана в количестве – 1 штука.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2015 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
Код ОКП 361863 ОКДП 2919733

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Воздушный центробежный классификатор предназначен для исследования технологических параметров получения порошковых материалов и испытания новых порошкообразных продуктов.
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вид климатического исполнения УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
<p>Воздушный центробежный классификатор должен совмещать в себе функции программируемого разделения на фракции, определенного гранулометрического состава, мелкодисперсных металлических порошков, в том числе металлических порошков из активных металлов, в инертной среде и их сбор в специализированные емкости.</p> <p>Установка должна быть оснащена автоматизированным электромеханическим управлением с использованием программируемых контроллеров.</p> <p>Должно быть предусмотрено специальное герметичное исполнение воздушного центробежного классификатора для работы в среде защитных газов.</p> <p>Классификатор должен иметь разборную конструкцию и легко очищаться при работе с металлическими порошками различного химического состава.</p> <p>Классификатор должен обеспечивать возможность работы с легковоспламеняющимися и взрывоопасными порошками за счет проведения процесса разделения в среде инертного газа.</p> <p>Классификатор должен включать следующие основные системы:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Систему разделения атмосферы и защитной среды, включая спиральный питатель;2. Вибрационный питатель для подачи исходного материала в струю;

3. Блок герметичного центробежного классификатора;
4. Высокоэффективный блок фильтрации, материал фильтрующего элемента политетрафторэтилен или аналог, обеспечивающий эффективность фильтрации более 99,9%;
5. Высоконапорную газодувку для создания циркулирующего потока инертного газа, мощность двигателя газодувки не менее 3 кВт. Газодувка должна быть оборудована глушителем активного типа.
6. Систему измерения концентрации кислорода с электрохимическим циркониевым датчиком;
7. Систему управления с сенсорным дисплеем и программируемым логическим контроллером;
8. Систему высоко герметичных клапанов
9. Приемные емкости не менее 2 шт.;
10. Циклонный сепаратор с вибросистемой пневматического типа ;
11. Теплообменник для охлаждения потока защитного газа.

Общая потребляемая мощность: не менее 5кВт.

Оборудование должно размещаться на площади с размерами (не более):

длина, м – 2,1

ширина, м – 1,7.

высота, мм: не более 1800

Масса не более 700 кг

Размер отбираемых частиц: настраиваемый (программируемый).

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Максимальный допустимый размер частиц подаваемого материала не менее 100 мкм
 Минимальный допустимый размер частиц подаваемого материала не более 1 мкм
 Классификатор должен производить разделение исходного порошка на две фракции, размер частиц одной из которых больше настроенной границы разделения, а другой меньше настроенной границы разделения.
 Минимальное настраиваемое значение границы разделения не более 10 мкм
 Максимальное настраиваемое значение границы разделения не менее 50 мкм
 Производительность, кг/час: не менее 1.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

- Средний полный срок службы до списания воздушного центробежного классификатора не менее 5 лет. Установленный срок службы до первого ремонта не менее 2 лет (4000 ч.)

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

- Степень защиты не менее - IP 54 по ГОСТ 14254-96.
 - Конструкция воздушного центробежного классификатора должна соответствовать общим требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.2.105 при монтаже, эксплуатации, ремонте, транспортировке и хранении.
 - Уровни звукового давления воздушного центробежного классификатора в октавных полосах частот и скорректированные уровни звукового давления в зоне обслуживания воздушного центробежного классификатора не должны превышать значений, установленных ГОСТ 12.1.003,

- Воздушный центробежный классификатор должен соответствовать эргономическим требованиям по ГОСТ 12.2.049.
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Корпус воздушного центробежного классификатора должен быть выполнен из нержавеющей стали.
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
По устойчивости к воздействию электромагнитных полей воздушный центробежный классификатор отвечает ГОСТ Р 513317.6.1.
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
- Род тока: переменный трёхфазный - Напряжение, В: 220/380 - Частота, Гц: 50/60
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Воздушный центробежный классификатор должен быть оборудован автоматической системой управления с сенсорным дисплеем, системой измерения концентрации кислорода с электрохимическим датчиком в рабочем тракте для предотвращения образования взрывоопасных смесей. А также воздушный центробежный классификатор должен быть оборудован датчиком давления в рабочем тракте.
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
Воздушный центробежный классификатор в собранном виде в соответствии со спецификацией. В комплект поставки должен входить набор запасных и расходных элементов, включающий: ротор классификатора не менее 1 шт., комплект фильтров не менее 2 шт., пульсационный клапан не менее 5 шт., электромагнитный клапан не менее 5 шт.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
На видном месте воздушного центробежного классификатора должна быть прикреплена табличка, выполненная по ГОСТ 12971, содержащая следующие данные: - товарный знак предприятия-изготовителя; - обозначение воздушного центробежного классификатора; - порядковый номер воздушного центробежного классификатора по системе нумерации предприятия-изготовителя; - месяц (арабскими цифрами) и год выпуска воздушного центробежного классификатора.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Упаковка должна соответствовать стандартам завода-изготовителя. Поставщик обязан обеспечить упаковку, предохраняющую Оборудование от всякого рода повреждений и коррозии при его перевозке, а также хранения в складском помещении. Упаковка должна быть приспособлена к погрузке/разгрузке кранами и/или автопогрузчиками. Оборудование должно быть упаковано способом, не допускающим его перемещения внутри тары при транспортировке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка Оборудования осуществляется в соответствии с законодательством

Российской Федерации и с Инструкциями № п-6 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г.) и № п-7 (утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г.).

Поставщик обязан поставить, разгрузить оборудование по следующему адресу: АО «Гиредмет», Москва, ул. Электродная, д.2.

Поставщик должен за 1 (один) день до поставки товара заказать пропуск по телефону (495) 981-30-10 доб. 909, 917 с указанием номера автомашины, ее марки, ФИО водителя и лица сопровождающего товар (при необходимости). При себе иметь документ, удостоверяющий личность.

Доставка оборудования должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов (счет, счет-фактура, товарная - накладная).

Доставка осуществляется силами поставщика (либо с привлечение третьих лиц) и за счет Поставщика.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Доставка воздушного центробежного классификатора должна осуществляться с комплектом отгрузочных документов (счёт фактура, счет, товарная накладная, гарантийное обязательство).

В случае не вложения технической документации в ящики или не высылки ее почтой, поставка считается некомплектной, и срок гарантии исчисляется в этом случае со дня получения Заказчиком полного комплекта технической документации.

В случае передачи Товара ненадлежащего качества Покупатель вправе потребовать замены Товара ненадлежащего качества Товаром, соответствующим требованиям настоящего договора о качестве Товара, или отказаться от Товара и его оплаты.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- Условия транспортировки воздушного центробежного классификатора – Ж 1(7) по ГОСТ 15150-69. Надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- Условия хранения воздушного центробежного классификатора в странах с умеренным климатом – Ж 1(7), в странах с тропическим климатом – ОЖ 1(9) по ГОСТ 15150.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации – не менее 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Если в течение гарантийного срока выявится, что оборудование (часть оборудования) или выполненная работа имеют дефекты и недостатки, которые являются следствием ненадлежащего выполнения Поставщиком принятых им на себя обязательств, в том

числе будут обнаружены материалы, которые не соответствуют требованиям настоящего технического задания, то Заказчик совместно с Поставщиком составляет Рекламационный акт, с определением срока устранения дефектов и недостатков. Поставщик устраняет выявленные дефекты за свой счет.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Если в период действия Гарантийного срока Поставщик осуществляет замену какой-либо части Оборудования, на такую замененную или отремонтированную часть срок действия гарантии соразмерно продлевается на срок замены какой-либо части Оборудования.

Все дефекты, выявленные в Оборудовании при его установке или в период Гарантийного срока, Поставщик обязуется устранить в течение 15 (Пятнадцати) рабочих дней со дня получения письменного требования Заказчика, если иной срок устранения дефектов не определен Сторонами. В случае обнаружения в процессе установки некомплектности поставленного Оборудования, Поставщик обязуется в согласованный с Заказчиком срок доукомплектовать Оборудование.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенный им Товар (оборудование) отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- в соответствии с ГОСТ Р 51350-99

Поставщик гарантирует Заказчику, что приобретенный им воздушный центробежный классификатор отвечает стандартам безопасности и качества в соответствии с законодательством РФ. Поставщик обязан поставить Товар в упаковках, гарантирующих сохранность продукции.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Качество и комплектность воздушного центробежного классификатора должно соответствовать назначению товара, требованиям, предъявляемым к техническим характеристикам товара в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Предлагаемый в поставке Товар (оборудование) должен иметь полный комплект Технической документации на русском языке, гарантийный талон, руководство пользователя.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-не имеются.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Воздушный центробежный классификатор с опцией работы в защитной атмосфере для разделения мелкодисперсных порошков титана и соединений титана в количестве – 1 штука.

Срок поставки и монтажа оборудования осуществляется не позднее 20 ноября 2015г.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая документация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

-Первичный инструктаж и демонстрация работы на оборудовании должно проводиться в течение 1-2-х рабочих дней для 1-3 специалистов Покупателя. Инструктаж должен осуществляться сертифицированным специалистом.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Заведующий лабораторией № 4.3

Котляров В.И.