

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

91.3094.01

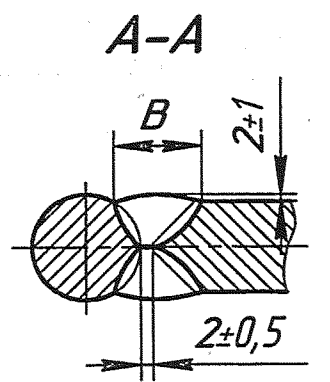
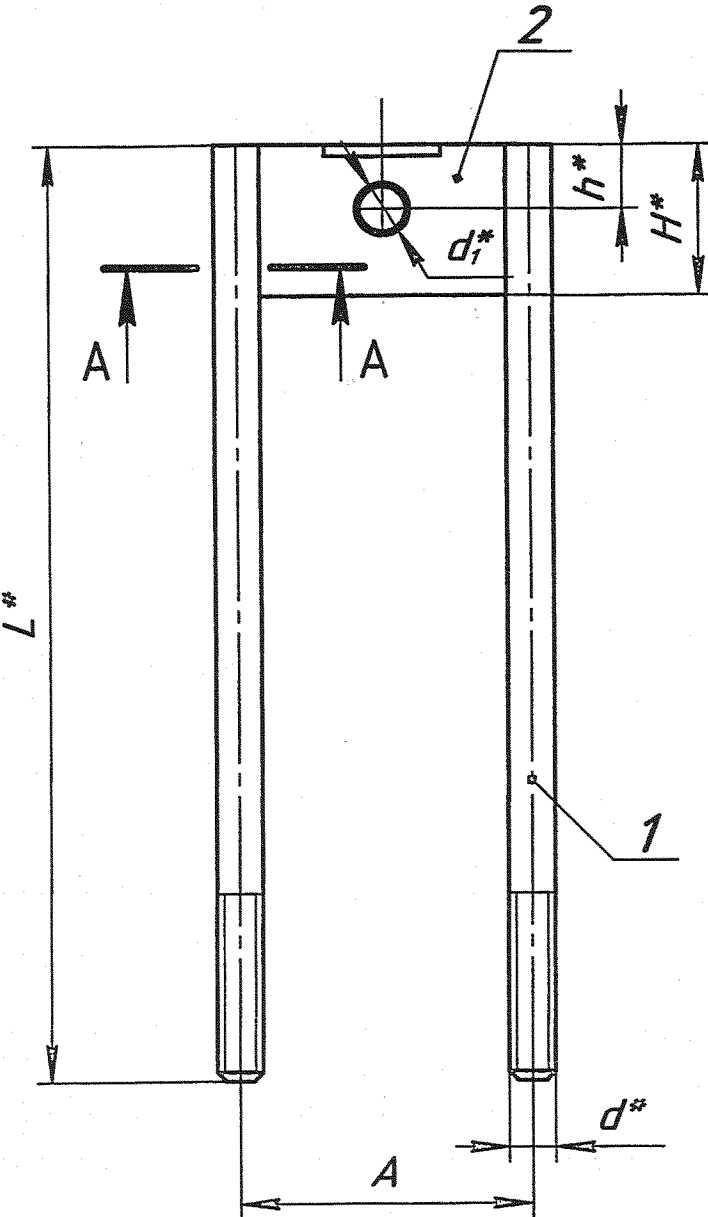


Таблица 1
Table

Обозначение Designation	L	H	A		d	d ₁	h	B ±2	Масса Mass kg
			Номин. Nominal	Пред.откл. Max.deviation					
91.3094.01	250	40	76	±1	M12	14	17	9	0,65
-01	350	50	92	±1	M16	18	25	13	1,67
-02		60				22	30	16	1,86
-03	400	50	76	±1	M12	14	25	9	0,97
-04	400	60	92	±1	M16	22	30	16	1,90
-05	450					18			2,07
-06	500	90	113	±1,5	M20	26	36	19	3,52
-07		60	92	±1	M16	18	30	16	2,23
-08		90	113	±1,5	M20	30	36	19	3,79
-09						33			3,84
-10	550	60	92	±1	M16	22	30	16	2,38
-11		90	109	±1,5	M24	39	36	19	5,02
-12	600	60	92	±1	M16	22	30	16	2,52
-13			113	±1,5	M20	26	36	19	4,26
-14			133		M27	39	42		6,54
-15		700	113		M20	30	36		4,81
-16	750	33				5,12			
-17	800	109	M24	39	42	6,74			
-18		133	M27			8,34			

Собственность
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"
Запрещается копирование, передача
третьему лицу и использование
сведений в коммерческих целях
без согласия собственника

Property of
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"
Copying, transfer to any third Party and
usage of information for commercial
purposes are prohibited until the proprietors
give their consent

- *Размеры для справок.
Dimensions for information.
- Маркировать и клеить на бирке.
Marking and stamping to be made on tag.

Rev.	Sheet	Docum. No	Signature	Date	91.3094.01 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверса с тягами		
Разраб.				10.04	Сборочный чертеж		
Designed				2013	Assembly drawing		
Н. контр.				10.04			
Inspector				2013			
Умб.							
Approved					ИК "ЗИОМАР"		
					Лит.	Масса	Масштаб
					Letter	Mass	Scale
						см. таблицу 1	-
					Лист	Листов	1
					Sheet	Sheets	
					Формат А4х3 Size		

- Сварка полуавтоматическая в смеси защитных газов проволокой
Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 согласно сечения А-А. Допускается
аргонодуговая сварка. Требования к сварке по ПН АЭ Г-7-009-89
(разделы 2, 4, 6).
- Контроль качества сварных соединений и нормы оценки указаны в
технических требованиях на соответствующий трубопровод.
- Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
- Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по
ГОСТ 26.020-80: обозначение, порядковый номер, клеймо ОТК.

линия отреза дополнительной основной надписи

При отправке документации отрезной лист изъять	Согласовано			
Не разрешается знакомить лиц иностраннх государств	Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ЭКСПОРТ	ОГС	Тазлов		
ДЛЯ АЭС	СНММС	Легконос		30.04.13
91.3094.01 СБ				
Траверса с тягами				
Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пермякова		10.04.13
Пров.		Щукин		04.2013
Т.контр.		Морозов		14.2013
Нач.отд.		Лазарев		04.2013
Н.контр.		Бондаренко		04.2013
ИК "ЗИОМАР"				
Формат А4х3				