

91.3101.01.11СБ

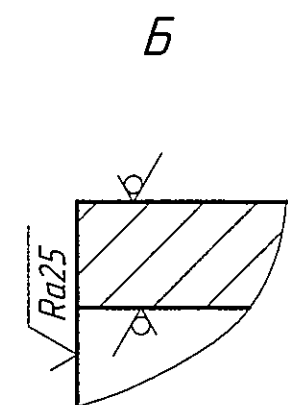
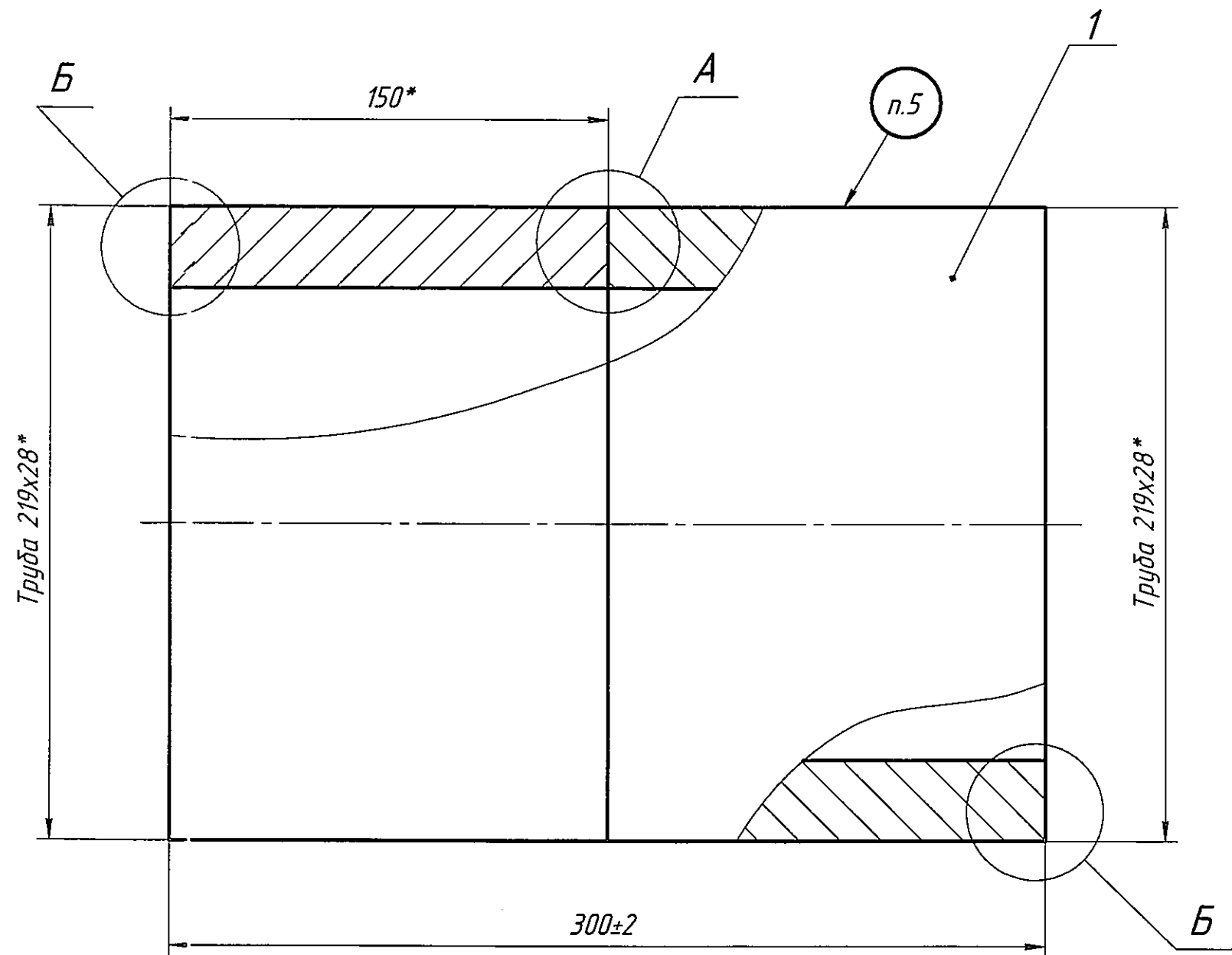
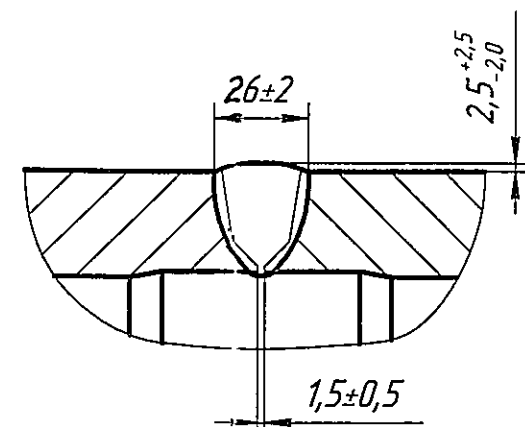


Таблица 1

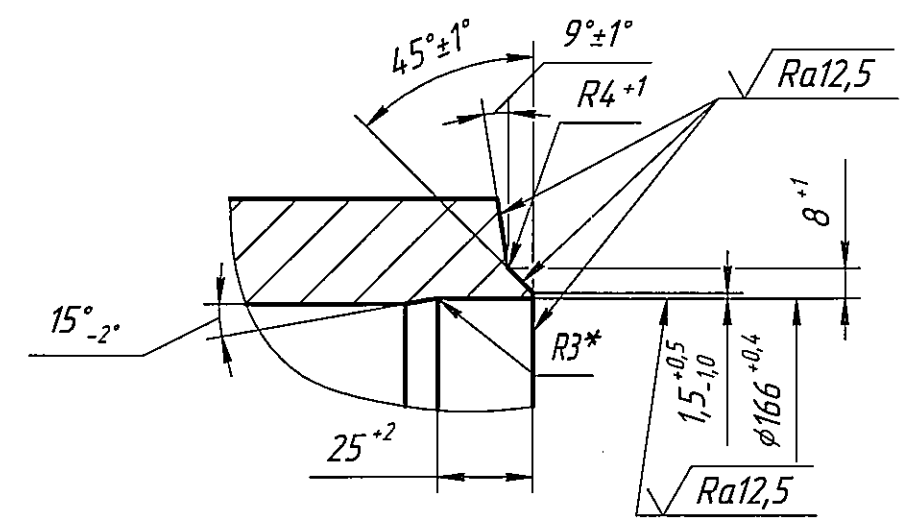
Наименование образца	Количество образцов
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 20 °С	2
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 505 °С	2
Образец для испытания на статический изгиб	2

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка комбинированная, корень шва аргонодуговая проволокой Св-08ХГСМФА ГОСТ 2246-70, остальное ручная дуговая электродом ЦЛ-20 ОСТ 24.948.01-90.
3. Термообработать по режиму предприятия-изготовителя на изделие (изделия).
4. Контроль качества сварного соединения:
- а) визуальный осмотр и измерение;
 - б) ультразвуковой контроль;
 - в) испытание на статическое растяжение при температуре 20 °С,
 - г) испытание на статическое растяжение при температуре 505 °С,
 - з) испытание на статический изгиб.
- Нормы оценки качества сварного соединения по ПН АЗ Г-7-010-89, категория III.
- Предел прочности сварного соединения при температуре 20 °С должен быть не менее 490 МПа (50 кгс/мм²), при температуре 505 °С должен быть не менее 332 МПа (34 кгс/мм²).
- Угол загиба 40°.
5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

А(1:2)



Обработка кромки под сварку поз.1



						91.3101.01.11СБ										
Согласовано						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Соединение сварное контрольное Сборочный чертеж					
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рук.на	В.48	09.13	И		Лит.					Масса	Масштаб
ОГС	Логинава	09.13	Проб.	Багмазава	09.13					44,8					1:2	
ОГМет	Никитин	09.13	Т.контр.	Романов	13.09.13			Лист		Листов					1	
ЦЛНМК	Рожков	09.13	Нач.отдела	Лазарев	09.2013			ИК"ЗИОМАР"								
ЦЛИМ	Самойлова	09.13	Н.контр.	Бондаренко	09.13											
			Утв.													