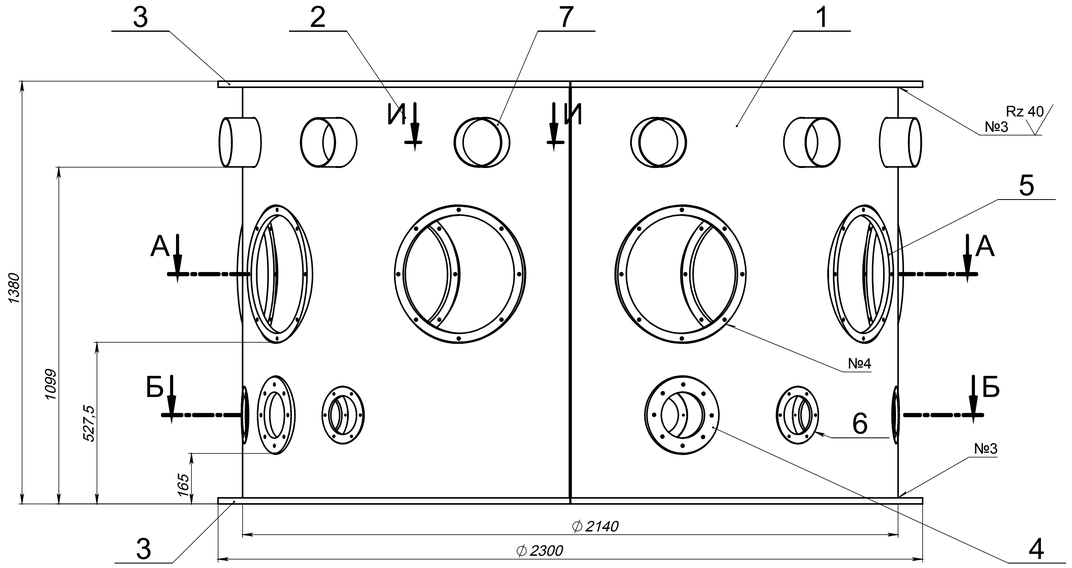
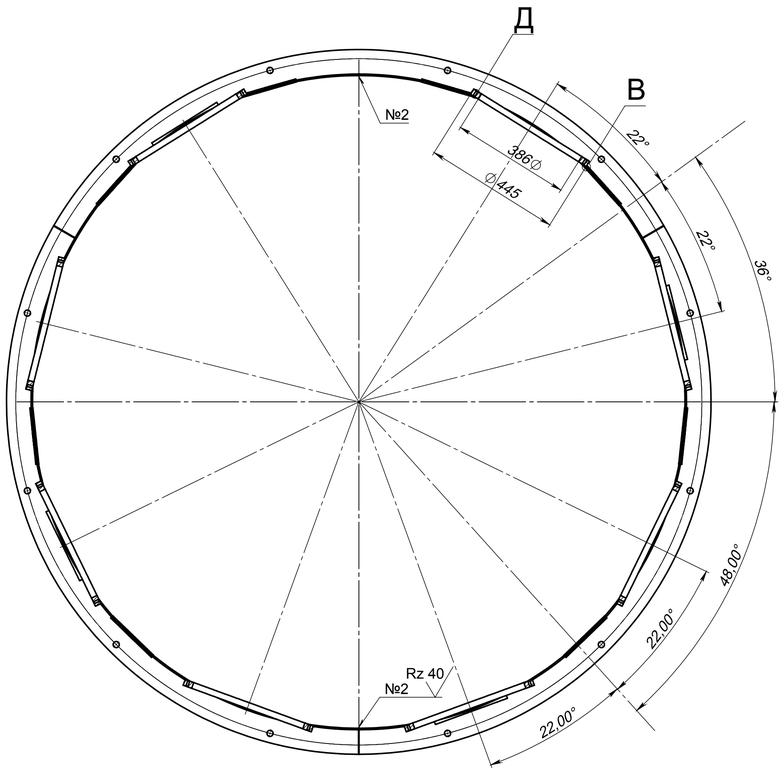
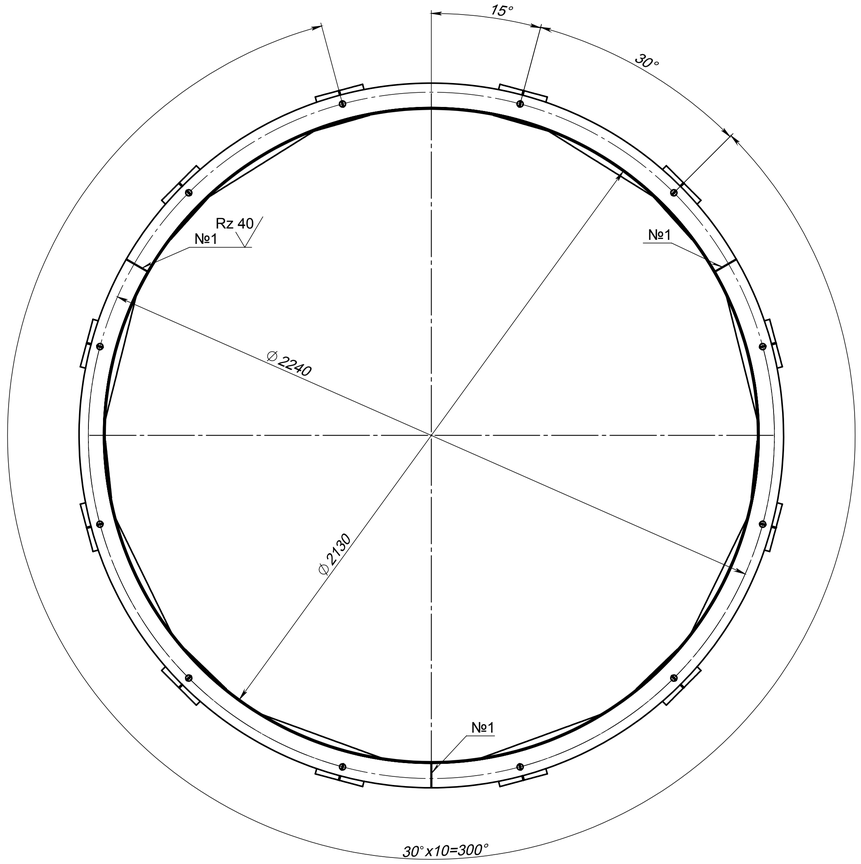
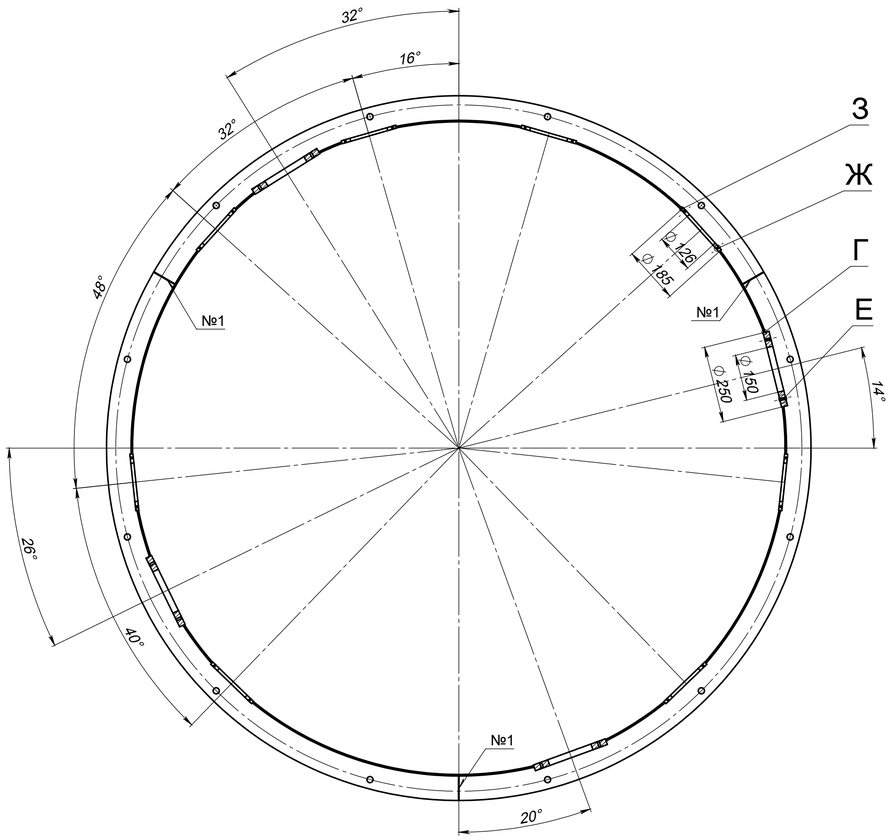
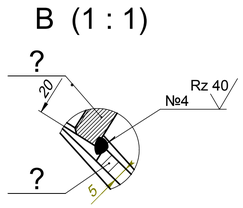
1-800365 СБ

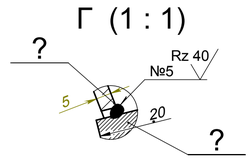


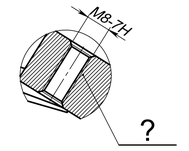


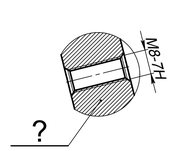


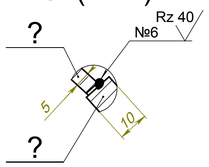


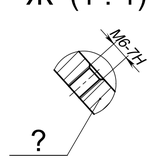


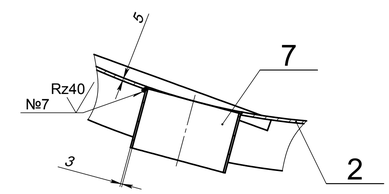












Номер шва	Условное обозначение шва	Размер шва	Примечание
1	С2	◺ 3	
2	С2	◺ 3	
3	У5	◺ 3	○
4	В	◺ 12	○
5	Г	◺ 12	○
6	З	◺ 7	○
7	И-И	◺ 3	○

Сварные швы по ГОСТ 14771-70.
Сварка всех швов дуговая в защитном газе проволокой марки АМг3 ГОСТ 7871-75.

1. ТТ на изготовление по ОСТ 24.940.01-90.
2. Сварка всех швов ручная аргонно-дуговая неплавящемся электродом с присадочным металлом по ГОСТ 14806-80.
2. После сварки стыки швов скруглить, обеспечив плавный переход наплавленного металла к основному. Радиус скругления 2 мм.
3. *Размеры контролируются, остальные для справок.

		Изв. №012014			1-800365 СБ	
		Изв. №012003				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Мастеров			Корпус внешний	Лит. И; Масса 189.27; Масштаб 1:10
Пров.		Терещенко				Лист 1; Листов 2
Т. контр.						
Н. контр.		Терещенко				ООО "Эл-технология" т. 8(496)571-95-68
Утв.						

Первичное применение 1-800362
Справочный №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Копировал
Формат А1