

Открытое акционерное общество  
«Российский концерн по производству электрической и  
тепловой энергии на атомных станциях»

(ОАО «Концерн Росэнергоатом»)

Филиал ОАО «Концерн Росэнергоатом»  
«СМОЛЕНСКАЯ АТОМНАЯ СТАНЦИЯ»  
(Смоленская АЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по общим  
вопросам

 П.А.Лубенский

« 23 » июль 2015г.

## Решение о внесении изменений

### в извещение о проведении закупки и документацию о закупке

№ 56-033/1073 от 23 июля 2015 г

Внести изменения в документацию о проведении открытого запроса предложений на право заключения договора на поставку затворов щитовых и оборудования механической очистки сточных вод, опубликованную «15» июля 2015 года в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Извещение № 31502569915 на сайте <http://www.zakupki.gov.ru>

Извещение № 150715/0641/452 на сайте <http://www.zakupki.rosatom.ru>

Лот № R027532 на сайте <http://www.a-k-d.ru>,

ИС «ЕОС-Закупки» (SAP SRM) №6963/344,

в приложение №1 «Спецификация продукции» к «Техническому заданию» (Том 2 «Техническая часть») и в приложение №1 «Спецификация №1» к проекту договора (Том 1, часть 3), а именно:

- по позициям 1 - 20 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора дополнить технические характеристики, указанные в столбце 4, следующей информацией:

«Протечки недопустимы. По периметру щит должен быть окантован устойчивым к воздействию агрессивных сред (сточных вод) уплотнителем, который обеспечивает водонепроницаемость конструкции в закрытом состоянии. Плотное прижатие уплотнителя в закрытом состоянии щита должно обеспечиваться полимерными клиньями, попарно расположенными на щите и раме. Материал изготовления

клиньев должен исключать «прикипание» клиньев друг к другу вследствие длительного пребывания затвора в закрытом состоянии. Направление среды одностороннее»;

- по позициям 1- 20 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить материал затвора, изложить в следующей редакции:

«материал затвора – коррозионностойкая сталь»;

- по позиции 5 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить размер рамы, изложить в следующей редакции:

«размер рамы ШхВ 380х1150 мм»;

- по позиции 20 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить размер рамы, изложить в следующей редакции:

«размер рамы ШхВ 700х2050 мм»;

- по позиции 21 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить материал щита и рамы, изложить в следующей редакции:

«материал щита и рамы - коррозионностойкая сталь»;

- по позиции 22 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить материал остальных деталей конвейера, изложить в следующей редакции:

«материал остальных деталей конвейера - коррозионностойкая сталь»;

- по позиции 23 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить материал остальных деталей пресса, изложить в следующей редакции:

«материал остальных деталей пресса - коррозионностойкая сталь»;

- по позиции 24 «Спецификации продукции» приложение №1 к «Техническому заданию» и «Спецификации №1» приложение №1 к проекту договора изменить материал решетки, изложить в следующей редакции:

«материал решетки - коррозионностойкая сталь»;

Решение о внесении изменений подлежит размещению на общероссийском официальном сайте <http://zakupki.gov.ru>, официальном сайте о размещении заказов Госкорпорации «Росатом» [www.zakupki.rosatom.ru](http://www.zakupki.rosatom.ru), ЭТП не позднее 1 рабочего дня со дня принятия данного Решения.

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник УЗ



Харитоновна Е.А.

Начальник ООПЗП МТР



Хаванская О.А.