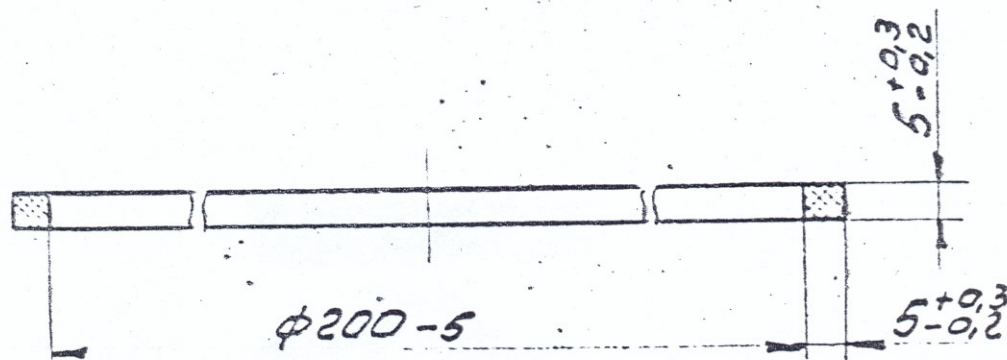


199-67-145



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015
ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80 ⑤ ТУ 38.1051919-90 ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 0,5 мм не более.

⑤ 3. Шероховатость поверхностей детали обеспечить
формирующими поверхностями прессформы, обработанными
не хуже 7,9. ТУ 005138-80 ⑤

4. Остальные технические требования по ТУ 38.005138-73.
ТУ 38.1051919-90 ⑥

⑦ 5. Допускается изготовление детали из резины
⑧ 51-1481 "0" ТУ 405794-94. 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98
При этом технические требования к изготов-
лению по ТУ 405794-94.

ЕСКД

Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
131160	131160	13/11/60
8	-	3-53342 Лел
7	-	3-53088 Лел
6	-	3-51576 Лел
5	-	3-23741 Лел
2	Зам.л	22330 Велес
Экз. Лист	№ докум.	Подп.
Разроб.	Яковлева	Велес
Провер.	Костров	Велес
Контр.		
Выпущен	Макин	Велес
Н. контр.	Левушкин	Велес
Чт.	Софронов	Велес

199-67-145

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
Б	0,024	1:1
Лист	Лист 3	1

Резина 9024 ТУ 38.1051919-90
ТУ 38.005138-73
ТУ 005138-80 ⑤ ⑥

ПЯВ-8721