

перв. примен.	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> НЗ 01123 ЛНЗ-ОН </div>		Восстановленный подлинник №1			
	А-1066		УСХ. №16/6825 от 7.04.85			
справ. №	<p>1. Допускается изготовление из резины марок: ЦРП-1015 ТУ381051919-90; 51-1787 ТУ405794-94.</p> <p>2. Допускается притупление кромок радиусом не более 0,5 мм.</p> <p>3. Шероховатость поверхностей детали должна обеспечиваться формующими поверхностями пресс-формы, обработанными с шероховатостью $R_{a,32}$.</p> <p>4. * Размеры обеспеч. инструментом.</p> <p>5. Остальные технические требования по ТУ381051919-90 для резины марок 9024, ЦРП-1015 и ТУ405794-94 для резины марки 51-1787.</p>					
	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; display: inline-block; font-size: 2em; font-weight: bold;">ЕСКД</div>					
Инв. № подл.	496Н	Подп. и дата	19.06.78г.		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">НС-247</div> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Прокладка</div> <div style="font-size: 1.2em;">Резина 9024 ТУ381051919-90</div>	<div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">С3110</div> <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">64</div>
		Взам. инв. №				
		Инв. № докум.				
		Подп. и дата				
		Лист				
		Масса				
		Масшт.				
		Б				
		лист				
		листов	1			
Утв.						
Н.контр.						
Нач. бюро						
Г.контр.						
Пров.						
Разраб.						
Изм.						
З						
ИЗМ.						
Лист						