

Ответ на запрос	
Организатор процедуры:	Федеральное государственное унитарное предприятие "Приборостроительный завод" (Россия, 456080, Челябинская область, г. Трехгорный, ул. Заречная, 13) конкурс 140416/0479/376 от 16.04.2014, размещенный на официальном сайте www.zakupki.rosatom.ru (конкурс № С020559 на www.a-k-d.ru , 31401076982 на официальном сайте www.zakupki.gov.ru .)
Предмет договора:	Поставка электропривода с блоком управления
Источник финансирования:	Собственные средства
Вопрос претендента/участника	<p>ЗАО «Тулаэлектропривод» имеет намерение принять участие в конкурсе № позиции 5143/198 в ГПЗ 2014 года на поставку комплекта электропривода с блоком управления в исполнении для АЭС.</p> <p>Однако подготовить конкретное предложение о поставке по требованиям, заданным в Томе 2 «Техническая часть», Разделе 1 «Перечень товаров и общих требований» не представляется возможным по причине широкого трактования совокупности требований п. 3.1. – мощность (0,75кВт) и п.3.7. – частота вращения (от 4 до 90 об/мин).</p> <p>При мощности привода 0,75кВт и частоте вращения 90об/мин это может быть привод с крутящим моментом от 20Нм, т.е. на задвижку (клапан) диаметром 50мм; при той же мощности, но скорости вращения 4об/мин привод может развить момент 1500Нм и быть установлен на задвижку 600мм.</p> <p>При этом приводы имеют присоединительные фланцы по ISO 5210 от F07 до F25 и соответственные этому габариты, массы и стоимости.</p> <p>Для подготовки конкретного предложения прошу Вас сообщить для каждой запрашиваемой позиции приводов следующие характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - момент крутящий на валу, Нм; - типоразмер присоединительного фланца арматуры под привод; - количество оборотов, необходимое для полного открытия или закрытия арматуры, для расчета скорости вращения привода при требуемом в п.2 времени закрытия. <p>Также в требованиях помимо указания о том, что приводы должны быть для АЭС, т.е. повышенной безопасности необходимо указать класс безопасности по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011).</p>
Ответ заказчика	1) момент крутящий на валу, Нм.: Максимальный крутящий момент на валу: для КГВ 200 - 22,4

	<p>для КГВ 250 - 45 для КГВ 400 - 45 для КГВ 600 - 140</p> <p>2) типоразмер присоединительного фланца арматуры под привод: F10</p> <p>3) количество оборотов, необходимое для полного открытия или закрытия арматуры, для расчета скорости вращения привода при требуемом в п.2 времени закрытия: для КГВ 200 - 0,25 оборота для КГВ 250 - 0,25 оборота для КГВ 400 - 10,5 оборота для КГВ 600 - 9,5 оборота</p> <p>Также в требованиях помимо указания о том, что приводы должны быть для АЭС, т.е. повышенной безопасности необходимо указать класс безопасности по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011): 3Н</p>
<p>Основание:</p>	<p>Информация внесена в соответствии с п.14.5 Единого отраслевого стандарта закупок (Положение о закупке) Государственной корпорации по атомной энергии «Росатом», утвержденным решением наблюдательного совета Госкорпорации Росатом от 07 февраля 2012 № 37 в редакции, действующей на момент публикации извещения о проведении процедуры закупки.</p>

Исполнитель

СОГЛАСОВАНО: № Начальник отдела 59

Л.Г. Зибарев

С.А. Сотников