

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПОР ПОД МАУЭРЛАТ

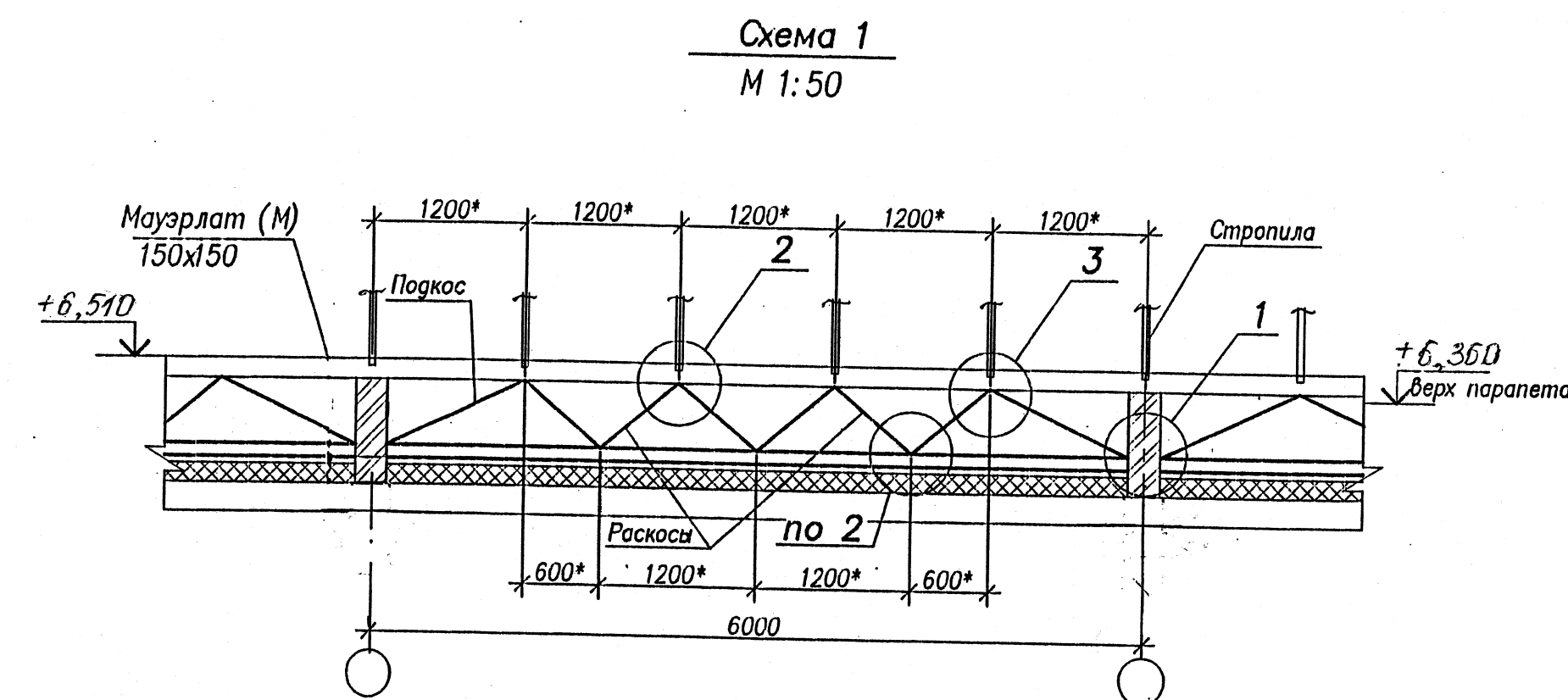
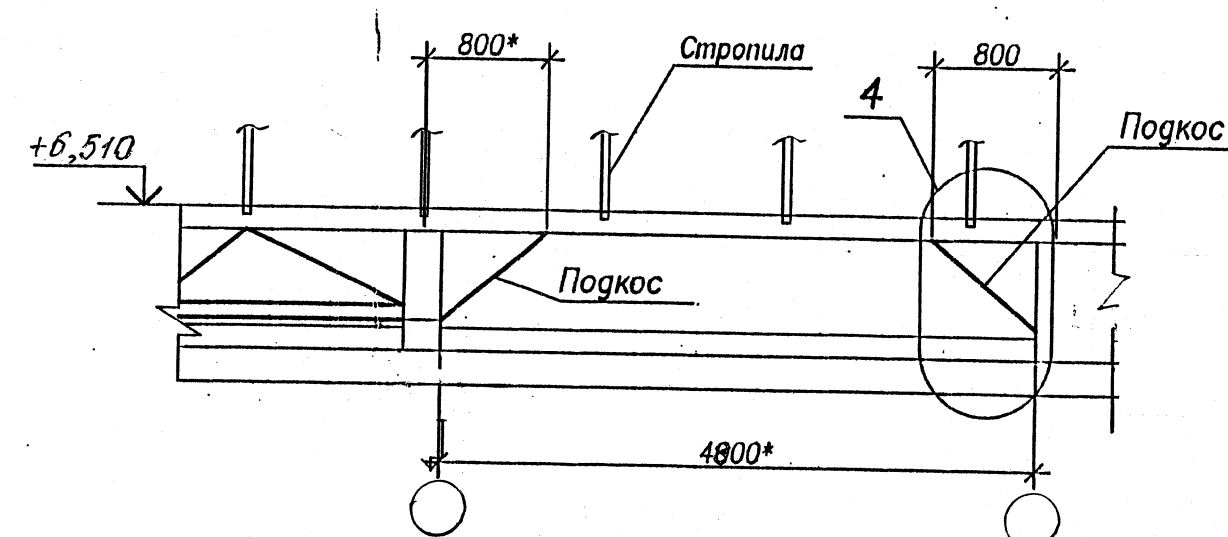
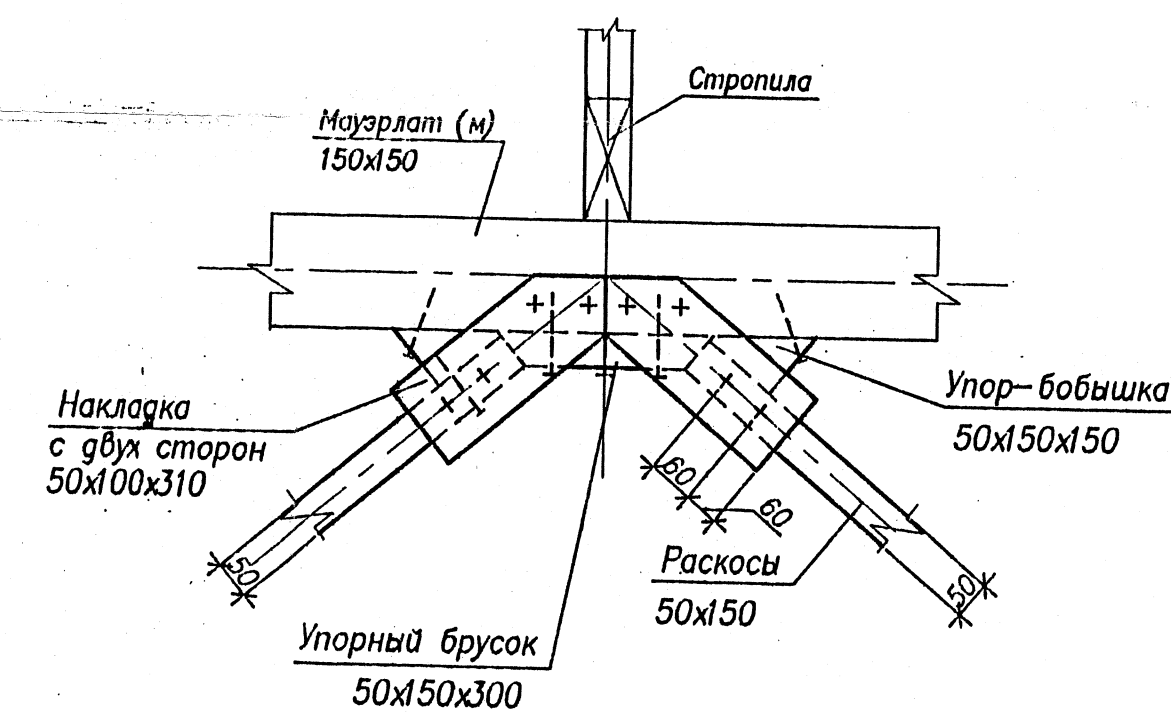


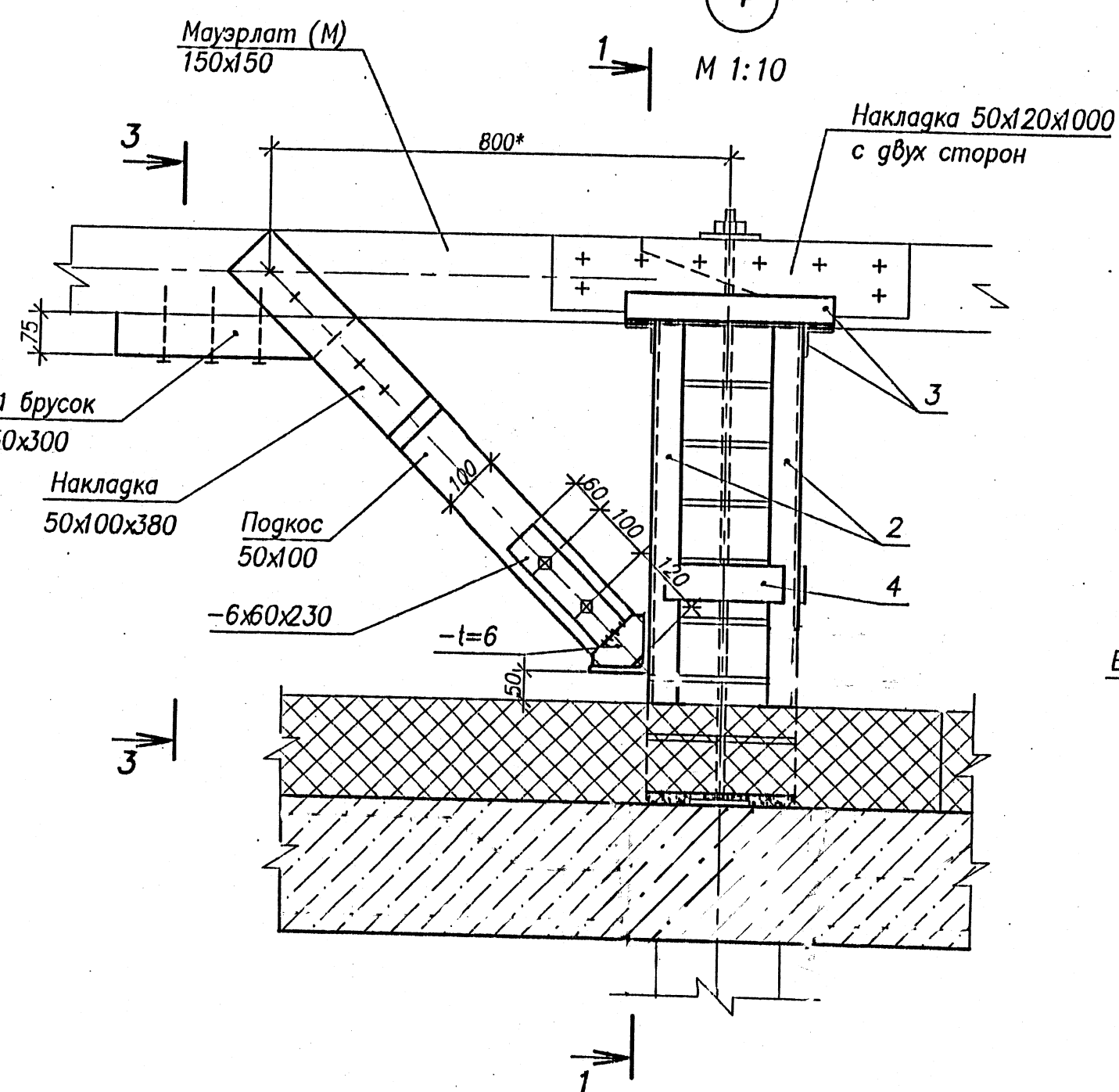
Схема 2
М 1:50



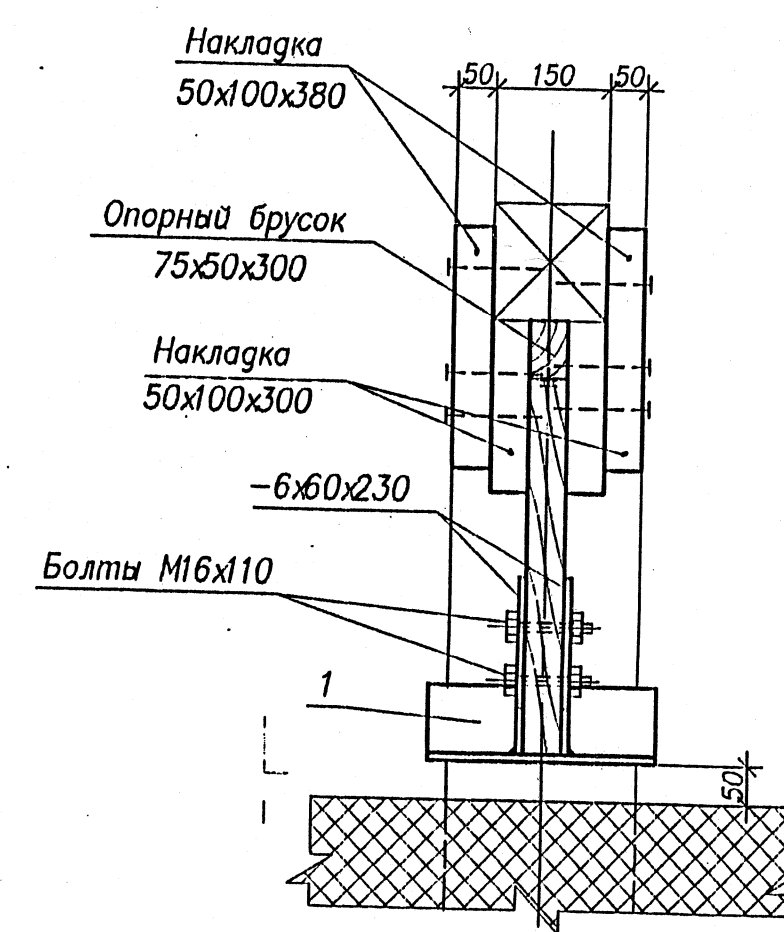
2
M 1:10



4
M 1:10



3-3
M 1:10



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Код	Объем ед., м ³	Примечание (общ. рас.)
		<u>Схема 1</u>			
	ГОСТ 24454-80*	Брус 150х100(н), L=5700	12	0,086	1,03
	ГОСТ 24454-80*	Подкос брусом 50х100х1170*	24	0,006	0,14
	ГОСТ 24454-80*	Раскосы доска 50х150х800	72	0,006	0,4
	ГОСТ 24454-80*	Опорный брусом 75х150х350	24	0,003	0,07
	ГОСТ 24454-80*	Накладки и упоры доска 50х100			0,83
		<u>Стальные элементы</u>			8,5
	ГОСТ 19903-74*	Лист -6х60, L=400	48	1,13 кг	54,3 кг
		<u>Схема 2</u>			
	ГОСТ 24454-80*	Подкос брусом 50х100х1170*	8	0,006	0,05
	ГОСТ 24454-80*	Накладки и упоры доска 50х100			0,06
	ГОСТ 24454-80*	Упорный брусом 75х50х300	8	0,001	0,01
		<u>Стальные элементы</u>			0,16
	ГОСТ 19903-74*	Лист -6х60х230	16	1,13 кг	18,1 кг
	ГОСТ 19903-74*	-6х100х100	16	0,5	8,0 кг
		<u>Элементы стальной обшивки</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Л 100х10, L=300	32	4,53	145,0 кг
2	ГОСТ 8509-93	Л 50х5, L=630*	64	2,37	151,7 кг
3	ГОСТ 8509-93	Л 50х5, L=350	64	1,32	84,5 кг
4	ГОСТ 19903-74*	Лист-6х60, L=250*	16	0,7	11,2 кг

1. На данном листе разработаны дополнительные опоры под мауэрлат в пролетах 6,0 и 4,8 м.
2. Соединение стальных элементов выполнять на сварке по ГОСТ 5264-80* по всей длине стыкуемых элементов.
3. Защиту от коррозии стальных конструкций выполнить окраской эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 за 2 раза по слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
4. Гвозди для крепления принимать по ГОСТ 4028-63*.
5. Все болты М16 класса прочности 5,8 по ГОСТ 7798-70.

[illegible]