

Техническое задание № ПЗМ-42-76
на поставку сварочных материалов для выполнения антикоррозионного
покрытия методом ЭШН на внутреннюю поверхность емкостей
САОЗ БелАЭС бл.2

Предмет закупки поставка сварочных материалов для выполнения
антикоррозионного покрытия методом ЭШН на внутреннюю поверхность
емкостей САОЗ

Петрозаводск
2014

Технического задания
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для объекта(указывается наименование объекта или серии объектов ОИАЭ и
т.д.)

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
- Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
- Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
- Подраздел 4.2. Требования к надежности
- Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
- Подраздел 4.4 Требования к маркировке
- Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Поставка ленты для выполнения электрошлаковой наплавки на внутреннюю поверхность корпуса САОЗ: - лента Св-02Х21Н11Г2Б и флюс марки ФЦК- 18 или - лента Soudotape 21.11 LNb и флюс марки Rekord EST 122 или - лента Soudotape 21.11 LNb и флюс марки ФЦК-18 или - иная серийно выпускаемая лента для электрошлаковой наплавки и флюс, удовлетворяющие техническим требованиям
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Материал должен быть новым
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Требования к этапам изготовления в соответствии с «Технической спецификации на поставку сварочных материалов для выполнения антикоррозионного покрытий методом ЭШН на оборудование АЭУ АМ199.00.00.110.»
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
«Техническая спецификация на поставку сварочных материалов для выполнения антикоррозионного покрытий методом ЭШН на оборудование АЭУ»- АМ199.00.00.110
Подраздел 1.5 Код ОКП
Для лент: 12 3310, для флюса 19 7100

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выполнение электрошлаковой наплавки на внутреннюю поверхность емкостей САОЗ для БелаЭС бл.2

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации емкости САОЗ: Температура раствора во время эксплуатации, в пределах 20...70 °С Температура стенки расчетная 90°С Рабочая среда: раствор борной кислоты в воде с концентрацией, в пределах 16...20 г/дм ³ Емкость САОЗ должна быть коррозионно-устойчивой в течение срока службы к воздействию рабочей среды. Наружная поверхность емкости САОЗ должна допускать проведение дезактивации.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Сварочные материалы должны соответствовать требованиям «Технической спецификации на поставку сварочных материалов для выполнения антикоррозионных покрытий методом ЭШН на оборудовании АЭУ АМ199.00.00.110 Д5.1.»

На момент поставки сварочных материалов должны быть аттестованы Ростехнадзором и головной организацией атомной отрасли и, в соответствии с требованиями ПН АЭ Г-7-008-89, разрешены к применению для выполнения наплавки на внутреннюю поверхность корпуса САОЗ
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Требования к надежности не предъявляются
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам в соответствии с АМ199.00.00.110 Д5.1, Типоразмер ленты, мм 0,5*60
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Маркировка ленты выполняется в соответствии с требованиями АМ199.00.00.110 Д5.1 (в соответствии с маркой ленты). Маркировка флюса выполняется на упаковочной таре в соответствии с требованиями АМ199.00.00.110 Д5.1 (в соответствии с маркой флюса).
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Упаковка ленты выполняется в соответствии с требованиями АМ199.00.00.110 Д5.1 (в соответствии с маркой ленты). Упаковка флюса выполняется в соответствии с требованиями АМ199.00.00.110 Д5.1 (в соответствии с маркой флюса). В герметичные контейнеры.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Участники процедуры по предмету закупки осуществляют поставку продукции с подтверждением соответствия требованиям технической спецификации АМ199.00.00.110 Д5.1.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Товар передается изготовителем заказчику со следующими документами: -оригиналом сертификата завода – изготовителя ленты и флюса, с подписью и печатью ОТК, печатью предприятия изготовителя. - протоколами испытаний в объеме требований технической спецификации АМ199.00.00.110Д5.1.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. Межоперационное транспортирование при погрузочно – разгрузочных работах должно предотвратить загрязнение и порчу упаковки.
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Материалы должны храниться в сухом помещении при температуре от 15 до 35°С при отсутствии в воздухе щелочных, кислотных и других агрессивных примесей.
--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Требования к объему и сроку предоставления гарантий в соответствии с проектом договора на поставку

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования к обслуживанию не предъявляются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

11.1 Оборудование, для которого будут использоваться сварочные материалы, относится по НП-001-97 к классу безопасности 23.

11.2 Оборудование, для которого будут использоваться сварочные материалы, относится по ПН АЭ Г-7-008-89 к группе В.

11.3 При изготовлении и хранении продукции, выполнении погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании необходимо выполнять требования ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009 и ГОСТ 12.3.020, а также требования положений, правил и инструкций по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности, согласованных и утвержденных в установленном порядке.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Каждая лента и флюс, а также их сочетания должны соответствовать требованиям технической спецификации АМ199.00.00.110.Д5.1.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Дополнительные требования не предъявляются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Лента в количестве 12750,0 кг одной плавки (бухтами по 250-500 кг), флюс в количестве 10250,0 кг одной партии одновременно, в сроки оговорённые договором.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

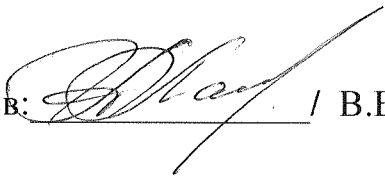
Требования к формату представления документации в соответствии с проектом договора на поставку

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	ГМО	<i>Головная материаловедческая организация</i>

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

ОГСВ:  / В.В. Николаев/26.06.14