



- 1 * Размеры для справок.
2 Сварка ручная аргонодуговая.
3 Контроль сварных швов выполнять внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Детали			
A4	1		ФД 4 7В 4 10 01 005	Косынка	32		
A4	2		ФД 4 7В 4 10 01 006	Грибок	3		
A4	3		ФД 4 7В 4 10 01 007	Обод	2		
A3	4		ФД 64В 799 01 001	Дно	1		
A3	5		ФД 64В 799 01 002	Ребра	8		
A2	6		ФД 64В 799 01 003	Фланец	1		
A3	7		ФД 64В 799 01 004	Перегородка	3		
	8		-01	Перегородка	1		
				ФД 64В.799.01			
Изм/Лист	№ док.	Подп.	Дата	Гнездо	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Судачев	11.11.2019			И	715	1:5
Проб.	Абросов	11.11.2019					
Т.контр.							
Рук.	Капитанов	11.11.2019			Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Саленко	11.11.2019					
Утв.							
					 ОАО «КРЯЗОВСКИЙ ЗАВОД»		