



1. \* Размеры для справок.  
2. Сварка ручная аргонодуговая.  
3. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1		ФД.47В.410.02.007	Кольцо	1	
A2	2		ФД.64В.799.02.001	Фланец	1	
A3	3		ФД.64В.799.02.002	Грибок	1	
A3	4		ФД.64В.799.02.003	Воронка	1	