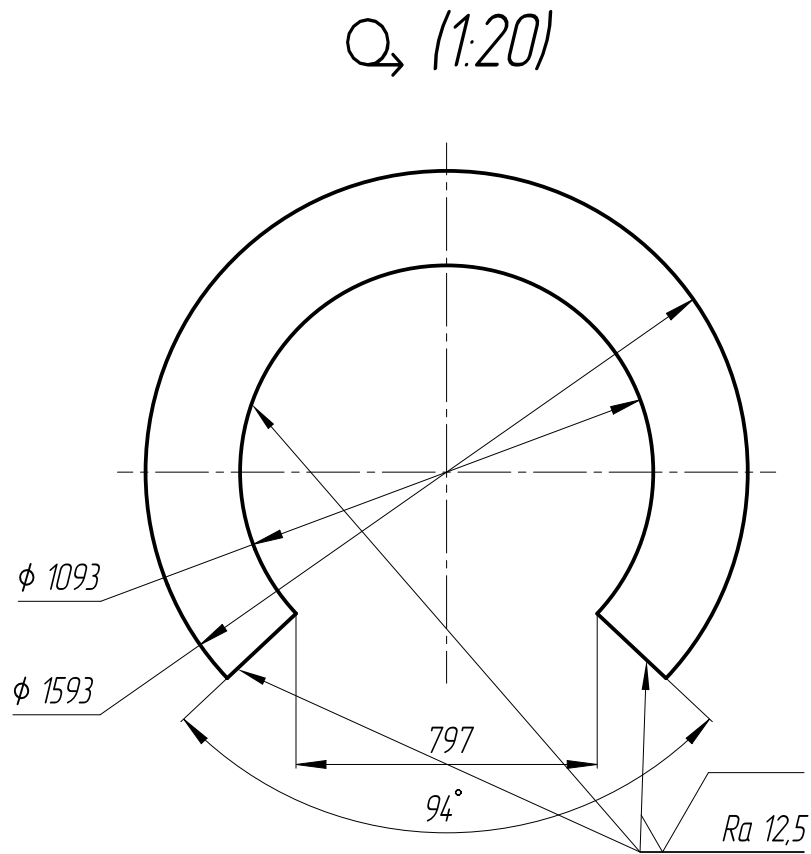
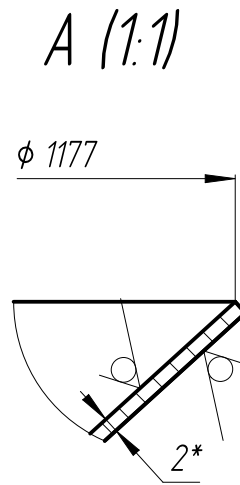
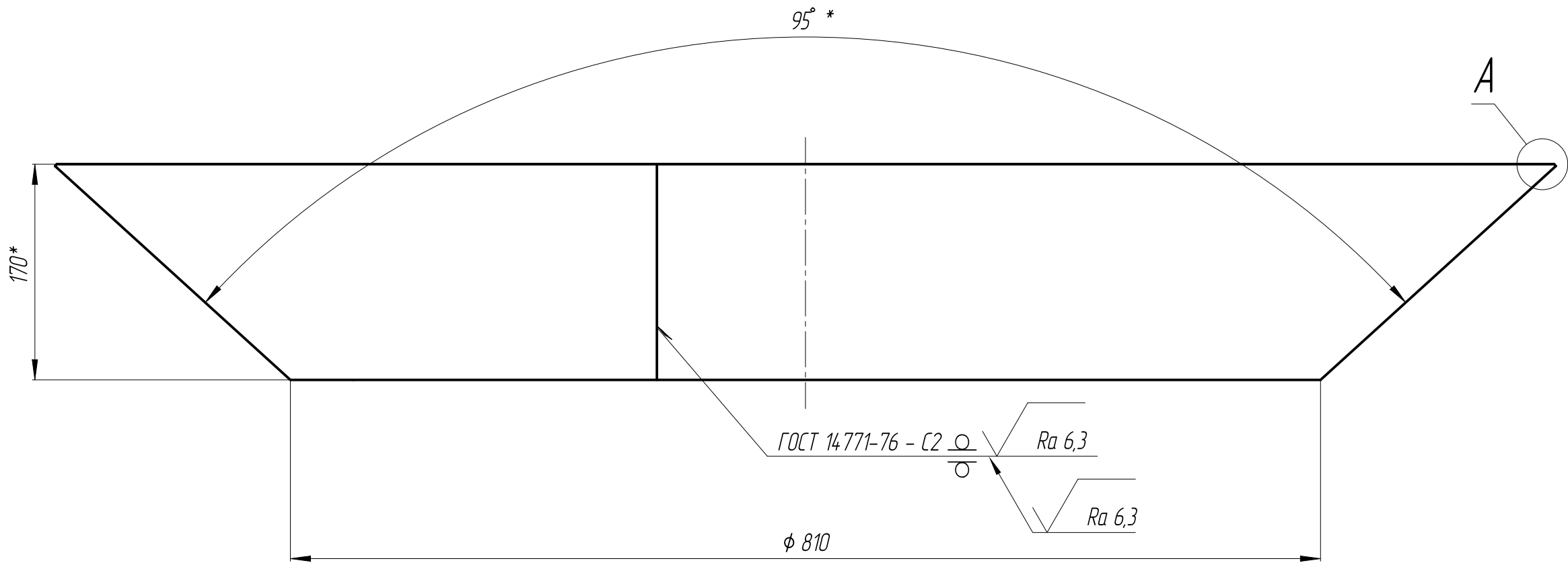







Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Инв. № подл.
							02116

ФД.64В.799.02.003

✓ Ra 6,3 (✓)



- \* Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, Н14, ± IT14/2.
- Сварка ручная аргонодуговая.
- Контроль сварного шва выполнить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.

					ФД.64В.799.02.003				
					Воронка	Лит.		Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Дата		И		12,4	1:4
Разраб.	Судаков			11.11.2014					
Пров.	Абросов			11.11.2014					
Т.контр.						Лист		Листов 1	
Рук.	Капитонов			11.11.2014	Лист				
Н.контр.	Саленок			11.11.2014					
Утв.									
						Лист Б-ПН-0-2 ГОСТ 19904-90 12X18H10T- M2a ГОСТ 5582-75			