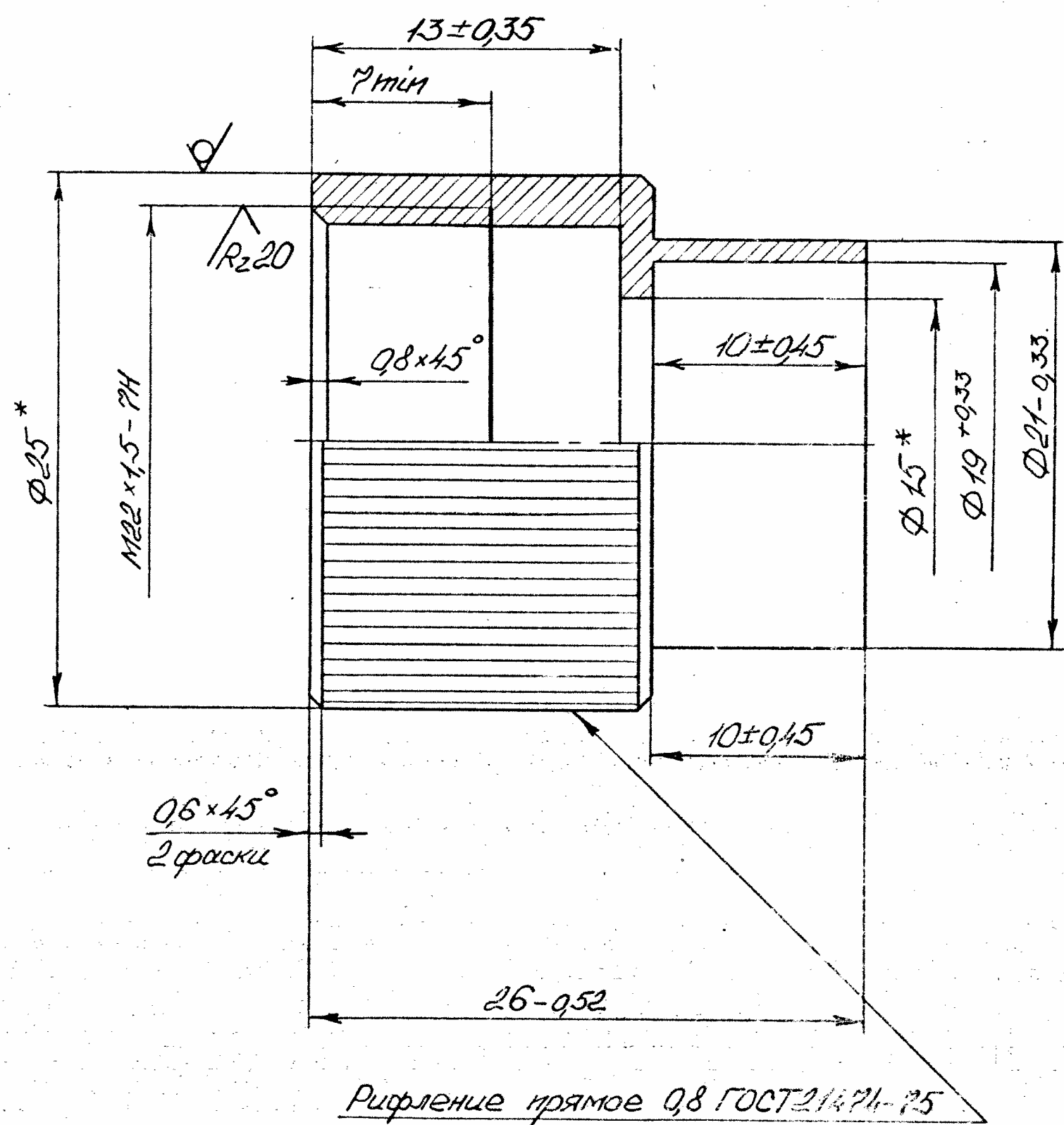


Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
6295/7	19.08.98				БЖАК.302.641.002	БЖАК.713.363.001

АКМН 74-9807 19.08.98
АКМН 74-9807 19.08.98

①

Rz40
✓ (✓)



Рифление прямое 0,8 ГОСТ 21474-75

- * Размер для справок.
- Покрытие Ц9.хр.
- Остальные технические требования по ОСТ В 95 2606-90.
- Вместо покрытия Ц9.хр. допускается покрытие ТД Ц8 ГОСТ Р 51163-98 по технологии предприятия-изготовителя.
- Допускается выполнять проточку для выхода резьбообразующего инструмента согласно ГОСТ 10549-80.
- Допускается покрытие М9.0-ВН (99,5)9.

ЕСК Д

4 - БЖАК.1187-04 13.9.04
3 - БЖАК.813-04 11.12.04
2 - БЖАК.1254-03 11.08.03
7 - БЖАК.882-98 10.10.98
Нов. БЖАК.440-96 30.5.96

БЖАК.713.363.001

Изм.	Лист	Нарядчик	Прош.	Лист
Разраб.	Шохин	10/4	30.5.96	
Проб.	Алексеев	10/4	11.12.04	
Техн. Корчагин	10/4	11.12.04		

ВЫПУСК

Лист	Масштаб	Масштаб
801	3:1	1:1

25.05.08 8134-75
20.06.81 33-74