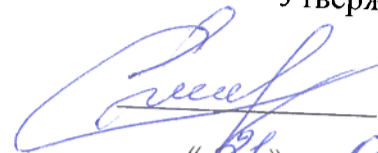


Утверждаю:

  
Директор ОП  
С.Ю.Кириллов

«01» 08 2015 года

Техническое задание  
на поставку

КОЛЬЦЕВЫХ ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ ВАНК-58

Москва



2015

Техническое задание на поставку колец из материала ВАРК-58  
для исполнительного механизма СУЗ реакторной установки МБИР и БРЕСТ-ОД-300

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
- 1.1 Наименование
  - 1.2 Сведения о новизне
  - 1.3 Этапы разработки/изготовления
  - 1.4 Документ для разработки/изготовления
  - 1.5 Код ОКП
- РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
- РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
- 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
  - 4.2 Требования к надежности
  - 4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
  - 4.4 Требования к маркировке
  - 4.5 Требования к упаковке
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
- 5.1 Порядок сдачи и приемки
  - 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование	
Кольца из материала ВАРМК-58 по чертежам	
МБИР.01.04.175	РУ00.02.05.038
МБИР.01.04.179	РУ00.02.05.045
МБИР.01.04.184	РУ00.02.05.056
МБИР.01.05.069	
1.2 Сведения о новизне	
Кольца из материала ВАРМК-58 должны быть новыми (не были в употреблении, в ремонте, не восстановлены потребительские свойства) и должны удовлетворять техническим условиям АОРУ 262	
1.3 Этапы разработки/изготовления	
В соответствии с АОРУ 262	
1.4 Документ для разработки/изготовления	
Чертежи	
МБИР.01.04.175	РУ00.02.05.038
МБИР.01.04.179	РУ00.02.05.045
МБИР.01.04.184	РУ00.02.05.056
МБИР.01.05.069	
1.5 Код ОКП	
693000	

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве подшипников скольжения якоря в составе линейного шагового двигателя и направляющих колец исполнительного механизма СУЗ реакторной установки МБИР

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Среда – аргон  
 Температура до 200 °С  
 Давление до 0,3 МПа  
 Уровень МЭД в месте размещения ИМ СУЗ составляет до 160 Зв/час  
 Категория сейсмостойкости - I по НП-031-01  
 По устойчивости к механическим воздействиям исполнительный механизм СУЗ должен отвечать требованиям виброустойчивого исполнения по ГОСТ Р52931-2008

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров	
В соответствии с АОРУ 262	
4.2 Требования к надежности	
Кольца из материала ВАРМК-58 должны сохранять работоспособность в течение срока службы исполнительного механизма СУЗ реактора МБИР и БРЕСТ-ОД-300. Работоспособность колец подтверждается ресурсными испытаниями	
4.3 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	
В соответствии с АОРУ 262	
4.4 Требования к маркировке	
В соответствии с АОРУ 262	

4.5 Требования к упаковке
В соответствии с АОРУ 262

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

5.1 Порядок сдачи и приемки
В соответствии с АОРУ 262. Самовывоз со склада Поставщика. В течение 15 (Пятнадцати) календарных дней с момента поставки Продукции, Покупателем производится входной контроль на предмет соответствия Продукции ТУ АОРУ 262, ассортимента и количества. Отгрузка готовой Продукции со склада Поставщика осуществляется с 20 декабря 2015 года до 20 марта 2016 года с правом досрочной поставки.
5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставляемая продукция должна иметь сертификат соответствия техническим условиям АОРУ 262 и сопроводительный паспорт

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В случае выхода колец из строя неисправные кольца подлежат замене после демонтажа и разборки исполнительного механизма СУЗ реакторной установки МБИР и БРЕСТ-ОД-300
---

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО КАЧЕСТВУ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Дополнительные (иные) требования не предъявляются
---

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

МБИР.01.04.175	РУ00.02.05.038
МБИР.01.04.179	РУ00.02.05.045
МБИР.01.04.184	РУ00.02.05.056
МБИР.01.05.069 Самовывоз со склада Поставщика.	
В течение 15 (Пятнадцати) календарных дней с момента поставки Продукции, Покупателем производится входной контроль на предмет соответствия Продукции ТУ АОРУ 262, ассортимента и количества.	
Отгрузка готовой Продукции со склада Поставщика осуществляется партиями, начало поставки 20.12.2015 окончание 20.03.2016.	

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В соответствии с АОРУ 262
---------------------------

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	
1.	Чертеж МБИР.01.04.175 – на 1 листе в 1 экз.,	
2.	Чертеж МБИР.01.04.179 – на 1 листе в 1 экз.,	
3.	Чертеж МБИР.01.04.184 – на 1 листе в 1 экз.,	
4.	Чертеж МБИР.01.05.069 – на 1 листе в 1 экз.	
5.	РУ00.02.05.038 на 1 листе в 1 экз.	
6.	РУ00.02.05.045 на 1 листе в 1 экз.	
7.	РУ00.02.05.056 на 1 листе в 1 экз.	

Заместитель начальника отдела № 311

О.П. Мельников

Инженер 3 категории

Ф.Д. Коноваленко



МБИР.01.04.175

Перв. примен.

МБИР.01.04.140

Справ. N

Попр. и дата

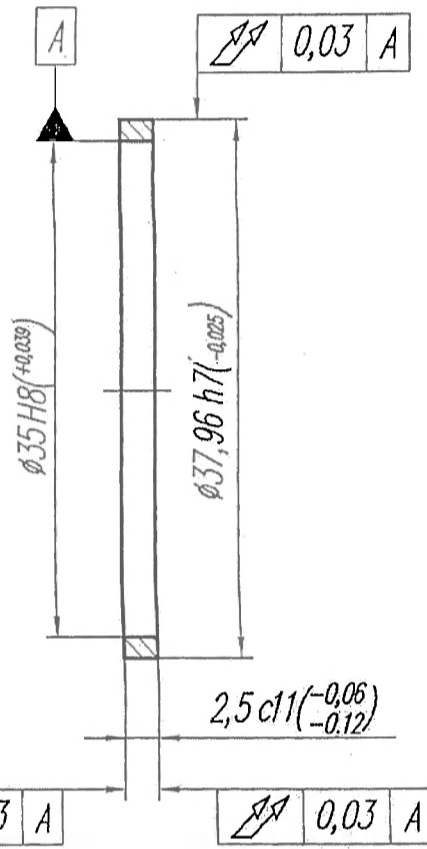
Инв. N кубл.

Взам. инв. N

Попр. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Панова	<i>[Signature]</i>	27.11.19
Пров.		Коноваленко	<i>[Signature]</i>	
Т. контр.		Постнов	<i>[Signature]</i>	
Рук.				
Н. контр.		Миронова	<i>[Signature]</i>	02.12.14
Утв.		Серовой	<i>[Signature]</i>	



1. Шероховатость поверхностей контролировать по контрольному образцу.
2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.
3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

МБИР.01.04.175

Подшипник

ВАМК-58  
по АСТУ 262

Копировал

Лит.	Масса	Масштаб
	1г	2:1
Лист	Листов 1	

АО «НИКИЭТ»

Формат А4

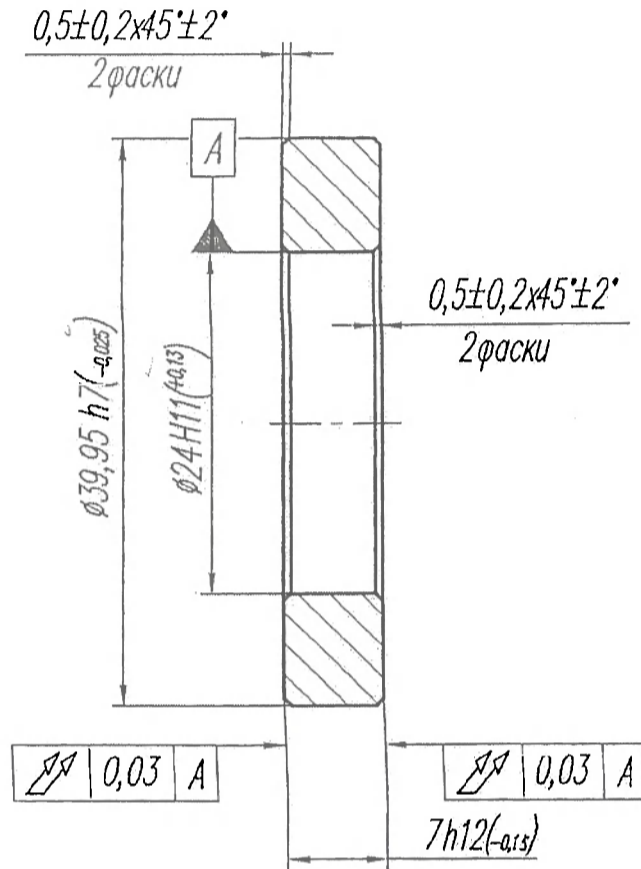


МБИР.01.04.179

$\sqrt{Ra\ 3,2}$

Перв. примен.  
МБИР.01.04.140

Справ. N



1. Допускается шероховатость поверхностей контролировать по контрольному образцу.
2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.
3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

Подр. и дата

Инв. N табл.

Взам. инв. N

Подр. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подр.	Дата

МБИР.01.04.179

Подшипник

ВАМК-58  
по АСТУ 262

Копировал

Лит.	Масса	Масштаб
	9г	2:1
Лист		Листов 1
АО «НИКИЭТ»		

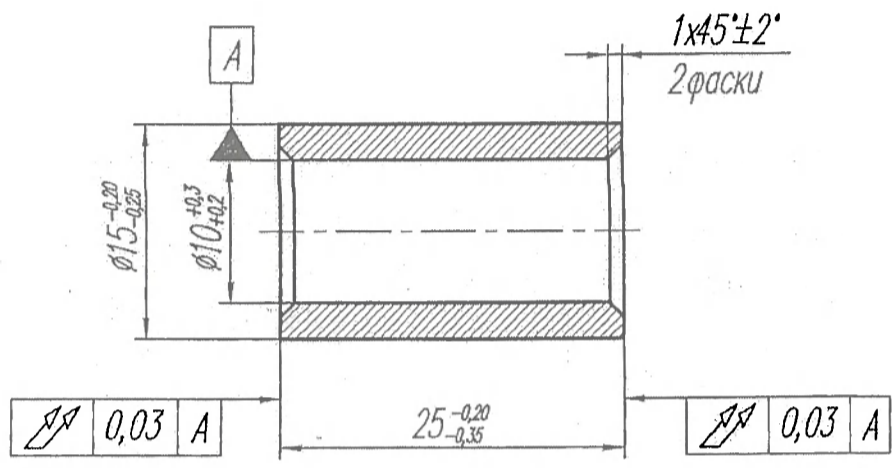
Формат А4



МБИР.01.04.184

Перв. примен.  
МБИР.01.04.140

Справ. N



1. Шероховатость поверхностей контролировать по контрольному образцу.
2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.
3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова			12.12.14
Проб.	Коноваленко			
Т. контр.	Постной			
Рук.				
Н. контр.	Мирасева			12.12.14
Утв.	Сыровой			

МБИР.01.04.184

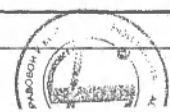
Кольцо подшипниковое

ВАМК-58  
по АСТУ 262

Лит.	Масса	Масштаб
	5g	2:1
Лист	Листов 1	
АО «НИКИЭТ»		

Копировал

Формат А4



МБир.01.05.069  $\sqrt{Ra 3,2}$  (✓)

Перв. примен.  
МБир.01.05.040

Справ. N

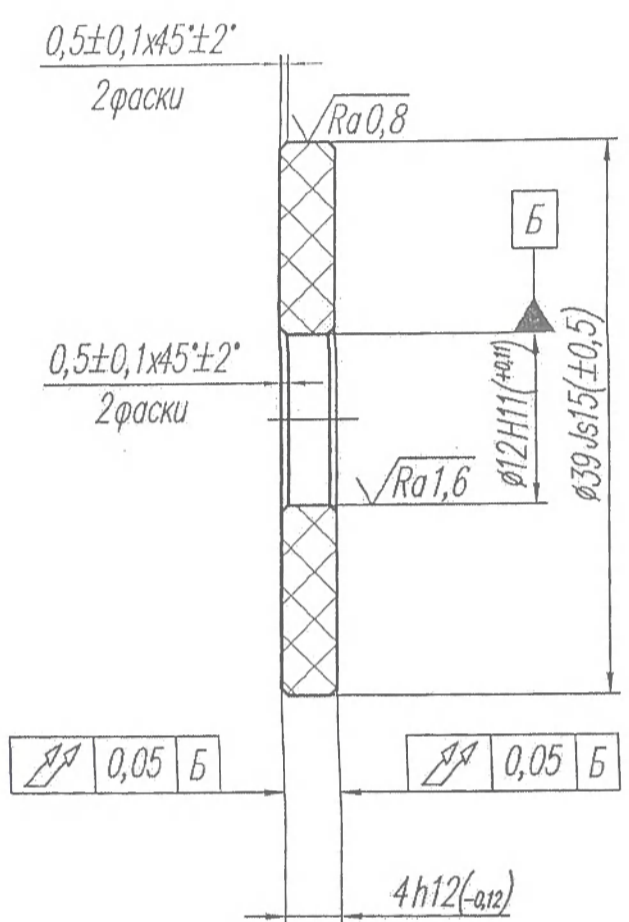
Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.  
009-1647-1/01 30.12.14



1. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.
2. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, раздел 7.

МБир.01.05.069

Подшипник  
концевой

ВАМК-58  
по АОТУ 262

Копировал

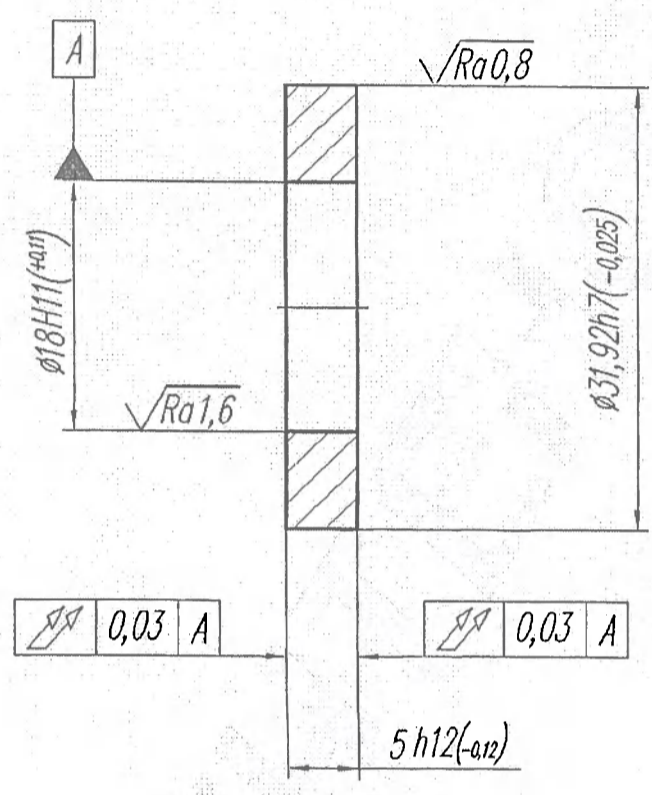
Лит.	Масса	Масштаб
	8г	2:1
Лист	Листов 1	

АО «НИКИЭТ»

Формат А4



Перв. примен. PY00.02.05.030  
 Справ. N PY00.02.05.038  
 $\sqrt{Ra3,2}$  ( $\checkmark$ )



- 1 Острые кромки притупить радиусом  $(0,2 \pm 0,1)$  мм.
- 2 Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.
- 3 Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, разделы 5 и 7.
- 4 Соблюдать требования "Условий N°01-1874-62".

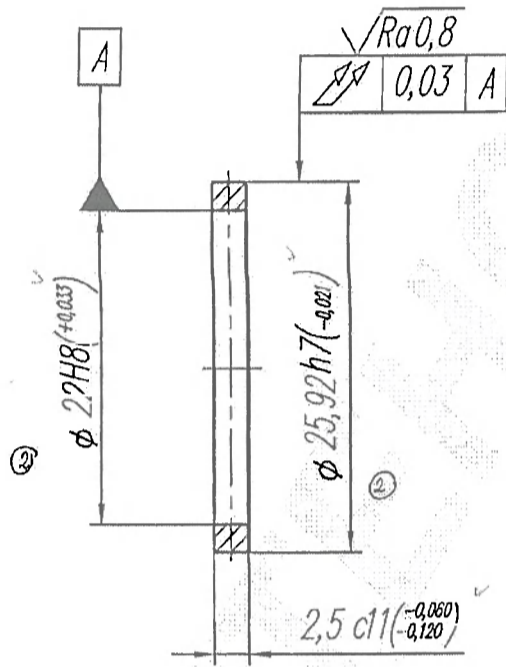
Инв. N подл.	Инв. N инв.	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Попр. и дата	Попр. и дата	PY00.02.05.038 <b>Подшипник концевой</b> ВАМК-58 АОРУ 262	Лит.	Масса	Масштаб
004-2802-115-01-02-14								22г	2:1
Кем.	Лист	N докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1	
Разраб.	Шаповалов	1/1	12.01.14						
Пров.	Волостнова		12.01.14						
Т. контр.	Постнов		12.01.14						
Рук.									
Н. контр.	Мурасова		12.01.14						
Утв.	Пановский		12.02.14						

Копировал



Формат А4

Перв. примен. PY00.02.05.030  
 PY00.02.05.045  $\sqrt{Ra1,6}$  ( $\checkmark$ )



1. Острые кромки притупить радиусом  $(0,2 \pm 0,1)$  мм.
2. Маркировать по ОСТ 95.301-75 на бирке.
3. Остальные технические требования по ОСТ 95.301-75, разделы 5 и 7.
4. Соблюдать требования "Условий N°01-1874-62"

Инд. N подл.	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
007-3425	007-2868		
Инв. N подл.	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
007-3425	007-2868		
Изм. Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коноваленко		11.03.04
Проб.	Пикалов		
Т. контр.	Постнов		
Рук.			
Н. контр.	Мурасева		02.09.14
Утв.	Пановский		

PY00.02.05.045

**Подшипник**

Лист	Масса	Масштаб
	7г	2:1
Лист	Листов 1	

ВАМК-58  
 АОРУ 262

ОАО «НИКИЭТ»

Копировал



Формат А4

