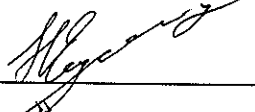


УТВЕРЖДАЮ:  
Руководитель направления  
Инструментального производства

  
Еремин Н.В.  
« \_\_\_\_\_ » 2015 г.

Техническое задание  
на поставку кругов шлифовальных лепестковых

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
  - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
  - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУППЫ ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6
1	Круг шлифовальный лепестковый с оправкой КЛО	<p>1. Тип круга - КЛО (круг лепестковый шлифовальный с оправкой)</p> <p>2. Размер - 60х30х6</p> <p>3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент). Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зернистость - P40 (40-Н);</li> <li>- материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом;</li> <li>- связка - фенольная смола;</li> <li>- вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости;</li> <li>- показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86);</li> <li>- режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86)</li> </ul>	<p>1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77</p> <p>2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77</p> <p>3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006</p> <p>4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77</p> <p>5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005</p> <p>6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86</p>	Шт.	5 000
2	Круг шлифовальный лепестковый КЛ	<p>1. Тип круга - КЛ (круг лепестковый шлифовальный без оправки)</p> <p>2. Размер - 90х30х12</p> <p>3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент). Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зернистость - P36 (50-Н);</li> <li>- материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом;</li> <li>- связка - фенольная смола;</li> <li>- вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости;</li> <li>- показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86);</li> <li>- режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86)</li> </ul>	<p>1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77</p> <p>2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77</p> <p>3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006</p> <p>4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77</p> <p>5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005</p> <p>6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86</p>	Шт.	300

3	Круг шлифовальный лепестковый КЛ	<p>1. Тип круга - КЛ (круг лепестковый шлифовальный без оправки)</p> <p>2. Размер - 150x30x32</p> <p>3. Количество лепестков в круге должно быть не менее 180-210 шт.</p> <p>3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент).</p> <p>Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- зернистость - Р40 (40-Н);</li> <li>- материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом;</li> <li>- связка - фенольная смола;</li> <li>- вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости;</li> <li>- показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86);</li> <li>- режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86)</li> </ul>	<p>1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77</p> <p>2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77</p> <p>3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006</p> <p>4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77</p> <p>5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005</p> <p>6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86</p>	Шт.	3 500
Итого:					8 800 шт.

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

*Поставляемый инструмент (круги шлифовальные лепестковые) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.*

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

*Упаковка должна соответствовать НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Не установлены*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*В соответствии с НТД, указанной в графе 4 раздела 1 настоящего технического задания.*

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

### РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Весь предлагаемый инструмент должен быть предназначен для обработки деталей из легированных и углеродистых сталей

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы