

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора филиала
ОАО «НИФХИ им. Л.Я.Карпова»
В.И. Степанов

« _____ » _____ 2014 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала ОАО
«НИФХИ им. Л.Я.Карпова»
В.А. Гремячкин

« _____ » _____ 2014 г.



Техническое задание

на поставку игл трубчатых и игольных заготовок для нужд филиала ОАО «НИФХИ им. Л.Я.Карпова»

Предмет закупки: Иглы трубчатые и игольные заготовки для нужд филиала ОАО «НИФХИ им. Л.Я.Карпова»

Техническое задание
на поставку игл трубчатых и игольных заготовок
для нужд филиала ОАО «НИФХИ им. Л.Я.Карпова»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВЩИКУ

РАЗДЕЛ 16. ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ



РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<ol style="list-style-type: none">1. Игла трубчатая специального назначения (с оливкой) ТУ 9436-096-07610776-06, трубка Ø1,5 x 0,25, размер 190 + 0,5 Ст. 12Х18Н10Т (чертеж 0612.006-01)2. Игла трубчатая специального назначения (с оливкой) ТУ 9436-096-07610776-06, трубка 0,25, размер 200 + 0,5 Ст. 12Х18Н10Т (чертеж 0612.006-02)3. Игольная заготовка. Трубка 1,5 x 0,25, размер 67 ± 0,3 (с двухсторонней заточкой) Ст. 12Х18Н10Т (чертеж Э1253.001)4. Игольная заготовка. Трубка 1,5 x 0,25, размер 86 ± 0,3 (с двухсторонней заточкой) Ст. 12Х18Н10Т (чертеж Э1253.002)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Продукция должна быть новая, 2014 года выпуска, качественная, соответствовать ГОСТу и техническим условиям.
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Сроки поставки – I - IV кварталы 2014 года. Уточненный график поставки с разбивкой по месяцам оговаривается при подписании договора о поставке.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Технические условия на генератор технеция-99м и конструкторская документация 0612.000.
Подраздел 1.5 Код ОКП
943220

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для изготовления генератора технеция-99м. Система коммуникаций генератора технеция-99м.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Работа в радиоактивной среде активностью 4,0; 6,0; 8,0; 11,0; 19,0 ГБк.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
Иглы и игольные заготовки должны обеспечить стерильность и апиrogenность элюата и способность к 20-кратному элюированию.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
Изделия должны быть устойчивы к механическим воздействиям и обладать вибропрочностью для группы 2 ГОСТ Р 50444, климатическим факторам внешней среды для исполнения УХЛ 4.2 и условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам



Изделия должны быть изготовлены из стали 12Х18Н10Т с надежно закрепленной оливкой, не допускающей протечек элюата.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Требования к маркировке не устанавливаются.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Изделия должны быть упакованы в упаковку предприятия-изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Входной контроль 10 процентов поставляемой продукции.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Сертификаты о подтверждении соответствия материала, из которого изготовлена поставляемая продукция, требованиям ГОСТ и нормативно-технической документации.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Порядок транспортировки продукции и применяемые виды транспорта не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Требования не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

В случае обнаружения дефектов товар должен быть заменен в течение двух недель после предъявления претензии.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требования не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ



В соответствии с требованиями конструкторской документации.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Дополнительные требования не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) И МЕСТУ ПОСТАВКИ

Доставка Товара производится Поставщиком по адресу: Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, 109 км. Поставщик поставляет Товар Покупателю собственным транспортом или с привлечением транспорта третьих лиц за свой счет. Все виды погрузо-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств осуществляются Поставщиком собственными техническими средствами или за свой счет.

Общее количество Товара:

Игла трубчатая длиной 190 мм – 5000 шт.
Игла трубчатая длиной 200 мм – 2000 шт.
Игольная заготовка длиной 67 мм – 2000 шт.
Игольная заготовка длиной 86 мм – 5000 шт.

Товар поставляется партиями.

1 партия Товара:

Игла трубчатая длиной 190 мм – 1250 шт.
Игла трубчатая длиной 200 мм – 500 шт.
Игольная заготовка длиной 67 мм – 500 шт.
Игольная заготовка длиной 86 мм – 1250 шт.

2 партия Товара:

Игла трубчатая длиной 190 мм – 3750 шт.
Игла трубчатая длиной 200 мм – 1500 шт.
Игольная заготовка длиной 67 мм – 1500 шт.
Игольная заготовка длиной 86 мм – 3750 шт.

1 партия Товара должна быть поставлена не позднее 20 календарных дней с момента заключения Договора.

2 партия не позднее 90 календарных дней с момента заключения Договора.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВЩИКУ

Поставщик должен иметь соответствующие разрешающие документы на осуществление видов деятельности, связанные с выполнением договора.

РАЗДЕЛ 16. ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

Покупатель оплачивает поставку Товара в размере 100% стоимости партии Товара по факту его поставки.

Оплата осуществляется путем перечисления стоимости партии Товара по договору на



5

расчетный счет Поставщика, реквизиты которого указаны в договоре, на основании оформленных и подписанных обеими Сторонами договора Акта сдачи-приемки, товарной накладной, счета-фактуры, в течение 20 (Двадцати) календарных дней с даты подписания и на основании выставленного Поставщиком счета на оплату стоимости Товара по Договору.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Требования не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	-	-

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

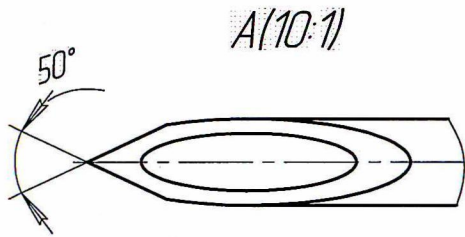
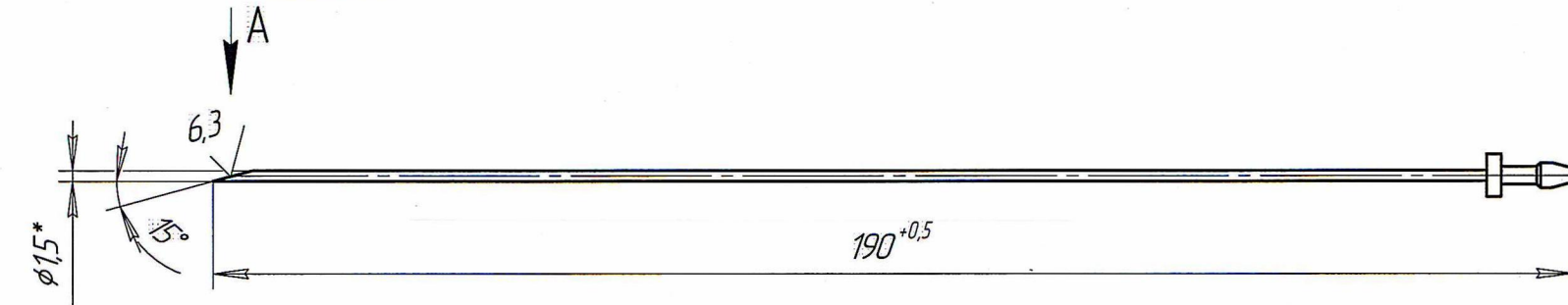
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертеж 0612.006-01	-
2	Чертеж 0612.006-02	-
3	Чертеж Э1253.001	-
4	Чертеж Э1253.002	-

Начальник ЭПЦ



М.А.Ивкин

0612.006-01



1. * Размер для справок.
2. Допускается использование иглы, изготовленной из стали 08Х18Н10Т.
3. Угол заточки по ГОСТ 25377-82.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H12; h12; \pm \frac{IT12}{2}$.

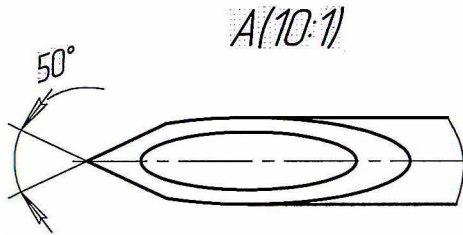
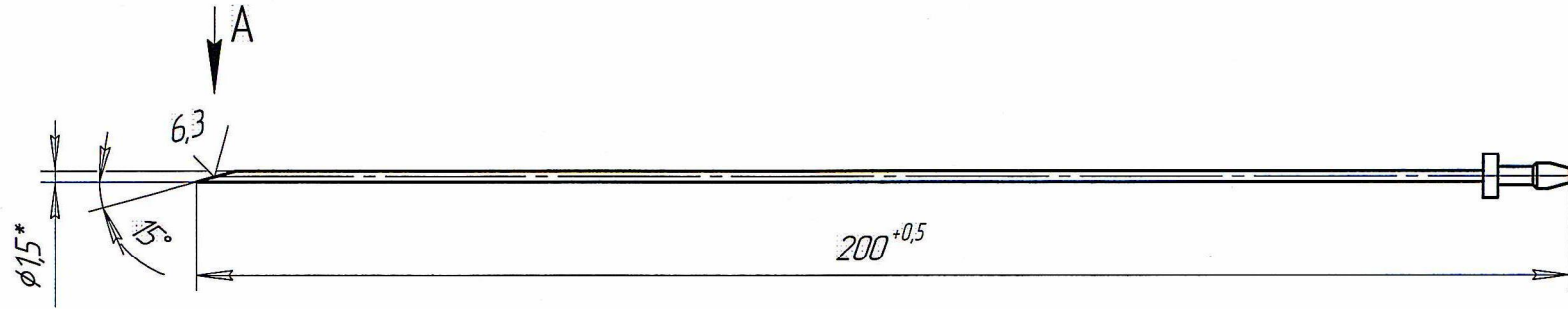
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Подп. и дата

					0612.006-01		
Изм. Лист	№ докум.	Продп.	Дата	Заготовка для линии элюента	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Горячева	<i>Гж</i>	14.03.12				1:1
Проб.					Лист 1	Листов 2	
Н.контр.				Игла трубчатая специального назначения с оливкой Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 $\phi 1,5 \times 0,25 L=190$ мм			
Утв.	Ивкин	<i>Ив</i>					

Копировал

Формат А4

0612.006-02



- * Размер для справок.
- Допускается использование иглы, изготовленной из стали 08Х18Н10Т.
- Угол заточки по ГОСТ 25377-82.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $H12; h12; \pm \frac{IT12}{2}$.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

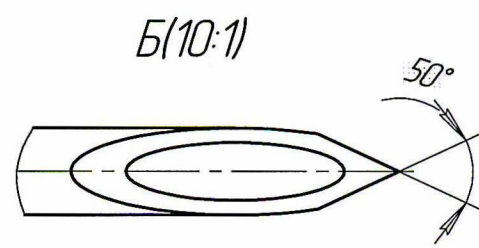
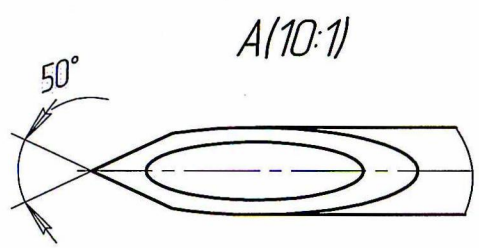
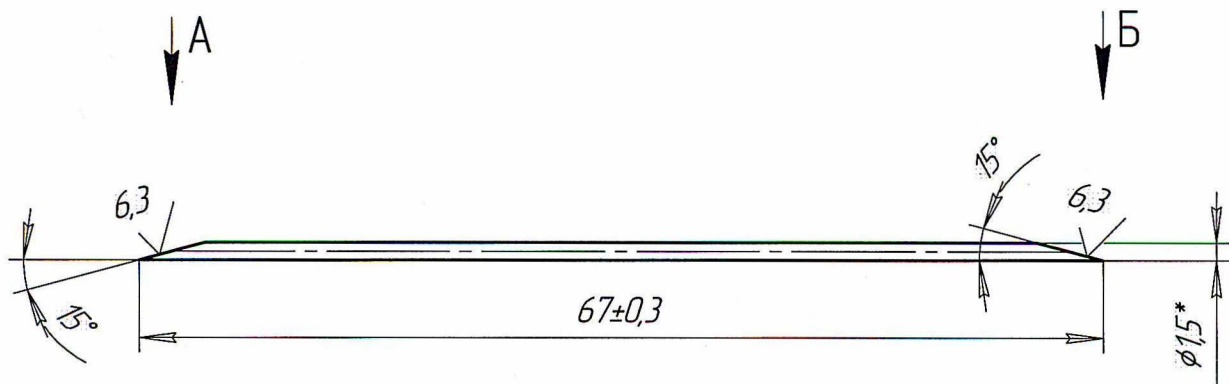
					0612.006-02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заготовка для линии элюента	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Горячева	Ля	14.03.12					1:1
Проб.						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.					Игла трубчатая специального назначения с оливкой Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 φ1,5х0,25 L=190 мм			
Утв.	Ивкин		Ля					

Копировал

Формат А4

Э1253.001

✓(✓)

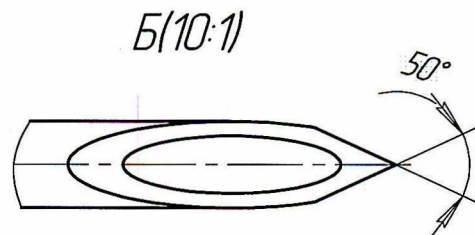
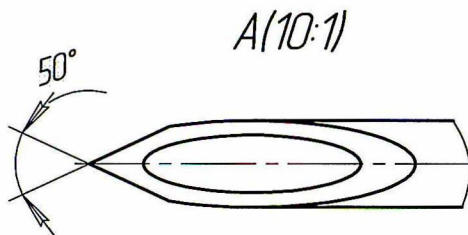
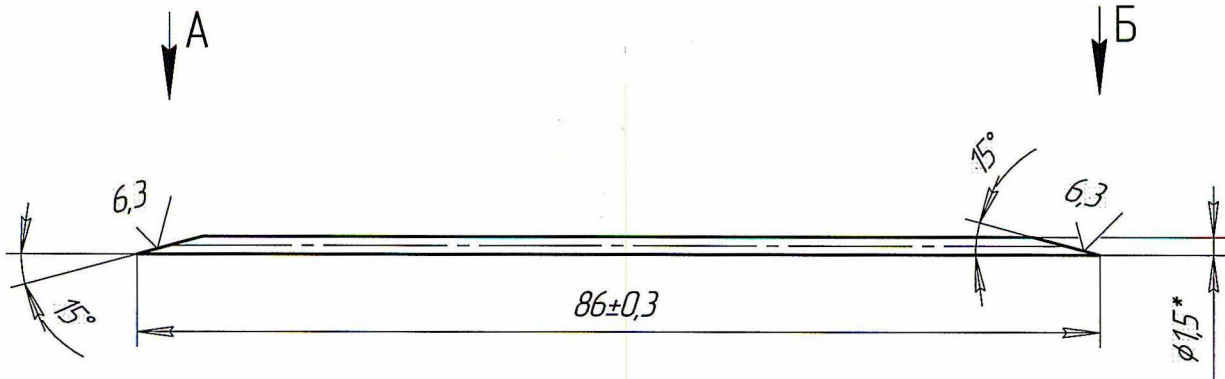
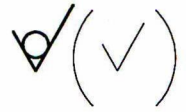


1. Углы заточки по ГОСТ 25377-82.
2. Положение плоскостей заточек произвольное.
3. Допускается изготовление из стали 08Х18Н10Т.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

				Э1253.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Горячева		<i>Гр</i>				1:1
Пров.					Лист 1	Листов 2	
Н.контр.					Труба 1,5x0,25-12x18H10T ГОСТ 14162-69		
Утв.	Ивкин		<i>Ив</i>				

Э1253.002



1. Углы заточки по ГОСТ 25377-82.
2. Положение плоскостей заточек произвольное.
3. Допускается изготовление из стали 08Х18Н10Т.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Изм. Лист	№ докум.
Разраб.	Горячева
Пров.	
И.контр.	
Утв.	Ивкин

				Э1253.002		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Горячева	<i>Гр</i>				1:1
Пров.				Лист 1	Листов 2	
И.контр.				Труба 1,5x0,25-12X18Н10Т		
Утв.	Ивкин	<i>Ив</i>		ГОСТ 14162-69		