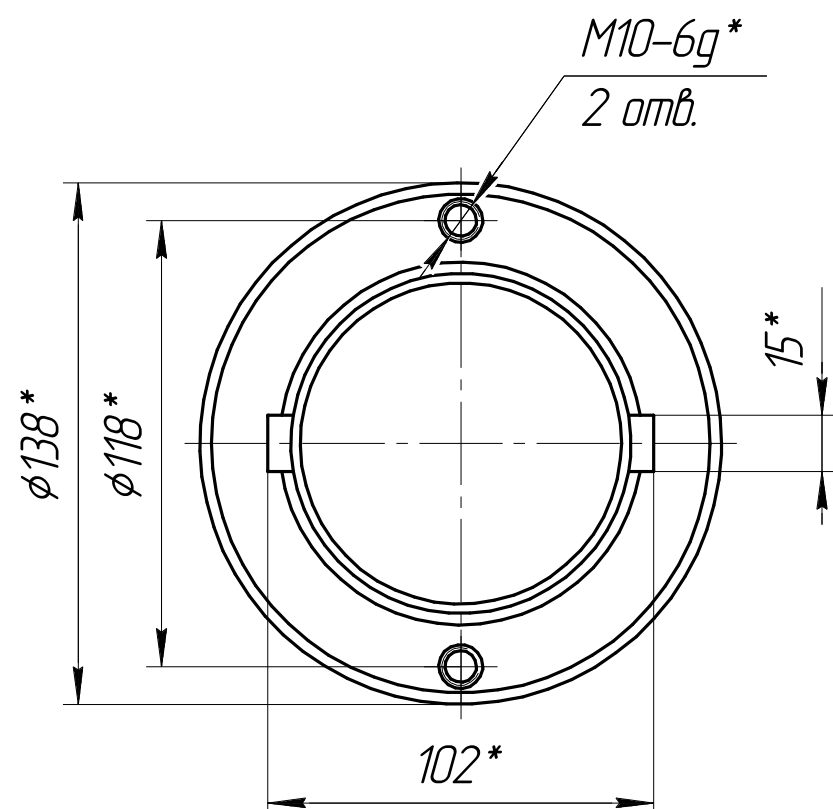




Технические характеристики

1. * Размеры для справок.
 2. Обеспечить сборку деталей поз.1 и поз.2 без заеданий.
 3. Сборку деталей поз.1 и поз.2 выполнить с помощью воротка из комплекта инструмента и принадлежностей.
 4. Маркировать обозначение изделия ударным способом.
- Шрифт 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.

Формат А2