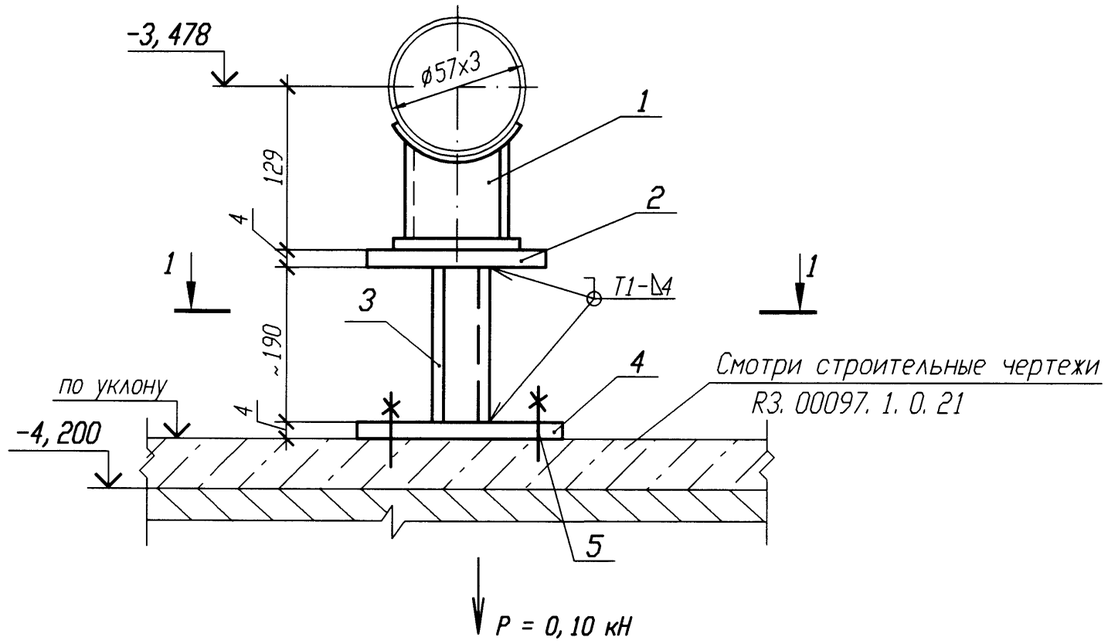
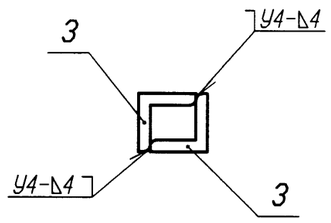
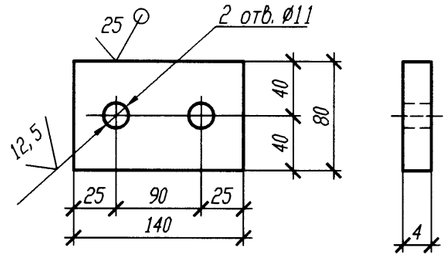


РАЗРЕЗ 1-1



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 4 √ (√)



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	01 ПСТ 34-10-616-93	Опора 57У	1	Сборный	0,8	0,8	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х80х120	1	Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0,3	0,3	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок Б 50х50х5 l=190	2	Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	0,72	1,44	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х140х80	1	Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0,35	0,35	
5	ГОСТ 28778-90	БСР 10х100 У3	2	Сборный	0,09	0,18	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		Св-08Г2С			
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45			
				Итого:		3,07	

1 Привязку опоры смотри 3VF52Z37.

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-616-93.

4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

5 Максимальная нагрузка на опору дана с учетом сейсмического воздействия.

6 Деталь поз. 3 обрезать на монтаже с уточнением по месту.

7 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата
Инж. 1к.		Куланова			19.01
Пров. вед. инж.		Веренцова			20.01
Пров. нач. гр.		Жук			20.01
Н. контр		Краснояров			24.01

Инв. N подл. RЗ. 00138. 1. 0. 11
Лист 311

RЗ. VF10. 3012. 011. 02. 00. 064

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Негерметичная часть Трубопроводы технической воды группы "А" Обвязка вентустановок	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Опора скользящая 3VF52Y026	ОАО "НИАЭП" 2011		

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
RЗ 00138. 1. 0. 11	24.01. 08 г.	

Формат А3