

ООО «СибРегионПромсервис»
ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»
Общество с ограниченной ответственностью
«СибРегионПромсервис» (ООО «СРПС»)
ОПС СЕВЕРСК, а/я 422,
636000, Томская обл., г. Северск,
ул. Автодорога 14/19, стр. 73
тел./факс.: (3823) 55-22-00/53-06-21
E-mail: SibRegionProm@atomsib.ru
ОКПО 90301343
ОГРН 1117024000510
ИНН/КПП 7024034570/702401001
22.09.2015 № 5616
Техническое задание

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ООО
«СибРегионПромсервис»
А.И. Рыбалко
« 12 » 2015г.

Техническое задание
на поставку материалов

Предмет закупки поставка **здвижек стальных фланцевых**

Северск, 2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры, комплектность.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3 Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудованию

Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9 Требования к комплектности

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
 - РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
 - РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 - РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
 - РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
 - РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
-

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование			
№ n/n	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	30с41нж (ЗКЛ2-50-16) DN50, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	Компл.	49
2	30с41нж (ЗКЛ2-80-16) DN80, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	Компл.	27
3	30с41нж (ЗКЛ2-100-16) DN100, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	Компл.	30
4	30с41нж (ЗКЛ2-150-16) DN150, PN16 - задвижка фланцевая, класс А с ОФКП (или эквивалент).	Компл.	16
<i>Критерии эквивалентности согласно подразделу 4.1.</i>			
Подраздел 1.2 Сведения о новизне			
<p><i>Оборудование должно быть новым, не ранее 2015 года выпуска, не используемым ранее, не эксплуатируемым (не допускается поставка оборудования собранного из восстановленных узлов и агрегатов).</i></p> <p><i>Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки предоставить следующие документы подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;</i> <i>- разрешение на применение на территории РФ;</i> <i>- образцы гарантийных талонов.</i> <p><i>Исполнитель гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.</i></p>			
Подраздел 1.3 Код ОКП			
<i>374120 – Задвижки и затворы стальные DN от 50 до 150.</i>			

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

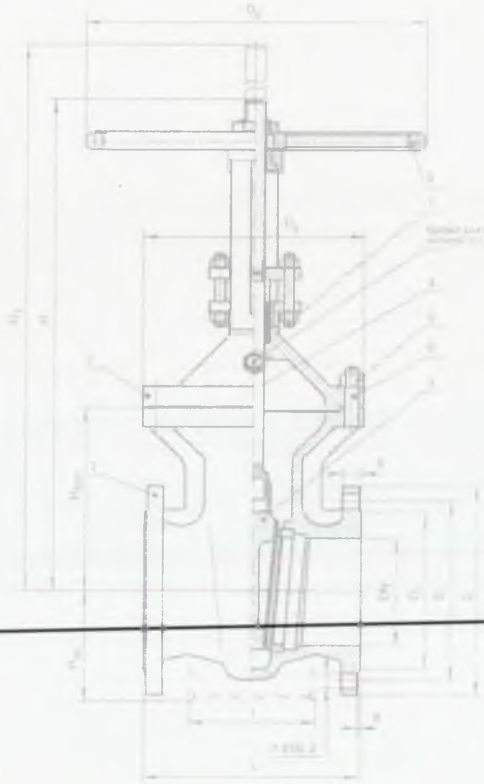
Согласно подразделу 4.1.

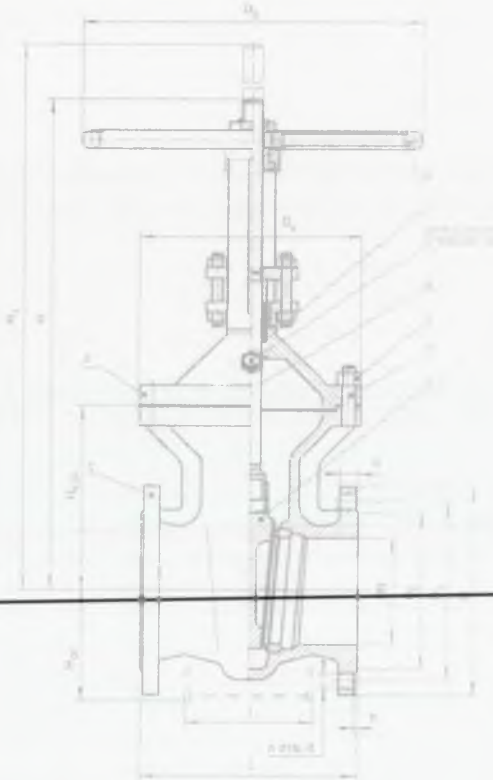
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

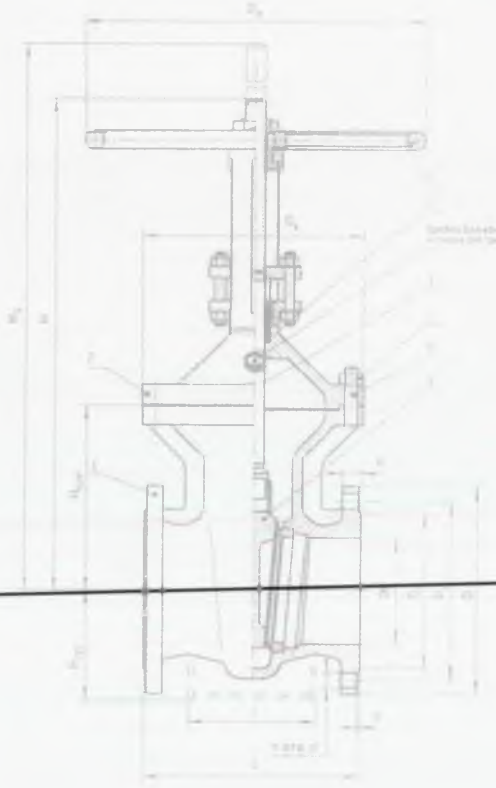
Согласно подразделу 4.1.

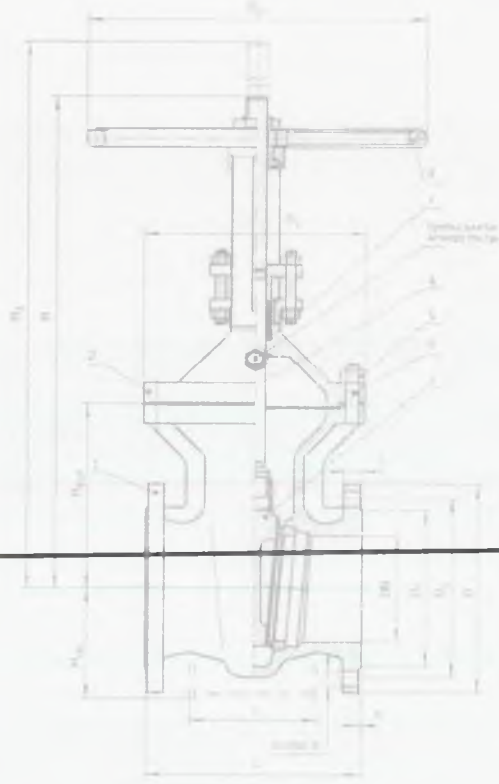
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры, комплектность

№ п/п	Чертёж общего вида	Наименование, комплектность, основные параметры и технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1		<p>Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 50 мм, Ру 16 кгс/см², класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 50 мм; • номинальное давление PN 16 кгс/см²; • температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С; • рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – сталь 20Л. 2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л). 3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой). 4. Шпиндель – сталь 30Х13. 5. Гайка – сталь 25. 6. Шпилька – сталь 35. 7. Набивка сальника – ТРГ. 8. Маховик – сталь 20Л. <ul style="list-style-type: none"> • Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13. • Наплавка на клине – сталь 20Х13. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина $L=180\pm 1$ мм; строительная высота в закрытом состоянии $H=345\pm 5$ мм; строительная высота в открытом</p>	Компл.	49

		<p>состоянии $H1=425\pm 5$ мм; $DN=50$ мм; $D_0=240$ мм; $D=160$ мм; $D1=125$ мм; $D2=99$ мм; $b=17$ мм; $n=4$; $d=18$ мм; масса задвижки=22 ± 1 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • в верхнем положении шпindel имеет уплотнение по конической поверхности в крышке; • уплотнение шпинделя – сальниковое; • направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев; • управление задвижки – ручное маховиком; • задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011; • строительные длины по ГОСТ 3706-93. 		
2		<p>Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 80 мм, Ру 16 кгс/см², класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 80 мм; • номинальное давление PN 16 кгс/см²; • температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С; • рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – сталь 20Л. 2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л). 3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой). 4. Шпиндель – сталь 30Х13. 5. Гайка – сталь 25. 6. Шпилька – сталь 35. 7. Набивка сальника – ТРГ. 8. Маховик – сталь 20Л. <ul style="list-style-type: none"> • Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13. • Наплавка на клине – сталь 20Х13. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина $L=210\pm 1$ мм; строительная высота в</p>	Компл.	27
		<p>5. Гайка – сталь 25.</p> <p>6. Шпилька – сталь 35.</p> <p>7. Набивка сальника – ТРГ.</p> <p>8. Маховик – сталь 20Л.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13. • Наплавка на клине – сталь 20Х13. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина $L=210\pm 1$ мм; строительная высота в</p>		

		<p>закрытом состоянии $H=450\pm 5$ мм; строительная высота в открытом состоянии $H1=550\pm 5$ мм; $DN=80$ мм; $D_0=320$ мм; $D=195$ мм; $D1=160$ мм; $D2=132$ мм; $b=20$ мм; $n=8$; $d=18$ мм; масса задвижки=38 ± 1 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • в верхнем положении шпindel имеет уплотнение по конической поверхности в крышке; • уплотнение шпинделя – сальниковое; • направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев; • управление задвижки – ручное маховиком; • задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011; • строительные длины по ГОСТ 3706-93. 		
3		<p>Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 100 мм, Ру 16 кгс/см², класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 100 мм; • номинальное давление PN 16 кгс/см²; • температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С; • рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – сталь 20Л. 2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л). 3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой). 4. Шпиндель – сталь 30Х13. 5. Гайка – сталь 25. 6. Шпилька – сталь 35. 7. Набивка сальника – ТРГ. 8. Маховик – сталь 20Л. <ul style="list-style-type: none"> • Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13. • Наплавка на клине – сталь 20Х13. 	Компл.	30

		<p><u>Основные размеры:</u> строительная длина $L=229\pm 1$ мм; строительная высота в закрытом состоянии $H=534\pm 5$ мм; строительная высота в открытом состоянии $H1=654\pm 5$ мм; $DN=100$ мм; $D_0=320$ мм; $D=215$ мм; $D1=180$ мм; $D2=156$ мм; $b=20$ мм; $n=8$; $d=18$ мм; масса задвижки=46 ± 1 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • в верхнем положении шпindel имеет уплотнение по конической поверхности в крышке; • уплотнение шпинделя – сальниковое; • направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев; • управление задвижки – ручное маховиком; • задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011; • строительные длины по ГОСТ 3706-93. 		
4		<p>Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая 30с41нж Ду 150 мм, Ру 16 кгс/см², класс герметичности "А" по ГОСТ Р 54808-2011. В комплекте с ответными фланцами, крепежом, прокладками.</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 150 мм; • номинальное давление PN 16 кгс/см²; • температура рабочей среды от минус 40 до плюс 425°С; • рабочая среда – жидкие среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – сталь 20Л. 2. Крышка – сталь 20 (сталь 20Л). 3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой). 4. Шпindel – сталь 30Х13. 5. Гайка – сталь 25. 6. Шпилька – сталь 35. 7. Набивка сальника – ТРГ. 8. Маховик – сталь 20Л. <ul style="list-style-type: none"> • Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13. 	Компл..	16
		<ol style="list-style-type: none"> 3. Клин – сталь 30Х13 (сталь 20 с наплавкой). 4. Шпindel – сталь 30Х13. 5. Гайка – сталь 25. 6. Шпилька – сталь 35. 7. Набивка сальника – ТРГ. 8. Маховик – сталь 20Л. <ul style="list-style-type: none"> • Наплавка на кольцо в корпусе – сталь 20Х13. 		

	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Наплавка на клине – сталь 20Х13.</i> <p><i>Основные размеры: строительная длина L=267±1 мм; строительная высота в закрытом состоянии H=751±5 мм; строительная высота в открытом состоянии H1=935±5 мм; DN=150 мм; D0=400 мм; D=280 мм; D1=240 мм; D2=211 мм; b=24 мм; n=8; d=22 мм; масса задвижки=105±1 кг.</i></p> <p><i>Особенности конструкции:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>в верхнем положении шпindel имеет уплотнение по конической поверхности в крышке;</i> • <i>уплотнение шпинделя – сальниковое;</i> • <i>направление подачи среды – с любой стороны магистральных фланцев;</i> • <i>управление задвижки – ручное маховиком;</i> • <i>задвижки изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединительные размеры по ГОСТ Р 54432-2011;</i> • <i>строительные длины по ГОСТ 3706-93.</i> • 		
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели			
<i>Химическая стойкость при транспортировке рабочей среды согласно подразделу 4.1.</i>			
Подраздел 4.3 Требования по надежности			
<i>К назначенному ресурсу.</i>			
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования			
<i>Согласно подразделу 4.1.</i>			
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования			
<i>Согласно подразделу 4.1.</i>			
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды			
<i>Не требуется.</i>			
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию			
<i>Не требуется.</i>			
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике			
<i>Не требуется.</i>			
Подраздел 4.9 Требования к комплектности			
<i>Согласно подразделу 4.1.</i>			

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Поставка оборудования производится с маркировкой необходимой для данного оборудования.

Подраздел 4.11 Требования к упаковке

Поставка производится в упаковке с маркировкой данного оборудования в соответствии с подразделом 4.10.

Оборудование поставляется в невскрытой заводской упаковке по ГОСТ 26653-90 с упаковочным листом.

Упаковка должна обеспечивать защиту оборудования от воздействия внешней среды при хранении на открытой площадке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик предоставляет заверенные копии сертификационной документации (сертификатов соответствия системы сертификации ГОСТ Р, разрешения на применение ФСЭТиАН), действительных на момент поставки одновременно с поставкой оборудования, документацией на русском языке (паспорта, инструкции по эксплуатации) запаянные в пластиковый пакет.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- В соответствии с условиями договора.*
- Продукция должна поставляться в таре и упаковке, гарантирующей его сохранность при погрузке, перевозке, перевалке в пути следования, хранении и выгрузке средствами механизации и вручную. Погрузка и размещение продукции в транспортном средстве должны производиться с соблюдением правил, действующих на транспорте.*

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- В соответствии с условиями договора.*
- В соответствии с НД производителя.*

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Заказчику бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом изготовителем, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В соответствии с НД производителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с НД производителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие работы оборудования на окружающую среду не должно превышать значения, установленные действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Соответствие стандартам безопасности РФ.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Соответствие стандартам качества РФ.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно быть новым (не бывшим в эксплуатации). Дата производства подтверждается документами. Срок ввода в эксплуатацию с момента производства регламентируется НД изготовителя.

Поставщик гарантирует комплектную поставку, обеспечивающую конструктивную и функциональную совместимость.

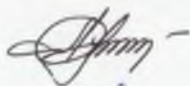
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка осуществляется с момента подписания договора, по предварительным заявкам заказчика в течение 60 календарных дней с момента направления заявки Поставщику

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть на русском языке, на бумажном носителе заверена в установленном порядке.

Начальник ПТО



А.К. Гусаров

Начальник ОЗ



В.А. Сандрыкин

Исп.
А.П. Ефимов
(3823)540672