

УТВЕРЖДАЮ

Главный конструктор – начальник отделения

 О.П. Архипов

«19» 07 2013

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на закупку работы

Наименование работы: «Согласование документации, выпущенной ОАО ОКБ «ГИДРОПРЕСС», с головной материаловедческой организацией»

1. 2. Технические требования к выполнению работ или оказанию услуг:

2.1. Работа должна включать в себя рассмотрение и согласование конструкторской документации, протоколов, технических решений на оборудование РУ для проекта НВАЭС-2 и ЛАЭС-2.

В состав конструкторской и производственной документации входят следующие документы:

- чертежи общего вида,
- таблицы контроля качества основного металла,
- таблицы контроля качества сварных соединений и наплавки,
- спецификации конструкционных материалов,
- сборочные чертежи,
- технологическая документация.

Сопровождение производства изделий для АЭС, изготавливаемых ОКБ «ГИДРОПРЕСС».

Рассмотрение и согласование конструкторской и производственно-технологической документации должно проводиться в части ее соответствия требованиям Федеральных норм и правил по государственному регулированию безопасности в области использования атомной энергии и другой НТД, а также нормативной документации по сварочным материалам.

2.2. В работе должны быть учтены требования следующей нормативно - технической документации:

- Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования. НП-068-05;
- Нормы расчёта на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. ПНАЭ Г-7-002-86;
- Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. ПНАЭ Г-7-008-89;
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения. ПНАЭ Г-7-009-89;
- Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля. ПНАЭ Г-7-010-89;
- Отраслевой стандарт. Программа контроля качества изделий атомной энергетики ОСТ 108.004.10-86;
- Руководящий технологический документ. Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка, наплавка и термическая обработка сварных

соединений деталей из сталей марок 10ГН2МФА, 10ГН2МФАЛ, 15Х2НМФА, 15Х2НМФА-А, 15Х2НМФА класс 1 РТД 2730.300.02-91;

- Руководящий технический документ. Сварка и наплавка деталей и сборочных единиц атомных энергетических установок из коррозионностойких сталей аустенитного класса. Технические требования. РТД 2730.300.10-2000;

- Заготовки корпусных деталей из коррозионностойких сталей аустенитного класса. Технические условия. ОСТ 108.109.01-92.

Другие нормативно технические документы действующие и вновь введенные на основные и сварочные материалы предварительно согласованные в установленном порядке и (при необходимости) одобренные к применению Ростехнадзором.

2.3. Вновь разрабатываемые, усовершенствованные или ранее применявшиеся (по требованиям устаревших НТД) технологические процессы должны соответствовать требованиям ПНАЭ Г-7-002-86, ПНАЭ Г-7-008-89, ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89, РТД 2730.300.02-91 и другой нормативно - технической документации.

3. Требования к участнику процедуры закупки услуги

3.1 Исполнитель должен являться головной материаловедческой организацией.

3.2 Наличие персонала соответствующей квалификации, опыта работы и прошедших проверку знаний Правил и норм безопасности в атомной энергетике.

3.3 Документальное подтверждение опыта выполнения аналогичных работ.

3.4 Наличие лицензии Ростехнадзора на право проведения экспертизы безопасности (экспертизы обоснования безопасности) объектов использования атомной энергии и видов деятельности в области использования атомной энергии.

3.5 Наличие системы менеджмента качества в соответствии с ИСО 9001-2008.

4. Требования к объему технической документации:

Отчётная документация предоставляется в 2-х экземплярах на бумажном носителе.

5. Место выполнения работ/оказания услуг:

Работа выполняется Поставщиком в месте его нахождения.

6. Сроки выполнения работ:

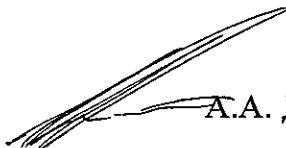
Срок выполнения работ - с даты подписания договора по 28.08.2014 г.

7. Прочие условия:

7.1 Необходимые исходные данные предоставляются по письменному запросу Исполнителя в течение 10 дней со дня получения запроса с сопроводительным письмом. Всю информацию Заказчик передает в электронном виде.


7.2 Отчётная документация в окончательно оформленном виде предоставляется Заказчику Поставщиком за 3 рабочих дня до срока окончания работы.

Начальник отдела 8.05



А.А. Диденко

Начальник бюро



В.М. Комолов