Техническая характеристика

1. Рабочая среда – конденсат.
2. Рабочие параметры: Рр=~~2,99 МПа (30,5 кгс/см²)~~ 2,76 МПа (28,1 кгс/см²), t=~~233°С~~ 229,2°С
3. Конденсатопровод подведомственен "Правилам АЭУ" ПНАЭГ-7-008-89, группа С, класс безопасности 3Н по ПНАЭГ-01-011-97, категория сейсмостойкости-II по ПН-031-01.
4. Конденсатопровод спроектирован в соответствии с:
   4.1. "Правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭГ-7-008-89".
   4.2. Нормативными документами на трубопроводы АЭУ:
   "Детали и сборочные единицы из сталей аустенитного класса для трубопроводов АЭС Дн14...325мм" ОСТ24.125.01-89...ОСТ24.125.26-89;
   "Детали и сборочные единицы их сталей перлитного класса для трубопроводов АЭСДн16...720мм" ОСТ24.125.30-89...ОСТ24.125.57-89;
   "Отраслевые стандарты на сборочные единицы и детали опор и подвесок станционных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций" изд.1980г.
   4.3. Схемой трубопровод турбоустановки К-1100-60/1500-2М черт. С-827733СЧ.
5. Расчет конденсатопровода на прочность и самокомпенсацию Р-5717РР выполнен в полном объеме и в соответствии с "Нормами расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок" ПНАЭГ-7-002-~~89~~86.
По результатам расчета конденсатопровод удовлетворяет условиям прочности.
6. Расчетный срок службы конденсатопровода при эксплуатации с рабочими параметрами среды, установленный в соответствии с нормативно-технической документацией – 30 лет.

Технические требования.

1. Технические требования по ОСТ 108.030.123-85 и ОСТ 108.030.124-85, ОСТ 24.125.60-89.
2. Разделку концов труб под сварку и сварные стыковые соединения производить в соответствии с ПНАЭГ-7-009-89, тип шва 1-25 ОСТ 24.125.31-89 и С-42 ОСТ 24.125.02-89.
При сварке труб из нержавеющей стали электроды ЭА-400/10У или ЭА-400/10Т ГОСТ9466-75, присадочная проволока СВ-04Х19Н11М3 ГОСТ 2246-70. Масса наплавленного металла-100кг.
При сварке труб из углеродистой стали-электроды Э42А УОНИИ 13/45 ГОСТ 9467-75г., присадочная проволока СВ08ГС или СВ08Г2С ГОСТ 2246-70. Масса наплавленного металла-38кг.
Категория сварных соединений III В.
Объем контроля сварных соединений – в соответствии с ПНАЭГ-7-010-89, таблица 2.
3. Размеры для справок.
4. Конденсатопровод в сборе гидроиспытать в соответствии с "Правилами АЭУ", Рпр=~~4,26МПа~~ 3,80 (~~43,5~~ 38,71 кгс/см²). Температура гидроиспытаний не ниже 5°С, с конденсатосборником и СПП не ниже 40°С.
5. Конденсатопровод изолировать в соответствии с рабочими параметрами среды.
Подвески и опоры спроектированы с учетом массы 1 п.м. изоляции для труб Ду125-19 кг, Ду250-37кг, Ду300-41кг. При применении изоляции с другой массой скорректировать монтажные осадки пружин.
6. Вварку бобышек производить по месту на монтаже в соответствии со схемой КИПиА, тип шва 2-01 ПНАЭГ-7-009-89. Места приварки бобышек могут уточнятся на монтаже.
7. Указанные на чертеже уклоны должны быть обеспечены на монтаже.
8. Детали поз. 98, 99, 100 на поле чертежа не показаны и даны для подгонки на монтаже.
9. Данный чертеж разработан на основании задания заводу Б-805919СБ и детальных описей БК-3274498, БК-3274499, БК-3274500, БК-3274501.
10. Сварные угловые соединения штуцеров трубопровода выполнять по ОСТ 24.125.11-89.
11. Приварку штуцеров DN100 в блоках М-861961СБ, М-861962СБ, М-861963СБ, М-861964СБ, М-861965СБ выполнить в соответствии с черт. ОАО "НПО ЦКТИ" № 362982.02.00СБ до начала монтажа. Прочность сварного соединения подтверждена расчетом ОАО "НПО ЦКТИ" № 362982.02.000 РР.
12. Контроль приварки штуцеров DN 100 к трубопроводу выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-010-89. Визуальный и измерительный контроль - 100%; капиллярный - 100%. Класс чувствительности при капиллярном контроле по ГОСТ 18442-80 - III. Радиографический контроль - 100%.

ОАО «НИАЭП» АРХИВНЫЙ ЭКЗ. Инв. № 44750

Цех ТЦ Ростовская АЭС ПРОВЕРЕНО, ЗАМЕЧАНИЙ НЕТ (Ф.И.О., должность, подпись) 20

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б-805919СБ-3	
Разраб.	Захарова			02.12	Конденсатопровод первой ступени промперегрева	Лит. И; Масса ~~19043,4075~~ 19242,474; Масштаб 1:50
Пров.	Иценко			02.12		Лист; Листов 1
Т.контр.	Тягло			02.12		
Н. сект.	Лидо			02.12	т.у. К-1100-60/1500-2М Ростовская АЭС бл.No 3	ОАО"Турбоатом"
Н.контр.						
Утв.	Алексеев			02.12		