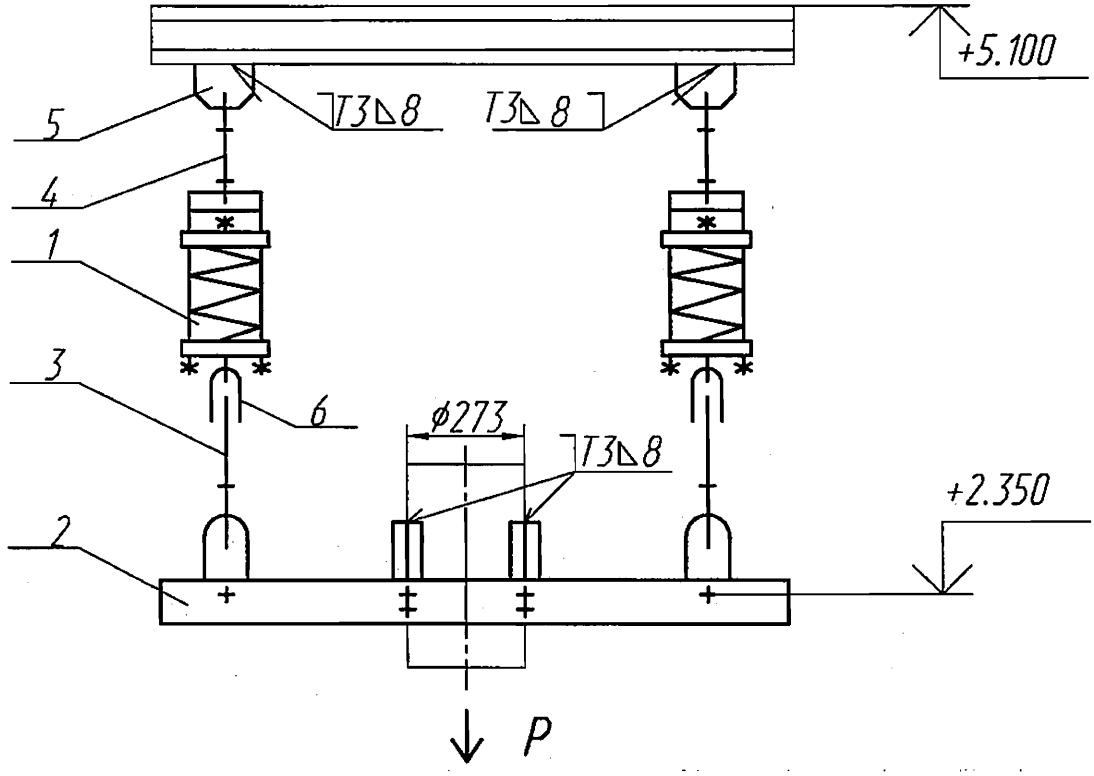
М-861302СБ

Перв. примен. М-861302

Справ N




Характеристика пружины

| Высота в свободном состоянии | Максимально допустимая нагрузка | При установке | | В рабочем состоянии | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Высота | Нагрузка | Высота | Нагрузка |
| мм | Н ( кгс ) | мм | Н ( кгс ) | мм | Н ( кгс ) |
| 201 | 16340 (1666) | 165 | 8398 (857) | 165 | 8467 (864) |

Технические характеристики

Рр=16934 Н (1728 кгс ) – рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э46А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.Сварку тяги поз.4 с ушком поз.6 производить по ОСТ 108.632.03-80. Масса наплавленного металла- 1.0 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина тяги поз.4 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 44750

Подпись и дата | Инв N дубл | Взам инв N | Подпись и дата | Инв N подл

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 2 | | | | 02.12 |
| Изм | Лист | N° докум | Подпись | Дата |
| Разраб | | Захарова | | 02.12 |
| Проверил | | Мореева | | 02.12 |
| Т.контр | | Тягло | | 02.12 |
| Нач.сект | | Лидо | | 02.12 |
| Н. контр | | | | |
| Утв | | Алексеев | | 02.12 |

# М-861302СБ

## Подвеска пружинная

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| и | ② 110,014 | |
| Лист | Листов 1 | |

ОАО "Турбоатом"

Формат А4