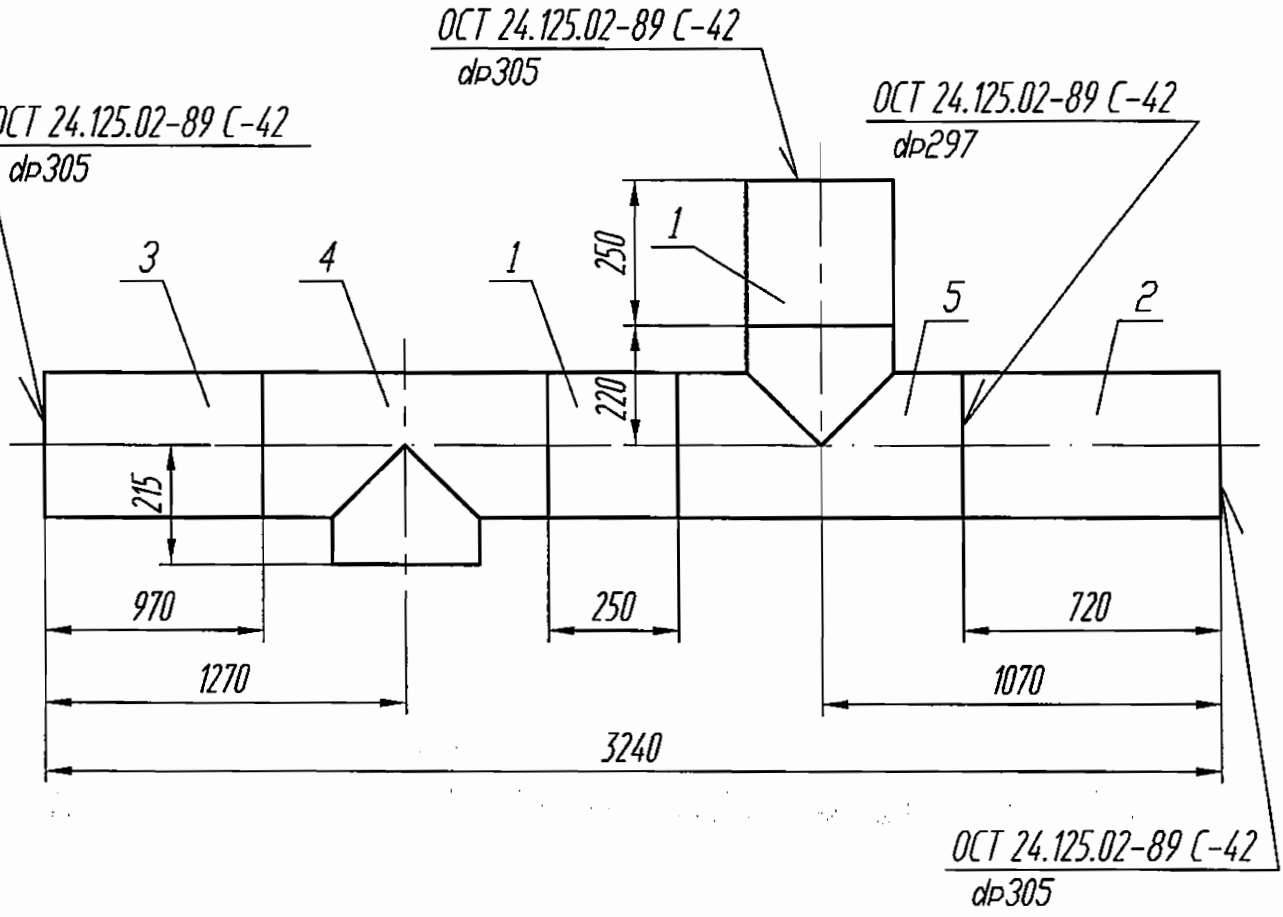
М-861969СБ



Техническая характеристика

Параметры среды : Рраб= 2.99 МПа (30.5 кгс/см^2), 1=233 °С

ОАО «НИАЭП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.
Инв. № 44750%

Технические требования

1.*Размеры для справок.

2. Сварку производить в соответствии с ПНАЭГ-7-009-89. Сварные швы ② по ОСТ 24.125.02-89. Масса наплавленного металла - 6,8 кг.

3. Контроль сварных соединений по ПНАЭГ-7-010-89 . Категория - IIIв.

4. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.030.123-85.

					М-861969СБ		
2				02.12	Блок	Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата		И	② 621,769	—
Разраб.		Мореева		02.12		Лист 1	Листов 1	
Пров.		Захарова		02.12				
Т.контр.		Тягло		02.12				
Н. сект.		Лидо		02.12		ОАО"Турбоатом"		
Н.контр.								
Утв.		Алексеев		02.12				

Перв. примен. М-861969

Справ. N°

Подп. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.

Копировал:

Формат А4