



1. 4,6...51HRC,
2. \* Размеры для справок.
3. \* \* Обработать по вет. Л.54.150.01.184
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с вет. Л.54.150.01.179.
5. Детали применить совместно.
6. H14, h14,  $\pm t_2/2$
7. Неуказанные допуски фрезы и расположенных по ГОСТ 25069-81.
8. Шерох. нар. поверхн.  $\Delta$  полностью , крупне пазов.

[illegible]