

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Масляная СОЖ «МР-ЗК» ТУ 0258-027-27833685-2004 (Приложение №1)

Подраздел 1.2 Код ОКП
Код ОКП 025831 СОЖ масляные

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1 Жидкость предназначена для применения в качестве технологической среды на операциях глубокого сверления углеродистых, легированных сталей и коррозионностойких сталей.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Жидкость применяется в специальных станках для глубокого сверления с индивидуальной системой подачи СОЖ.

3.2 Жидкость должна обеспечивать возможность смешивания с СОЖ «МР-ЗК» ТУ 0258-027-27833685-2004 при доливе в систему станка с образованием устойчивых однородных смесей со свойствами, аналогичными исходному составу СОЖ «МР-ЗК» ТУ 0258-027-27833685-2004.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

4.1.1 Жидкость должна представлять собой высокоочищенное минеральное масло, активированное антифрикционными, антикоррозионными, противозадирными и антитуманными присадками.

4.1.2 Физико-химические показатели СОЖ должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Внешний вид	Прозрачная маслянистая жидкость коричневого цвета	По ГОСТ 6243 Раздел 1
2. Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с, (сСт), в пределах	10.00-15.00	По ГОСТ 33
3. Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	850-915	По ГОСТ 3900

4. Температура вспышки в открытом тигле °С, не ниже	125	По ГОСТ 4333
5. Массовая доля воды, % не более	Отсутствие	По ГОСТ 2477
6. Массовая доля серы, % не менее	2.0	По ГОСТ 1431
7. Массовая доля фосфора, % не менее	0.03	По ГОСТ 9827
8. Массовая доля хлора, % не более	Отсутствие	По ГОСТ 20242
9. Число омыления, мг КОН/г, не менее	20	По ГОСТ 21749
10. Кислотное число, мг КОН/г, не более	3.0	По ГОСТ 11362
11. Коррозионное воздействие на медную пластину М1 или М2, балл	4а – 4с	По ГОСТ 2917
12. Коррозионное воздействие на стальную пластину марки 40 или 45 ГОСТ 1050	Выдерживает	По ГОСТ 2917
13. Стабильность при хранении	Выдерживает	По ГОСТ 6243 р.6
14. Массовая доля мех. примесей, % не более	0.04	По ГОСТ 6370

Подраздел 4.2. Требования к надежности

4.2.1 В процессе эксплуатации СОЖ должна сохранять свои свойства не менее 1 года.

4.2.2. СОЖ при хранении должна сохранять свои свойства не менее 1 года при условии хранения при положительных температурах.

Подраздел 4.3 Требования к маркировке

Маркировка бочек должна быть выполнена по ГОСТ 1510 (масла 2-ой группы).

Подраздел 4.4 Требования к упаковке

Упаковка СОЖ должна быть произведена в бочках стальных сварных или полиэтиленовых вместимостью 200 дм³.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

5.1.1 Каждая поставляемая партия СОЖ должна иметь документ о качестве. Партией считают любое количество продукта, изготовленное за один технологический цикл и сопровождаемое одним документом о качестве.

5.1.2 Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование продукта;
- номер партии;
- массу продукта;
- результаты анализа по показателям технических требований по п. 4.1.2 настоящего технического задания.

5.1.3 СОЖ подлежит испытаниям. Отбор проб СОЖ производят по ГОСТ 2517. Для объединённой пробы берут 1 кг продукта.

5.1.4 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы. Результаты повторных показателей являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.1.5 Определение плотности производят по ГОСТ 3900 с дополнением: При использовании ареометров общего назначения АОН по ГОСТ 18481 точность метода соответствует следующему:

Сходимость: Два результата определений, полученных одним исполнителем, признаются достоверными (с 95% доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает 0.001 г/см³.

Воспроизводимость: Два результата испытаний, полученных в двух разных лабораториях, признаются достоверными (с 95% доверительной вероятностью), если расхождение между ними не превышает 0.003 г/см³.

5.1.6 Стабильность при хранении определяется по ГОСТ 6243 раздел 6 с дополнением:

В две стеклянные пробирки ёмкостью 100 см³ помещают по 100 см³ испытуемого продукта и подвергают термической обработке в соответствии с ГОСТ 6243 раздел 6. Продукт считается выдержавшим испытания при отсутствии образования различных жидких слоёв и выделений твёрдых веществ в количестве, не превышающем 0.04% по объёму.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие СОЖ требованиям настоящего технического задания при соблюдении потребителем условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения СОЖ может быть использована при условии соответствия требованиям настоящих технического задания.

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставляемая СОЖ должна иметь предельно допустимую концентрацию паров масляного тумана не менее 4.5 мг/м^3

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 Поставляемая СОЖ должна иметь степень опасности не более, чем по 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно-опасные вещества).

8.2 СОЖ должна иметь температуру вспышки не менее $125 \text{ }^\circ\text{C}$, температуру воспламенения не менее $200 \text{ }^\circ\text{C}$, стандартную температуру самовоспламенения не менее $300 \text{ }^\circ\text{C}$.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемая СОЖ должна быть сертифицирована в соответствии с ISO 9001:2000.

**Главный технолог –
Зам. Главного инженера**



Терехов В.М.

**Начальник технологической
лаборатории ОГТ**



Могутов И.В.

Общество с ограниченной ответственностью
"ОЛЕОКАМ"

ОКП 02 5831 6

Группа Б48
УДК 621.89

"УТВЕРЖДАЮ"

 Директор
Р.М.Канипов

"01" 03 2004г.

Жидкость смазочно-охлаждающая

MP-3к

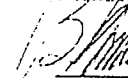
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 0258-027-27833685-2004

Введены впервые
срок действия без ограничения

РАЗРАБОТАНО:

Главный технолог

 В.А.Калаганов

"01" 03 2004 г

2004 г

Настоящие технические условия распространяются на смазочно-охлаждающую жидкость МР-3к (далее СОЖ МР-3к), применяемую в качестве технологической среды при обработке нержавеющей, жаростойких и жаропрочных сталей и сплавов на операциях внутреннего протягивания, нарезания резьбы, фасонного шлифования и шевингования зубьев.

СОЖ МР-3к представляет собой высокоочищенное минеральное масло, активированное антифрикционными и противозадирными присадками.

Обозначение при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая МР-3к по ТУ 0258-027-27833685-2004.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. СОЖ МР-3к изготавливают в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рецептурам и технологическому регламенту, утверждаемому в установленном порядке.

1.2 СОЖ МР-3к по физико-химическим показателям должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице:

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Внешний вид	Прозрачная маслянистая жидкость коричневого цвета	По ГОСТ 6243 Раздел 1
2. Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с (сСт), в пределах	5,00 – 17,00	По ГОСТ 33
3. Плотность при 20°С, кг/м ³ , в пределах	850 - 915	По ГОСТ 3900 С доп. по п.5.2. настоящих ТУ
4. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	125	По ГОСТ 4333
5. Массовая доля воды, %, не более	Отсутствие	По ГОСТ 2477
6. Массовая доля серы, %, в пределах	1,2 – 2,2	По ГОСТ 1431
7. Число омыления, мг КОН/г, не менее	20	По ГОСТ 21749
8. Массовая доля хлора, %, не более	Отсутствие	По ГОСТ 20242

				ТУ 0258-027-27833685-2004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Жидкость смазочно-охлаждающая МР-3к	Лист	Листов
Разраб.		Калаганов	<i>[Подпись]</i>	1.02.04		2	6
Провер.					Технические условия	ООО "Олсокам"	
Реценз.							
И. Контр.							
Утверд.		Калаганов					

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
9.Стабильность при хранении	Выдерживает	По ГОСТ 6243 р.6 с дополнением по п.5.3 наст.ТУ
10.Кислотное число, мг КОН/г, не более	3,0	По ГОСТ 11362
11.Коррозионное воздействие на медную пластинку М1 или М2, балл	4а – 4с	По ГОСТ 2917
12.Коррозионное воздействие на стальную пластинку марки 40 или 45 по ГОСТ 1050	Выдерживает	По ГОСТ 2917

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. СОЖ МР-3к по степени воздействия на организм относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007, вещества умеренно-опасные. Обладает кожно-резорбтивным и раздражающим кожу действием. Обладает слабой способностью к кумуляции,аллерген. Оказывает незначительное воздействие на слизистые оболочки и обладает слабыми сенсibiliзирующими свойствами. Предельно допустимая концентрация паров масляного тумана составляет 5 мг/м³.

2.2. В условиях производства СОЖ МР-3к может попадать на кожные покровы и поступать в организм через органы дыхания работающих. Поэтому правила работы с СОЖ должны исключать попадание на слизистые глаз и в органы дыхания.

2.3. Оборудование, которое работает с применением СОЖ МР-3к, должно быть снабжено местными вентиляционными отсосами и защитными приспособлениями для предотвращения выделения масляного аэрозоля в воздушную среду, работы – механизированы.

2.4. При работе с СОЖ МР-3к необходимо пользоваться профилактическими средствами индивидуальной защиты: крем силиконовый, паста ИЭР-2. Не допускается хранение и прием пищи на рабочем месте. По окончании работ мыть руки теплой водой с мылом.

2.5. СОЖ МР-3к - горючая жидкость. Температура вспышки в открытом тигле – 150°С, воспламенения -210°С, стандартная температура самовоспламенения - 300°С.

2.6. При вскрытии тары не допускается применение инструментов, дающих при ударе искру. При возникновении пожара применять распыленную воду, воздушно-механическую пену, углекислоту, перегретый пар.

2.7. Оборудование, на котором производится СОЖ МР-3к должно быть заземлено от статического электричества.

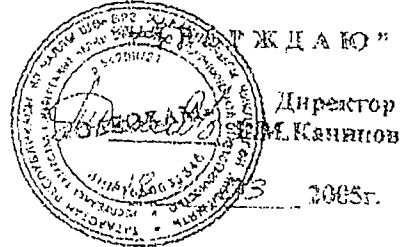
2.9. В помещениях где используется СОЖ МР-3к должен быть организован контроль воздуха рабочей зоны на содержание вредных веществ.

					ТУ 0258-027-27833685-2004	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Общество с ограниченной ответственностью
"ОЛЕОКАМ"

ОКП 02 5832 6

Группа Б48
УДК 621.89



ИЗМЕНЕНИЕ №1
к техническим условиям
ТУ 0258-027-27833685-2004
Жидкость смазочно-охлаждающая
АВР-3К

РАЗРАБОТАНО:
Главный технолог
[Signature]
В.А.Калаганов
"18" 103 2005 г

2005 г

Таблицу 1.2. вложить в следующей редакции:

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Внешний вид	Прозрачная маслянистая жидкость коричневого цвета	По ГОСТ 6243 Раздел I
2. Вязкость кинематическая при 50 °С, мм ² /с (сСт), в пределах	10,00 - 15,00	По ГОСТ 33
3. Плотность при 20°С, кг/м ³ , в пределах	850 - 915	По ГОСТ 3900 С доп. по п.5.2. ТУ
4. Температура вспышки в открытом тигле, °С, не более	125	По ГОСТ 4333
5. Массовая доля воды, %, не более	Отсутствие	По ГОСТ 2477
6. Массовая доля серы, %, не менее	2,0	По ГОСТ 1431
7. Число омыления, мг КОН/г, не менее	20	По ГОСТ 21749
8. Массовая доля хлора, %, не более	Отсутствие	По ГОСТ 20242
9. Массовая доля фосфора, %, не менее	0,03	По ГОСТ 9827
10. Кислотное число, мг КОН/г, не более	3,0	По ГОСТ 11362
11. Коррозионное воздействие на медную пластинку М1 или М2, балл	4а - 4с	По ГОСТ 2917
12. Коррозионное воздействие на стальную пластинку марки 40 или 45 по ГОСТ 1050	Выдерживает	По ГОСТ 2917
13. Стабильность при кравении	Выдерживает	По ГОСТ 6243 п.6 с дополнением по п.5.3 ТУ
14. Массовая доля мех.примесей, %, не более	0,04	По ГОСТ 6370

				Изменение №1 к ТУ 0258-027-27833685-2004		
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Разраб.		Калаганов	12.11.05	18.05	1	2
Прозер.						
Реценз.						
Н. Контр.						
Утверд.	Кашинцов		18.05			
					Жидкость смазочная охлаждающая МР-3к	
					Технические условия	
					ООО "Онекам"	