

Техническое задание на выполнение работ по окраске антенных опор радиорелейных станций в Самарской области

Место расположения объектов.

Самарская обл., Шигонский район, вблизи с. Шигоны, РРС «Шигоны»;

Самарская обл., Ставропольский район, вблизи с. Большая Рязань, РРС «Большая Рязань»;

Самарская обл., Сергиевский район, вблизи с. Верхняя Орлянка, РРС «Верхняя Орлянка».

Информация об объектах.

Антенная опора РРС «Шигоны»: башня четырехгранная из труб; высота 88,7м; год постройки – 1980;

Антенная опора РРС «Большая Рязань»: мачта четырехгранная из труб (призма с базой 2500 мм); высота 105,14м; год постройки – 1981;

Антенная опора РРС «Верхняя Орлянка»: мачта четырехгранная из труб (призма с базой 2500 мм); высота 108,57м; год постройки – 1981;

Требования, предъявляемые к работам по антикоррозийной обработке и окраске.

1. Общие требования.

Антикоррозийной обработке и окраске подлежат конструктивные элементы антенной опоры, кабель-росты (в том числе наземные горизонтальные, примыкающие к опоре), элементы противогололедной защиты, а также все металлоконструкции, размещенные в процессе эксплуатации и входящие в состав АМС на дату заключения договора.

2. Подготовительные работы.

До начала производства работ выполняется комплекс мероприятий по защите наземных объектов, находящихся вблизи антенной опоры, от случайного попадания краски.

Должна быть обеспечена совместимость материалов используемой системы окраски с материалами существующего покрытия.

Металлоконструкции должны быть зачищены от грязи, ржавчины, оставшейся грунтовки механическим способом, при этом в карманах и труднодоступных местах - с помощью химических препаратов, позволяющих подготовить поверхность к последующим стадиям обработки.

Допускается оставлять неочищенную старую грунтовку, если она не имеет трещин в плёнке, следов ржавчины на поверхности и под грунтовкой, не хрупка и имеет хорошее сцепление с металлом.

3. Грунтовка, окраска.

Зачищенные места поверхности металлоконструкций должны быть грунтованы и окрашены в соответствии со следующими требованиями:

- Перед грунтованием конструкция должна быть обезжирена.
- Грунтование выполнять только после проверки качества очистки конструкции.
- Окраска металлоконструкций должна выполняться только после проверки качества грунтования конструкции.
- При производстве работ следует соблюдать технологию, указываемую в ГОСТах, технической спецификации на применяемые материалы.
- Применяемая система окраски должна обеспечивать класс стойкости не ниже среднего в условиях средней (С3) категории атмосферной коррозионной нагрузки согласно стандарта ISO 12944.
- Окраску произвести посекционно, в два цвета - красный, белый; верхняя и нижняя секции - красные (в соответствии с ранее нанесенными слоями).

• В случае грунтования и окраски пневматическими распылителями, сжатый воздух должен быть очищен от влаги и пыли.

4. Контроль качества.

Контроль качества проводится на каждом этапе работ.

5. Входной контроль.

Проверяется наличие и комплектность документации, соответствие материалов Госстандартам и ТУ.

6. Операционный контроль.

Проверяется подготовка поверхности к очередному этапу работ, толщина отдельных слоев и толщина законченного покрытия.

7. Приёмочный контроль.

Проверяется равномерность, сцепление с защищаемой поверхностью, толщина, герметичность слоёв. При необходимости допускается вскрытие защитных покрытий.

8. Сроки выполнения работ.

№	Местоположение, наименование объекта	Сроки выполнения работ (месяц 2014 года)	
		Начало	Окончание
1.	Самарская обл., Шигонский р-н, РРС «Шигоны»	апрель	июнь
2.	Самарская обл., Ставропольский р-н, РРС «Большая Рязань»	июль	сентябрь
3.	Самарская обл., Сергиевский р-н, РРС «Верхняя Орлянка»	июль	сентябрь

Дефектная ведомость

Места нахождения основных средств: Самарская область, Сергиевский, Ставропольский, Шигонский районы

№ п/п	Обнаруженные дефекты	Виды работ необходимые для устранения дефектов	Объем работ		Примечания
			ед.измерения	количество*	
1	2	3	4	5	6
Инвентарный №1731695 (Антенная опора РРС «Шигоны»: башня четырехгранная из труб; вес металлоконструкций 266т.; высота 88,7м; год постройки – 1980)					
1	Защитное лакокрасочное (антикоррозийное) покрытие металлоконструкций башни: в неудовлетворительном состоянии, имеет повреждения, следы ржавчины, отслоения и местные вспучивания грунта и краски. Цвета покрытия не достаточно интенсивные, не обеспечивают	Механическая зачистка поверхности (частичное удаление старого покрытия)	м2	1872	В соответствии с техническим заданием (до 30% площади поверхности)
		Обеспыливание поверхности	м2	6240	100%
		Обезжиривание поверхности	м2	6240	100%
		Огрунтовка металлической поверхности	м2	1872	В соответствии с техническим заданием, применяемой системой окраски

	необходимую эффективность дневной сигнальной маркировки.	Окраска металлической огрунтованной поверхности	м2	6240	100%
Инвентарный №1792980 (Антенная опора РРС «Большая Рязань»: мачта четырехгранная из труб (призма с базой 2500 мм); вес металлоконструкций 139т.; высота 105,14м; год постройки – 1981)					
2	Защитное лако-красочное (антикоррозийное) покрытие металлоконструкций мачты: в неудовлетворительном состоянии, имеет повреждения, следы ржавчины, отслоения и местные вспучивания грунта и краски. Цвета покрытия не достаточно интенсивные, не обеспечивают необходимую эффективность дневной сигнальной маркировки.	Механическая зачистка поверхности (частичное удаление старого покрытия)	м2	1043	В соответствии с техническим заданием (до 30% площади поверхности)
		Обеспыливание поверхности	м2	3475	100%
		Обезжиривание поверхности	м2	3475	100%
		Огрунтовка металлической поверхности	м2	1043	В соответствии с техническим заданием, применяемой системой окраски
		Окраска металлической огрунтованной поверхности	м2	3475	100%
Инвентарный №1734001 (Антенная опора РРС «Верхняя Орлянка»: мачта четырехгранная из труб (призма с базой 2500 мм); вес металлоконструкций 96,47т.; высота 108,57м; год постройки – 1981)					
3	Защитное лако-красочное (антикоррозийное) покрытие металлоконструкций мачты: в неудовлетворительном состоянии, имеет повреждения, следы ржавчины, отслоения и местные вспучивания грунта и краски. Цвета покрытия не достаточно интенсивные, не обеспечивают необходимую эффективность дневной сигнальной маркировки.	Механическая зачистка поверхности (частичное удаление старого покрытия)	м2	720	В соответствии с техническим заданием (до 30% площади поверхности)
		Обеспыливание поверхности	м2	2400	100%
		Обезжиривание поверхности	м2	2400	100%
		Огрунтовка металлической поверхности	м2	720	В соответствии с техническим заданием, применяемой системой окраски
		Окраска металлической огрунтованной поверхности	м2	2400	100%

* Указанные величины приблизительные, при выполнении сметного расчета Подрядчиком могут быть скорректированы при предоставлении соответствующего обоснования.