

Беляева О.А.	№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание
					шт.	п.м.		ед.	общ.	
	Элементы крепления трубопровода сброса.									
	Классификационное обозначение – 2Н по ОПБ-88-97 (ПНАЭ Г 01-011-97). Категория сейсмостойкости по НП-031-01 – I.									
Метрологический контроль	1	1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14У		0,2	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	12,3	2,46	<sup>50/</sup> по торцам
	2	3	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0001/12.135.01	Проушина	2		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	1,7	3,4	
	3	4, 5	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0002/12.135.02	Кронштейн	1		Сборный	18,8	18,8	
	4	1, 6	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0003/12.135.03	Кронштейн	1		Сборный	59	59	
	5	7	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0004/12.135.04	Хомут	3		35Х-3-Б-ТО ГОСТ 4543-71	16	4,8	
	6	8	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0005/12.135.05	Прокладка	3		08Х18Н10Т-М3Б ГОСТ 7350-77	0,25	0,75	
	7	9, 10, 13, 14, 15, 51, 52	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0007/12.135.07	Блок опоры 150	3		Сборный	9	27	
	8	16	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0008/12.135.08	Хомут	6		35Х-3-Б-ТО ГОСТ 4543-71	0,1	0,6	
	9	17	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0009/12.135.09	Прокладка	6		08Х18Н10Т-М3Б ГОСТ 5582-75	0,02	0,12	
	10	18	ГОСТ19903-74	Лист 2х20±1х80±2	6		08Х18Н10Т-М3Б ГОСТ 5582-75	0,025	0,15	<sup>25/</sup> по периметру
Подп. и дата	11	22, 23	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0010/12.135.10	Кронштейн	2		Сборный	2,8	5,6	
	12	22, 24	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0011/12.135.11	Кронштейн	1		Сборный	1,7	1,7	
Инв№ дудл	13	25	01 ОСТ 24.125.104-01	Проушина	8		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,2	16	
Взам. инв№	14	26	ГОСТ 2590-2006	Круг В12 L=1825±5	4		20-3ГП-М1-ТО ГОСТ 1050-88	1,62	6,48	<sup>50/</sup> по торцам
	15	27	01 ОСТ 24.125.104-01	Блок пружинный подвесной	4		Сборный	7,7	30,8	
Подп. и дата	16	29	01 ОСТ 24.125.106-01	Муфта соединительная	4		35-3ГП-М1-ТО ГОСТ 1050-88	0,8	3,2	
	17	30	ГОСТ 2590-2006	Круг В12 L=1700±5	4		20-3ГП-М1-ТО ГОСТ 1050-88	1,51	6,04	<sup>50/</sup> по торцам
Оценка соответствия по НП-071-06										
Для АЭС										
Подп. и дата	392М.02.03.08 ВО			Заказ 12-135			Объект: Нововоронежская АЭС			
							NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021BZ.0001/12.135.00 ВК			
Инв№ подл							Элементы крепления трубопровода сброса. NW20B.132 &.OUJA&&.JEG&&.021DN.0003 изм 5 Ведомость комплектация			
							Лист: 1 1 1 5			
000 "СТЭП"										

1. Технические требования по черт. NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание
				шт.	п.м.		ед.	общ.	
18	41	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0016/12.135.16	Прочушина	4		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	1,7	6,8	
19	40	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0017/12.135.17	Вилка	7		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	5,1	35,7	
20	36	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0018/12.135.18	Тяга	6		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	2,3	13,8	
21	39	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0019/12.135.19	Прочушина	8		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	2,7	21,6	
22	37	ГОСТ19903-74	Лист 15х30±2х150±2	6		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	0,5	3	<sup>25</sup> / по периметру
23	38	ГОСТ19903-74	Лист 25х50±2х360±2	2		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	3,5	7	<sup>25</sup> / по периметру
24	41, 44	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0020/12.135.20	Подвеска	3		Сборный	6,5	19,5	
25	45	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0021/12.135.21	Палец	12		35X-3-M1-B-TO ГОСТ 4543-71	0,5	6	
26	47, 48, 49, 50	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0022/12.135.22	Кронштейн	2		Сборный	352,8	705,6	
27	54	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0023/12.135.23	Палец	4		35X-3-M1-B-TO ГОСТ 4543-71	1,7	6,8	
28	42, 130	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0024/12.135.24	Стойка	2		Сборный	40	80	
29	59	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0025/12.135.25	Хомут	9		35X-3-B-TO ГОСТ 4543-71	8	72	
30	60	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0026/12.135.26	Пракладка	9		08X18H10T-M3Б ГОСТ 5582-75	0,35	3,15	
31	64	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0028/12.135.28	Пластина	2		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	2	4	
32	66	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0029/12.135.29	Пластина	1		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	12,5	12,5	
33	55, 56, 61, 65, 67, 68	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0030/12.135.30	Блок опоры 150	1		Сборный	27,6	27,6	
34	55, 56, 67, 61, 68, 79	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0031/12.135.31	Блок опоры 150	1		Сборный	25,4	25,4	
35	71	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0032/12.135.32	Хомут	6		35X-3-B-TO ГОСТ 4543-71	10,7	64,2	
36	72	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0033/12.135.33	Пракладка	6		08X18H10T-M3Б ГОСТ 5582-75	0,5	3	
37	75	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0035/12.135.35	Пластина	1		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	24,5	24,5	
38	74	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0036/12.135.36	Пластина	2		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	3,3	6,6	
39	69, 70, 73, 76, 77, 78	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0037/12.135.37	Блок опоры 250	1		Сборный	43,5	43,5	
40	69, 70, 73, 77, 78, 79	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0038/12.135.38	Блок опоры 250	1		Сборный	33,9	33,9	
41	53	ГОСТ19903-74	Лист 10х100±2х240±2	4		Стзспз-сб ГОСТ 14637-89	1,9	7,6	<sup>25</sup> / по периметру
				Изм.	Лист	№ документа	Подпись		NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021BZ.0001/12.135.00 BK
							Дата		
									Лист
									2

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание
				шт.	п.м.		ед.	общ.	
42	84	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0040/12.135.40	Пластина	1		Ст3сп3 ГОСТ 14637-89	1,3	1,3	
43	86	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0041/12.135.41	Втулка	4		35X-3-M1-Б-ТО ГОСТ 4543-71	0,1	0,4	
44	87	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0042/12.135.42	Пластина	1		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	3,4	3,4	
45	89	ГОСТ 2590-2006	Круг В12 L=280±3	2		20-3ГП-M1-ТО ГОСТ 1050-88	0,3	0,6	<sup>50</sup> / по торцам
46	90	ГОСТ 2590-2006	Круг В12 L=140±5	2		20-3ГП-M1-ТО ГОСТ 1050-88	0,2	0,4	<sup>50</sup> / по торцам
47	91	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0043/12.135.43	Хомут	1		35X-3-Б-ТО ГОСТ 4543-71	2,2	2,2	
48	94	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0044/12.135.44	Ложемент	1		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	3,1	3,1	
49	92	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0045/12.135.45	Прокладка	1		08X18Н10Т-М3Б ГОСТ 5582-75	0,3	0,3	
50	93	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0046/12.135.46	Прокладка	1		08X18Н10Т-М3Б ГОСТ 5582-75	0,3	0,3	
51	126	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0047/12.135.47	Ухо	9		20-3ГП-M1-ТО ГОСТ 1050-88	0,2	18	
52	98	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0048/12.135.48	Хомут	1		35X-3-Б-ТО ГОСТ 4543-71	7,4	7,4	
53	101	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0049/12.135.49	Ложемент	1		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	312	312	
54	99	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0050/12.135.50	Прокладка	2		08X18Н10Т-М3Б ГОСТ 5582-75	0,4	0,8	
55	100	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0051/12.135.51	Прокладка	2		08X18Н10Т-М3Б ГОСТ 5582-75	0,8	16	
56	43, 102, 103	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0052/12.135.52	Стойка	1		Сборный	85	85	
57	97	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0053/12.135.53	Пластина	1		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	33,9	33,9	
58	95	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0054/12.135.54	Пластина	2		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,1	8,2	
59	105	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0054/12.135.54	Пластина	2		Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,1	8,2	
60	55, 56, 61, 68, 96, 104	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0055/12.135.55	Блок опоры 150	1		Сборный	56	56	
61	69, 70, 73, 78, 107, 108	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0056/12.135.56	Блок опоры 250	1		Сборный	66,5	66,5	
62	106, 119, 131	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0057/12.135.57	Стойка	1		Сборный	47	47	
63	55, 56, 68, 104, 109, 110	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0059/12.135.59	Блок опоры 150	1		Сборный	51	51	
64	77, 79, 108	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0060/12.135.60	Стойка	1		Сборный	51	51	
65	69, 70, 73, 77, 79, 108	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0061/12.135.61	Блок опоры 250	1		Сборный	61,5	61,5	
									NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021BZ.0001/12.135.00 BK
				Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	
									Лист
									3

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание
				шт.	п.м.		ед.	общ.	
66	55, 56, 61, 67, 68, 79, 113, 114	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0062/12.135.62	Блок опоры 150	1		Сборный	46,5	46,5	
67	64	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0063/12.135.63	Пластина	2		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	5	10	
68	66, 115, 116	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0064/12.135.64	Стойка	1		Сборный	320	320	
69	55, 56, 61, 68, 80, 104	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0065/12.135.65	Блок опоры 150	1		Сборный	52	52	
70	65	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0066/12.135.66	Пластина	1		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	31	31	
71	111	ГОСТ19903-74	Лист 10х70±2х160±2	4		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	0,8	0,8	
72	101	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0067/12.135.67	Ложемент	1		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	27	27	
73		NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0068/12.135.68	Хомут	1		35X-3-Б-ТО ГОСТ 4543-71	7,1	7,1	
74	127	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0069/12.135.69	Проушина	1		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	5,8	5,8	
75	129	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0070/12.135.70	Вилка	2		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	12	24	
76	117	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0071/12.135.71	Проушина	2		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	10	20	
77	128	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0072/12.135.72	Проушина	1		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	5,8	5,8	
78	118	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0073/12.135.73	Вилка	1		Ст3сп3-сб ГОСТ 14637-89	18	18	
79	122	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0074/12.135.74	Упор	8		08X18H10T-M3Б ГОСТ 5582-75	0,5	4	
80	123	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0075/12.135.75	Упор	8		08X18H10T-M3Б ГОСТ 5582-75	0,4	3,2	
81	21	ГОСТ 8240-97	Швеллер 6,5П		0,6	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	5,9	3,54	50/ по торцам
82	31	ГОСТ 8240-97	Швеллер 16П		15,1	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	14,2	214,42	50/ по торцам
83	81	ГОСТ 8240-97	Швеллер 27У		4,7	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	10,24	20,48	50/ по торцам
84	112	ГОСТ 8240-97	Швеллер 6,5П		1,7	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	5,9	10,03	50/ по торцам
85		ГОСТ 8240-97	Швеллер 24П		3,5	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	24	84	50/ по торцам
86	32	12.210-19	Болт М24-8х80.88 ГОСТ 7798-70	12		35X-3-M1-Б-ТО ГОСТ 4543-71	0,402	4,824	
87	46	12.210-10	Болт М12-8х60.88 ГОСТ 7798-70	3		35X-3-M1-Б-ТО ГОСТ 4543-71	0,05	0,15	
88	62	12.210-15	Болт М20-8х50.88 ГОСТ 7798-70	38		35X-3-M1-Б-ТО ГОСТ 4543-71	0,19	7,22	
89	82	12.210-07	Болт М12-8х35.88 ГОСТ 7798-70	8		35X-3-M1-Б-ТО ГОСТ 4543-71	0,04	0,32	
				Изм.	/лист	№ документа	Подпись		NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021BZ.0001/12.135.00 BK
							Дата		



Рис. 1  
Разделка кромок под сварку Т6

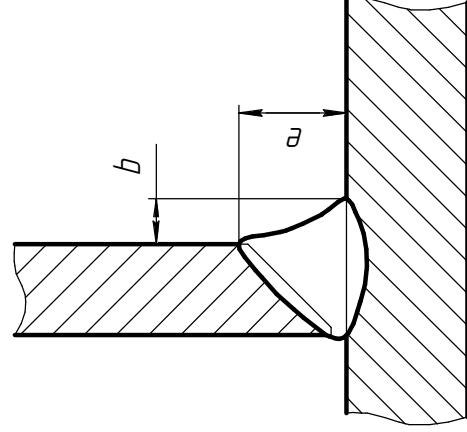
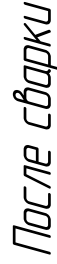
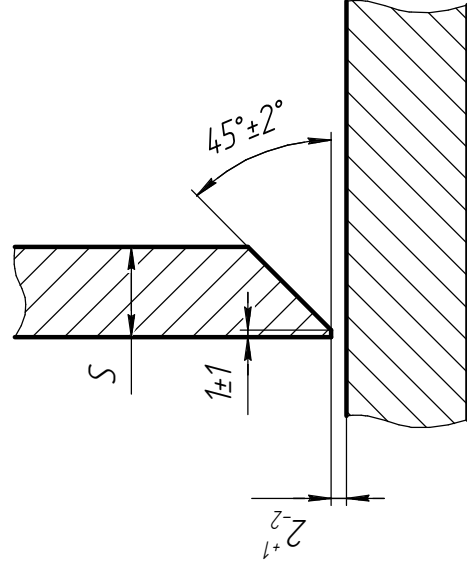


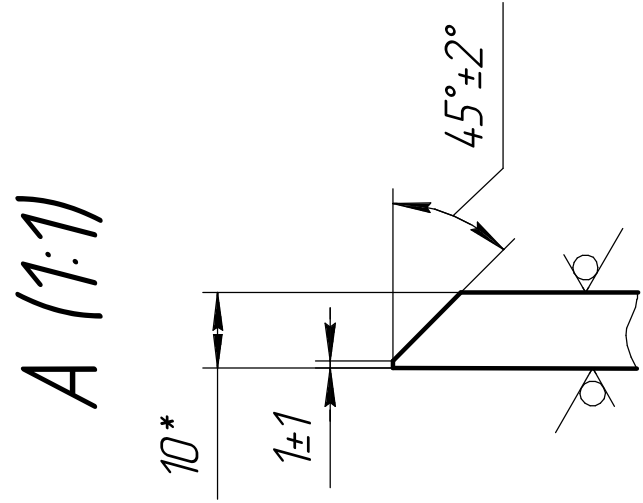
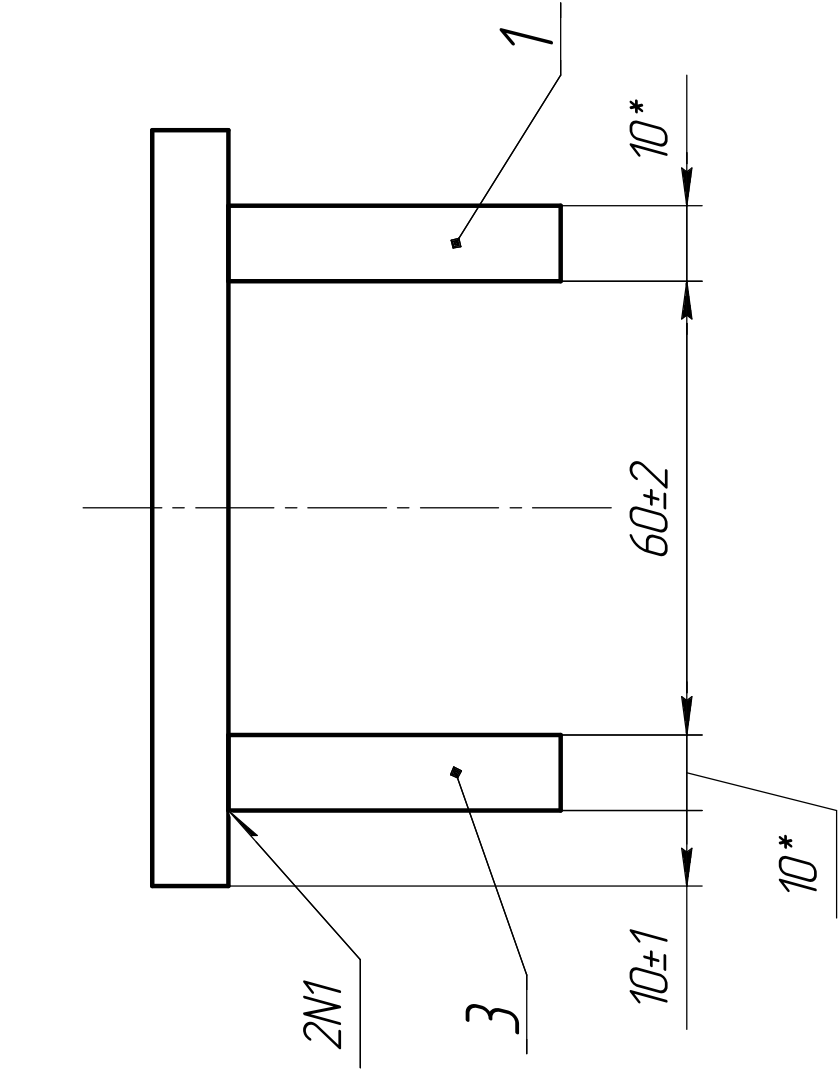
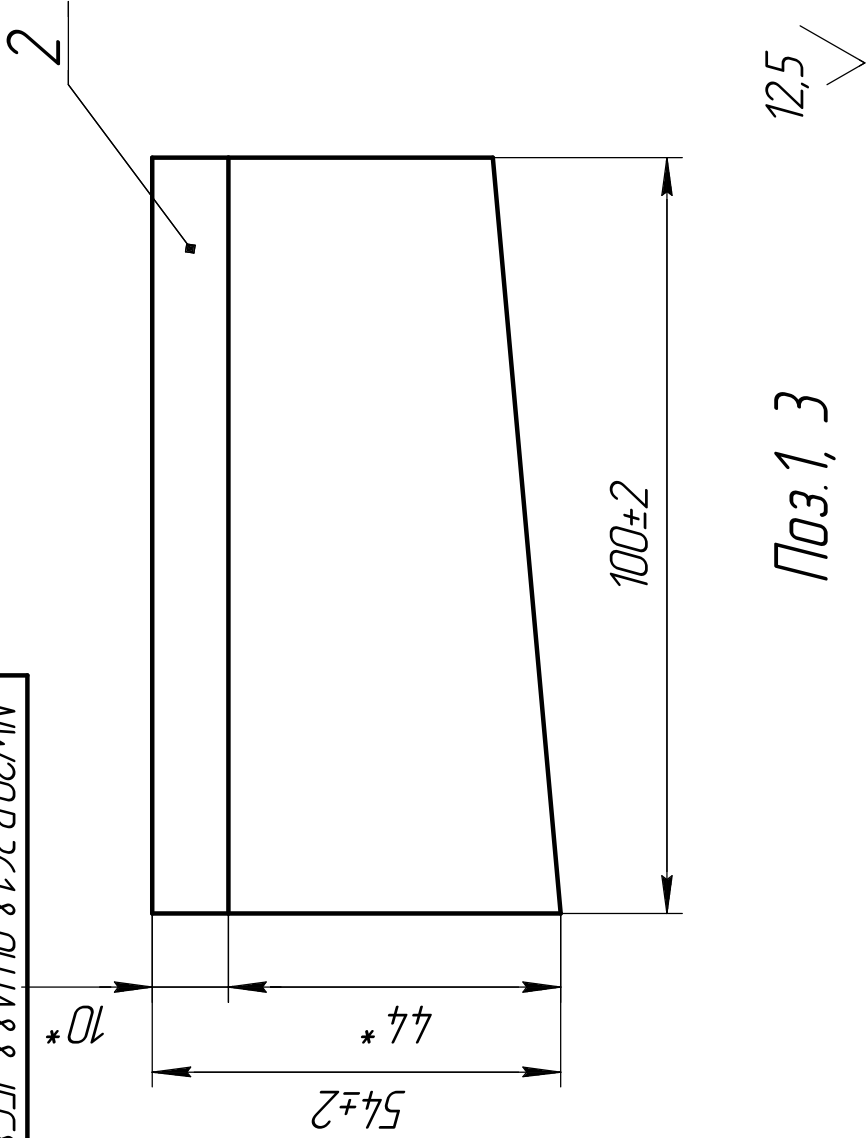
Табл. 1

$S$	$e$	$b$
10	$14 \pm 2$	$15 \dots 5$
12	$18 \pm 2$	$18 \dots 6$
15	$22 \pm 3$	$23 \dots 7,5$
16	$22 \pm 3$	$24 \dots 8$
20	$30 \pm 3$	$3 \dots 10$

1. Класс безопасности, категорию сейсмостойкости – см. ВК заказа, рабочие параметры и среду – см. в ВК заказа.
2. \*Размеры для справок.
3. Требования к материалам рассматривать совместно с требованиями по черт. NW20B.361&0UJA&&JEG&&021YS0001/12.135.00 T51.
4. Нормы оценки качества хомутов, болтов, шпилек и гаек, твердость НВ 235...285, категория прочности КТ590 по ГОСТ 23304–78.
5. Сварка по ПНАЗ–Г–7–009–89. Контроль сварных швов: ВИК – 100%, капиллярный контроль – 25%. Класс чувствительности II ПНАЗ Г–7–018–89. Дефекты не допускаются. Оценка качества – как для сварных соединений категории III по ПНАЗ Г–7–010–89.
6. Контроль качества сварочных материалов на контрольных сварных швах проводить по программе контроля качества ГОСТ 108.004.10–86 по операциям: 102, 201, 301, 302, 312. Контроль по операциям 001, 002, 003, 009, 010, 011, 012, 015, 016, 021, 301, 302, 450 проводить для всех сварных соединений.
7. Сварные соединения по ГОСТ 5264–80, ГОСТ 11534–75. Разделка под сварку Т6 – см. рис.1, табл.1.
8. Сварка ручная дуговая электродами УОНИИ–13/45 ил УОНИИ 13/55 по ГОСТ 9466–75 для деталей из углеродистой стали.
9. Детали из углеродистой стали покрыть эмалью КО–8104 марка А по ТУ 2312–421–05763441–2003.
10. Консервация изделий по 12.230.
11. Маркировать и клеить шрифтом 8...10 Пр3 ГОСТ 26.020–80 краской: сборочные единицы: завод–изготовитель, N заказа, NТ.3, код ККС, обозначение по чертежу (по ОСТ), клеймо ОТК. Детали, входящие в сборочные единицы: ударным способом – (номер партии плавки, марка стали); краской – обозначение по чертежу (по ОСТ), клеймо ОТК. детали, не входящие в сборочные единицы: ударным способом – (номер партии, номер плавки, марка стали) краской – завод–изготовитель, N заказа, N Т.3, обозначение по чертежу (по ОСТ), габариты, материал, клеймо ОТК.
12. Технические требования по ТУ 34–42–10380–83, ОСТ 108.275.50–80.

[illegible]

NW20.B.361.&.OUJA&&.JEG&&  
021.DF.0011/12.135.11



Для АЭС

Поз.1 изображена, поз.3 – зеркальное отражение

1. Технические требования по черт. NW20.B.361.&.OUJA&&.JEG&&.021.MD.0001/12.135.00.  
2. Шов N1 – Т6 по ГОСТ 5264–80.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1		Пластина	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	0,4	0,4	по наст. чертежу
2	ГОСТ 19903–74	Лист 10x100+2x100±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	0,8	0,8	<sup>25</sup> / по периметру
3		Пластина	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	0,4	0,4	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				0,1	
		Итого				1,7	

NW20.B.361.&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0011/12.135.11				Кронштейн			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Хетагуров	Федоров			1,7	1:2
Т.контр.	Судбина				Лист	Листов	1
Нач. ОГК	Непокоева				000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров						
Утв.	Шадан						

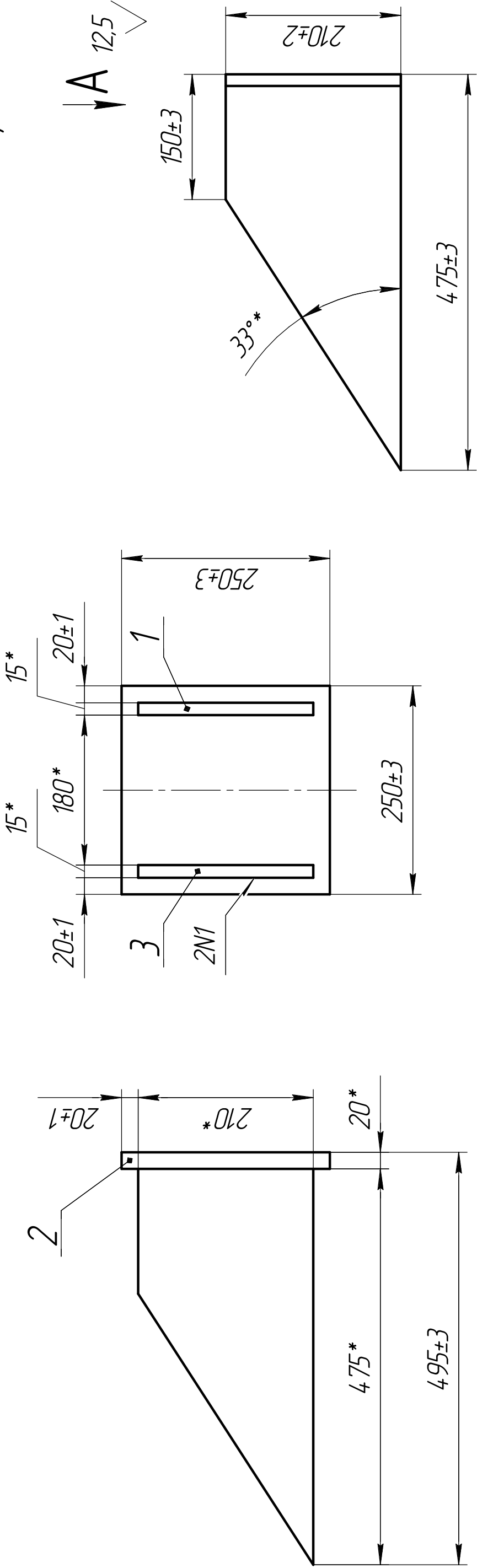
NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&  
021.DF.0002/12.135.02

Беляева О.А.

Метрологический контроль

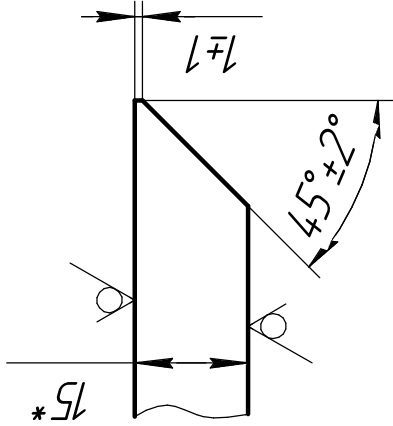
Инв. № подл.  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дудл.

Поз.1, 3



A

Поз.1 изображена, поз.3 – зеркальное отражение



Для АЭС

1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.MD.0001/12.135.00.
2. Шов N1 – Т6 по ГОСТ 5264–80.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1		Пластина	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,3	4,3	по наст. чертежу
2	ГОСТ 19903-74	Лист 20x250±3x250±3	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	10	10	по периметру
3		Пластина	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,3	4,3	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				0,2	
		Итого				18,8	

NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0002/12.135.02				Кронштейн			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Хетагуров				18,8	1:5
Проб.		Федоров					
Т.контр.		Сидбатина					
Нач. ОГК		Неупкоева					
Н.контр.		Федоров					
Утв.		Шадан					
				000 "СТЭП"			

Копировал

Формат А3

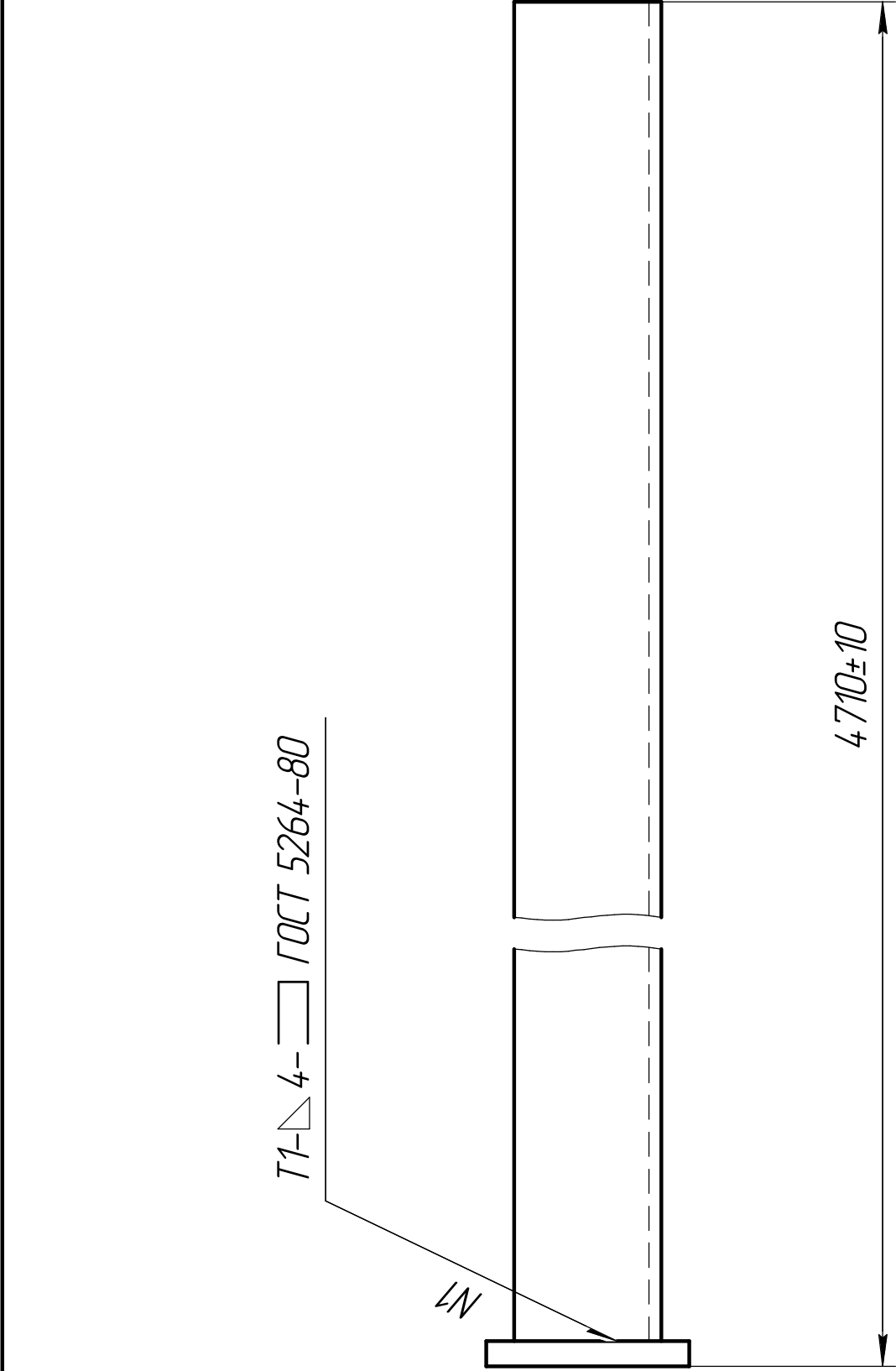
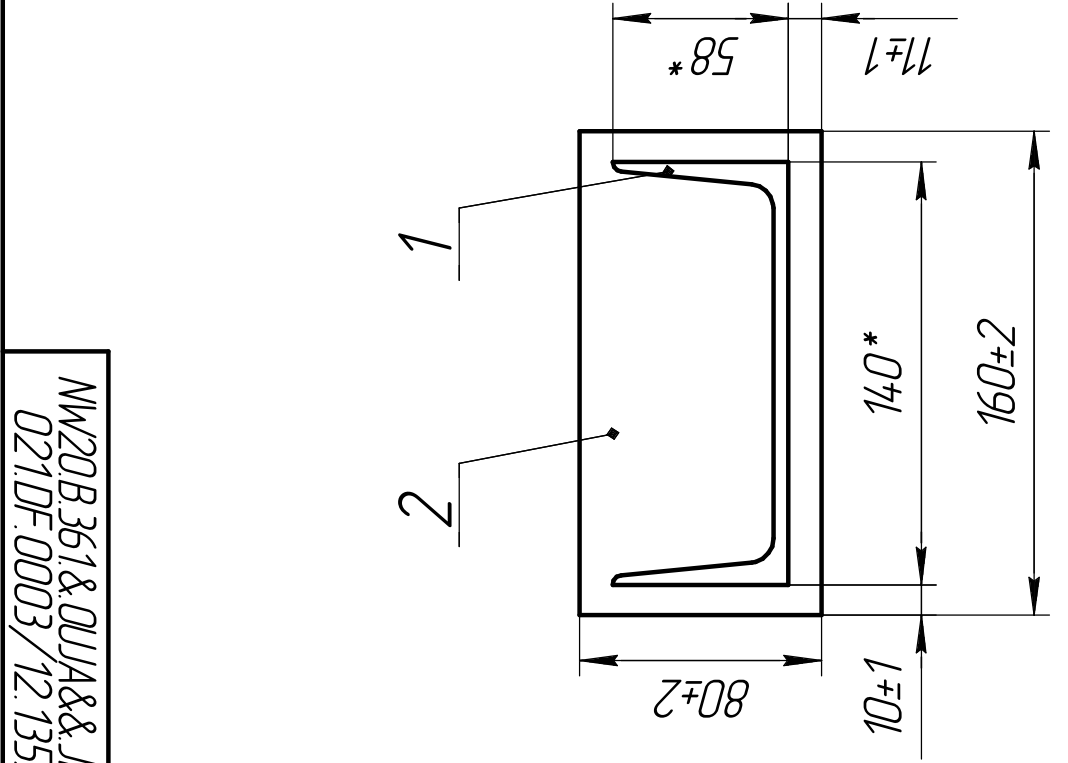


NW20.B.361.&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0003/12.135.03

Беляева О.А.

Метрологический контроль

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата



Т1-△ 4-□ ГОСТ 5264-80

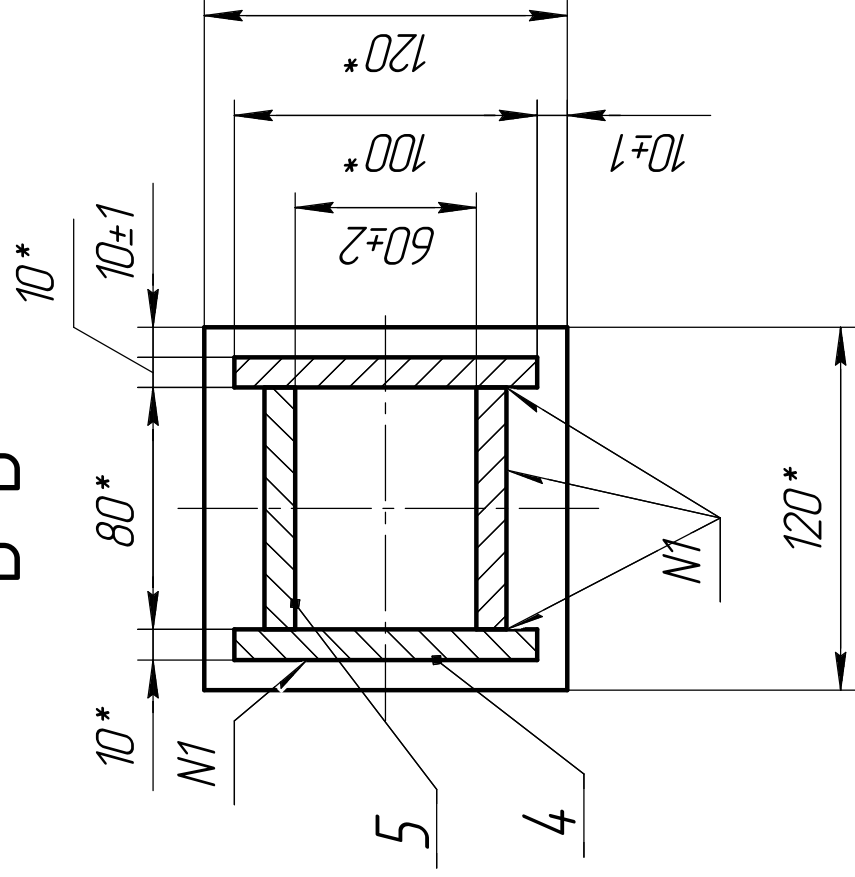
Для АЭС

1. Технические требования по черт. NW20.B.361.&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0001/12.135.00.

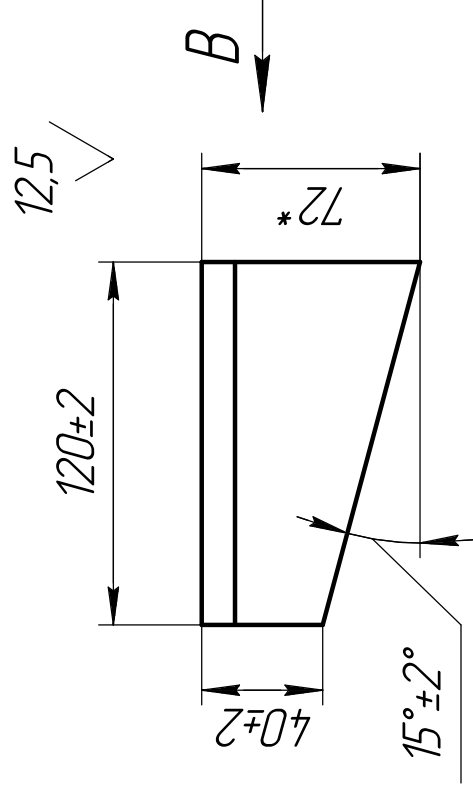
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14У L=4700*	1	Ст3сп3 ГОСТ 535-2005	57,81	57,81	<sup>50</sup> √ по торцам
2	ГОСТ 19903-74	Лист 10х160±2х80±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	1	1	<sup>25</sup> √ по периметру
		Наплавленный металл				0,19	
		Итого				59	

NW20.B.361.&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0003/12.135.03									
Кронштейн				Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
				Разраб.	Хетагуров				
				Проб.	Федоров				
				Т.контр.	Сидбатина			Лист	Листов
				Нач. ОГК	Неупокоева			1	1
				Н.контр.	Федоров				
				Утв.	Шадан				
								000 "СТЭП"	

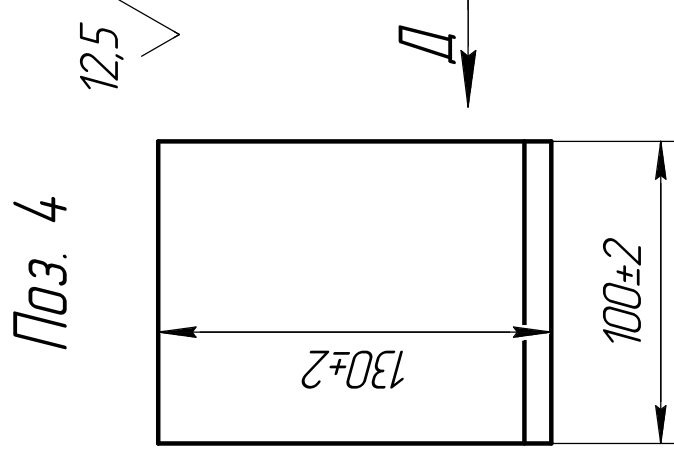




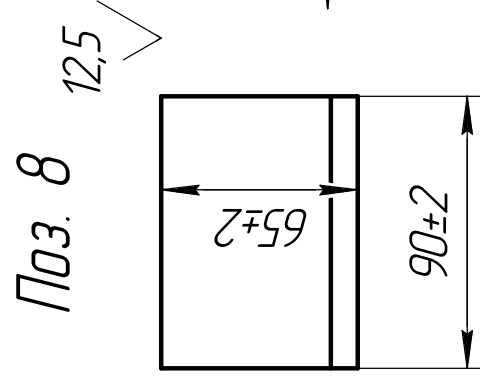
1703. 2, 3



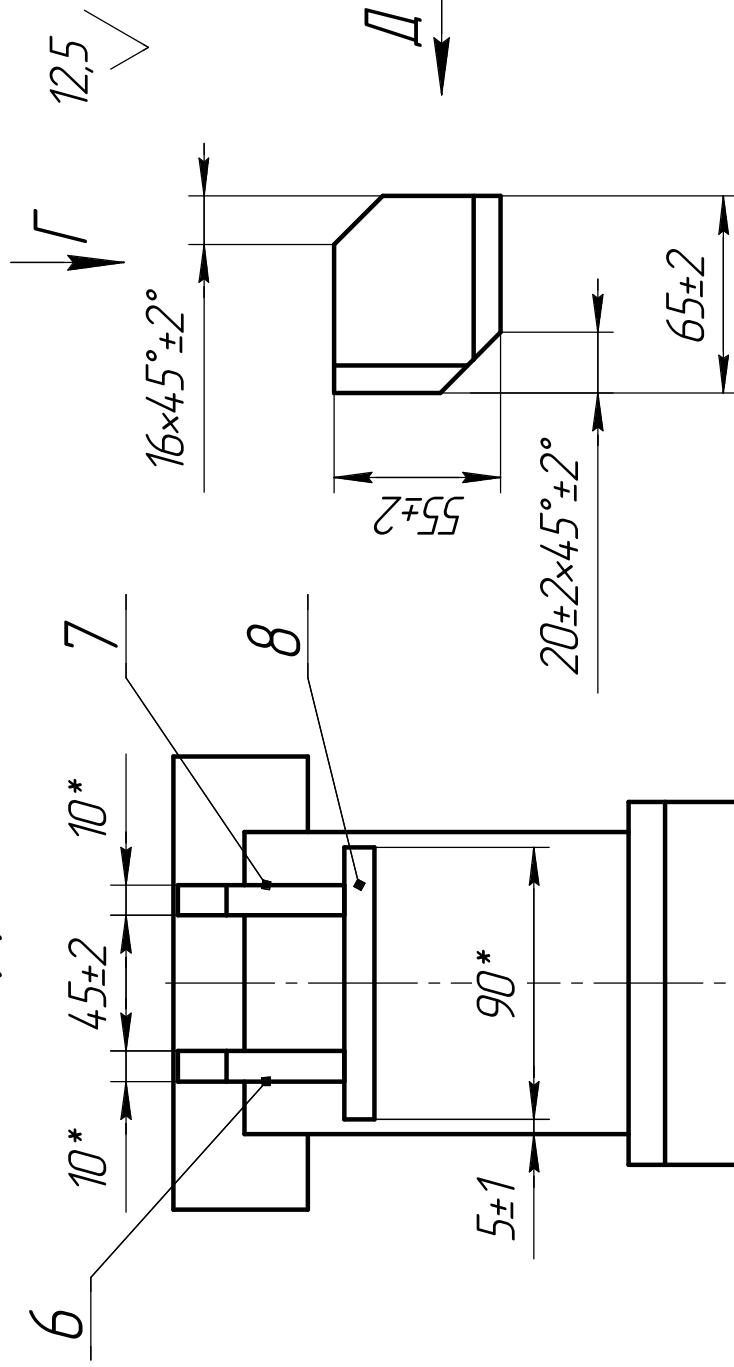
поз.3 – зеркальное отражение



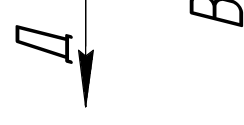
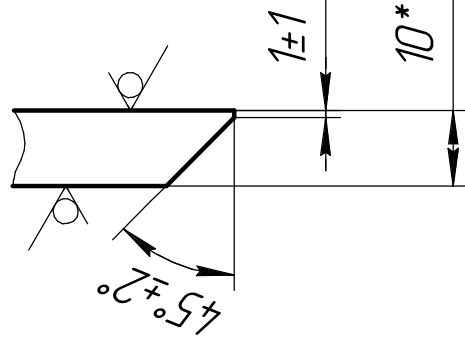
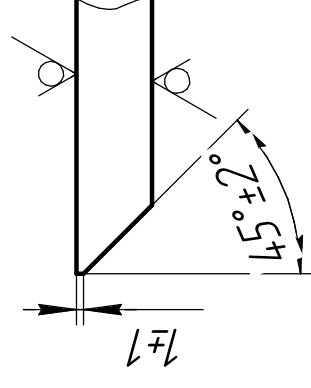
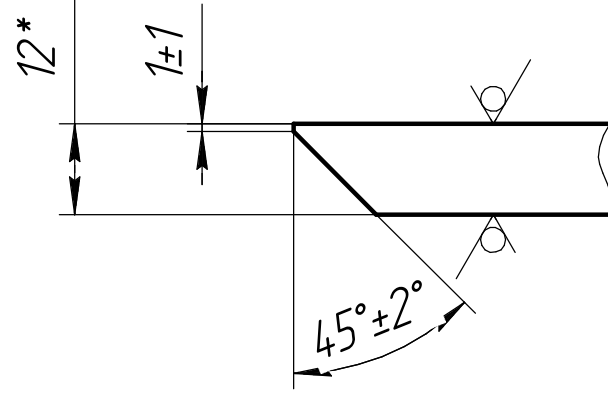
Разделка под сварку  
см. вид Д



Поз. 6, 7



Поз.6 изображена,  
поз.7 – зеркальное отражение

 $B(1:1)$ 
$$[1:1]$$
$$\square (1:1)$$


Ииб. № подл.	Подп. у дана	Врам. ииб. №	Ииб. № дужд.	Подп. у дана
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&  
021DF.0010/12.135.10

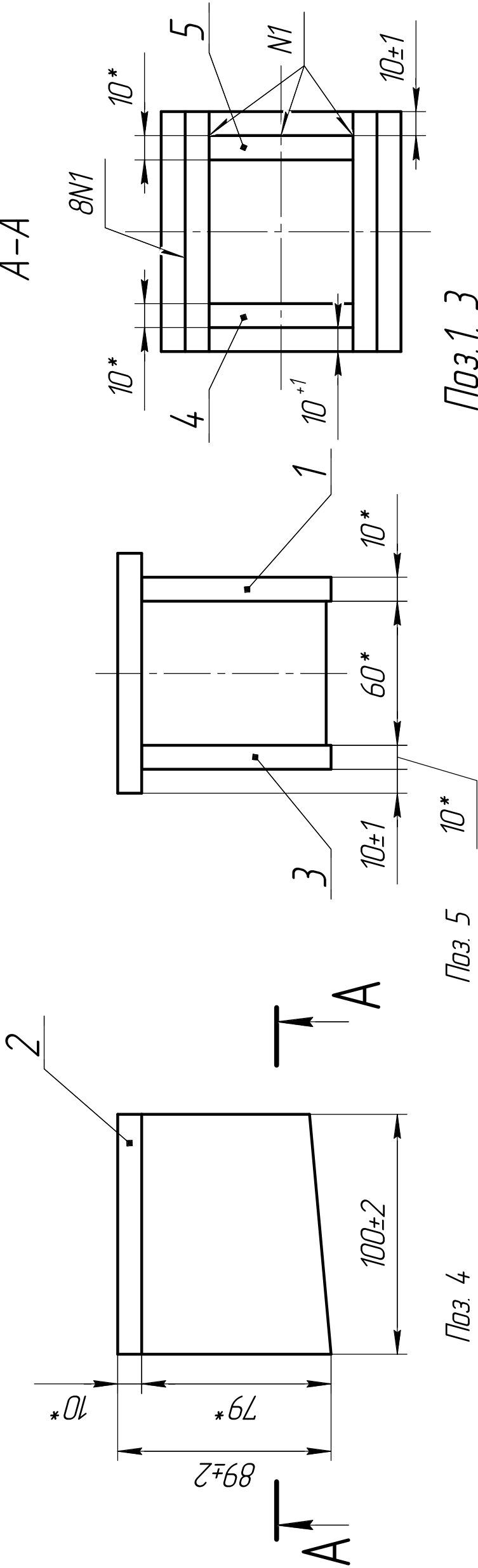
Беляева О.А.

Метрологический контроль

Инд. № подл. Инв. № дудл. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

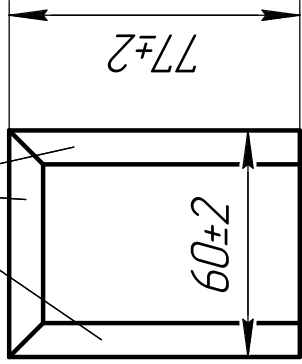
A-A



Поз. 4

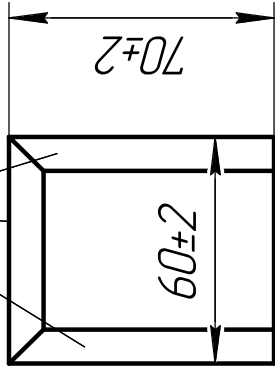
Разделка под сварку см. вид Б

12,5



Разделка под сварку см. вид Б

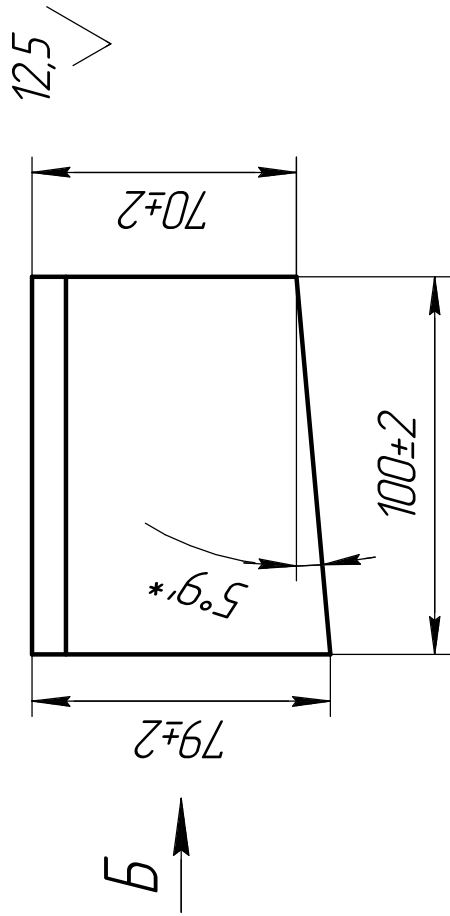
12,5



Поз. 5

Поз. 1, 3

Поз.1 изображена, поз.3 – зеркальное отражение



№ поз.	Однозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1		Пластина	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,6	0,6	по наст. чертежу
2	ГОСТ 19903-74	Лист 10х100±2х100±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,8	0,8	по периметру
3		Пластина	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,6	0,6	по наст. чертежу
4	ГОСТ 19903-74	Лист 10х60±2х77±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,36	0,36	по наст. чертежу
5	ГОСТ 19903-74	Лист 10х60±2х70±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,33	0,33	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				0,11	
		Итого				2,8	

1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.0UJA&&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.
2. Шов N1 – Т6 по ГОСТ 5264-80.

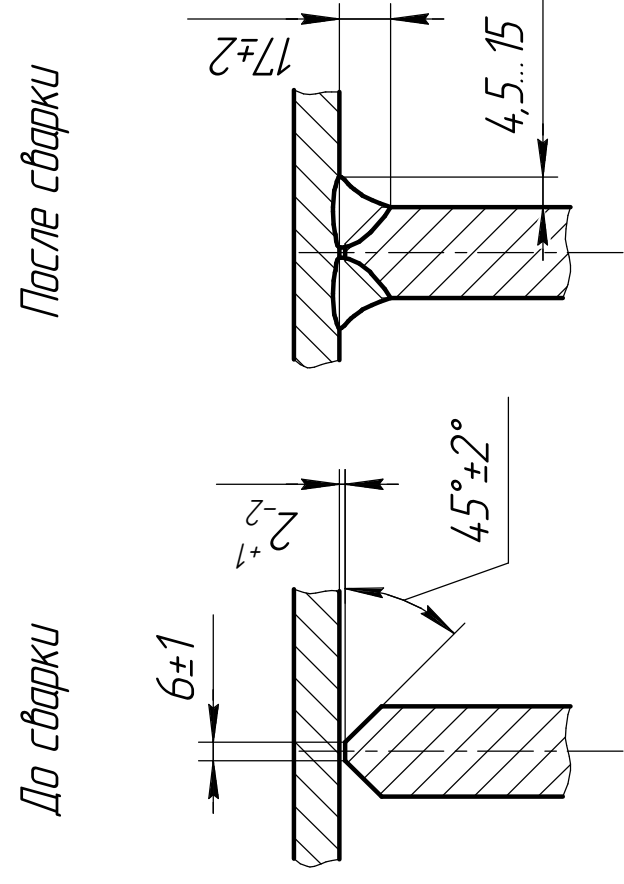
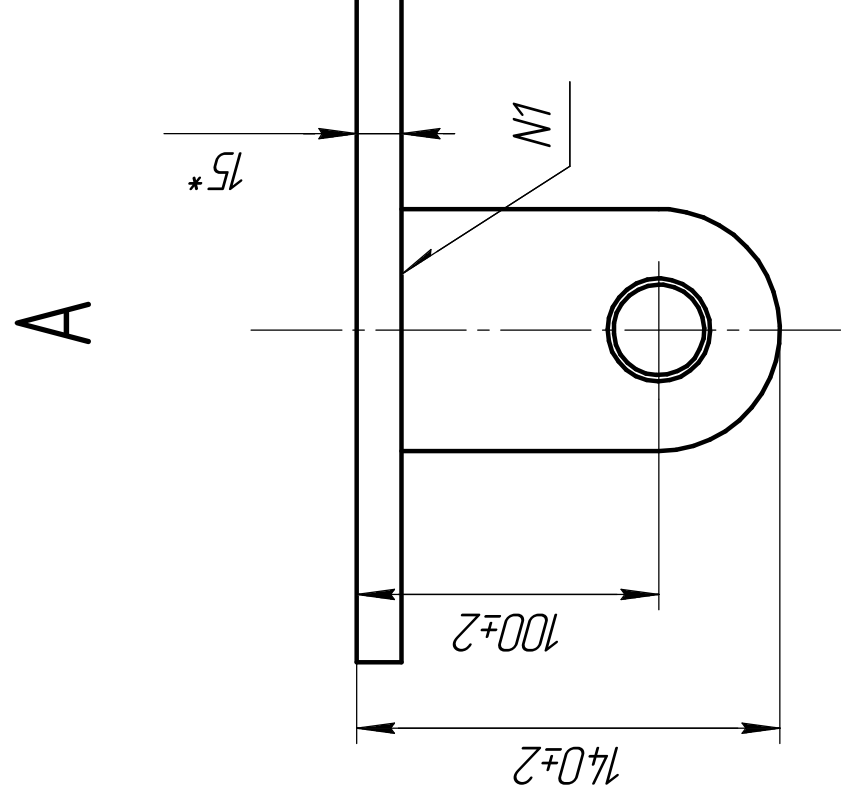
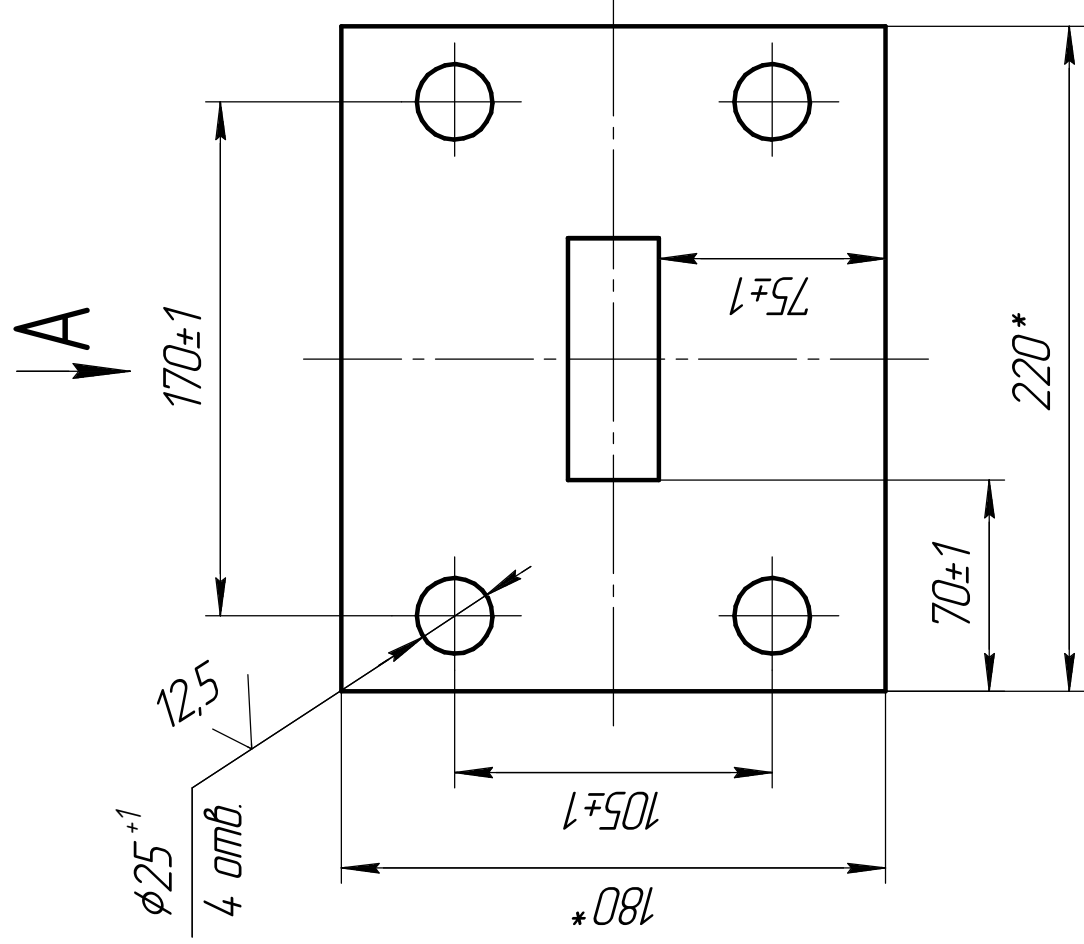
Для АЭС

NW20.B.361&.0UJA&&.JEG&&.021DF.0010/12.135.10				Кронштейн			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Хетагуров	Федоров	Судбина	Нач. ОГК	Непкоева	Федоров	Шадан
Проб.	Федоров	Судбина	Нач. ОГК	Непкоева	Федоров	Шадан	
Т.контр.	Судбина	Нач. ОГК	Непкоева	Федоров	Шадан		
Нач. ОГК	Непкоева	Федоров	Шадан				
Н.контр.	Федоров	Шадан					
Утв.	Шадан						

Формат А3

Копировал

NW20B.361&OUJA&JEG&  
021.DF.0020/12.135.20



Разделка под сваку  
Т8 по ГОСТ 5264-80

До сварки

## После сварки

Для АЭС

*1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.OУJA&.&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.*

2. Шоб №1 - Т8 по ГОСТ 5264-80.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1	NW20B.361&&OUJA&&JEG&& 021DF.0016/12.135.16	Проушина	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	1,7	1,7	
2	ГОСТ19903-74	Лист 15х180+2х220±2	1	Ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,7	4,7	<sup>25)</sup> по периметру
		Наплавляемый металл				0,1	
		Итого				6,5	

										NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&& O21.DF.0020/12.135.20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Хетагуров						6,5	1:2	
Пров.		Федоров								
Т.контр.		Судьбина								
Нач. ОГК		Неупокаева								
Н.контр.		Федоров					Лист	Листов	1	
Утв.		Шабан								000 "СТЭП"
<b>Подвеска</b>										



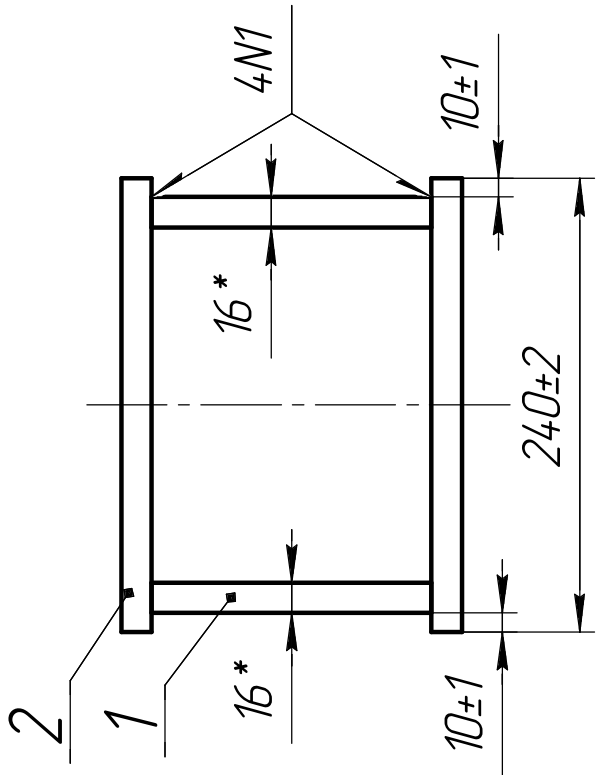
NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&.021DF.0024/12.135.24

Взята О.А.

Метрологический контроль

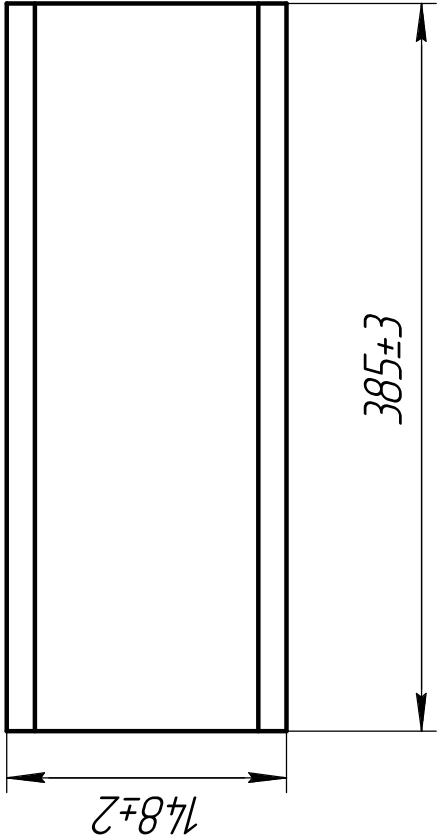
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата

16\*

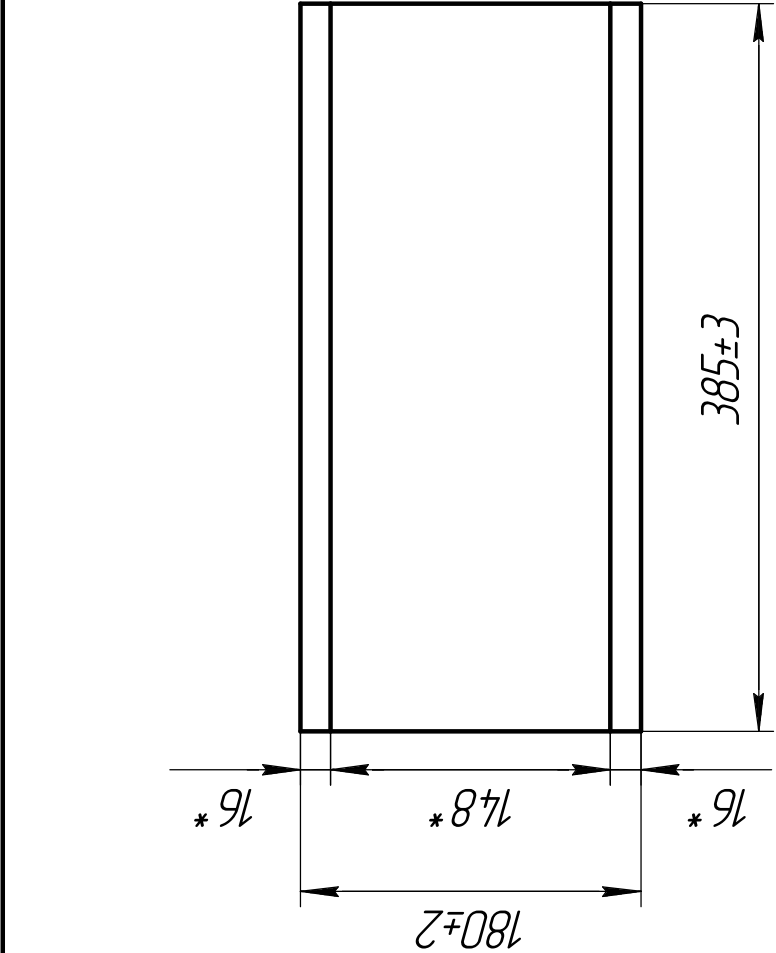


Поз. 1

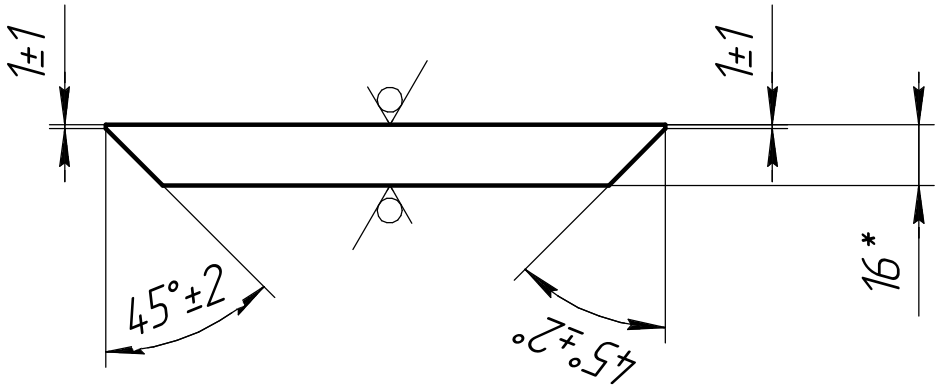
12,5



A



A (1:2)

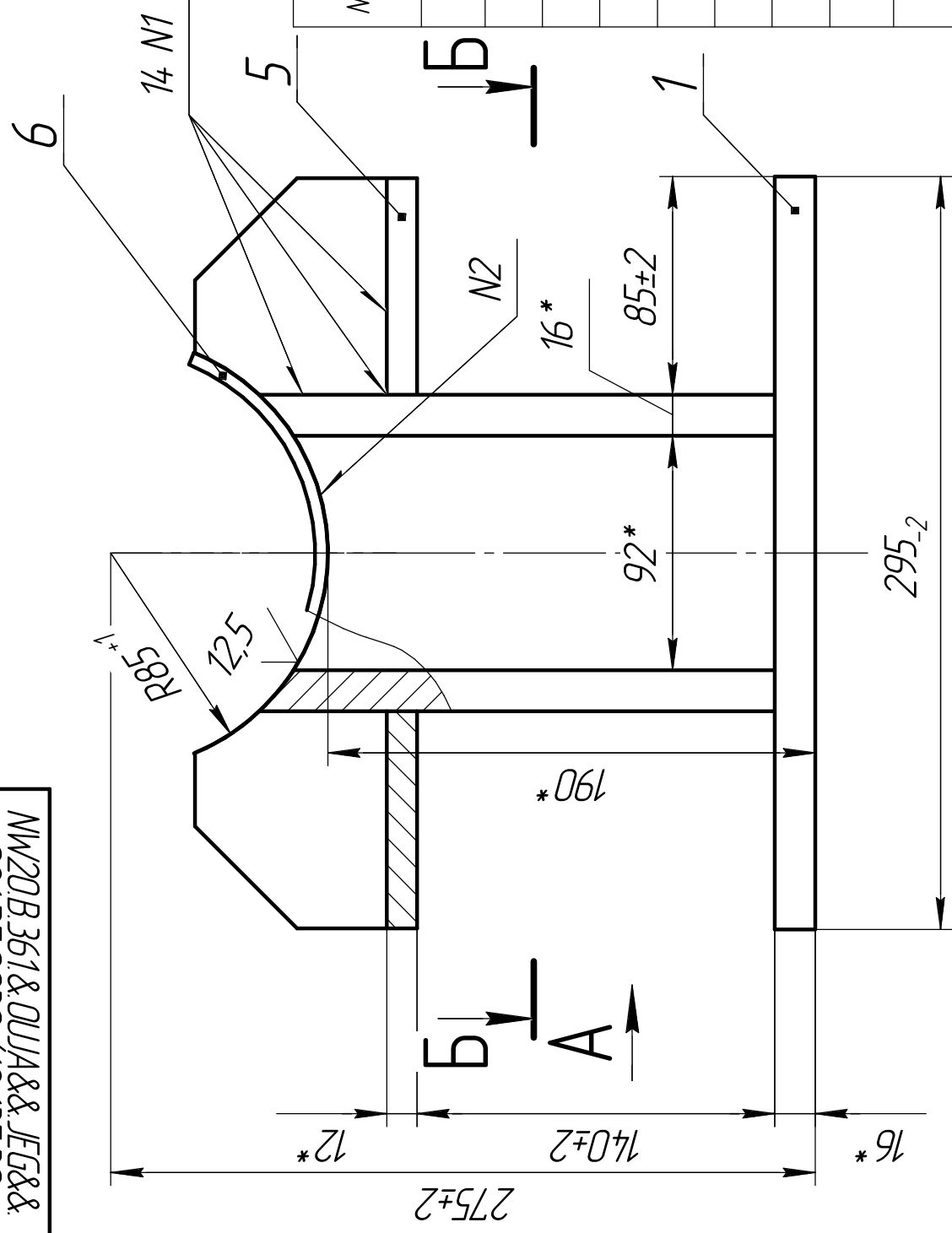


Для АЭС

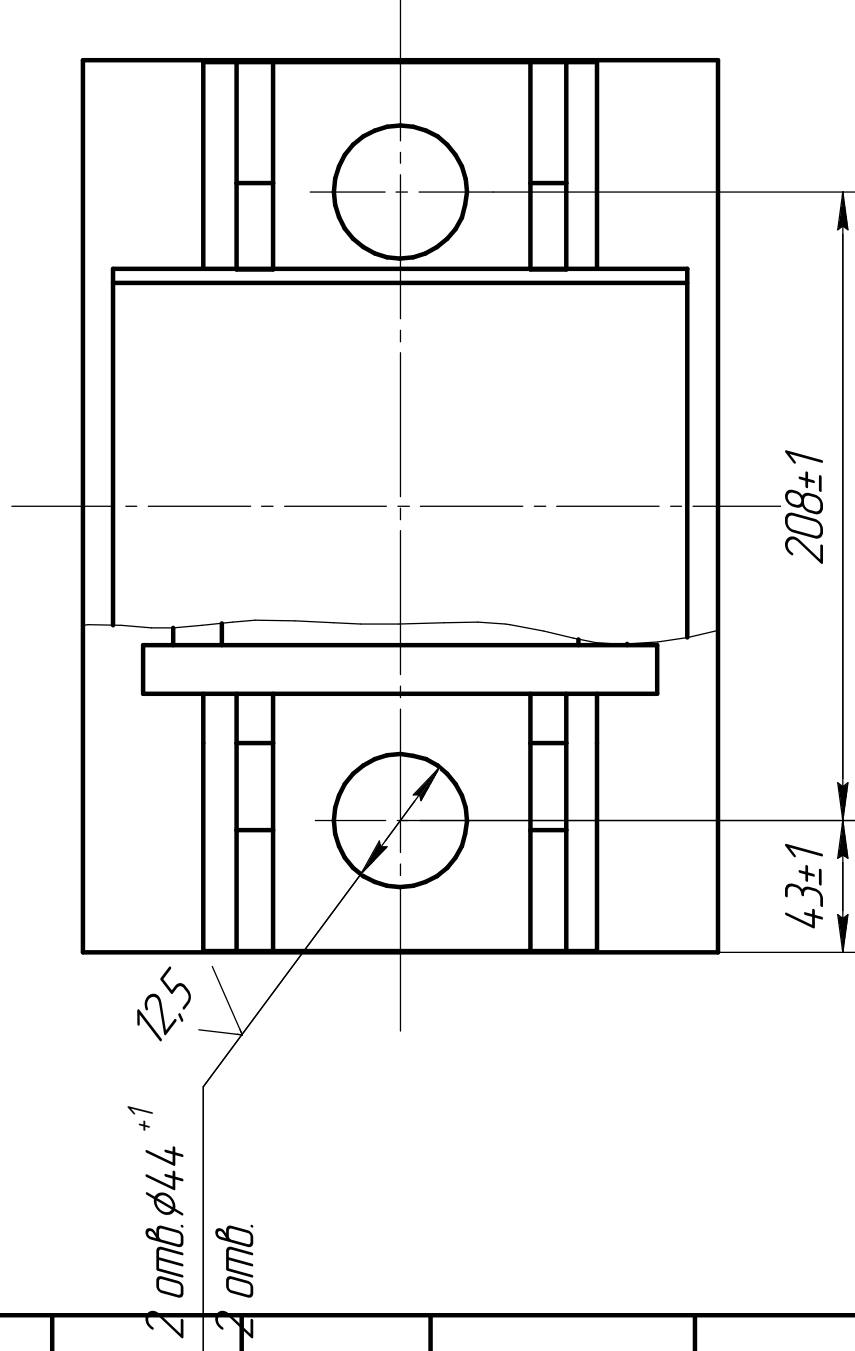
1. Технические требования по черт. NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.  
2. Шов N1 – Т6 по ГОСТ 5264–80.



№ поз.	Однoзначнoе	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
1	ГОСТ 19903–74	Лист 16x148±2x385±3	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	ед.	общ.	по наст. чертежу
2	ГОСТ 19903–74	Лист 16x240±2x385±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	11,5	23	25/ по периметру
		Наплавленный металл				2,8	
		Итого				40	

NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&.021DF.0024/12.135.24		Подп.		Дата	
Разраб.	№ докум.	Хетагуров	Подп.	Масса	Масштаб
Проб.	Федоров	Федоров		40	1:4
Т.контр.	Судбина	Судбина	Лист	Листов	1
Нач. ОГК	Непокоева	Непокоева	000 "СТЭП"		
Н.контр.	Федоров	Федоров			
Утв.	Шадан	Шадан			



№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед	общ	
1	ГОСТ 19903-74	Лист 16x210±2x295 <sub>-2</sub>	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	7,8	7,8	25/ по периметру
2	ГОСТ 19903-74	Лист 16x170±2x210±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,3	8,6	по наст. чертежу
3	ГОСТ 19903-74	Лист 16x92±2x200±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	2,3	4,6	по наст. чертежу
4		Ребро	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,5	1	по наст. чертежу
5	ГОСТ 19903-74	Лист 12x85±2x130±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,6	12	по наст. чертежу
6	NW20B.361&OUJJA&&JEG&& 02.10F.0027/12.135.27	Прокладка	1	08X18H10T-M35 ГОСТ 5582-75	1,4	14	
7		Ребро	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,5	1	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				2	
		Итого				27,6	



1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.OUJA&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.
2. Блок опоры стыкуется с хомутом по черт. NW20.B.361&.OUJA&.JEG&&.021DF.0025/12.135.25. Произвести контрольную сборку. Хомут должен входить в отверстия блока без ударных усилий.
3. Швы по ГОСТ 5264-80:  
N1 - T6   
N2 - T1- 4.

Для АЭС

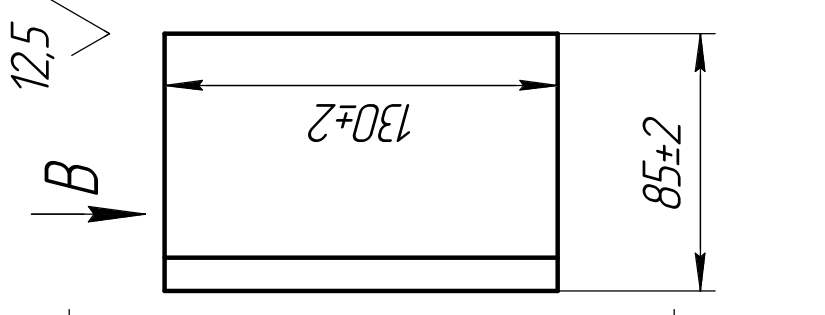
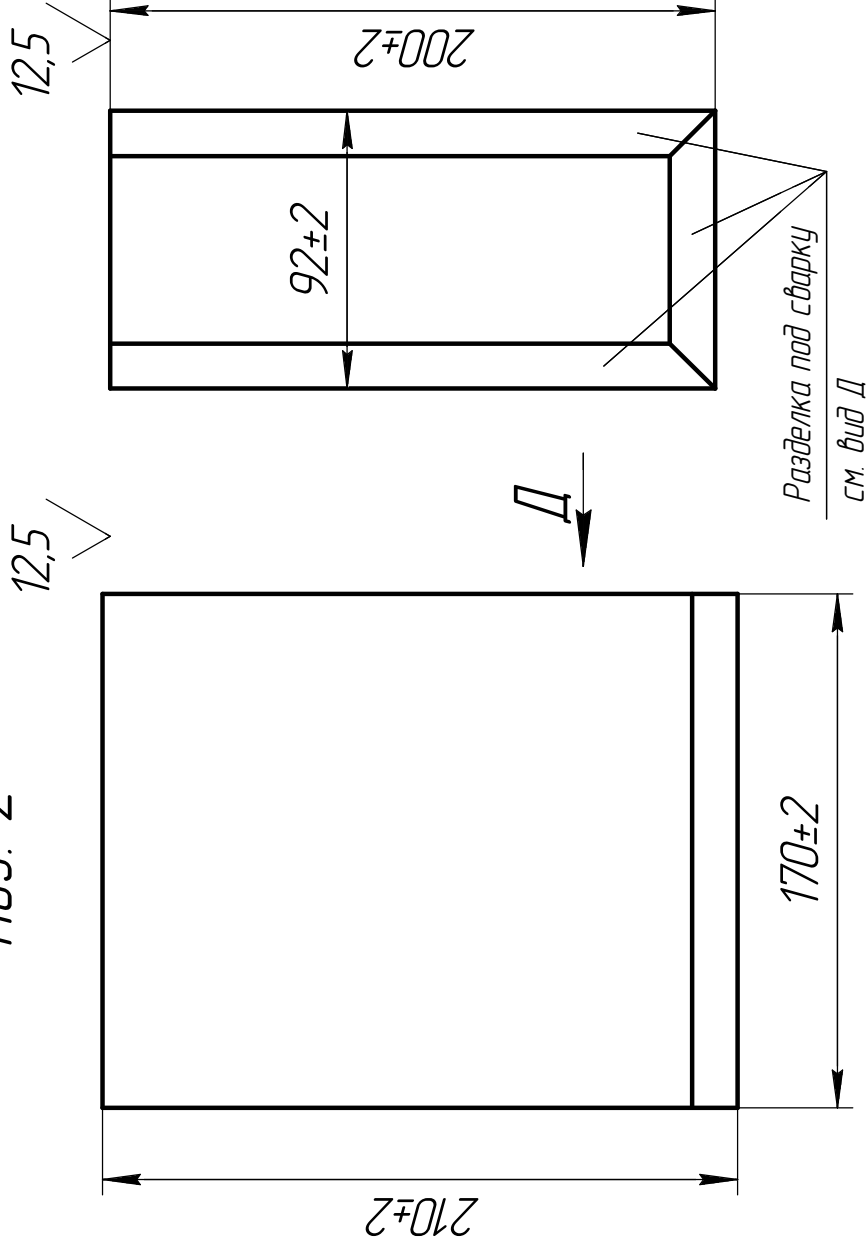
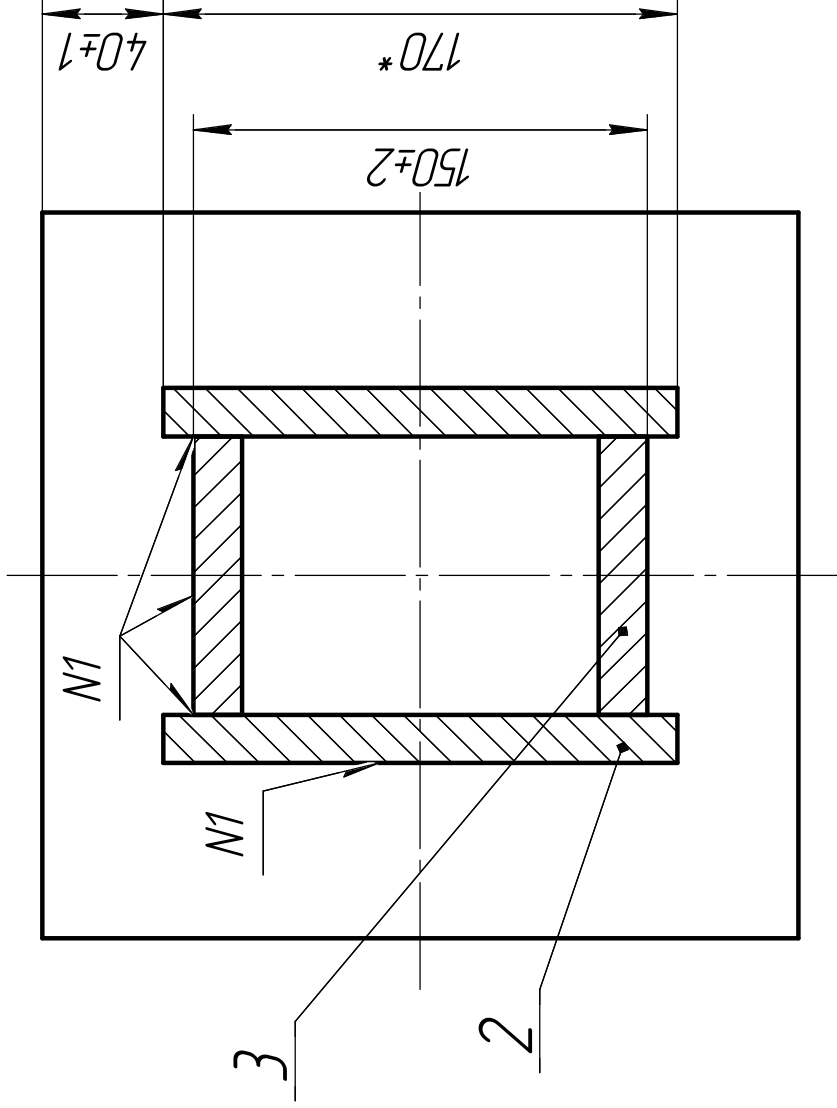
[illegible]

Num.	Macca	Macumob
	276	1:25
Num. 1	Numob 2	
000 "CTE7"		





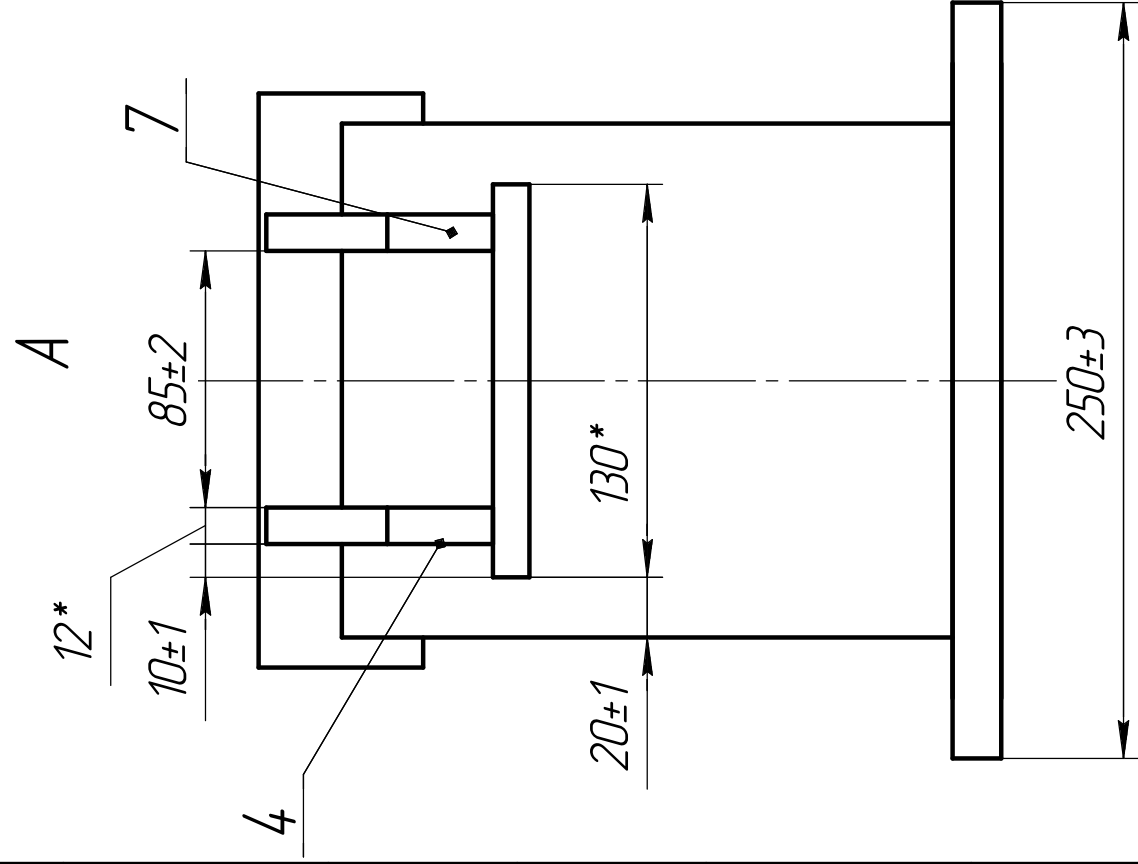




Разделка под сварку

---

см. вид Д

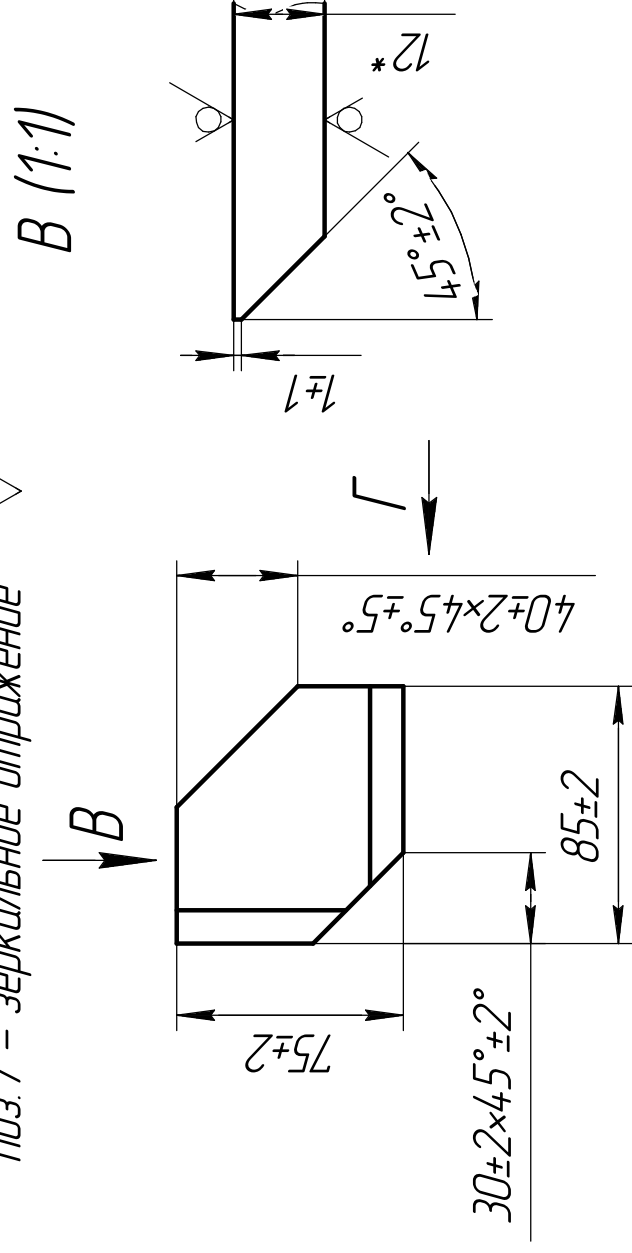


П03. 4, 7

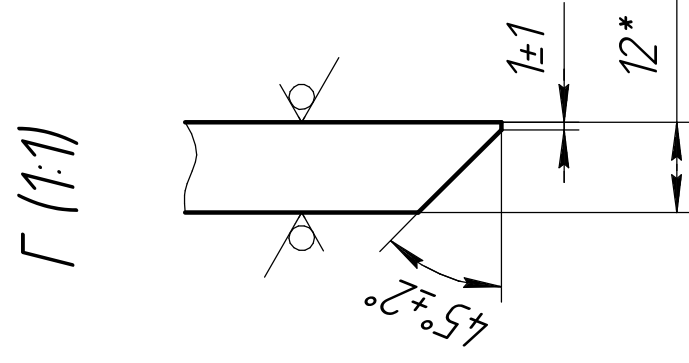
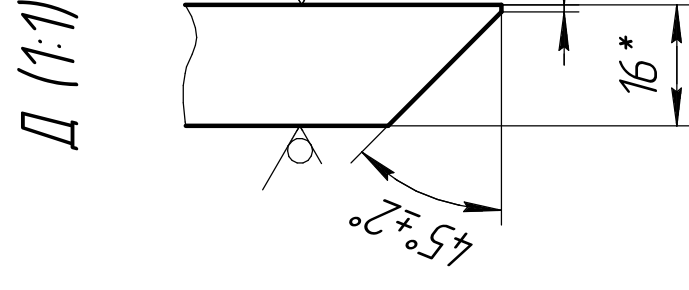
12,5

Поз.4 изображена,

поз.7 – зеркальное отражение

 $B(1:1)$ 

12,5


$$\Gamma(1:1)$$

$$[1:1]$$

Ииб. № подл.	Подп. у дана	Врам. ииб. №	Ииб. № дужд.	Подп. у дана
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

						NW20B.361&OUJA&&JEG&& 021DF.0031/12.135.31	Листы 2
Изм.	Листы	№ док-мт.	Подп.	Дата			

NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0037/12.135.37

Беляева О.А.

Метрологический контроль

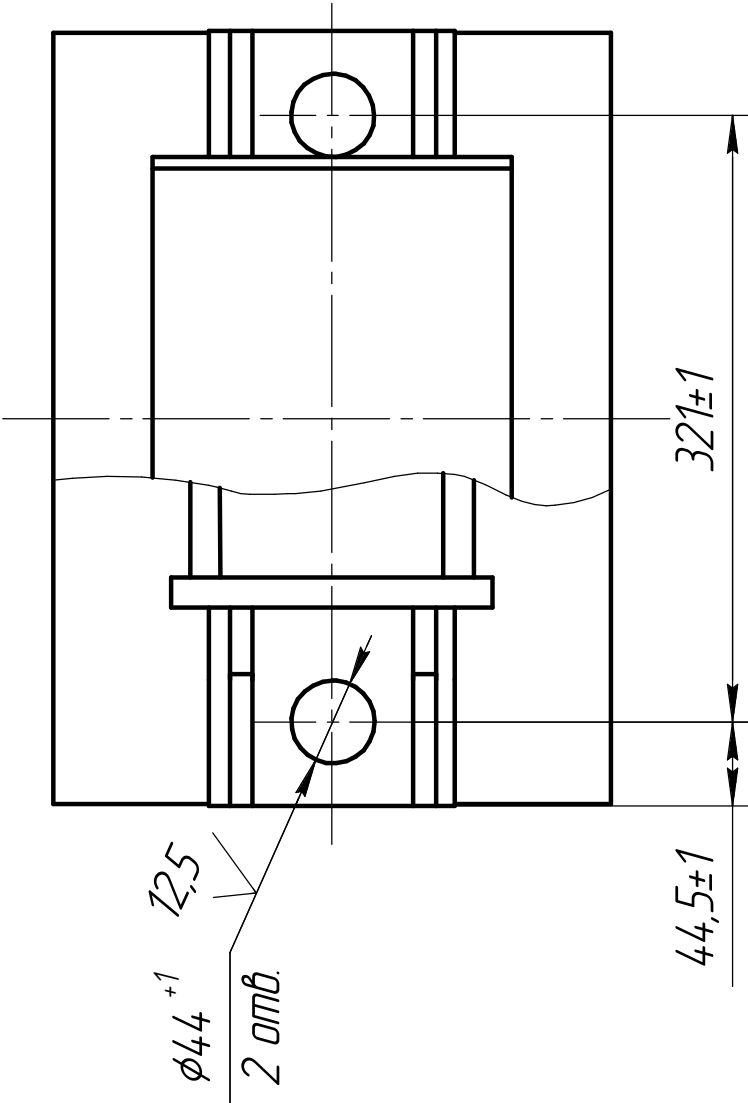
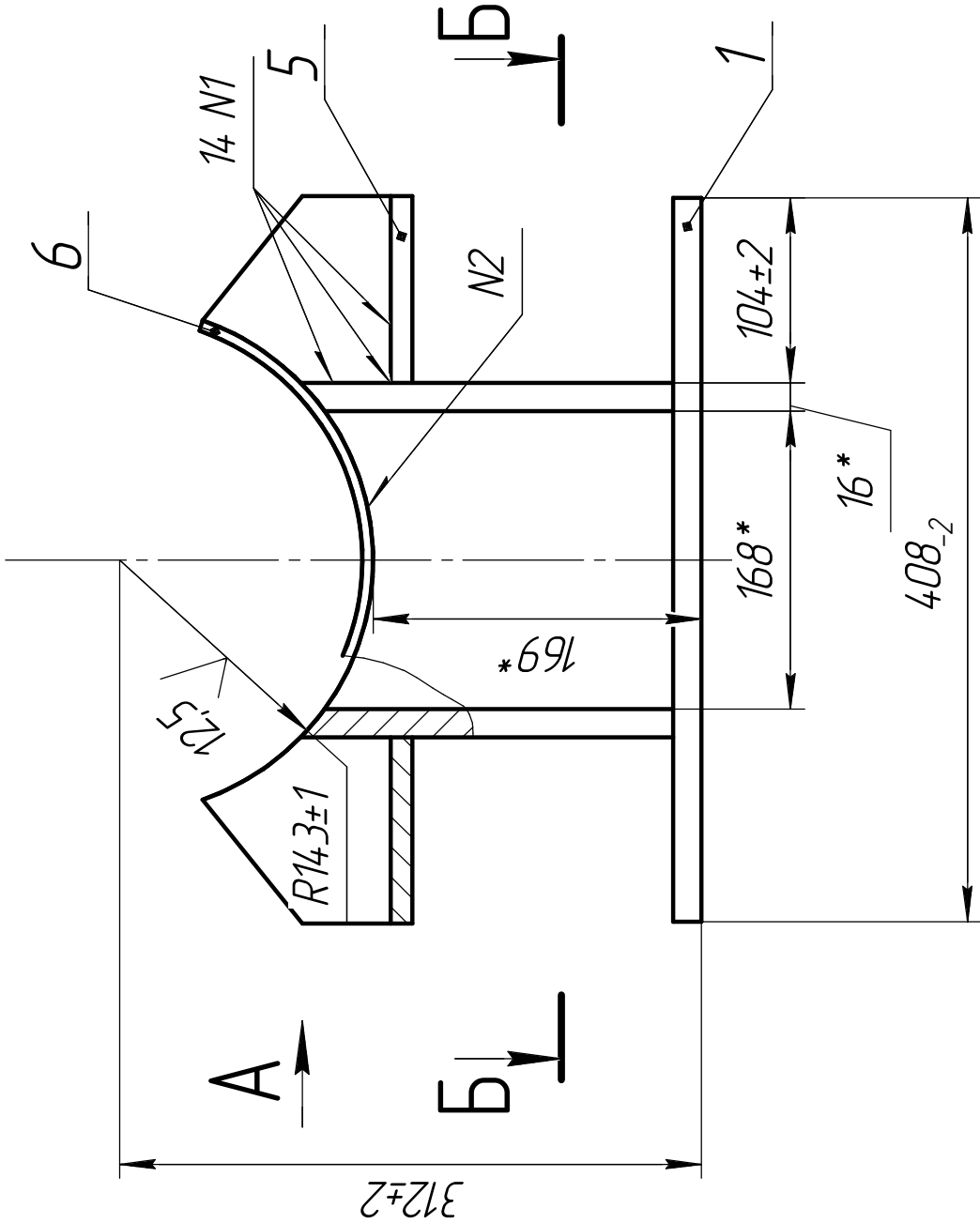
Подп. и дата

Инд. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



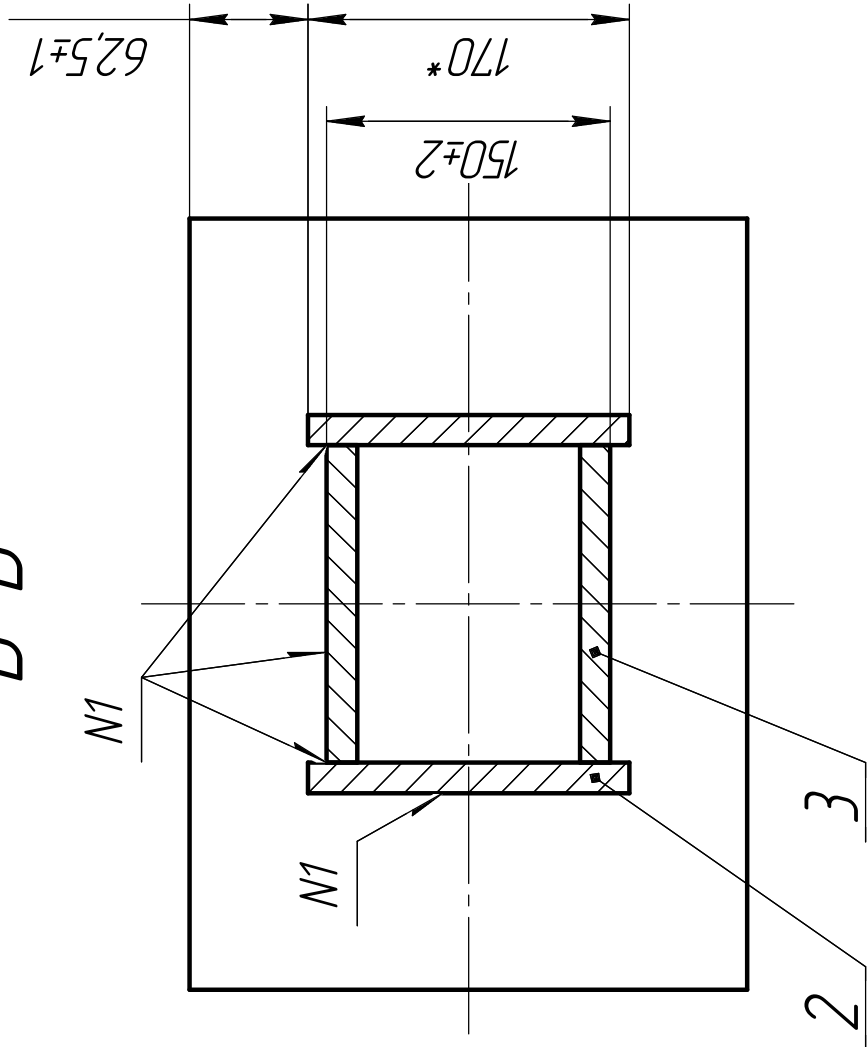
№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 19903-74	Лист 16x295±2x408 <sub>2</sub>	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	15,2	15,2	25/ по периметру
2	ГОСТ 19903-74	Лист 16x170±2x220±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	4,3	8,6	по наст. чертежу
3	ГОСТ 19903-74	Лист 16x168±2x200±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	3,7	7,4	по наст. чертежу
4		Редьро	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,8	1,6	по наст. чертежу
5	ГОСТ 19903-74	Лист 12x105±2x130±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	1	2	по наст. чертежу
6	NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0034/12.135.34	Пракладка	1	08X18H10T-M35 ГОСТ 5582-75	3	3	
7		Редьро	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,8	1,6	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				4,1	
		Итого				43,5	

Для АЭС

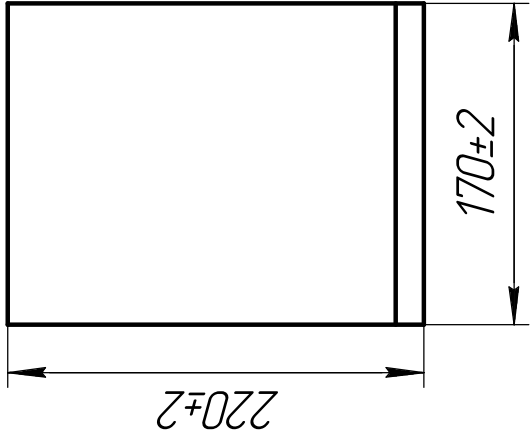
1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0001/12.135.00.
2. Блок опоры стыкуется с хомутом по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0032/12.135.32. Произвести контрольную сборку. Хомут должен входить в отверстия блока без ударных усилий.
3. Швы по ГОСТ 5264-80:  
N1 - T6  
N2 - T1-Δ 4.

NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0037/12.135.37				Блок опоры 250			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб. Хетагуров	Хетагуров				43,5	1:4	
Проб. Федоров	Федоров			Лист 1	Листов 2		
Т.контр. Судоплатина	Судоплатина						
Нач. ОГК Неплюкаева	Неплюкаева						
Н.контр. Федоров	Федоров						
Утв. Шадан	Шадан						

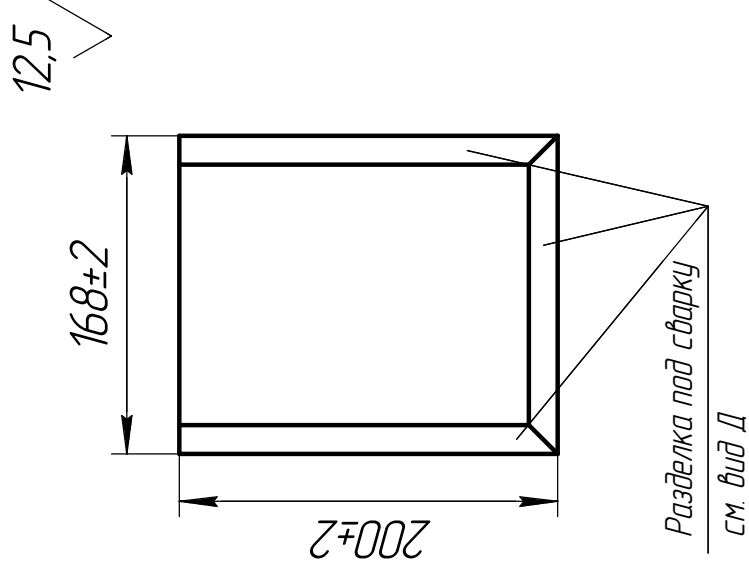
000 "СТЭП"



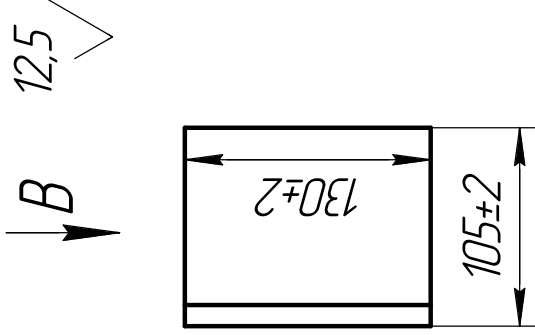
Поз. 2



Поз. 3



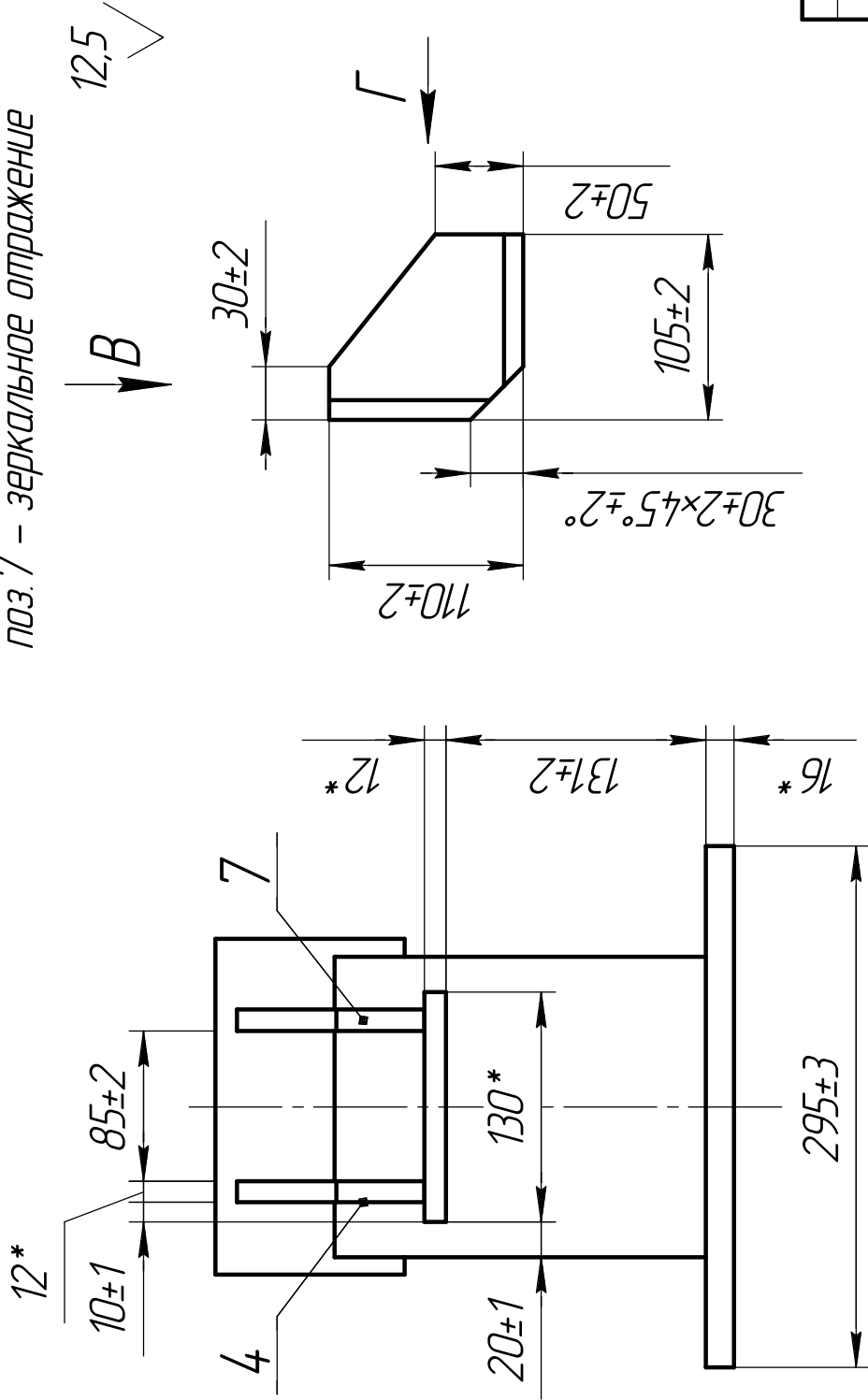
Поз. 5



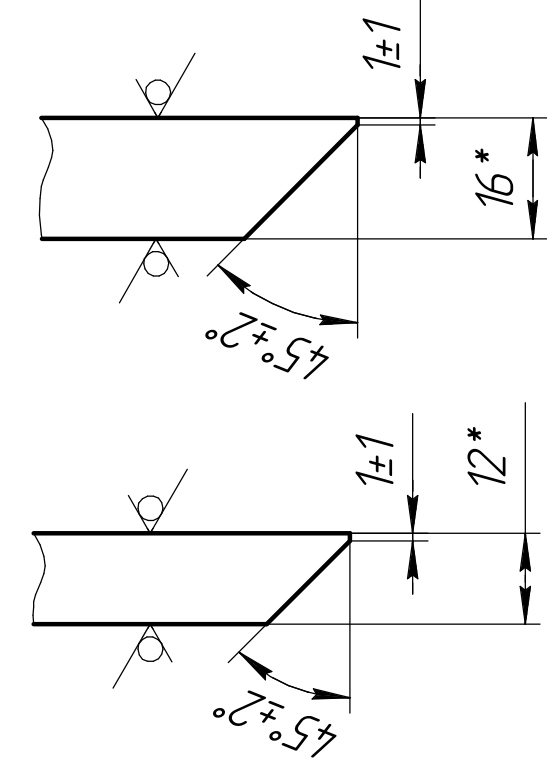
Поз. 4, 7

Поз.4 изображена  
поз.7 – зеркальное отражение

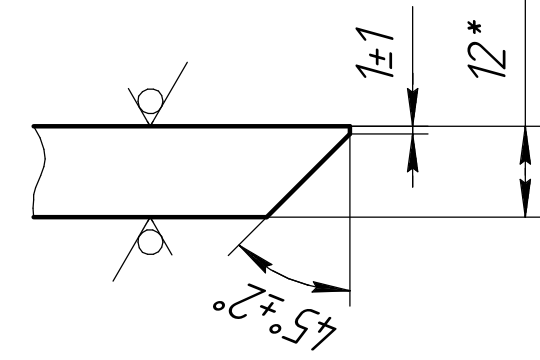
A



Д (1:1)

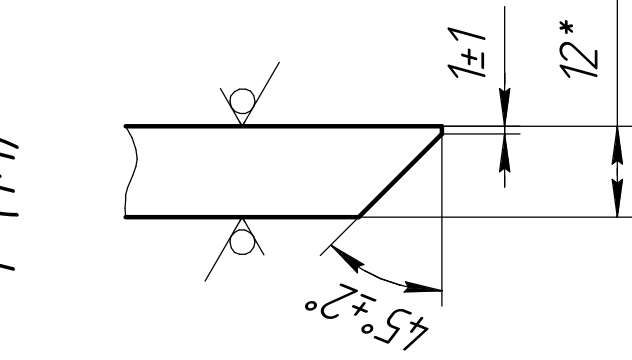


Г (1:1)

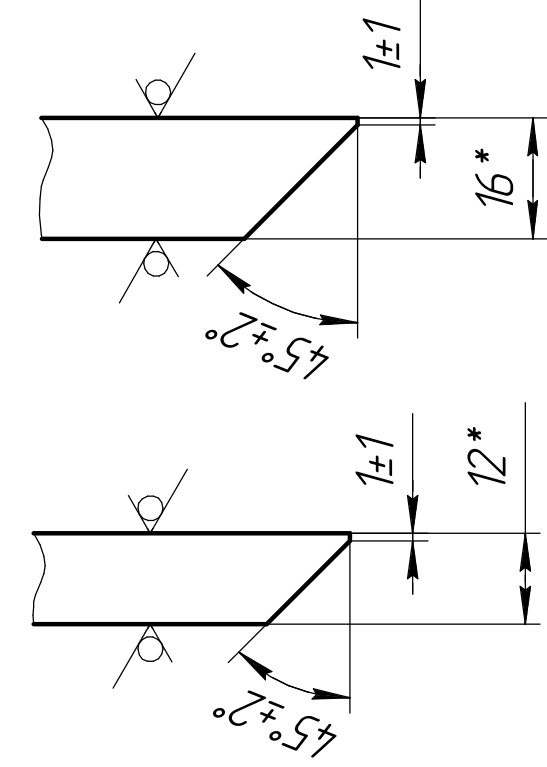


В (1:1)

12,5

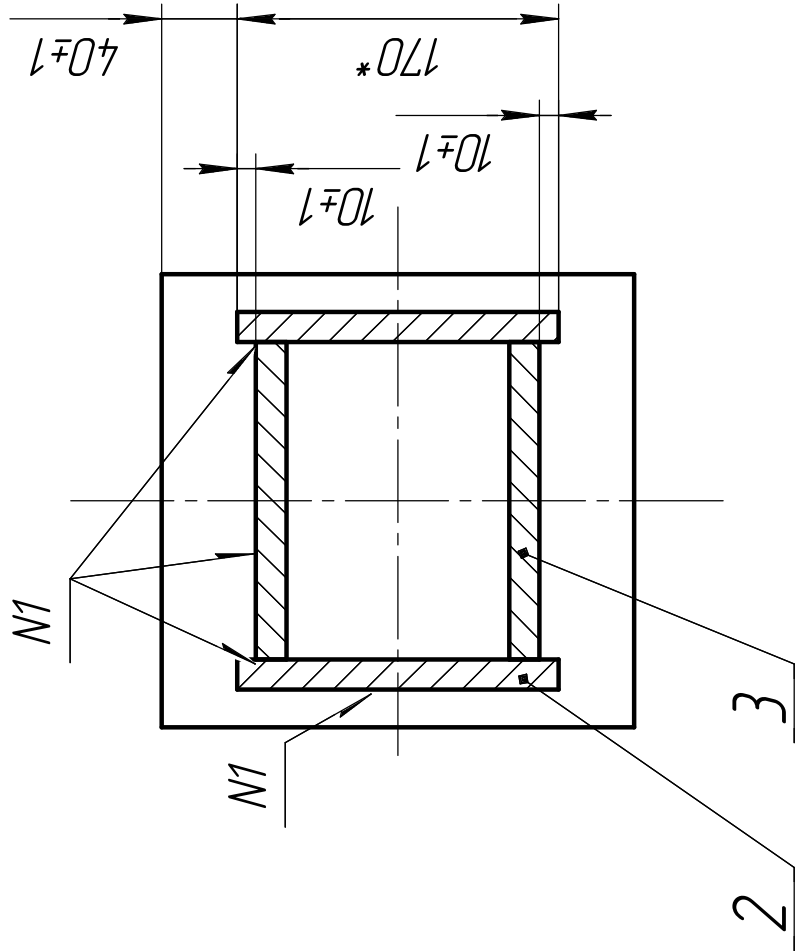


Д (1:1)

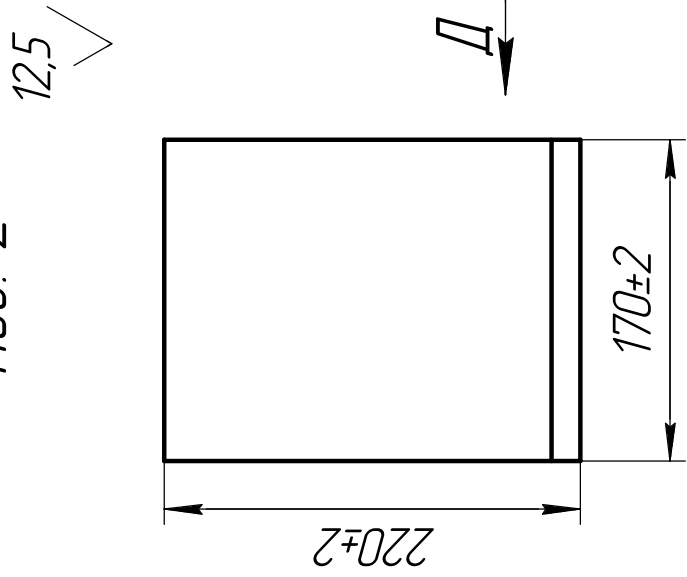




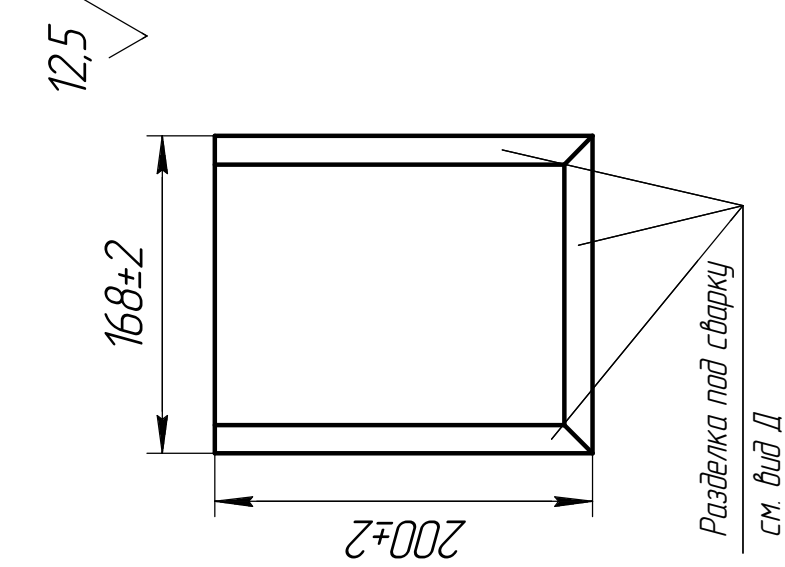
Б-Б



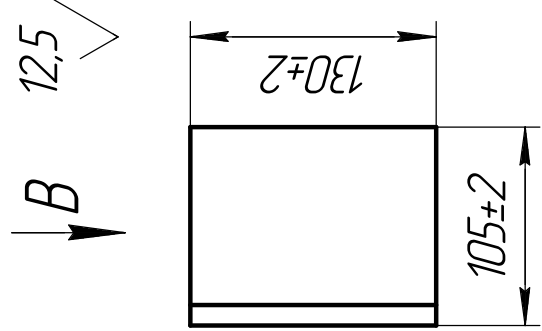
Поз. 2



Поз. 3



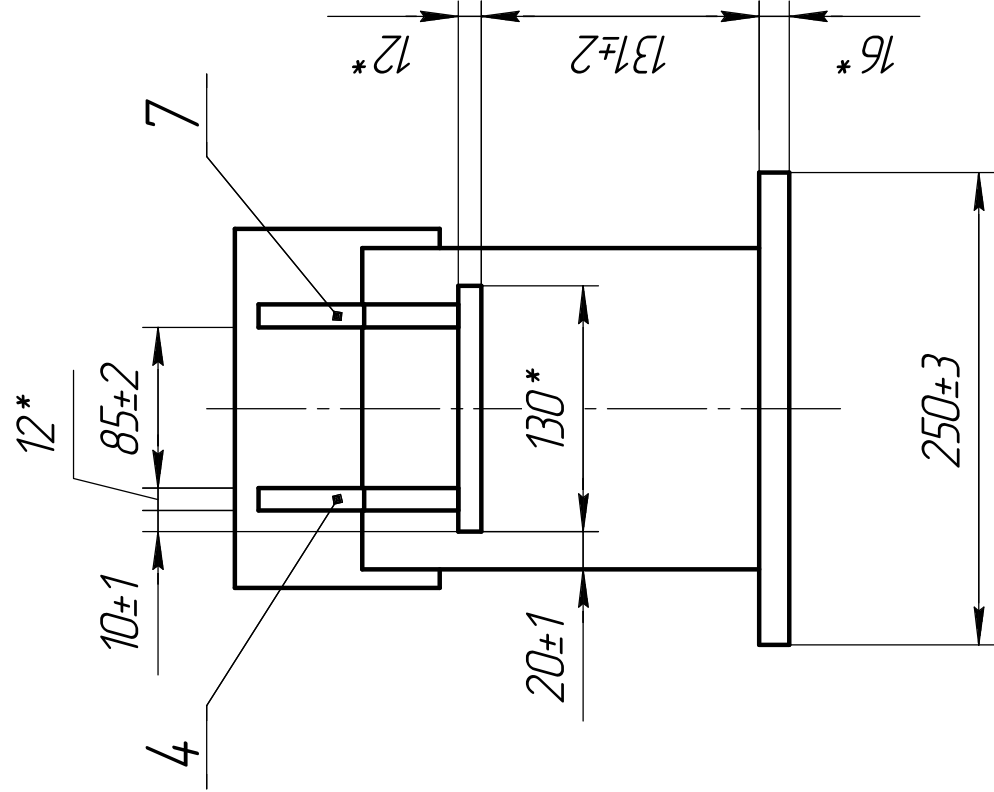
Поз. 5



А

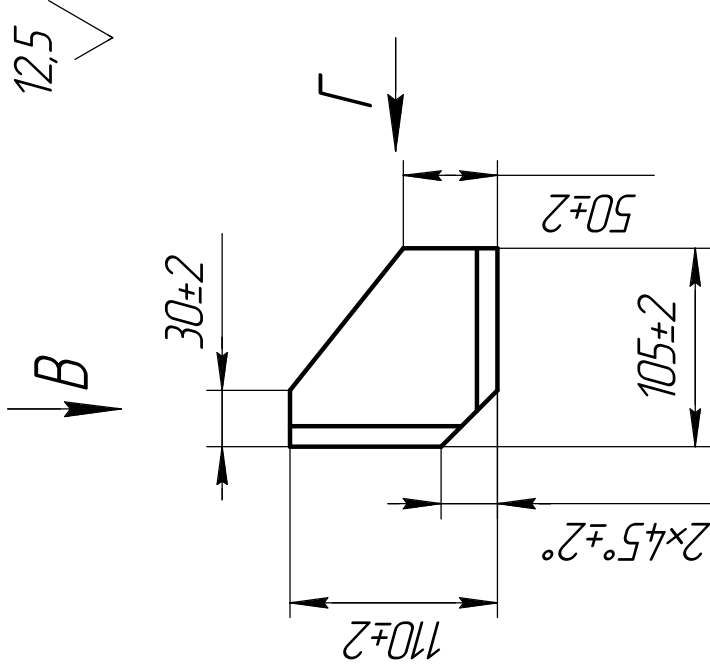
Поз. 4, 7

Поз.4 изображена,  
поз.7 – зеркальное отражение

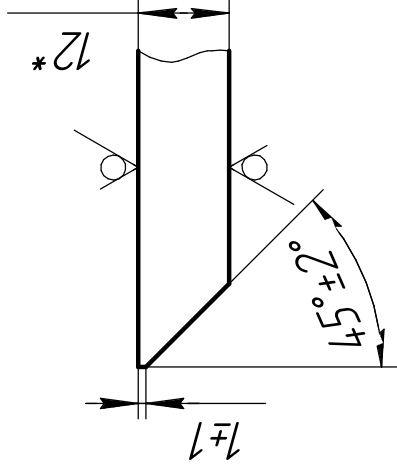


4

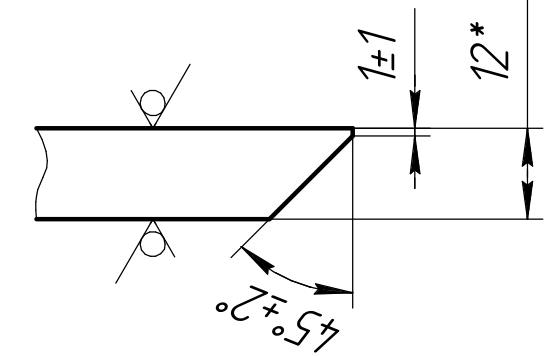
7



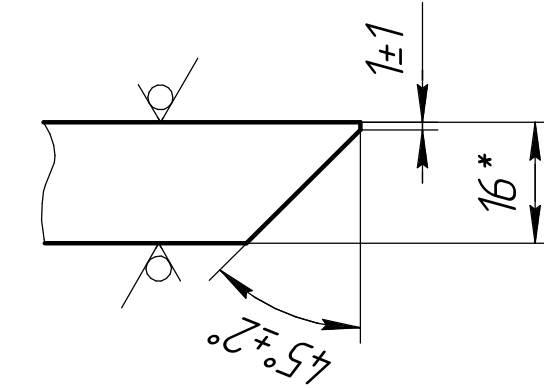
В (1:1)



Г (1:1)



Д (1:1)



Инд. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № инв.

Подп. и дата

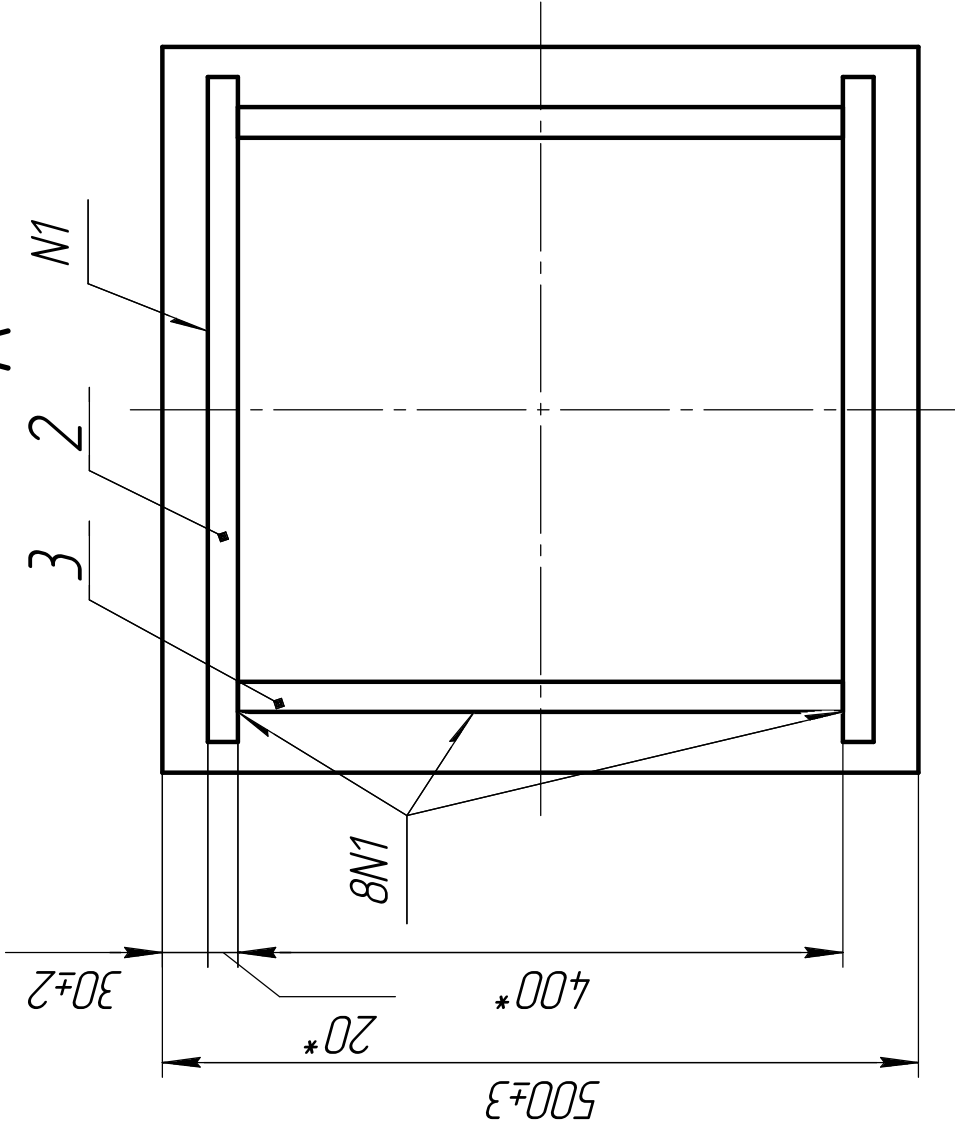






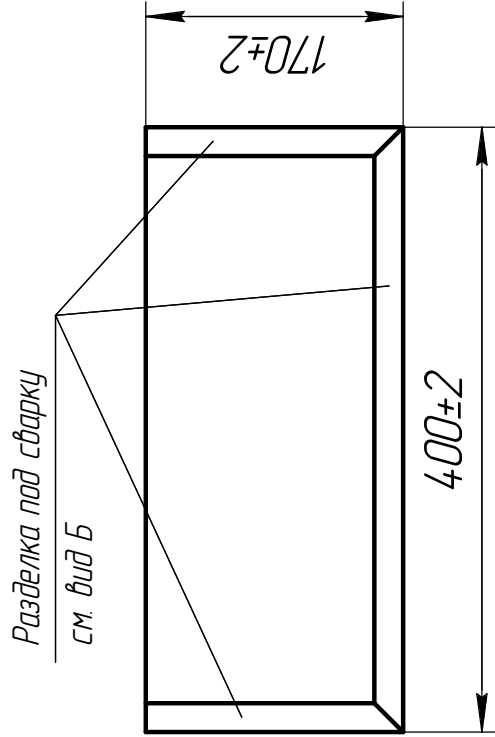
NW20.B.361&.0UJA&&.JEG&&  
021.DF.0052/12.135.52

Б (1:1)



Поз. 2

Поз. 3



Для АЭС

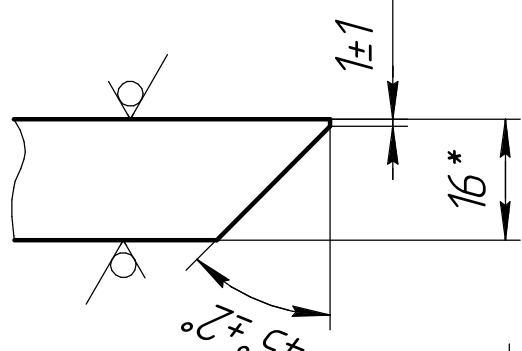
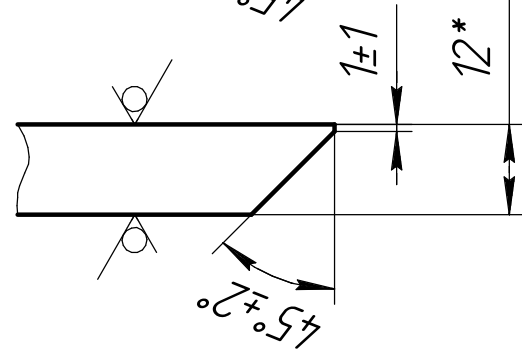
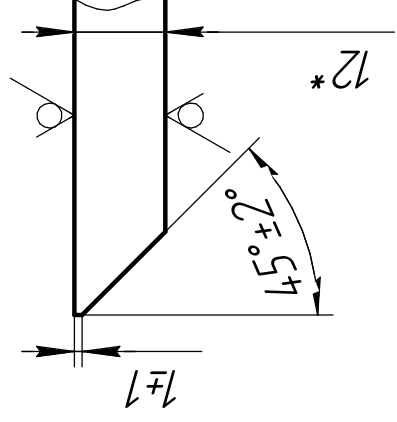
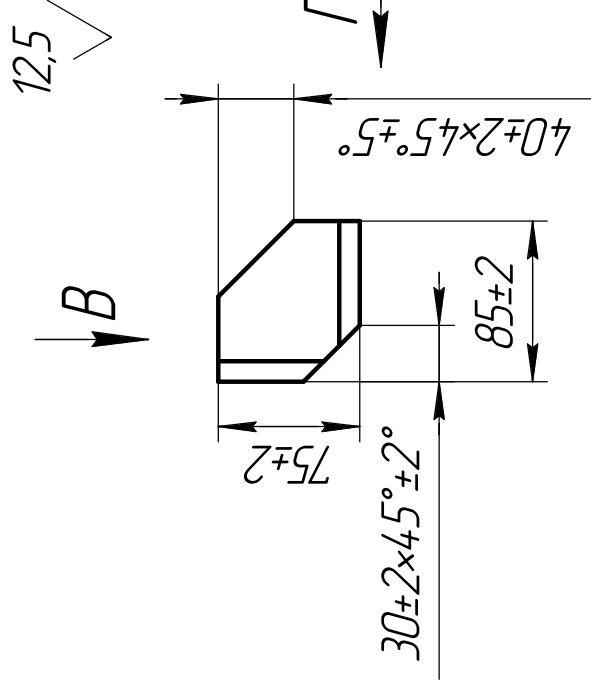
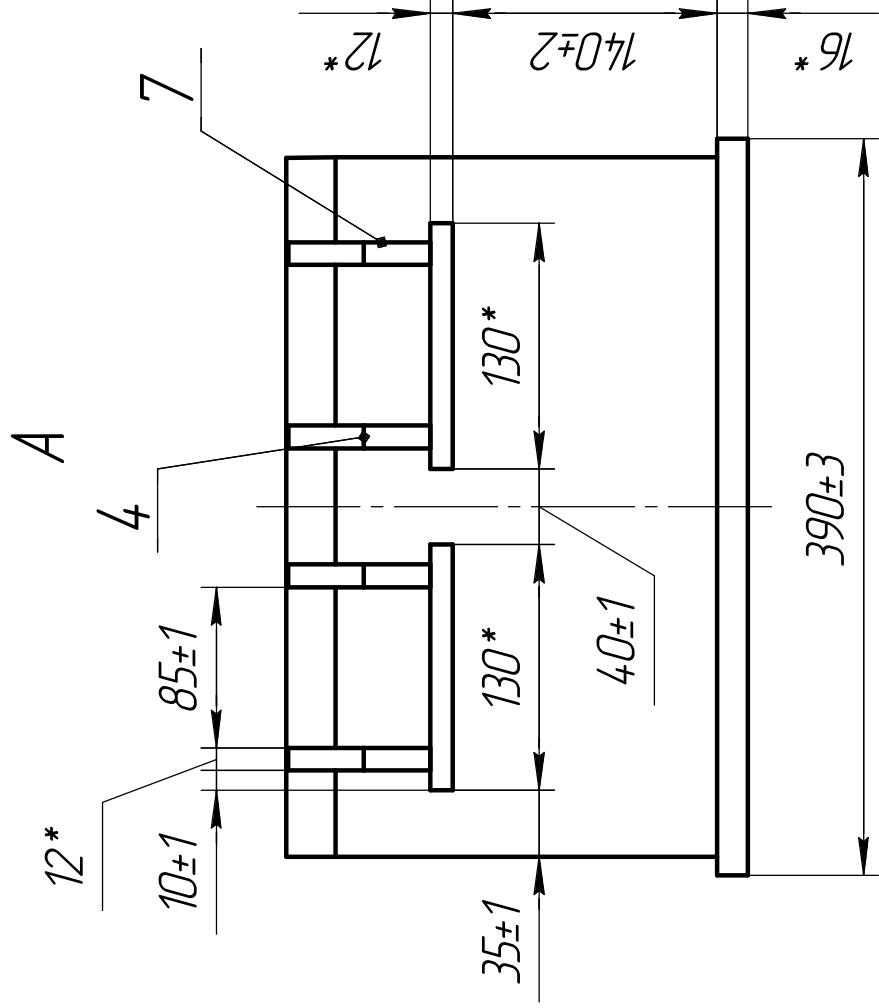
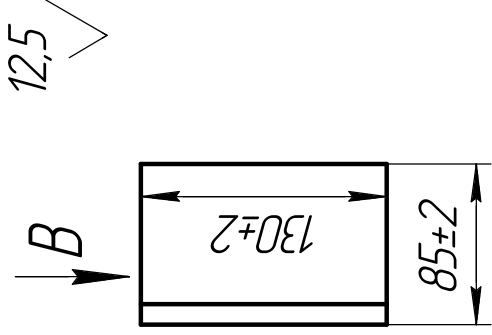
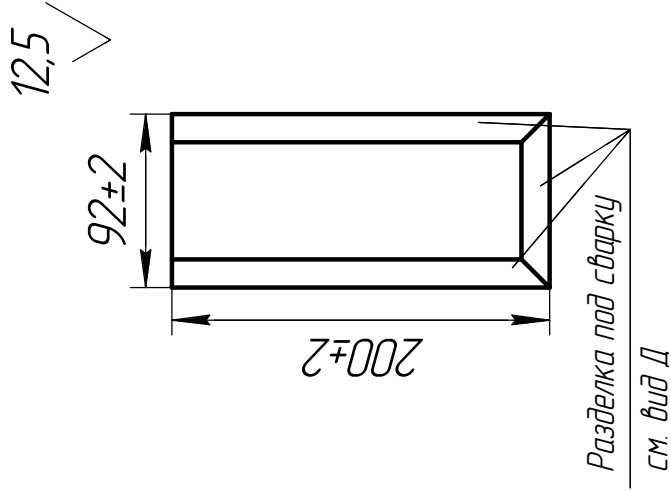
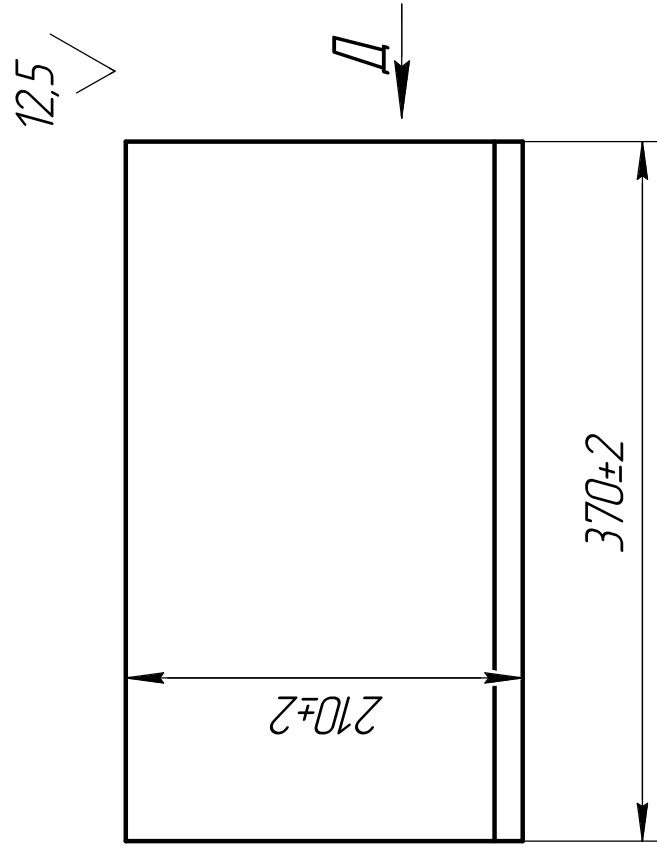
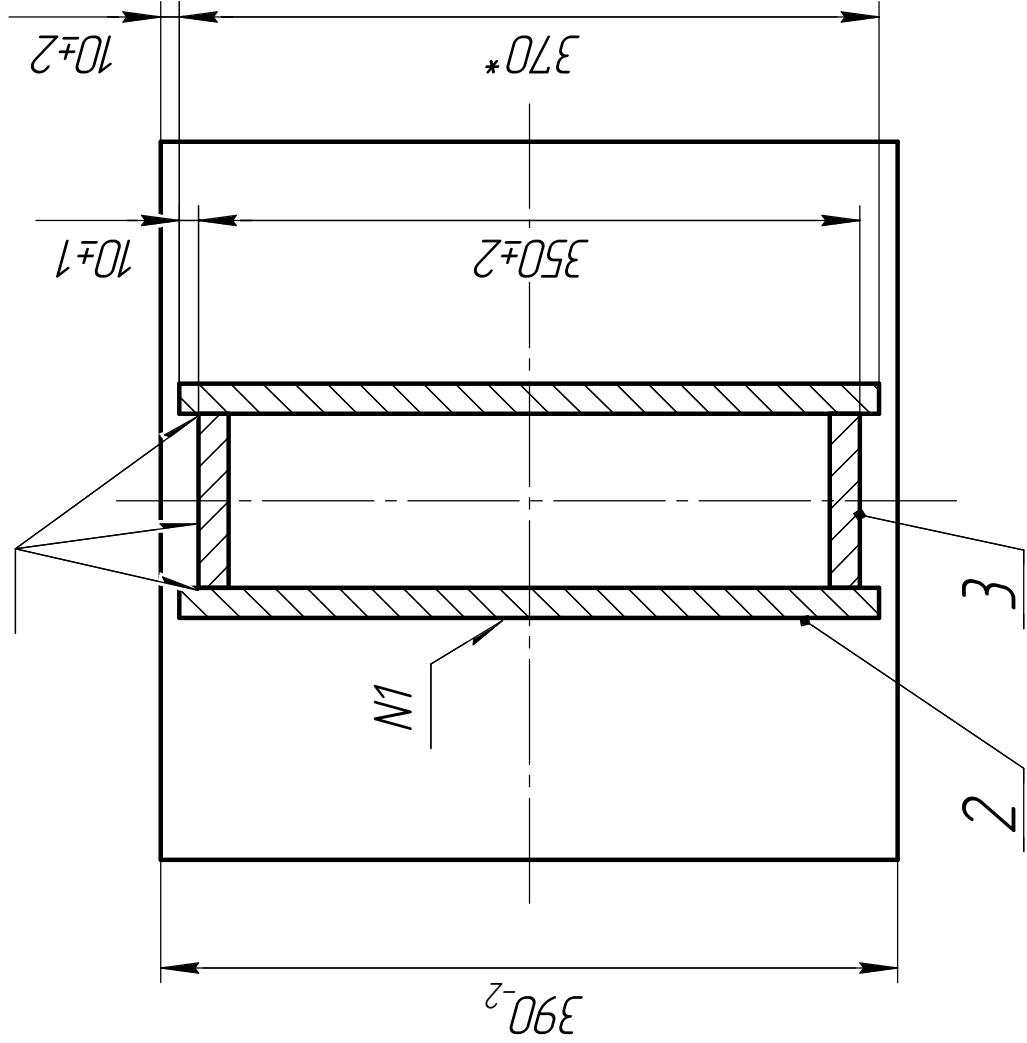
1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.0UJA&&.JEG&&.021.DF.0001/12.135.00.  
2. Шов N1 – Т6 по ГОСТ 5264–80.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 19903–74	Лист 20x4-80±3x500±3	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	37,7	37,7	25/ по периметру
2	ГОСТ 19903–74	Лист 20x170±2x440±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	11,7	23,4	25/ по периметру
3	ГОСТ 19903–74	Лист 20x170±2x400±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	10,7	21,4	25/ по периметру
		Наплавленный металл				2,5	
		Итого				85	

NW20.B.361&.0UJA&&.JEG&&.021.DF.0052/12.135.52		Лист		Масса	Масштаб
				85	1:5
		Лист		Листов	1
				000 "СТЭП"	

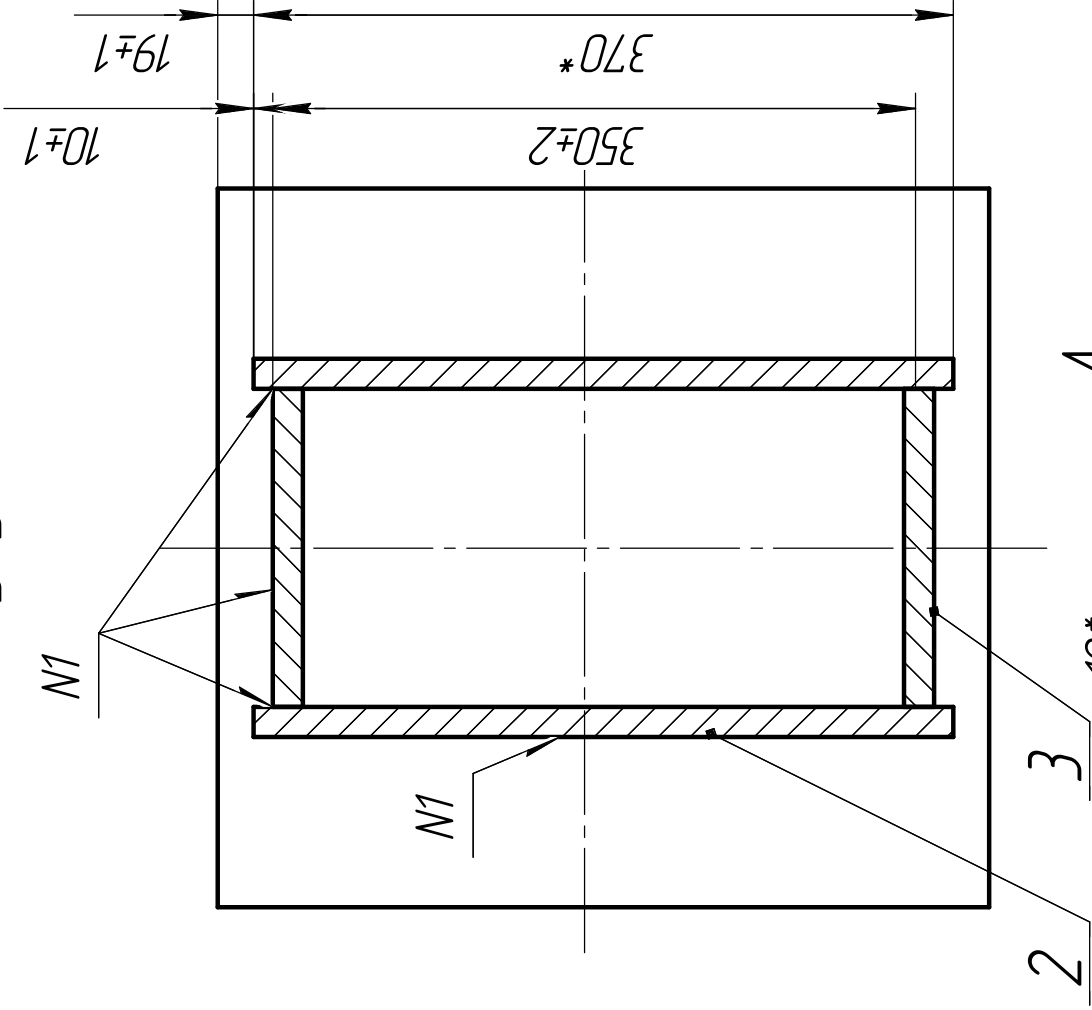
Стойка







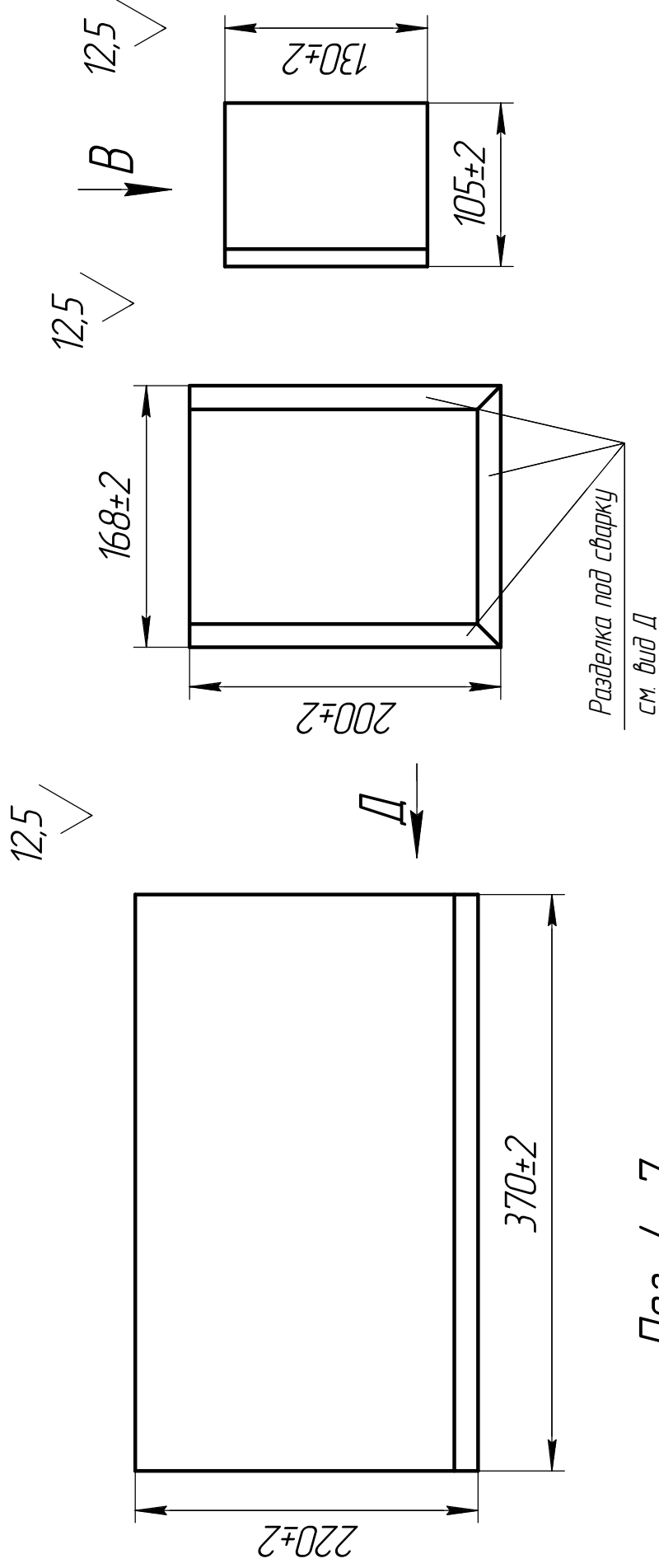
Б-Б



Поз. 2

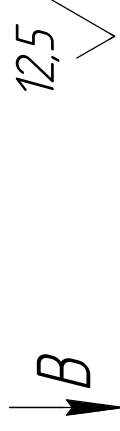
Поз. 3

Поз. 5



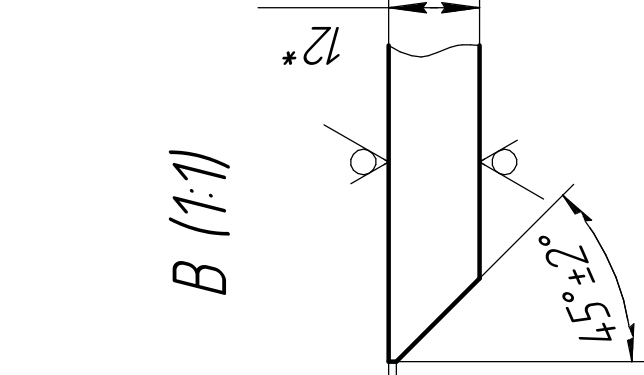
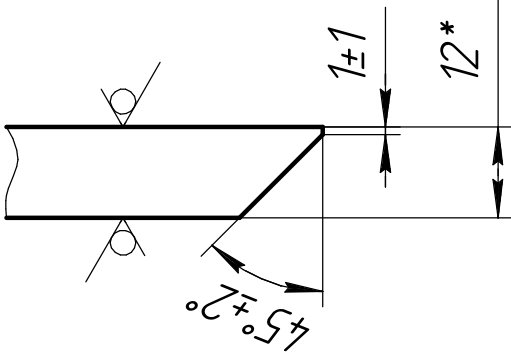
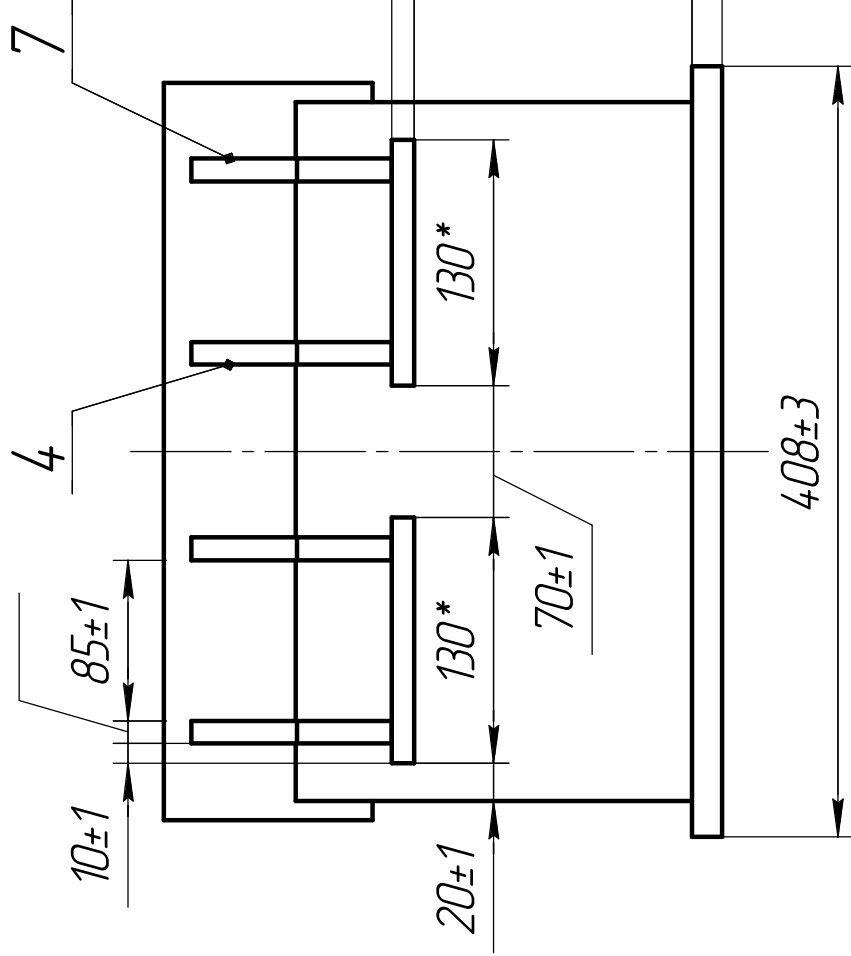
Поз. 4, 7

Поз.4 изображен.  
поз.7 – зеркальное отражение



Г (1:1)

Д (1:1)



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изд.	Лист
						2
NW20B.361&OUJA&&JEG&& 021DF.0056/12.135.56						Формат А3
Копировал						

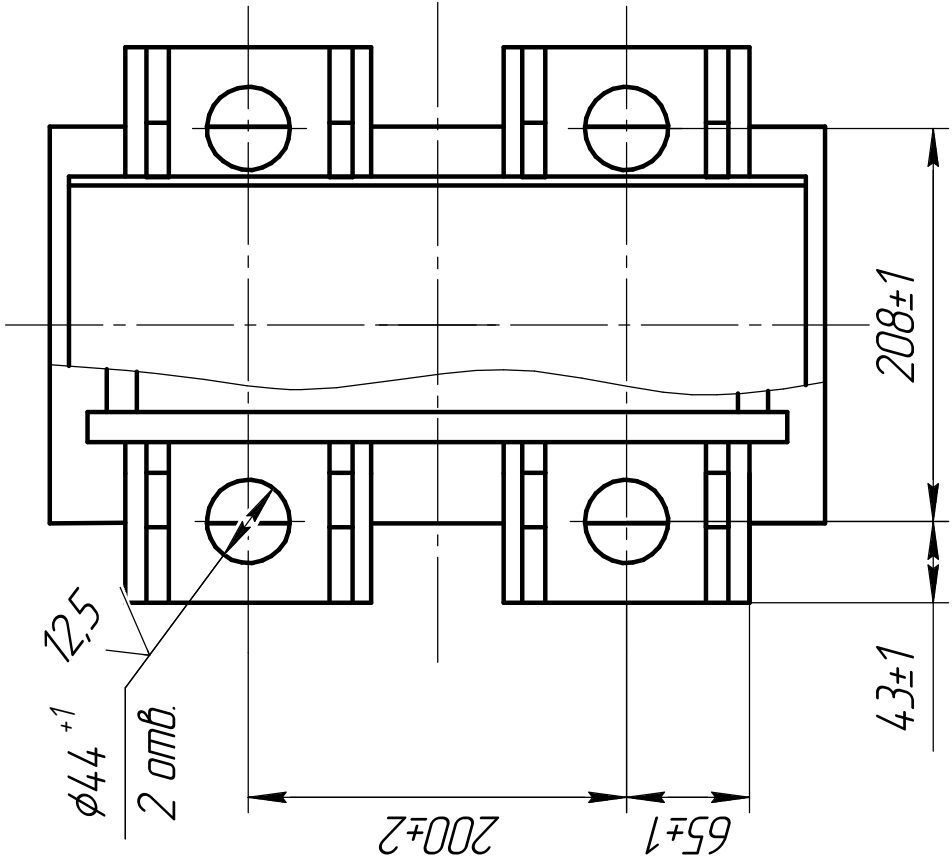
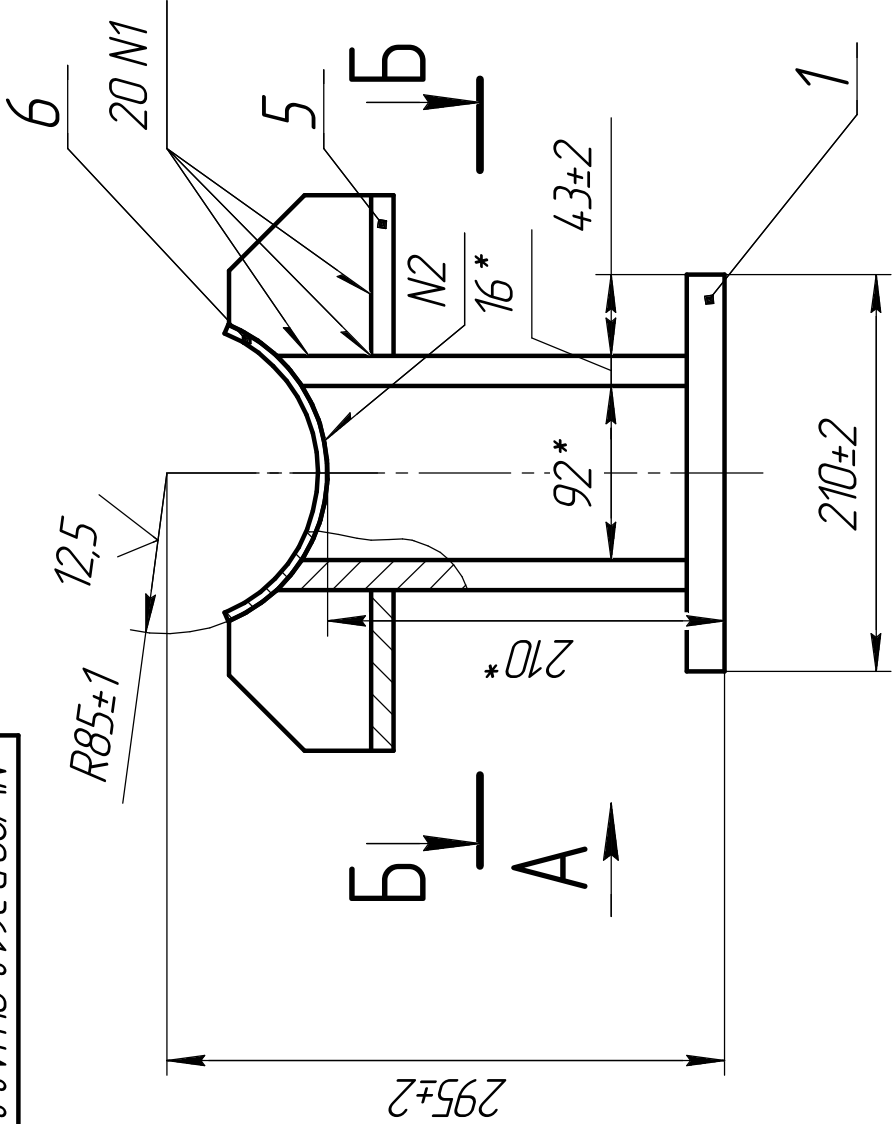


NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0059/12.135.59

Беляева О.А.

Метрологический контроль

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата



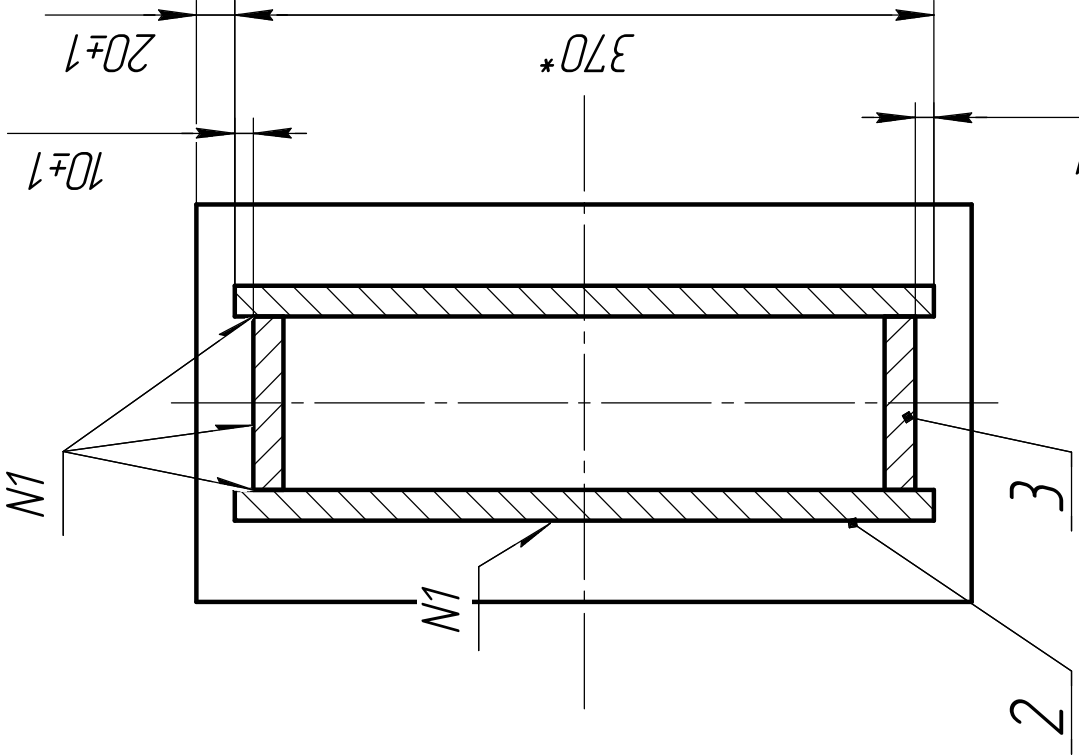
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 19903-74	Лист 20x210±2x410±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	13,5	13,5	по наст. чертежу
2	ГОСТ 19903-74	Лист 16x210±2x370±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	10	20	по наст. чертежу
3	ГОСТ 19903-74	Лист 16x92±2x200±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	2,3	4,6	по наст. чертежу
4		Редра	4	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,5	2	по наст. чертежу
5	ГОСТ 19903-74	Лист 12x85±2x130±2	4	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,6	2,4	по наст. чертежу
6	NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0058/12.135.58	Прокладка	1	08X18H10T-M35 ГОСТ 5582-75	3	3	
7		Редра	4	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,5	2	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				3,5	
		Итого				51	

Для АЭС

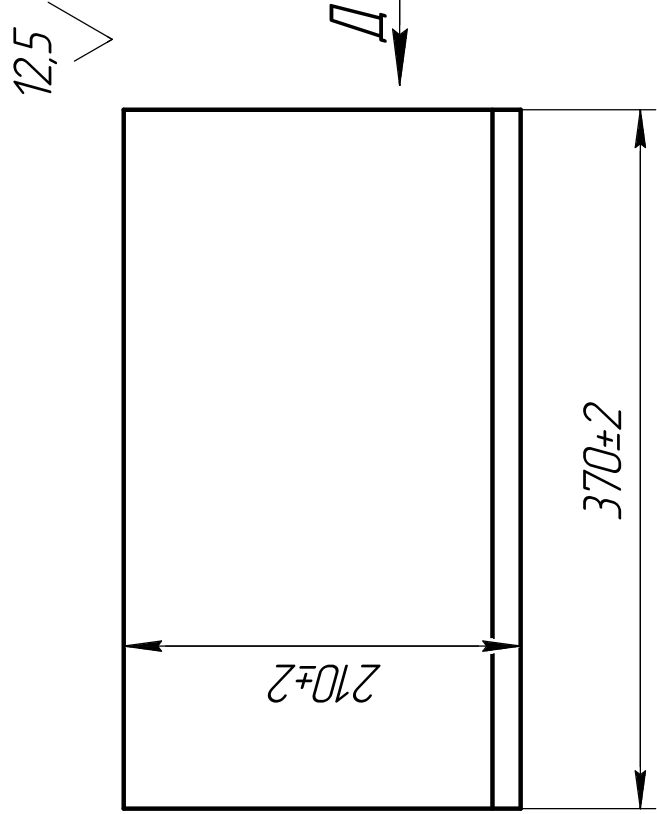
1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0001/12.135.00.
2. Блок опоры стыкуется с хомутом по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0025/12.135.25. Произвести контрольную сборку. Хомут должен входить в отверстия блока без ударных усилий.
3. Швы по ГОСТ 5264-80:  
N1 - T6  
N2 - T1-4.

NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0059/12.135.59				Блок опоры 150			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Хетагуров	Федоров			51	1:4	
Проб.	Федоров	Судбина					
Т.контр.	Судбина	Непокоева					
Нач. ОГК	Непокоева	Федоров					
Н.контр.	Федоров	Шадан					
Утв.	Шадан						
NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0059/12.135.59				Блок опоры 150			
000 "СТЭП"				000 "СТЭП"			

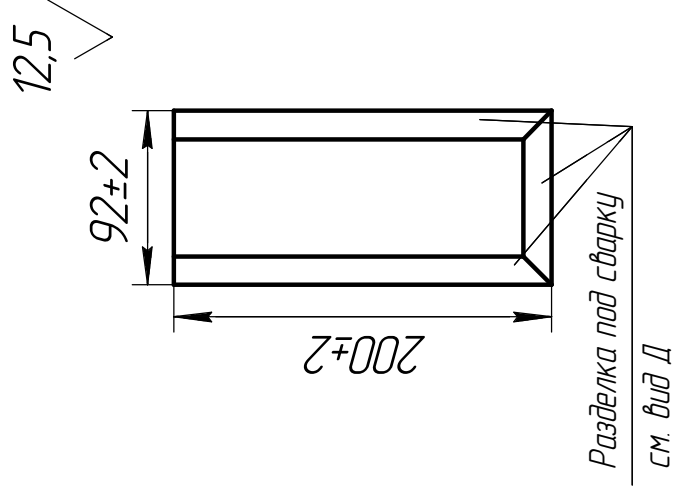




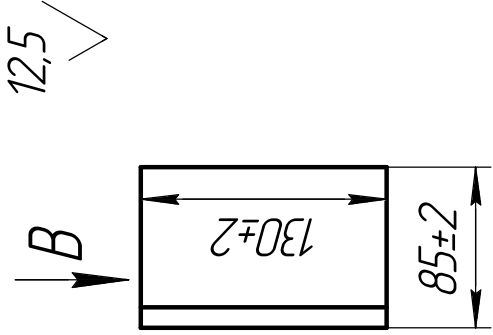
Поз. 2



Поз. 3

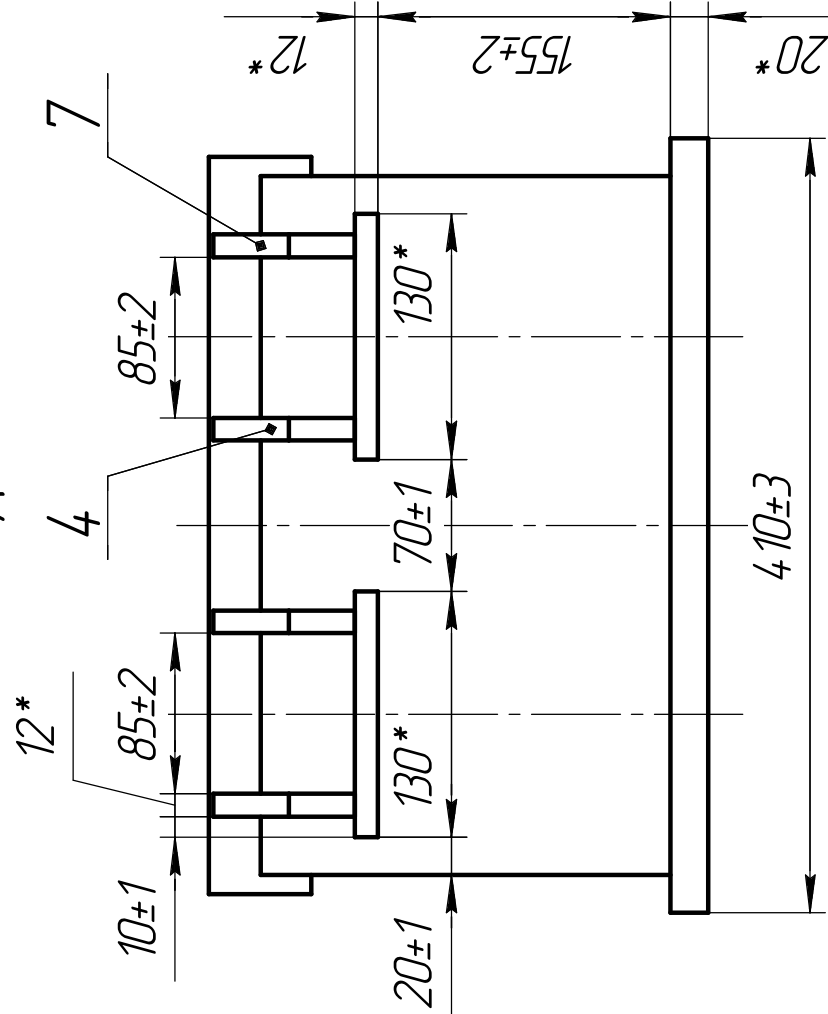


Поз. 5



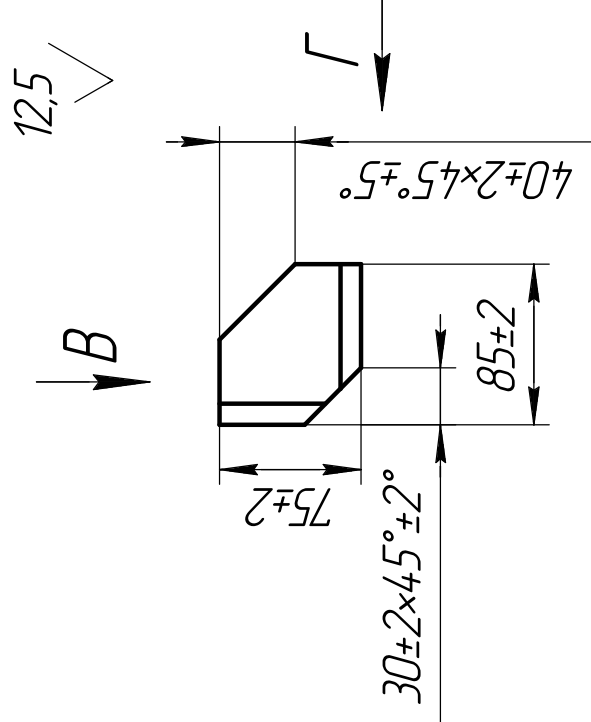
10±1

А

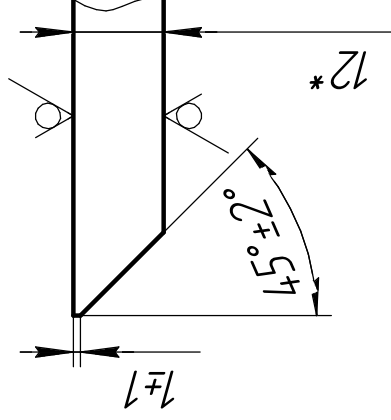


Поз. 4, 7

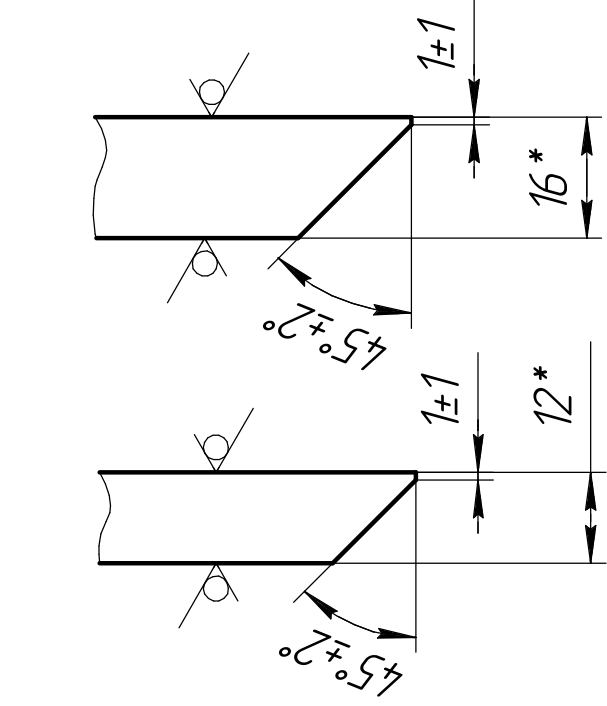
Поз. 4 изображена  
поз. 7 – зеркальное отражение



В (1:1)



Д (1:1)



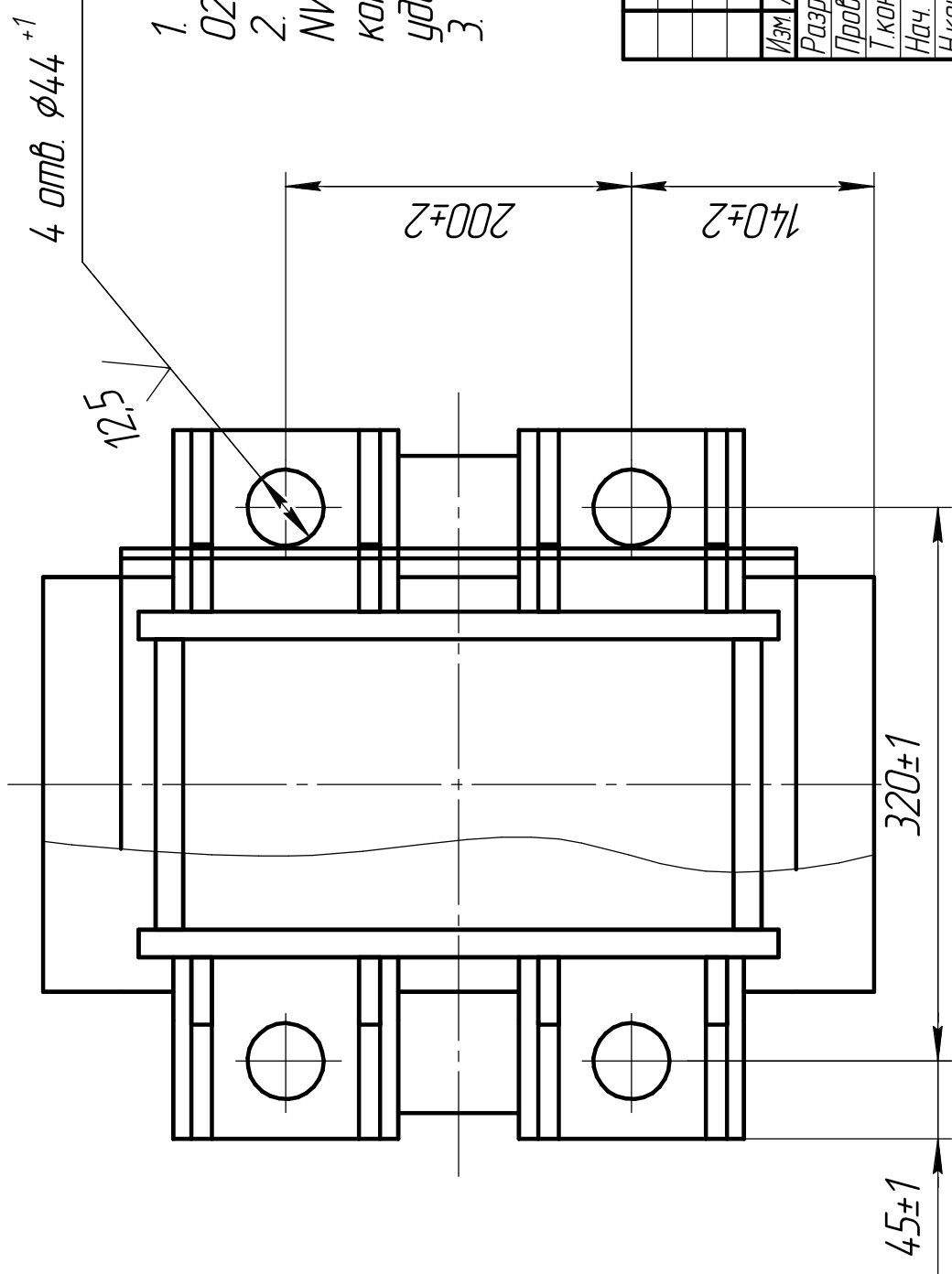
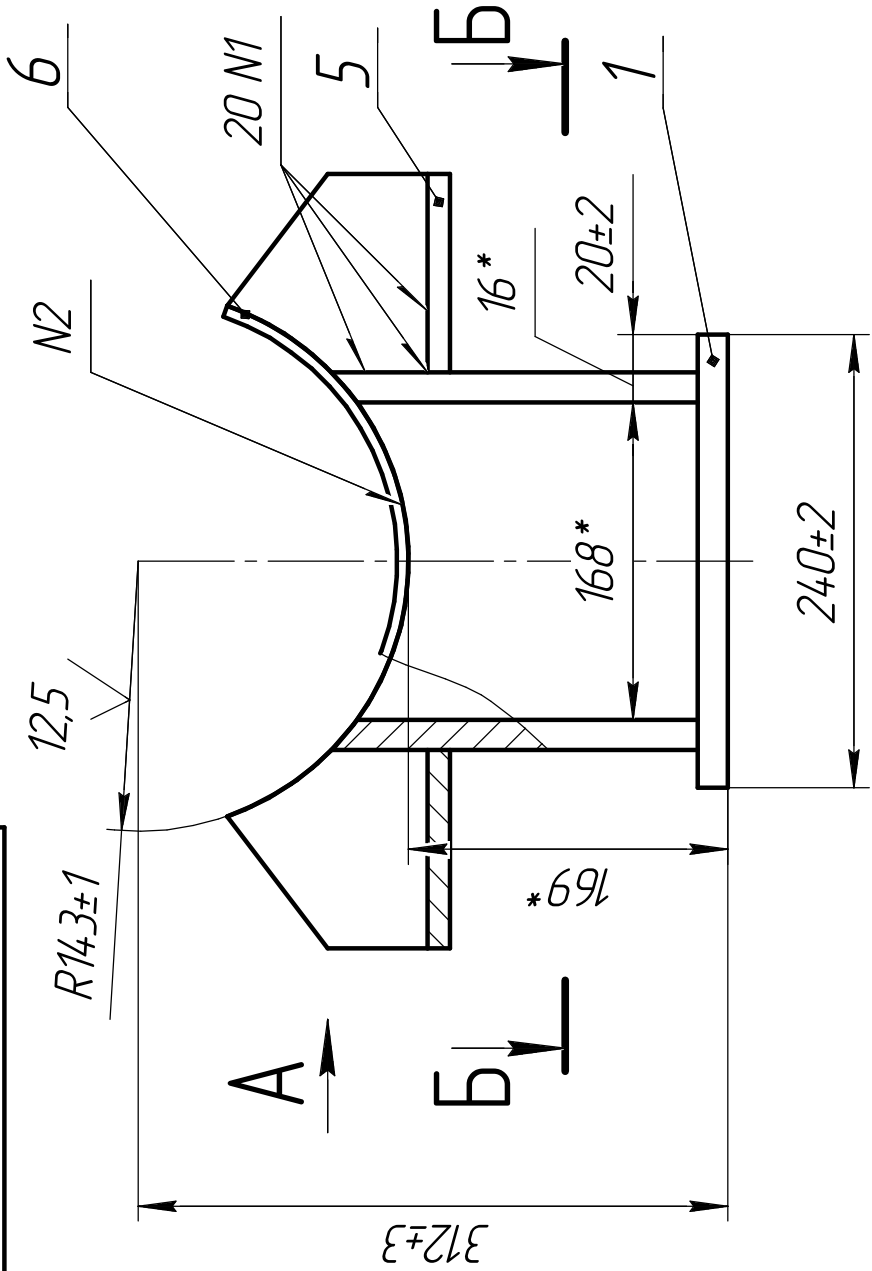


NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&  
021DF.0061/12.135.61

Беляева О.А.

Метрологический контроль

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дудл.



4 отв.  $\phi 44^{+1}$

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 19903-74	Лист 16x240±2x480±2	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	14,4	14,4	25, по периметру
2	ГОСТ 19903-74	Лист 16x370±2x220±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	9,4	18,8	по наст. чертежу
3	ГОСТ 19903-74	Лист 16x168±2x200±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	3,7	7,4	по наст. чертежу
4		Редра	4	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,8	3,2	по наст. чертежу
5	ГОСТ 19903-74	Лист 12x105±2x130±2	4	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	1	4	по наст. чертежу
6	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&& 021DF.0077/12.135.77	Прокладка	1	08X18H10T-M35 ГОСТ 5582-75	6	6	
7		Редра	4	ст3сп3-св ГОСТ 14637-89	0,8	3,2	по наст. чертежу
		Наплавленный металл				4,5	
		Итого				61,5	

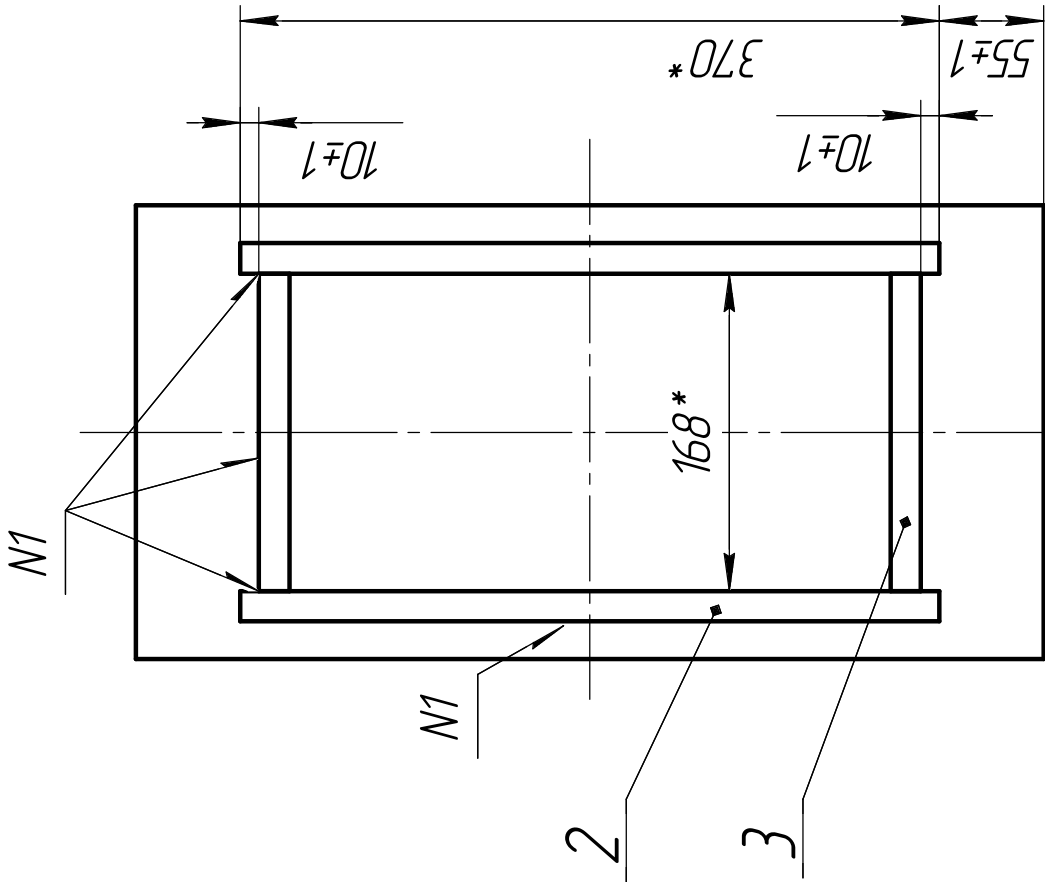
Для АЭС

1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.
2. Блок опоры стыкуется с хомутом по черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0032/12.135.32. Произвести контрольную сборку. Хомут должен входить в отверстия блока без ударных усилий.
3. Швы по ГОСТ 5264-80:  
N1 - T6   
N2 - T1- 4.

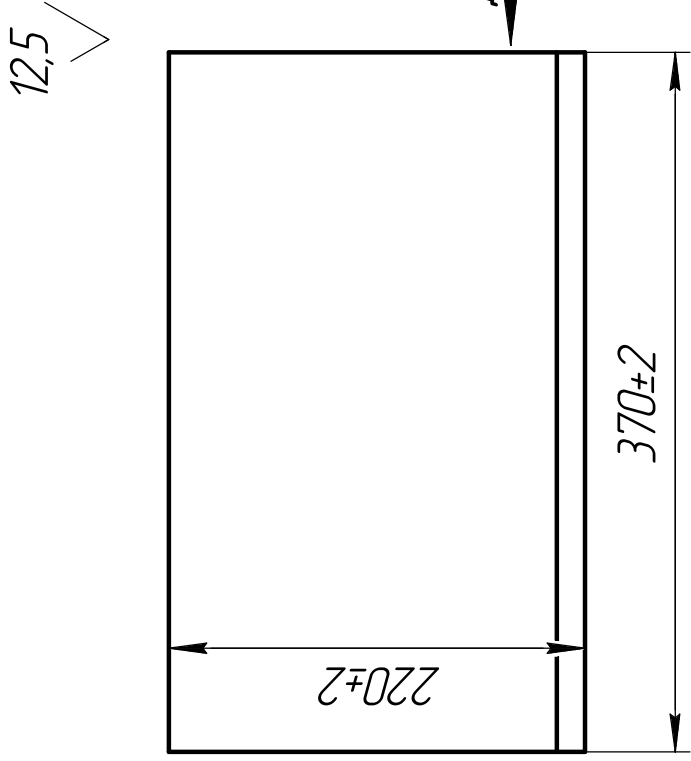
NW20.B.361&.OUJA&&.JEG&&.021DF.0061/12.135.61			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хетагуров		
Проб.	Федоров		
Т.контр.	Судбина		
Нач. ОГК	Непокоева		
Н.контр.	Федоров		
Утв.	Шадан		
Блок опоры 250			
Лист 1 Листов 2			
Масса 61,5			
Масштаб 1:4			
000 "СТЭП"			

Копировал

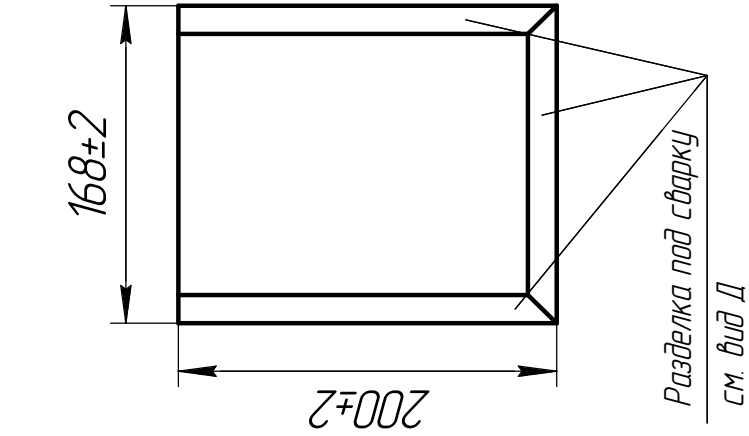
Формат А3



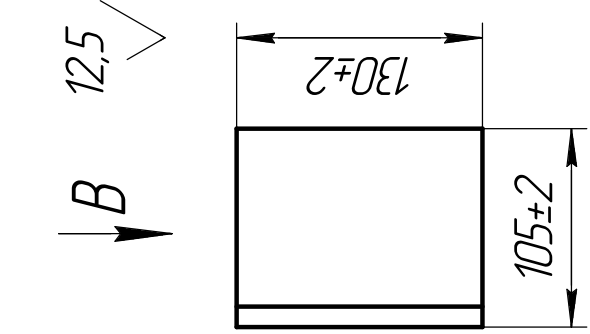
Поз. 2



Поз. 3



Поз. 5



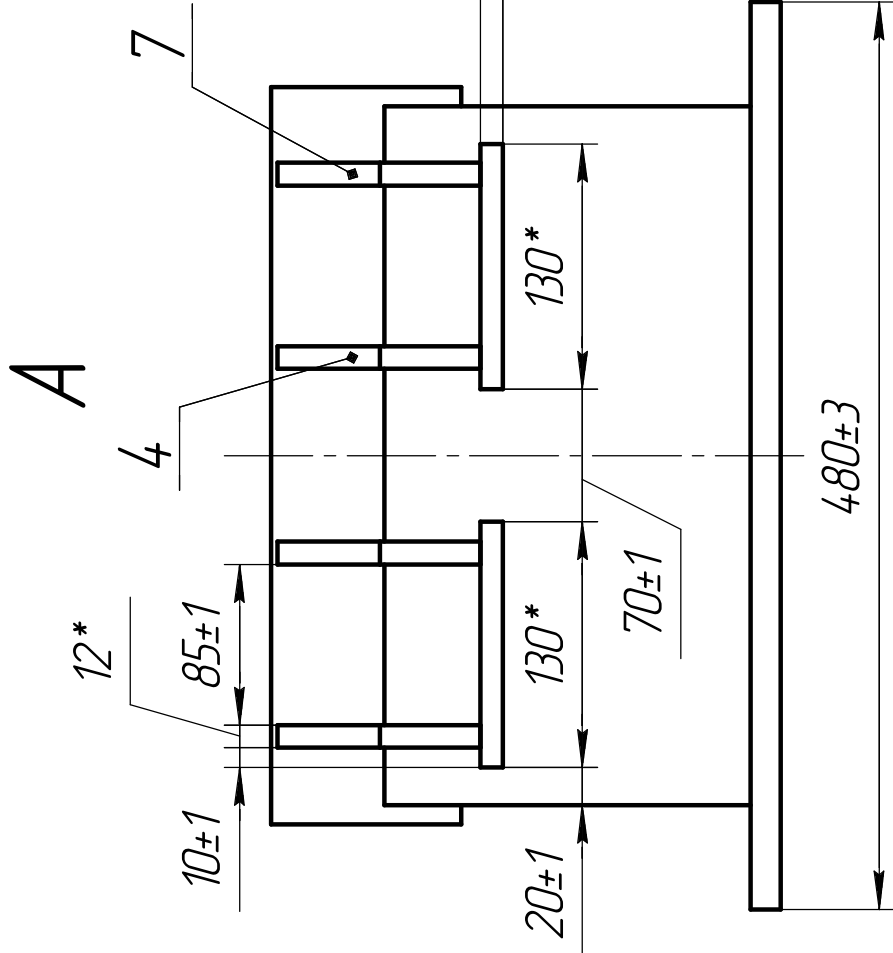
Поз. 4, 7

Поз.4 изображена,  
поз.7 – зеркальное отражение

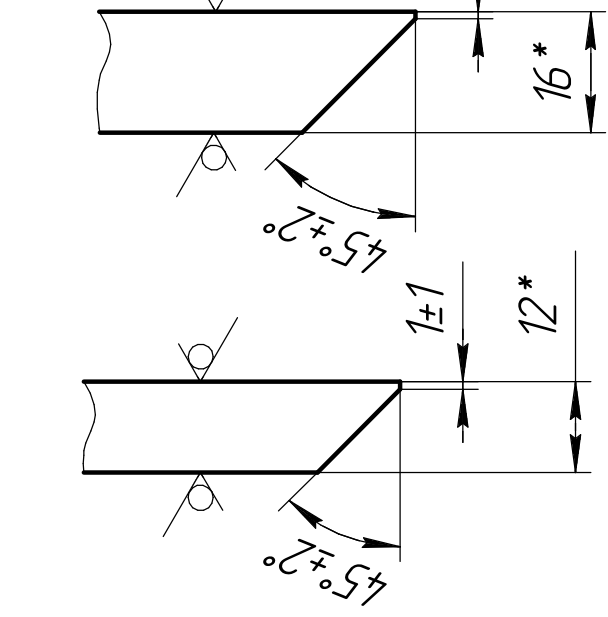
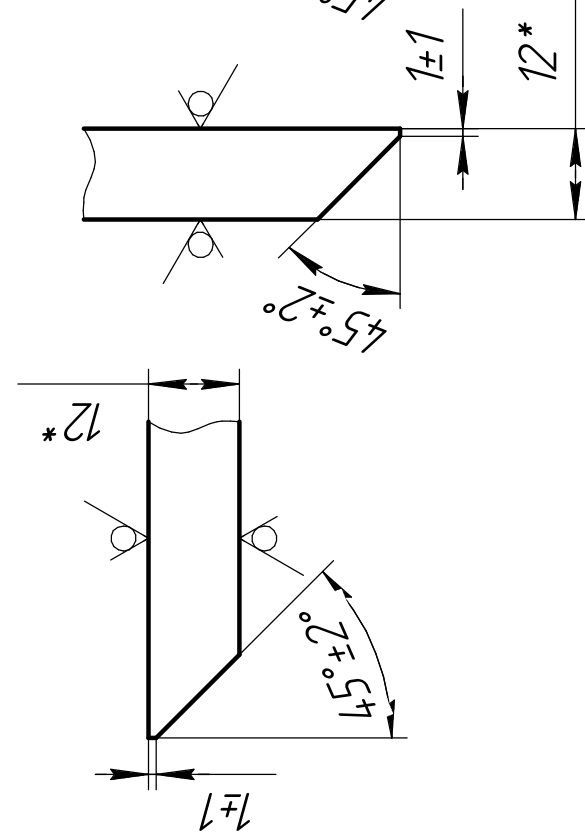
Г (1:1)

В (1:1)

Д (1:1)

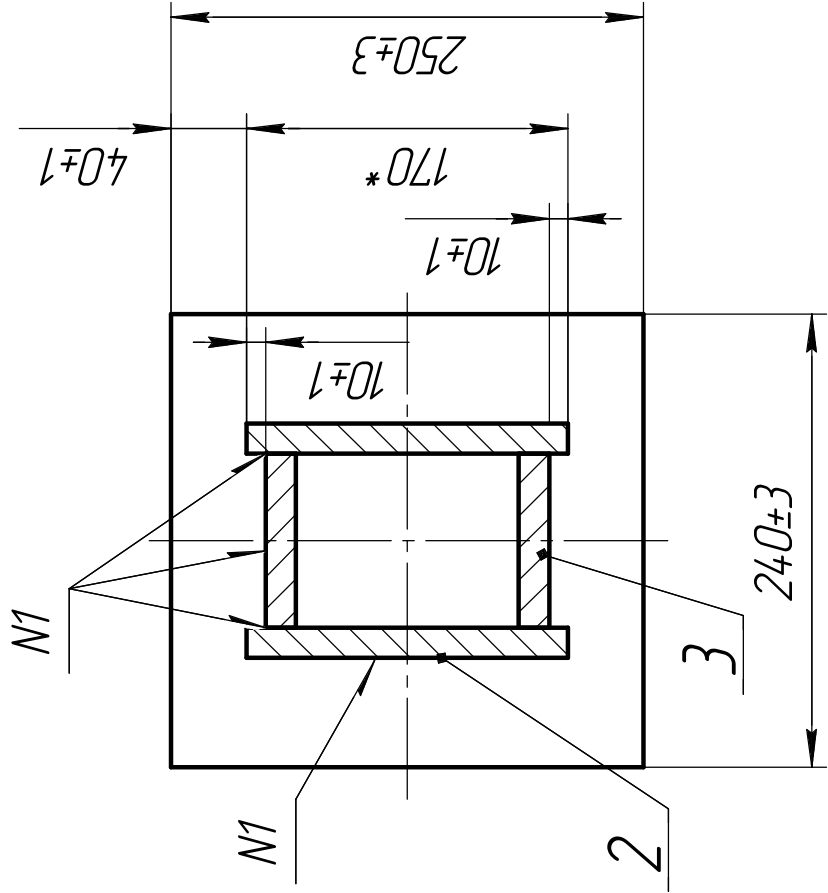


В (1:1)

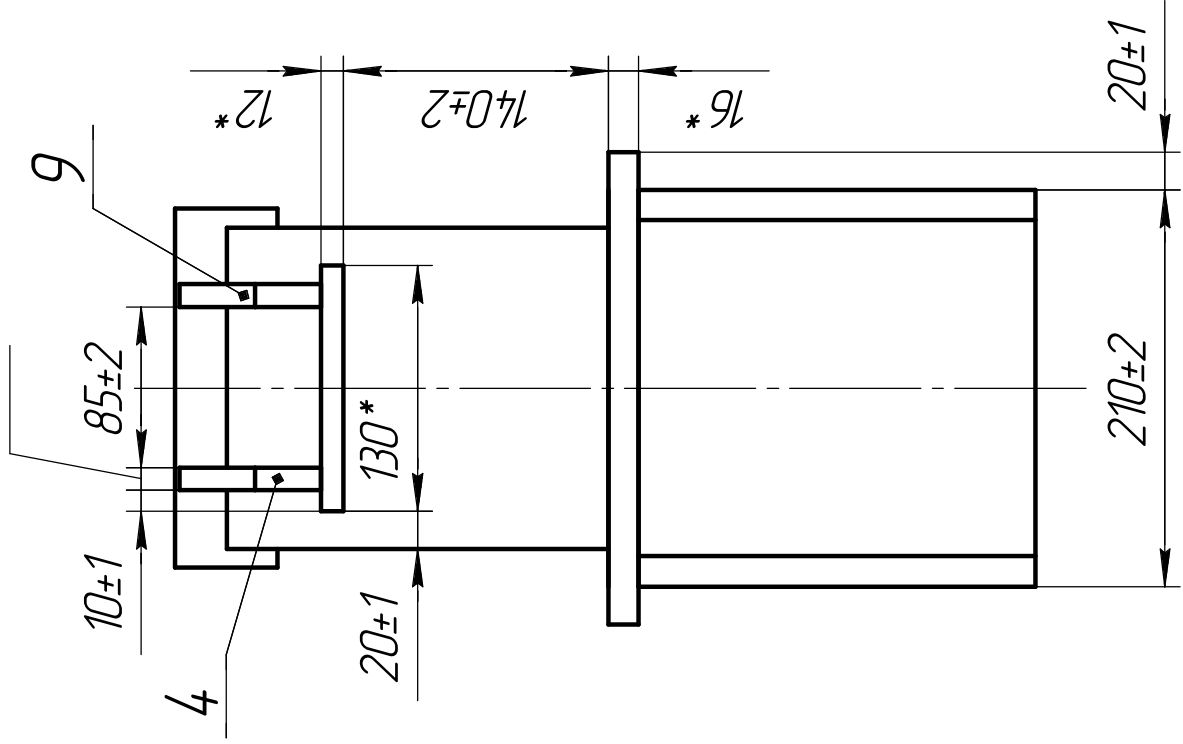




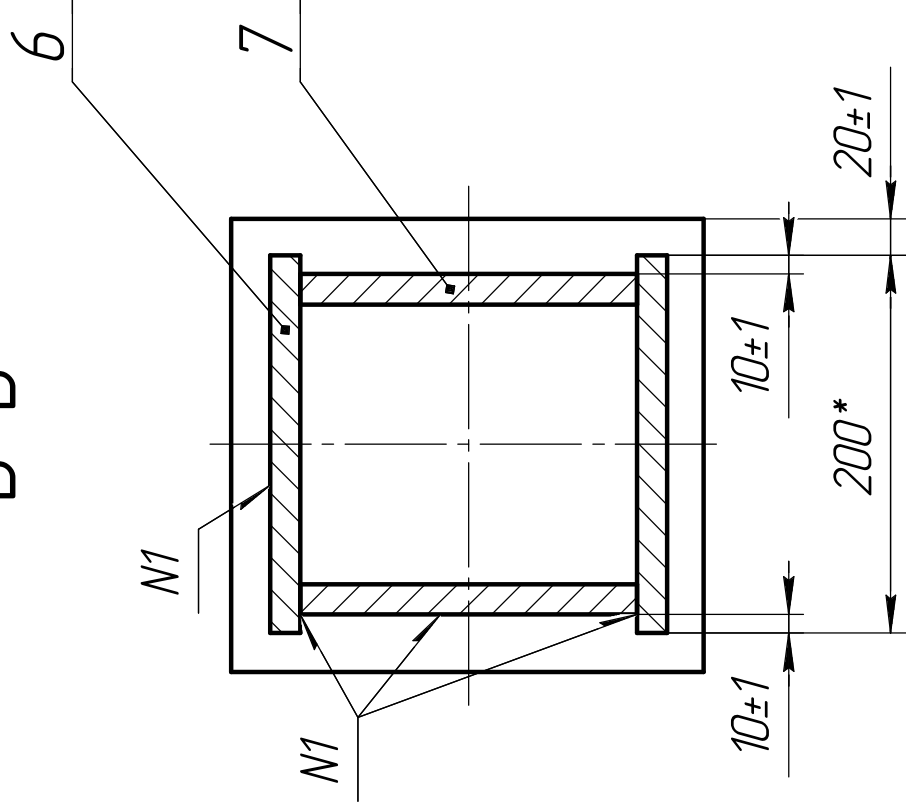
Б-Б



A

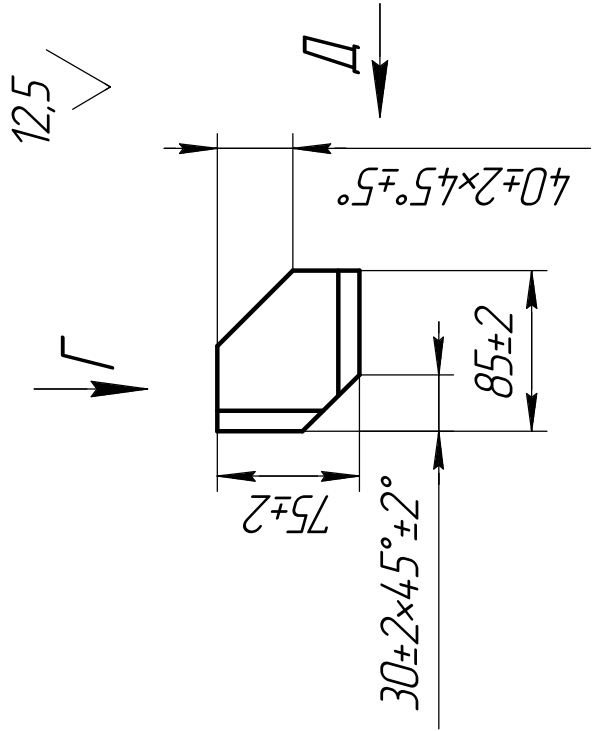


В-В



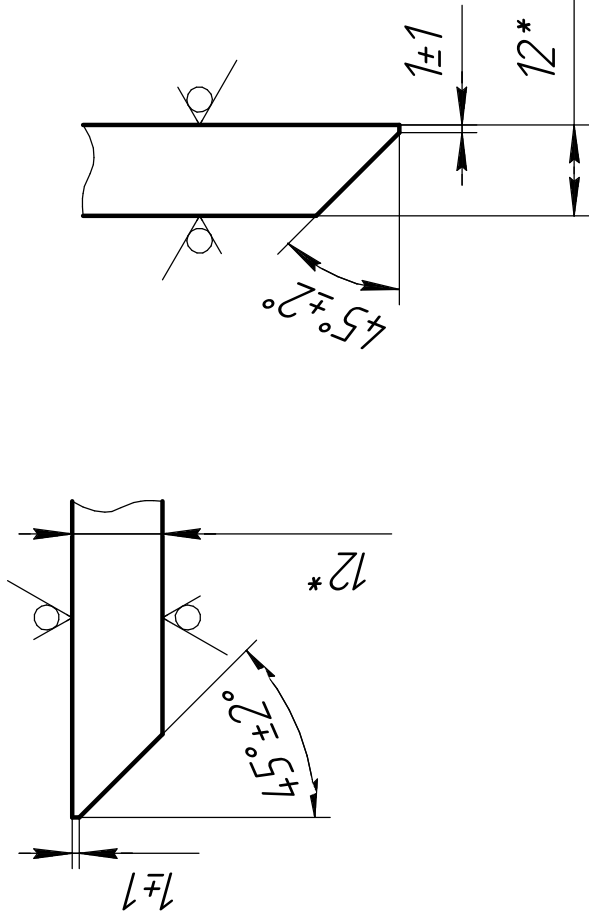
Поз. 4, 9

Поз.4 изображена,  
поз.9 – зеркальное отражение

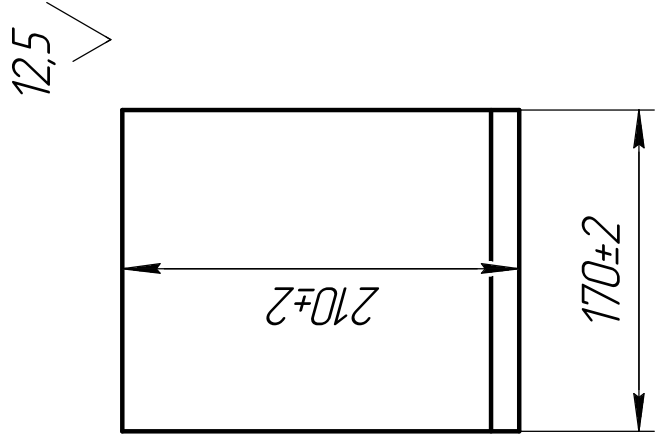


Г (1:1)

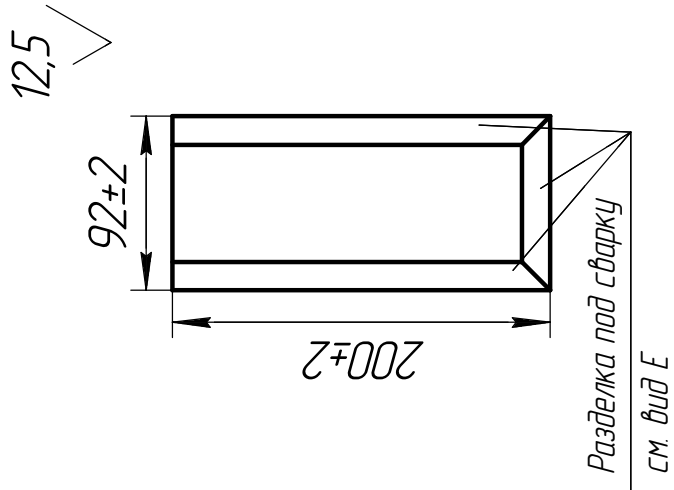
Д (1:1)



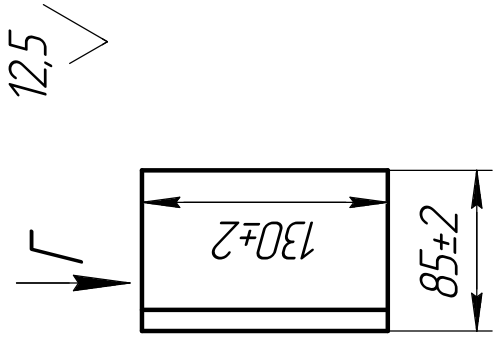
Поз. 2



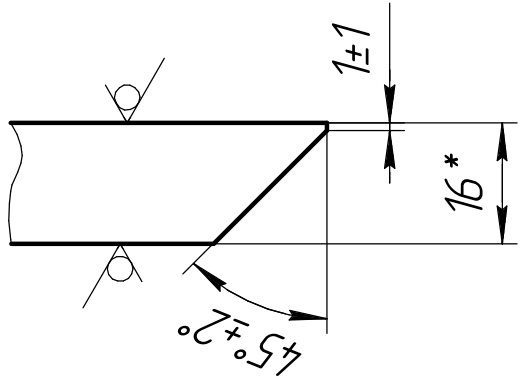
Поз. 3



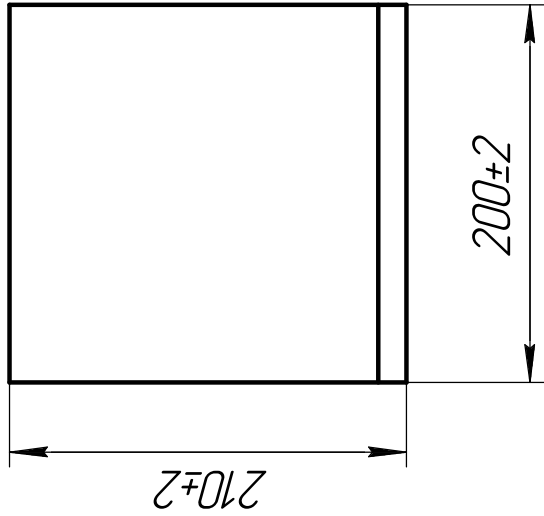
Поз. 5



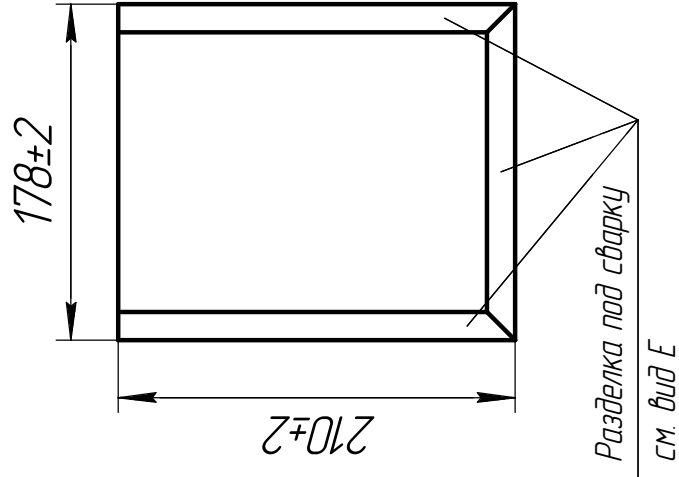
E (1:1)



Поз. 6



Поз. 7



Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инт. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	NW20B.361&.OUJA&&.JEG&&.021.DF.0062/12.135.62	Лист
						3

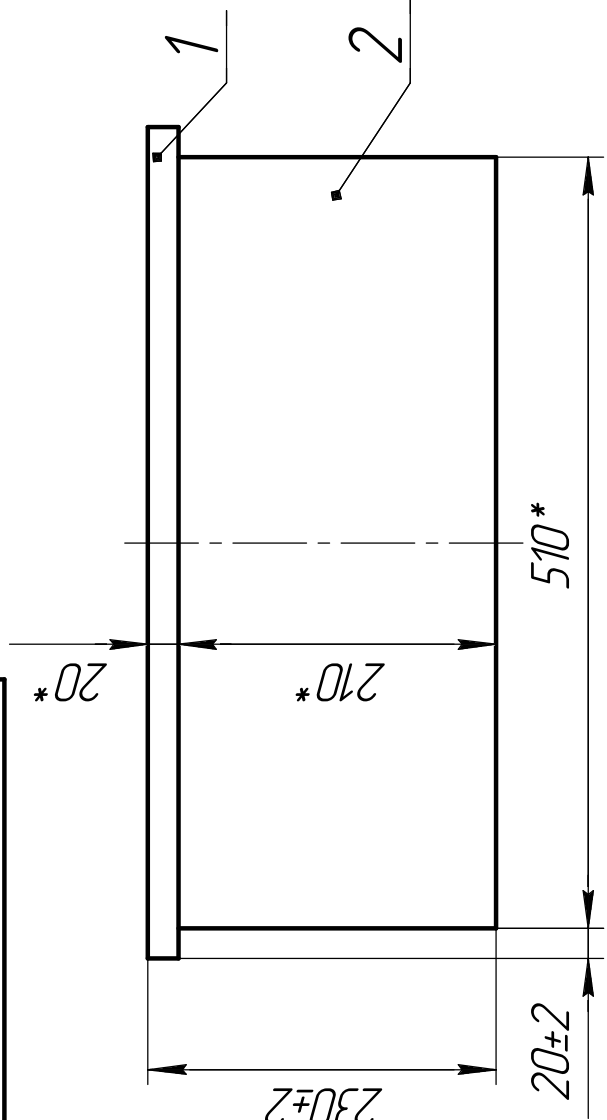
NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&.021DF.0064/12.135.64

Беляева О.А.

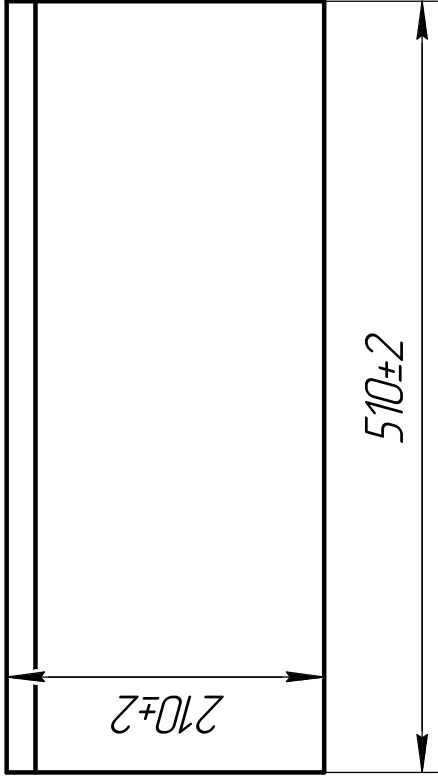
Метрологический контроль

Инв. № подл. Инв. № дудл. Подп. и дата

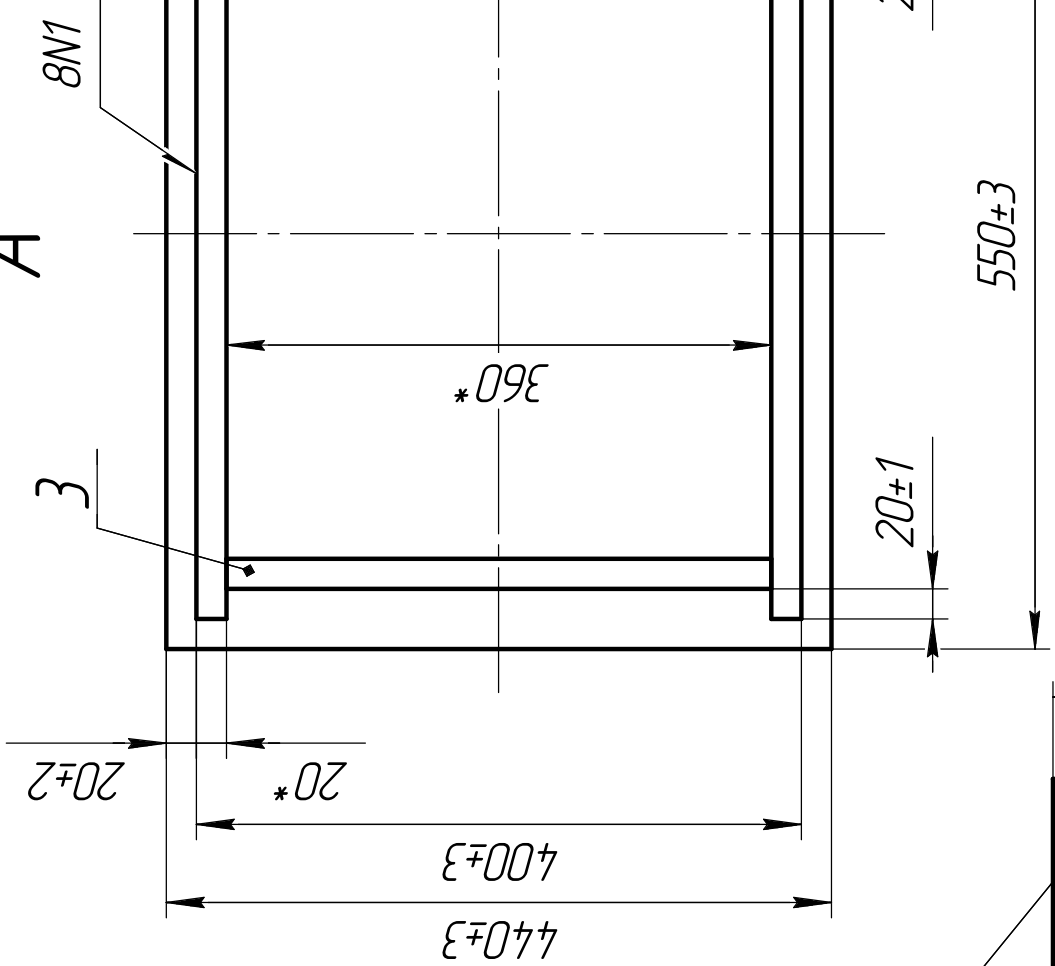
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Поз. 2



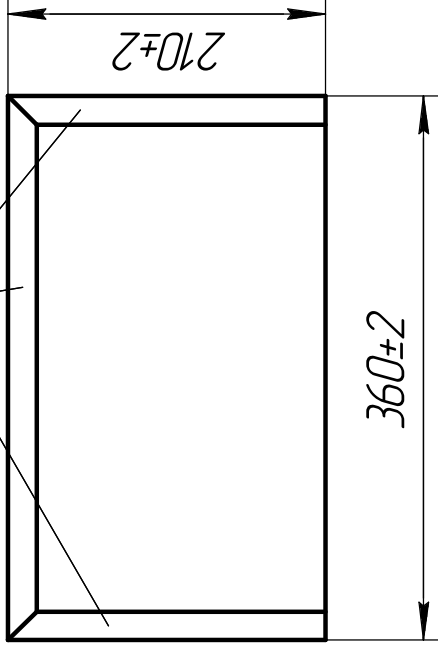
Б



Поз. 3

Разделка под сварку

см. вид Б



Б

Для АЭС

1. Технические требования по черт. NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&.021MD.0001/12.135.00.  
2. Шов N1 N1 – Т6 по ГОСТ 5264–80.

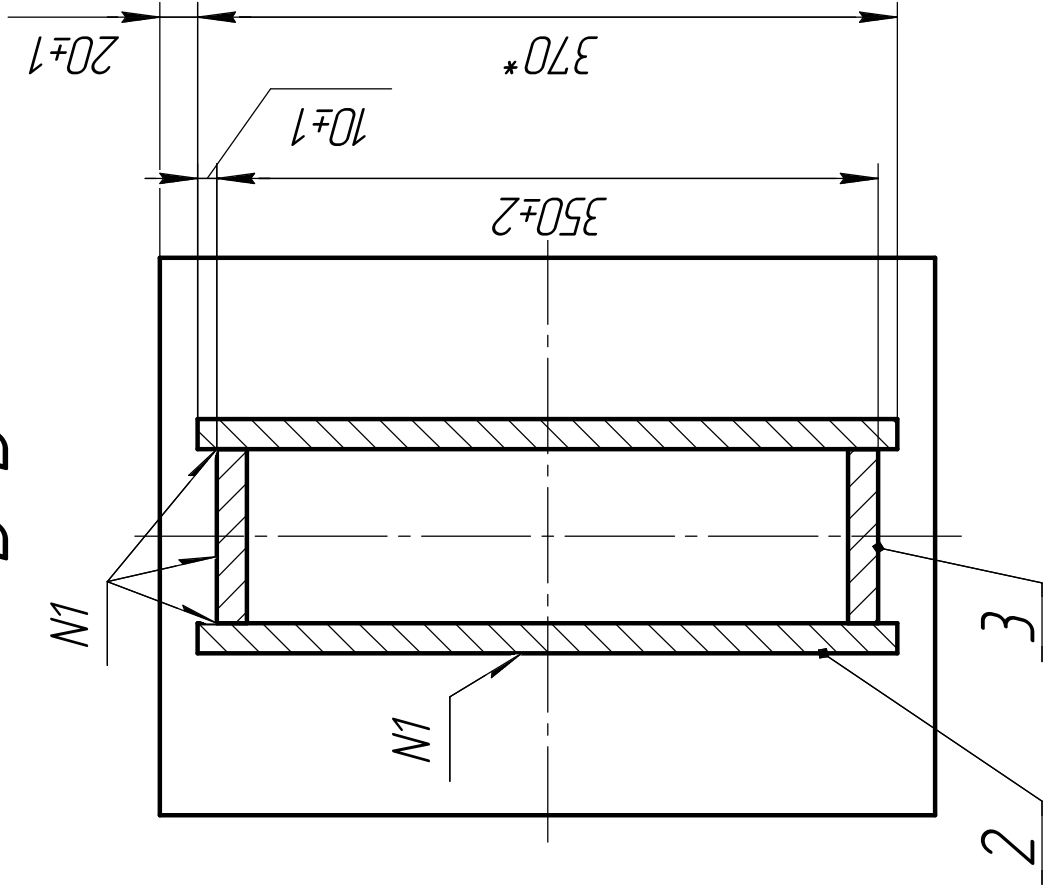
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса		Примечание
1	ГОСТ 19903–74	Лист 20х440±3х550±3	1	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	ед.	общ.	25/ по периметру
2	ГОСТ 19903–74	Лист 20х510±2х210±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	16,8	33,6	25/ по периметру
3	ГОСТ 19903–74	Лист 16х360±2х210±2	2	ст3сп3-св ГОСТ 14637–89	11,8	23,6	25/ по периметру
		Наплавленный металл				12,6	
		Итого				320	

NW20B.361&.0UJA&&.JEG&&.021DF.0064/12.135.64				Стойка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хетагуров	Федоров	Судоплина	Нач. ОГК	Непокоева	Федоров	Шадан
Проб.	Федоров	Судоплина	Нач. ОГК	Непокоева	Федоров	Шадан	
Т.контр.	Судоплина	Нач. ОГК	Непокоева	Федоров	Шадан		
Нач. ОГК	Непокоева	Федоров	Шадан				
Н.контр.	Федоров	Шадан					
Утв.	Шадан						

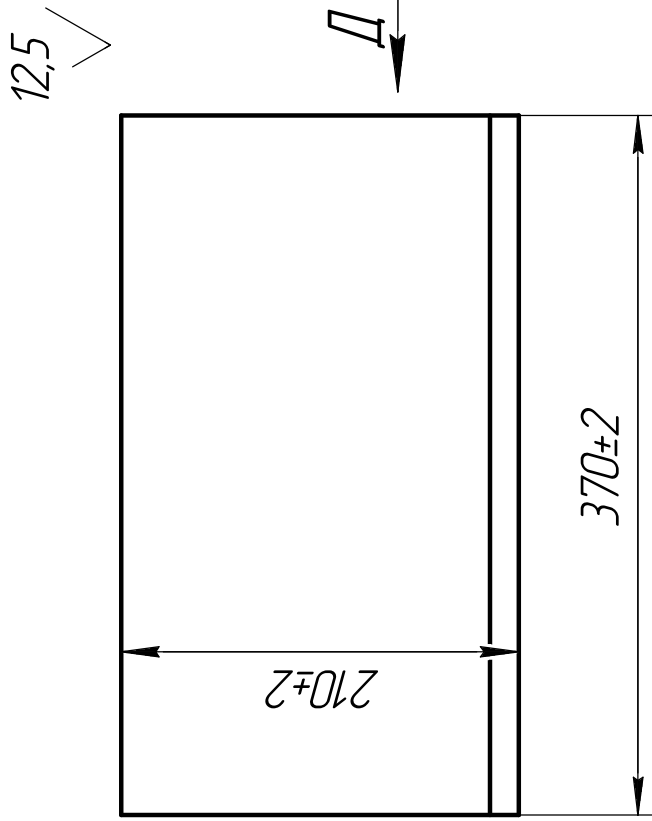




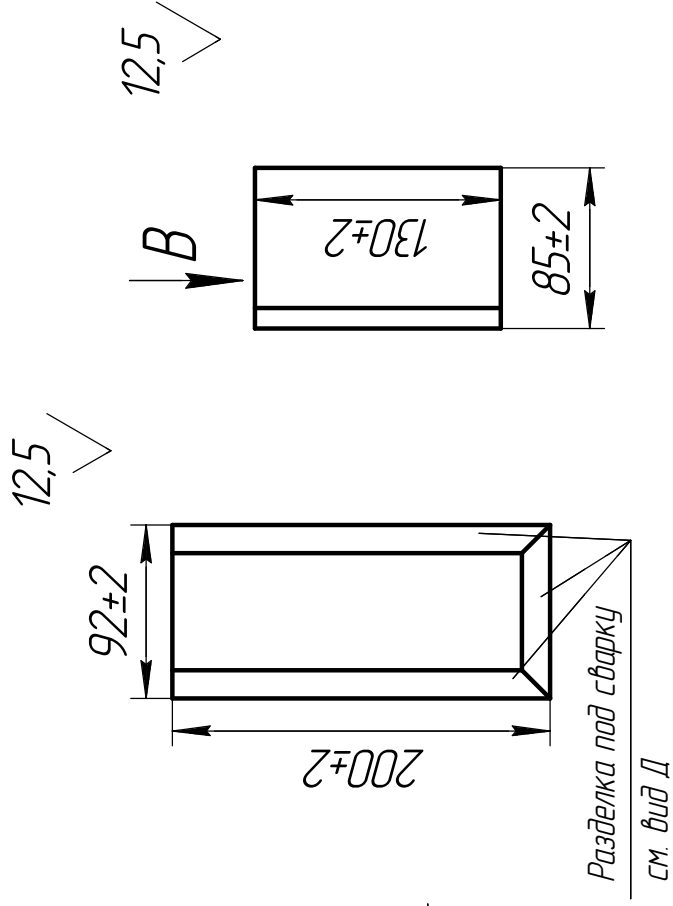
Б-Б



Поз. 2



Поз. 3



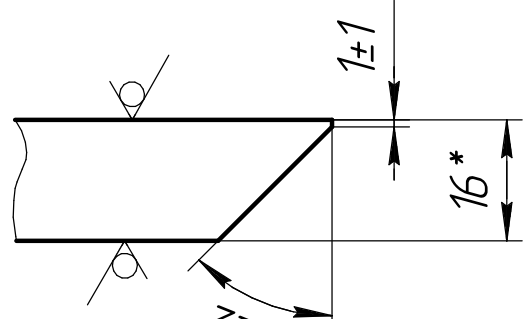
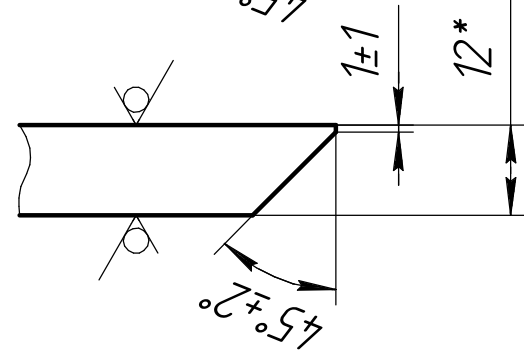
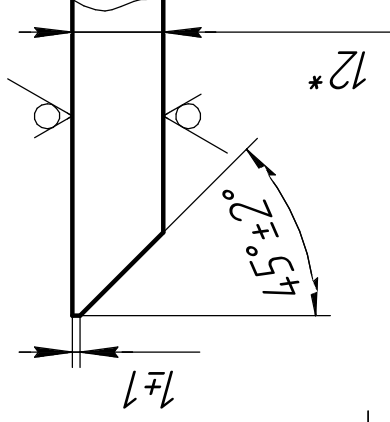
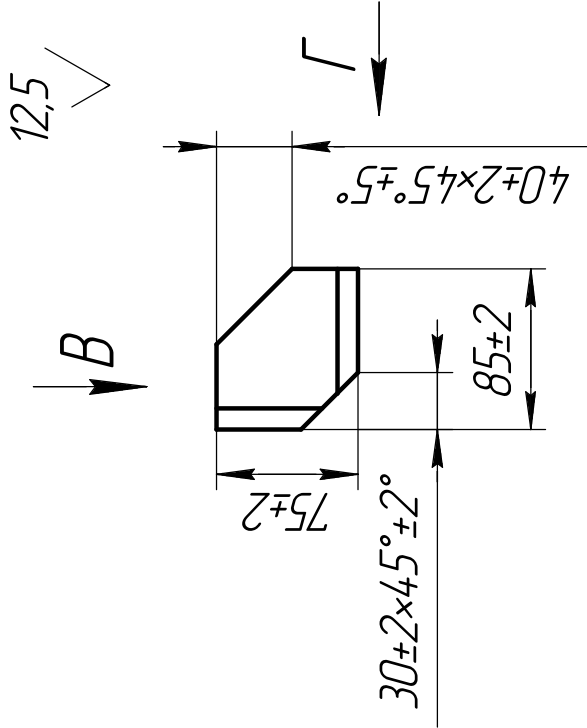
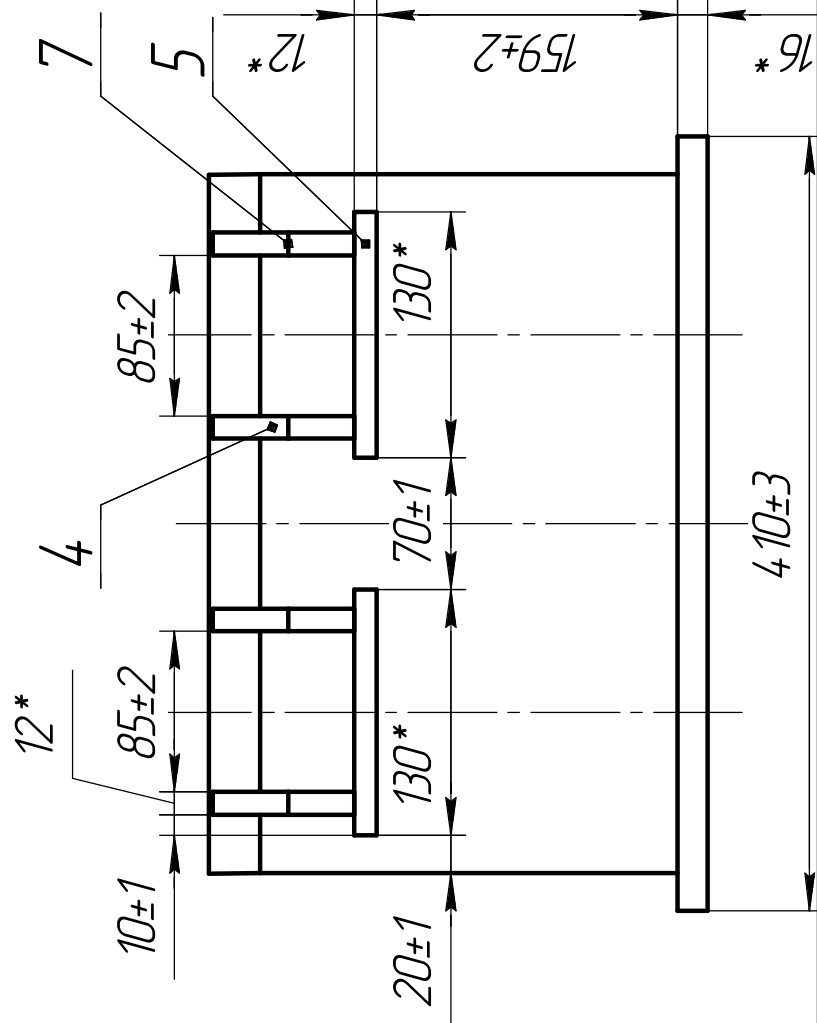
Поз. 5

Поз. 4, 7

Поз.4 изображена,  
поз.7 – зеркальное отражение

В (1:1)

Д (1:1)





*Benjeda O.A.*

Меморандуму компроа

Инд. № згудн	Подп. и дата
--------------	--------------

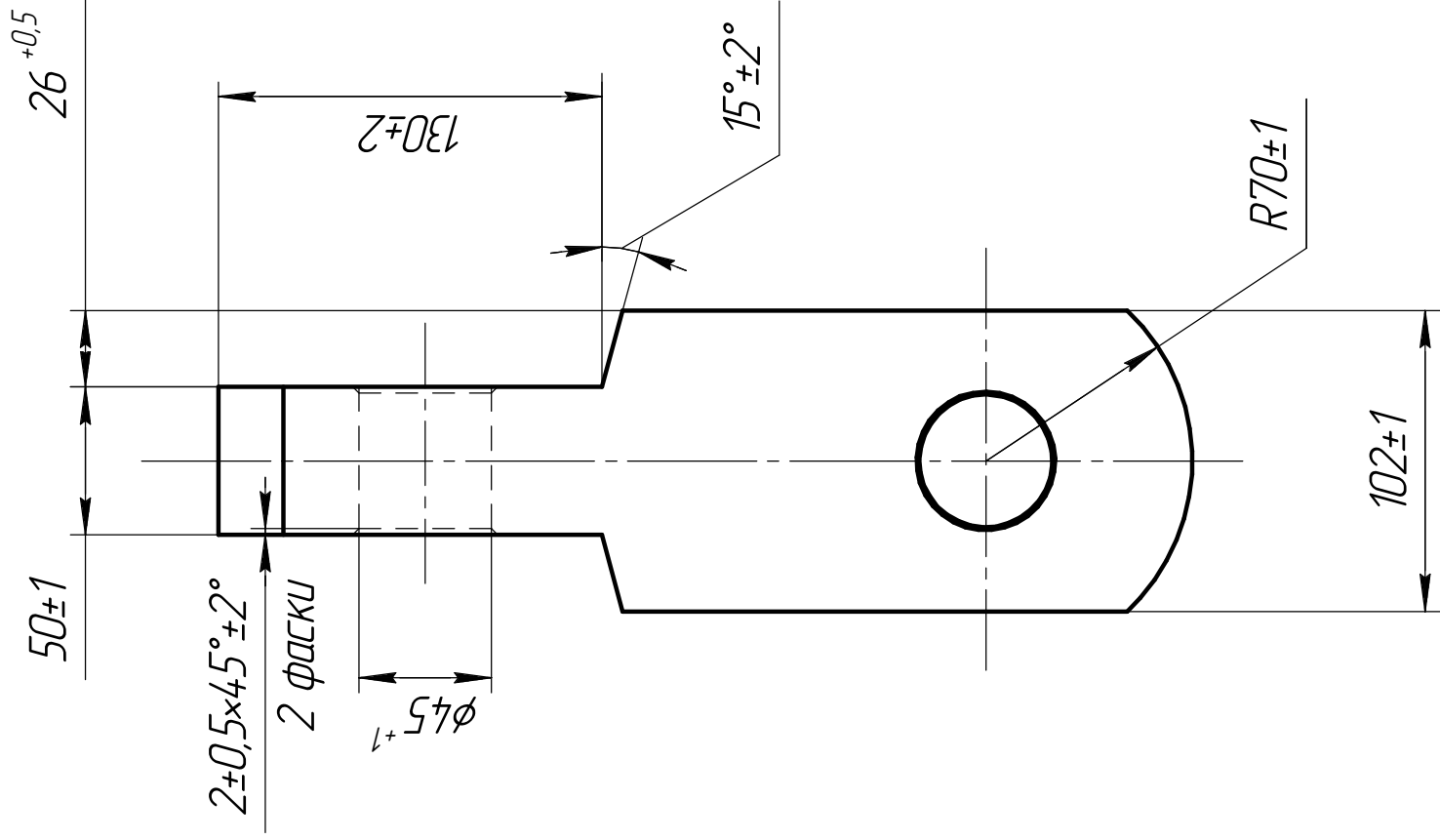
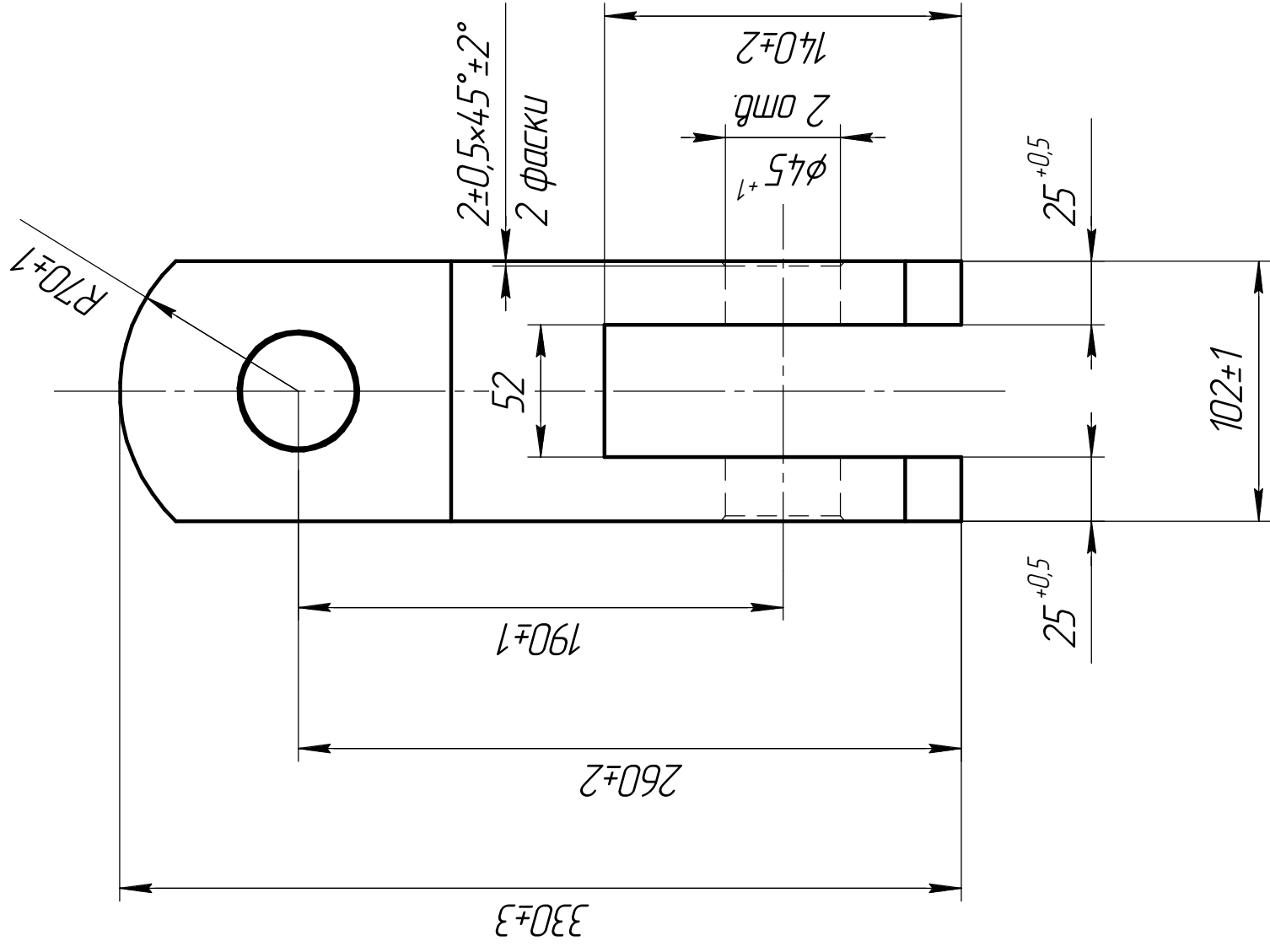
БЭДМ. УНД. №

	לפניה. וְדָמָה

	Инд. № подл.

NW20B.361&QUJA&&JEG&&  
021.DF.0070/12.135 70

1. Технические требования по черт. NW20.B.361&.0УJA&JEG&&.021MD.0001/12.135.00.


$$12,5 \sqrt{\phantom{x}}$$

ДЛЯ ВУД

[illegible]

Копировал	формат	А3
-----------	--------	----

