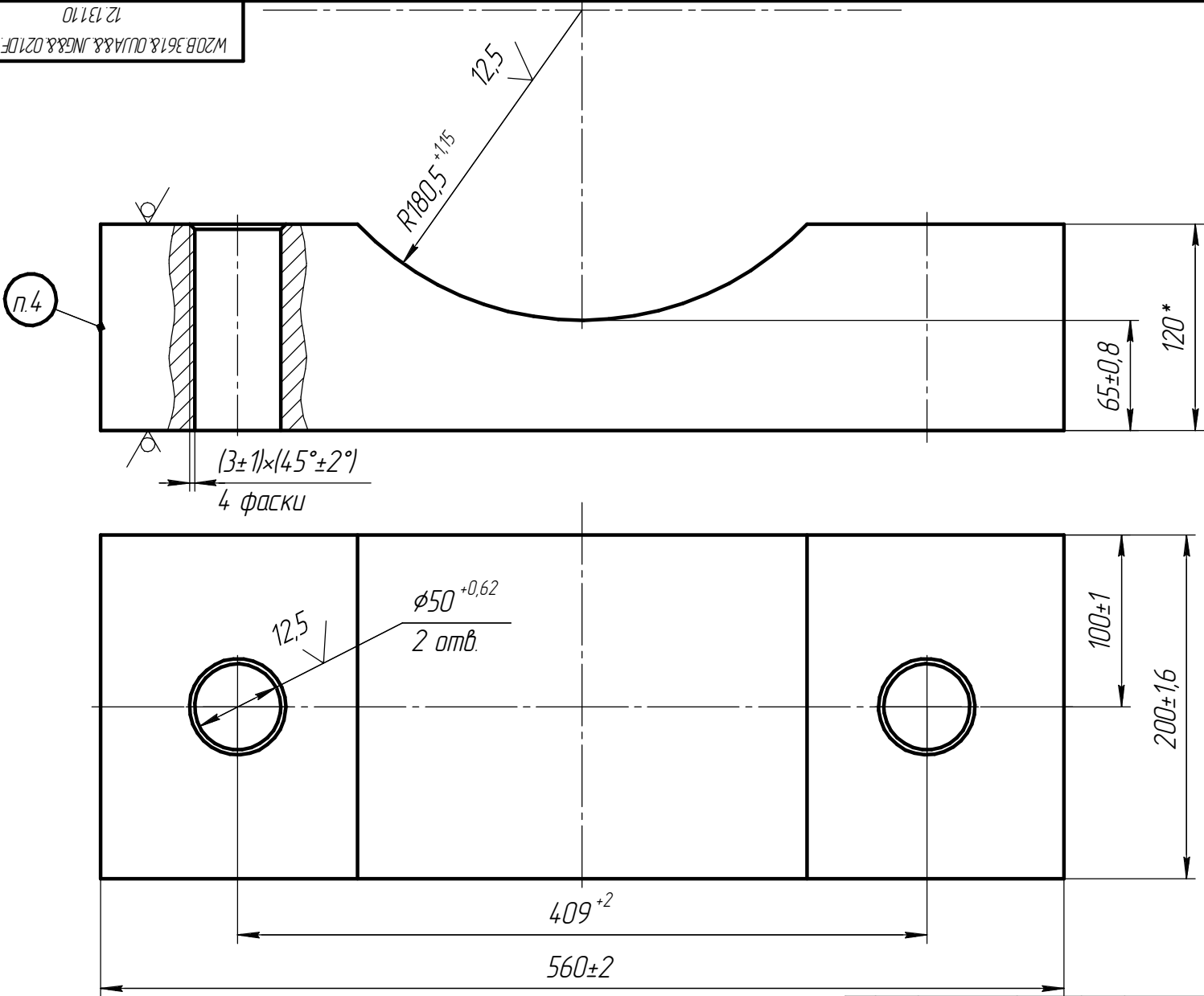


W20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/
12.131.10

25
✓(✓)



для АЭС

- *Размер для справок.
- Острые кромки притупить фасками (3±1)×(45°±3°).
- Допускается изготовление из поковки Гр. IV КП195 ГОСТ 8479-70
- Произвести контрольную сборку с хомутом черт. NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/12.131.13
Хомут должен входить в отверстия планки безударных усилий.
- Требования к материалу по NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.YS.0010/12.131.00 ТБ1
- Остальные технические требования и маркировка по NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.MD.0010/12.131.00

					W20.B.361.&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.10				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Планка прижимная	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сафранин		02.13г				93,00	1:2,5	
Пров.	Федоров		02.13г						
Т.контр.	Судьбина		02.13г						
Нач.ОГК	Неупокоева		02.13г						
Н.контр.	Федоров		02.13г		Лист	Листов	1		
Утв.	Шадан		02.13г						
					Б-ПН-120 ГОСТ 19903-74	000 "СТЭП"			
					СтЗсп5-св ГОСТ 14637-89				