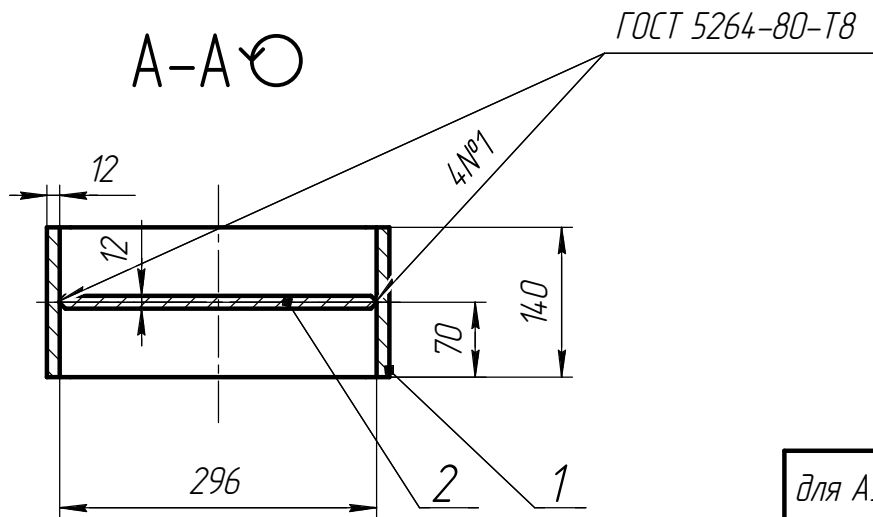
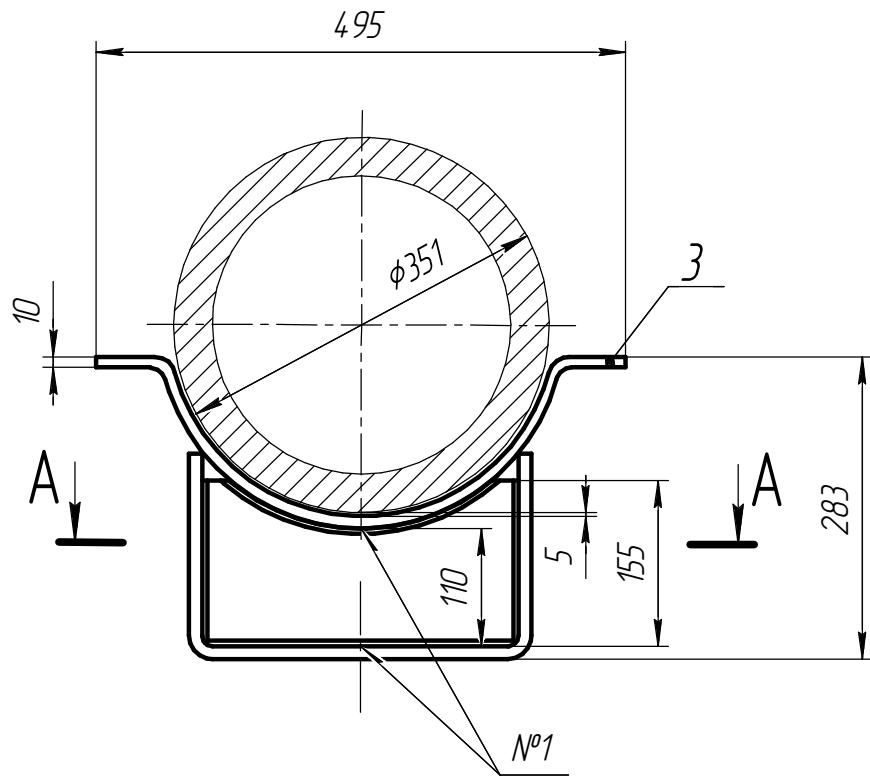


NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DE.0010/
12.131.20



для АЭС

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг
1	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.26	Редра	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	9,50
2	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.27	Редра	1		4,50
3	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.17	Скоба	1		5,80

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Сварка ручная дуговая электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
4. Контроль сварных швов: ВИК – 100%. Оценка качества – как для сварных соединений категории III по ПНАЭ Г-7-010-89.
5. Требования к материалам по NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021YS.0010/12.131.00 ТБ1.
6. Остальные технические требования и маркировка по NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021MD.0010/12.131.00.

					NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DE.0010/ 12.131.20			
					Стойка	Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			19,80	1:5
Разраб.	Сафранин							
Пров.	Федоров							
Т.контр.	Судьбина							
Нач.ОГК	Неупокоева					Лист	Листов	1
Н.контр.	Федоров					000 "СТЭП"		
Утв.	Шадан							
					Копировал		Формат А3	