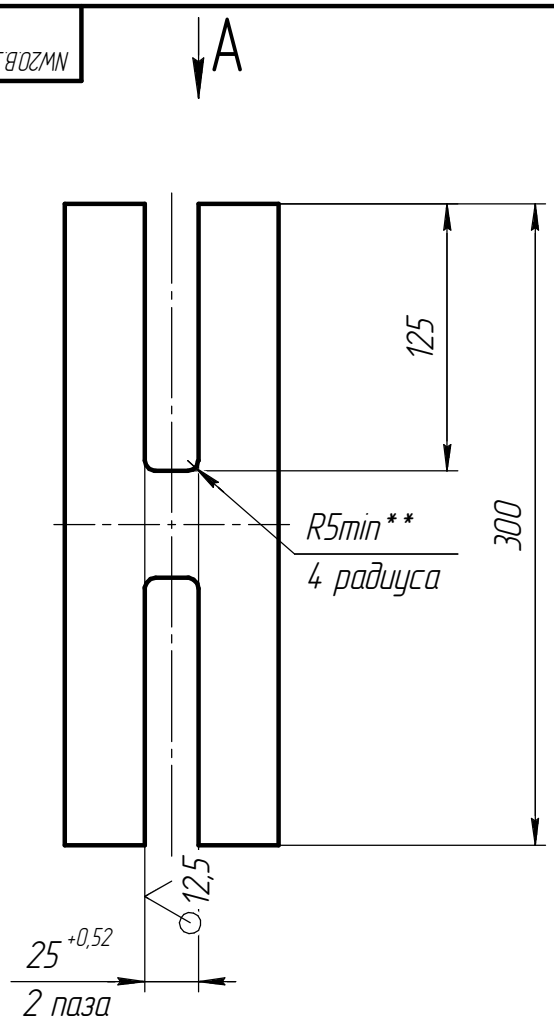

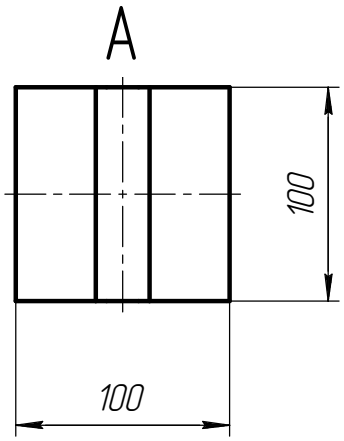

25 (√)

1. Острые кромки притупить фасками (3±1)x(45°±3°).
2. $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Требования к материалу по NW20.B.361.&.OUJA&&.JNG&&.021.YS.0010/12.131.00 ТБ1.
4. Остальные технические требования и маркировка по NW20.B.361.&.OUJA&&.JNG&&.021.MD.0010/12.131.00.

для АЭС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сафрошин		
Пров.		Фёдоров		
Т.контр.		Субботина		
Нач.ОГК		Неупокоева		
Н.контр.		Фёдоров		
Утв.		Шабан		

NW20.B.361.&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/
12.131.24

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
	18,00	1:2,5

Лист | Листов 1

Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 / Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89

ООО "СТЭП"

Копировал | Формат А3

Беляева О.А.

Метрологический контроль

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 12-131