

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель отделения
Е.А. Лисенков

«14» 02 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Наименование закупки:

1.1 Выполнение работ/услуг: поверка, калибровка эталонов и средств измерений.

2. Технические требования к оказанию услуг:

2.1 Перечень эталонов и средств измерений (СИ), подлежащих поверке или калибровке в 2014 году:

№ п/п	Наименование СИ, тип СИ	Метрологические характеристики		Кол-во
		Класс точности, погрешность	Предел (диапазон) измерений	
1.	Концевые меры образцовые 4НО1 ГОСТ 9038-90, № 102129 (83 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 2 разряд 4	(0,5-100) мм	1
2.	Концевые меры образцовые 4НО1 ГОСТ 9038-90, № Я-4194 (83 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 3 разряд 4	(0,5-100) мм	1
3.	Концевые меры образцовые 3НО1 ГОСТ 9038-90, № 392736 (83 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 1 разряд 3	(0,5-100) мм	1
4.	Концевые меры образцовые 3НО7 ГОСТ 9038-90, № 828619 (11 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 1 разряд 3	(0,990-1,000) мм	1
5.	Концевые меры образцовые 4НО8 ГОСТ 9038-90, № Э-7996 (10 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 2 разряд 4	(50-500) мм	1
6.	Концевые меры образцовые 4НО9 ГОСТ 9038-90, № Э-2905 (12 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 2 разряд 4	(50-1000) мм	1
7.	Концевые меры образцовые 4НО21 ГОСТ 9038-90, № 138184 (20 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 2 разряд 4	(5,12-100) мм	1
8.	Концевые меры образцовые 4НО22 ГОСТ 9038-90, № В-1987 (7 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 2 разряд 4	(21,2-175) мм	1
9.	Концевые меры образцовые 3НО1 ГОСТ 9038-90, № Б-4410 (83 шт.)	КТ 1 разряд 3	(0,5-100) мм	1

10.	Концевые меры образцовые ЗНО1 ГОСТ 9038-90, № 51455 (83 шт.)	КТ 1 разряд 3	(0,5-100) мм	1
11.	Концевые меры образцовые ЗНО9 ГОСТ 9038-90, № Б1336 (12 шт.)	КТ 2 разряд 3	(50-1000) мм	1
12.	Концевые меры образцовые ЗНО17 ГОСТ 9038-90, № Б12132 (19 шт.)	КТ 1 разряд 3	(1,991-2,009) мм	1
13.	Уровень рамный 250-0,02, № 2	ПГ ±0,01 мм/м	250 мм/м	1
14.	Уровень брусковый 250-0,02, № 4607	ПГ ±0,005 мм/м	250 мм/м	1
15.	Уровень рамный 200-0,005 ГОСТ 9392-75, № Э-1199 (свидетельство+протокол)	ПГ ±0,025 мм/м	200 мм/м	1
16.	Меры плоского угла МУ, № К-286 (93 шт.) (свидетельство+протокол)	КТ 2 разряд 4	(10-100)°	1
17.	Пластина стеклянная (нижняя) ПИ-100, № 9214 (свидетельство+протокол)	КТ 2	Ø 100 мм	1
18.	Набор плоскопараллельных стеклянных пластин ПМ I, № 8512 (свидетельство+протокол)	ПГ ±10 мкм	(15,62-16,00) мм	1
19.	Набор плоскопараллельных стеклянных пластин ПМ II, № 2385 (свидетельство+протокол)	ПГ ±10 мкм	(40,62-41,00) мм	1
20.	Набор плоскопараллельных стеклянных пластин ПМ III, № 4686 (свидетельство+протокол)	ПГ ±10 мкм	(65,62-66,00) мм	1
21.	Пластина стеклянная (нижняя) ПИ-60, № 6079 (свидетельство+протокол)	КТ 2	Ø 60 мм	1
22.	Стойка измерительная С-II (свидетельство+протокол)	ПГ 0,001 мм	(0-160) мм	2
23.	Стойка измерительная С-III-М, № 41065	ПГ 0,001 мм	(0-100) мм	1
24.	Приспособление с микрометрической головкой для поверки индикаторных нутромеров МГ, № 6445	ПГ ±0,0015 мм	(0-25) мм	1
25.	Приспособление с микрометрической головкой для поверки индикаторов часового типа МГ, № 6884 (свидетельство+протокол)	ПГ ±0,0015 мм	(0-25) мм	1
26.	Линейка поверочная четырехгранная ЛЧ-200, № 10 (свидетельство+протокол)	КТ 1	200 мм	1
27.	Линейка поверочная лекальная ЛД-80 (свидетельство+протокол)	КТ 1	80 мм	2
28.	Линейка поверочная лекальная ЛД-125, № 3 (свидетельство+протокол)	КТ 0	125 мм	1

29.	Линейка поверочная лекальная ЛД-320, № 6 (свидетельство+протокол)	КТ 1	320 мм	1
30.	Линейка поверочная лекальная ЛД-125, № 2	КТ 0	125 мм	1
31.	Линейка поверочная лекальная ЛД-200, № 1	КТ 0	200 мм	1
32.	Линейка поверочная четырехгранная ЛЧ-200, № 157	КТ 1	200 мм	1
33.	Линейка поверочная ШД-1000, № 357	КТ 1	1000 мм	1
34.	Скоба рычажная СР 75 ГОСТ 11098-75, № 3108	ПГ $\pm 0,002$ мм	(50-75) мм	1
35.	Скоба рычажная СРП 25 ГОСТ 11098-75 (свидетельство+протокол)	ПГ $\pm 0,0014$ мм	(0-25) мм	2
36.	Скоба рычажная СРП 50 ГОСТ 11098-75, № 3473 (свидетельство+протокол)	ПГ $\pm 0,0014$ мм	(25-50) мм	1
37.	Головка измерительная рычажно - зубчатая ИИГ (свидетельство+протокол)	ПГ $\pm 0,0007$ мм	$\pm 0,05$ мм	2
38.	Головка измерительная пружинная, микрометр 0ИИГПВ, № 468 (свидетельство+протокол)	ПГ $\pm 0,00008$ мм	$\pm 0,004$ мм	1
39.	Головка измерительная рычажно-зубчатая ИИГ, № 031596	ПГ $\pm 0,0007$ мм	$\pm 0,05$ мм	1
40.	Набор щупов ТУ2-034-0221197-011-91, № 2 (17 шт.)	КТ 2	(0,02-0,5) мм	1
41.	Проволочки для измерения среднего диаметра наружной резьбы II-A; II-B; II-B, б/н, (10 комплектов) (свидетельство+протокол)	КТ 0; 1	(0,433-3,464) мм	1
42.	Проволочки для измерения среднего диаметра наружной резьбы II-A; II-B; I-B, б/н, (8 комплектов) (свидетельство+протокол)	КТ 0; 1	(0,433-2,309) мм	1
43.	Угломер маятниковый 3 УРИ-М, № 335	ПГ $\pm 1^\circ$	(0-360) $^\circ$	1
44.	Граммометр для проверки бокового усилия ТУ2Г-02021301-78, № 3 (свидетельство+протокол)	ПГ ± 8 гс	(100-500) гс	1
45.	Набор динамометров для проверки измерительного усилия гладких микрометров ГОСТ 6507-90, № 2 (2 шт.)	ПГ ± 50 гс	(500-900) гс	1
46.	Микрометр рычажный МР 25 ГОСТ 4381-87, № 9211 (свидетельство+протокол)	ПГ ± 2 мкм	(0-25) мм	1
47.	Микрометр гладкий МК 25 ГОСТ 6507-90, № 34196 (свидетельство+протокол)	КТ 1	(0-25) мм	1

48.	Прибор измерения геометрических параметров многофункциональный Константа К5, № 1949	ПГ ±0,001 мм	(0-5) мм	1
49.	Ножи измерительные ГОСТ 7013-67, № 1 (16 шт.)	К 1	(0,3-0,9) мм	1
50.	Угольник поверочный УЩ, № 7	КТ 1	(400 x 250) мм	1
51.	Призмы поверочные I-1, № 355	действительные значения	(40x36x45) мм	1
52.	Линейка измерительная металлическая № 1 (свидетельство+протокол)	ПГ ±0,1 мм	(0-300) мм	1
53.	Линейка измерительная металлическая	ПГ ±0,1 мм	(0-300) мм	14
54.	Линейка измерительная металлическая	ПГ ±0,15 мм	(0-500) мм	12
55.	Линейка измерительная металлическая	ПГ ±0,20 мм	(0-1000) мм	5
56.	Рулетка измерительная металлическая	КТ 3	(0-3) м	5
57.	Рулетка измерительная металлическая	КТ 3	(0-5) м	10
58.	Рулетка измерительная металлическая	КТ 3	(0-10) м	4
59.	Рулетка измерительная металлическая	КТ 3	(0-30) м	2
60.	Машина для испытания конструкционных материалов УТС 110М-100 0-У, № 24	ПГ ±1 %	100 кН	1
61.	Машина для испытания пружин МИП-100-2, № 164	ПГ ±1%	(0-100) кгс	1
62.	Машина испытательная УМЭ-10ТМ, № 769	ПГ ±1 %	100 кН	1
63.	Испытательная машина на растяжение Р-5, № 193	КТ 1	50 кН	1
64.	Испытательная машина на растяжение ZDTE-30, № 217/6	ПГ ±1%	300 кН	1
65.	Прецизионный тензоизмеритель Микросим-06А, № 41	КТ средний	500 кгс	1
66.	Твердомер, TP5014, № 26	ПГ ±0,5%	(20-70) HRC	1
67.	Весы настольные циферблатные РН-3Ц13УМ, № 03337-00	КТ III средний	(0,02-3) кг	1
68.	Весы лабораторные электронные GR-200, № 16352204	КТ I специальный	(0,01-210) г	1
69.	Весы электронные прецизионные VIC-610d2, 25492362	КТ II высокий	(0,5-610) г	1
70.	Весы электронные лабораторные BL60S, № 13108095	КТ II высокий	(0,1-60000) мг	1
71.	Весы настольные циферблатные РН-6Ц13УМ, № 02550	КТ III средний	(0,04-6) кг	1
72.	Весы товарные ВТ 8908-100, № 01439	КТ III средний	(1-100) кг	1
73.	Весы электронные AJ-2200CE, № BL101066036	КТ II высокий	2200 г	1
74.	Весы лабораторные электронные AJH-2200CE, № 084210073	КТ II высокий	(0,5-2200) г	1

75.	Весы лабораторные электронные НЛ-6200СЕ, № 078510037	КТ I специальный	(0,5-6200) г	1
76.	Весы лабораторные электронные ЕК 1200G, № 0540461	КТ III средний	1200 г	1
77.	Весы лабораторные электронные GR-200, №16352182	КТ I специальный	210 г	1
78.	Весы лабораторные электронные АЛН- 2200СЕ, № 076530036	КТ II высокий	2200 г	1
79.	Весы электронные WPS600/C/2, № 143105/05	КТ II высокий	600 г	1
80.	Весы лабораторные электронные ВЛТ-510-П, № 502204228	КТ II высокий	510 г	1
81.	Весы электронные ЕК 600Н, № К9239419	КТ II высокий	(0,01-600) г	1
82.	Весы циферблатные ВЦ-60, № 561	КТ III обычный	(1-60) кг	1
83.	Весы электронные НJR-33KSCE, № 095645004	КТ II высокий	(0,1 г-33) кг	1
84.	Весы электронные HR-200, № 12319134	КТ I специальный	200 г	1
85.	Весы электронные ЕК-600i, № P1837429	КТ III средний	600 г	1
86.	Гиря калибровочная ГК50г, № 2040835	КТ F2	50 г	1
87.	Гиря калибровочная ГК500г, № Z 5020448	КТ F2	500 г	1
88.	Гиря калибровочная ГК200г, № 1171	КТ F1	200 г	1
89.	Гиря калибровочная ГК500г, № 1284	КТ F1	500 г	1
90.	Набор гирь Г-3-1110, № 592	КТ F2 P3	1110 г	1
91.	Груза (в комплекте 10 шт.), № 1	действительные значения	1 кг	1
92.	Груза (в комплекте 10 шт.), № 2	действительные значения	1 кг	1
93.	Образцовые гири, ГО-20, б/н, 7 шт. (свидетельство+протокол)	разряд 4	20 кг	1
94.	Прибор дифференциально - трансформаторный автоматический, КСД2-068, № 3044577	КТ 1	(0-5) м ³ /ч	1
95.	Диффманометр ДМ23574, № 12004	КТ 1,5	(0-160) кгс/м ²	1
96.	Диффманометр стрелочный РАСКО ДСП-80В	КТ 1,5	(0-1,0) кПа	2
97.	Вакууметр образцовый ВО 1227, № 1163	ПГ ± 0,25 %	(от 0 до -1,0) кгс/см ²	1
98.	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7, № 21745	ПГ ± (0,5-1,0) °С ПГ ± 2 %	от -20 до 60 °С (0-99) %	1
99.	Термогигрометр ИВА-6НР	ПГ ± 3% ПГ ± 0,5 °С	98 % 50 °С	9
100.	Термогигрометр ИВА-6Н	ПГ ± 2 % ПГ ± 0,5 °С	98 % 50 °С	4
101.	Секундомер СОСпр-26-2	КТ 2	2 с - 60 мин	2

102.	Генератор сигналов низкочастотный прецизионный ГЗ-110, № 10196	ПГ $\pm (3 \cdot 10^{-7})$ Гц	(0,01-1999999,99) Гц	1
103.	Прибор комбинированный цифровой Ш 300, № 00873	ПГ $\pm (0,05-0,2)$ % ПГ $\pm (0,1-0,2)$ % ПГ $\pm (0,1-1,5)$ %	10^3 В 1 А 10^9 Ом	1
104.	Вольтметр Д5015, № 2329 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	(75; 150; 300; 600) В	1
105.	Вольтметр Д5102, № 367 (свидетельство+протокол)	КТ 0,1	(7,5; 15; 30; 60) В	1
106.	Амперметр Д566, № 39067 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	5 А; 10 А	1
107.	Амперметр Д50143, № 1999	КТ 0,2	(0,5-1,0) А	1
108.	Амперметр Д553, № 59336 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	(0,1; 0,25; 0,5; 1; 2,5; 5; 10; 25; 50) А	1
109.	Амперметр Д5017, № 1239 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	(0,1; 0,2; 0,5; 1; 2,5; 5; 10; 20) А	1
110.	Миллиамперметр Д5014, № 2314 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	25 мА; 50 мА	1
111.	Миллиамперметр Д50146, № 7058 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	5 мА; 10 мА	1
112.	Ампервольтметр М2044, № 16906 (свидетельство+протокол)	КТ 0,2	5 мкА - 30 А 100 мкВ - 600 В	1
113.	Магазин сопротивлений МСР-63, № 07021 (свидетельство+протокол)	КТ 0,05	$(10^{-2}-10^5)$ Ом	1
114.	Магазин сопротивлений, МСР-63, № 05438	КТ 0,05	$(10^{-2}-10^5)$ Ом	5
115.	Магазин сопротивлений Р4002, № 1048 (свидетельство+протокол)	КТ 0,05 разряд 3	(10^4-10^8) Ом	1
116.	Вольтметр универсальный цифровой, В7-38	ПГ $\pm(0,04+0,02 \cdot U_n/U_x)$ $\pm(0,07+0,02 \cdot U_n/U_x)$ ПГ $\pm(1,5+0,1 \cdot U_n/U_x)$ $\pm(0,5+0,6 \cdot U_n/U_x)$ ПГ $\pm(0,07+0,1 \cdot R_n/R_x)$ $\pm(0,5+0,1 \cdot R_n/R_x)$	Пост. $U_n (10^{-5}-10^3)$ В Перем. $U_n (10^{-5}-3 \cdot 10^2)$ В 30 Гц-100 кГц $R_n (10^{-5}-2 \cdot 10^4)$ кОм	5
117.	Миллиамперметр, Э524, № 478	КТ 0,5	(0-200) мА	1
118.	Шунт, 75ШСМЗ, № 9104365	КТ 0,5	5 А, 75 мВ	1
119.	Преобразователь линейных перемещений (датчик ДППШ)	± 15 мм	(0-3800) мм	249

2.2 Поверка или калибровка (далее поверка) СИ Исполнителем выполняется по заявкам Заказчика, содержащим перечень СИ подлежащих поверке, с указанием метрологических характеристик СИ.

2.3 Исполнитель должен быть аккредитован органом Росаккредитации (Росстандарта) на право поверки в соответствии с ПР 50.2.014-96 "Правила проведения аккредитации метрологических служб юридических лиц на право поверки средств измерений".

2.4 Поверка СИ должна выполняться в соответствии с областью аккредитации.

2.5 Поверка СИ должна выполняться в соответствии с Федеральным законом от 26.06.2008 № 102-ФЗ "Об обеспечении единства измерений" и ПР 50.2.006-94 "Порядок проведения поверки средств измерений".

2.6 Поверка СИ должна выполняться эталонами, аттестованными в соответствии с постановлением Правительства РФ № 734 от 23.09.2010 "Об эталонах единиц величин, используемых в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений".

2.7 Поверка СИ должна проводиться в аттестованных помещениях, соответствующих требованиям к условиям поверки по ГОСТ 8.395-80 "Нормальные условия измерений при поверке. Общие требования".

2.8 Поверители должны быть аттестованы в соответствии с требованиями ПР 50.2.012-94 "Порядок аттестации поверителей средств измерений".

2.9 Поверочные клейма, установленные на свидетельства о поверке и на СИ должны соответствовать ПР 50.2.007-2001 "Поверительные клейма".

2.10 Исполнитель должен иметь утвержденные на 2014 год тарифы, на оказание услуг по поверке СИ, указанных в п. 2.1.

3. Требования к объему технической документации:

3.1 По результатам оказания услуг Исполнитель предоставляет Заказчику: свидетельства о поверке СИ в соответствии с ПР 50.2.006-94 "Порядок проведения поверки средств измерений". При поверке СИ поз. №№ 1-8, 15-22, 25-29, 35-38, 41, 42, 44, 46, 47, 52, 93, 104-106, 108-113, 115 Исполнитель предоставляет Заказчику свидетельства и протоколы поверки.

4. Место оказания услуг/выполнения работ:

4.1 Поверка СИ осуществляется на территории Исполнителя.

4.2 Поверка СИ, транспортировка которых невозможна по техническим причинам, осуществляется на территории Заказчика (поз. №№ 60-85, 119 п.2.1). Выезд поверителя и доставка эталонов и средств измерений, необходимых для проведения поверки СИ (поз. №№ 60-85, 119) осуществляется силами и за счет средств Исполнителя.

5. Срок оказания услуг/выполнения работ:

5.1 Услуги по поверке СИ п. 2.1 оказываются с момента заключения договора по 31 декабрь 2014 года.

5.2 Срок выполнения работ 15 рабочих дней с момента принятия к поверке СИ.

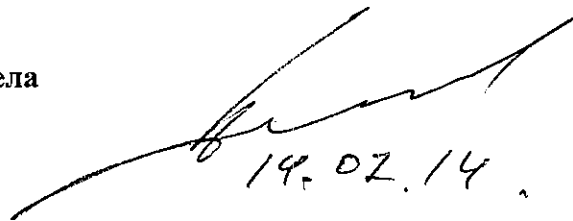
6. Прочие условия:

6.1 Исполнитель имеет право обращаться к Заказчику для получения технической документации на поверяемые СИ (техническое описание, инструкция по эксплуатации, руководство по эксплуатации).

6.2 В случае если Исполнитель территориально находится за пределами Московской области, доставка СИ для поверки осуществляется Исполнителем за счет собственных средств без изменения стоимости поверки.

Подписи:

Руководитель отдела



19.02.14

А.И. Новиков