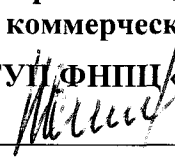


УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора по  
коммерческим вопросам

ФГУП ФНПЦ «ПО СТАРТ»



Н.С. Жаткин

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку импортного инструмента

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование, обозначение, количество

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические характеристики

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование, обозначение, количество

№	Наименование	Артикул по каталогу производителя	Ед.	Кол-во
1.	Пластина	WNMG060404-MF2,TP2500	шт.	110
2.	Пластина	LCMF160302-0300-FT,CP500	шт.	90
3.	Пластина	WNMG060404-MF1,890	шт.	100
4.	Пластина	WNMG060402-M3,TP2500	шт.	100
5.	Пластина	CCMT060202-F1,CP500	шт.	150
6.	Пластина	VBMT110202-F1,CP500	шт.	100
7.	Пластина	WNMG060404-MF1,CP500	шт.	100
8.	Пластина	CCMT060202-F1,CP200	шт.	50
9.	Пластина	WNMG060404-MF2,TP200	шт.	100
10.	Пластина	WNGG060402-MF1,CP500	шт.	150
11.	Резец	CFML2020K03	шт.	5
12.	Пластина	LCMF160302-0300-MT,CP500	шт.	50
13.	Резец	MVJNR1616H13	шт.	5
14.	Пластина	VNMU130404-M3,TP2500	шт.	100
15.	Резец	A16Q-SCLCL09	шт.	5
16.	Пластина	CCMT09T302-F1,TP2500	шт.	50
17.	Резец	A10L-SCLCR06	шт.	6
18.	Резец	SNR0016M16	шт.	10
19.	Пластина	16NR1.0ISO,CP500	шт.	50
20.	Резец	A16Q-SCLCR09	шт.	5
21.	Пластина	CCMT09T302-F1,CP500	шт.	50
22.	Резец	SNR0010K11	шт.	5
23.	Пластина	11NR1.0ISO,CP500	шт.	50
24.	Резец	CER1616H16	шт.	5
25.	Пластина	16ER1.0ISO,CP500	шт.	50
26.	Резец	CEL2020K16HD	шт.	5
27.	Пластина	16ELAG60,CP500	шт.	50
28.	Пластина	16NRAG60,CP500	шт.	50
29.	Пластина	CCMT09T304-F1,CP200	шт.	50
30.	Пластина	WNMG060404-MF1,TM4000	шт.	100
31.	Пластина	14ER3.0FG,CP500	шт.	50
32.	Резец	A25T-SVUBL11	шт.	5
33.	Пластина	VBMT110204-F1,CP500	шт.	100
34.	Резец	A08F-SCLDL04	шт.	5
35.	Пластина	CDCB04T002,CP500	шт.	50
36.	Резец	SDNCN2020K11	шт.	2
37.	Резец	CFIR2525M03	шт.	1
38.	Резец	A10L-SCLCL06	шт.	1
39.	Пластина	WNMG060408-MR3,CP500	шт.	90
40.	Пластина	SPGX0602-C1,T400D	шт.	100
41.	Пластина	WNMG080408-MR7,TP3500	шт.	100
42.	Пластина	CCMT09T308-M5,TM4000	шт.	50
43.	Пластина	CCMT09T304-M5,TP2500	шт.	60

44.	Пластина	CCMT060204-F2, TP2500	02526283	шт.	70
45.	Пластина	DCMT11T312-F1, TP2500	02526515	шт.	60
46.	Пластина	WNMG060404-MF2, TP3500	02671514	шт.	40
47.	Пластина	WNMG060408-M3, TP40	74008868	шт.	40
48.	Пластина	VBMT110208-F1, TP2500	02526464	шт.	40
49.	Пластина	WNGG060402-MF1, CP200	00072302	шт.	40
50.	Пластина	WNGG060402-MF1, 890	00082013	шт.	40
51.	Пластина	WNMG060404-M3, TP2500	02526389	шт.	40
52.	Резец	A795103B	00056648	шт.	3
53.	Резец	A795103A	00056647	шт.	3
54.	Резец	A795003	00056642	шт.	3
55.	Резец	A795004	00056643	шт.	3
56.	Резец	A795005	00056644	шт.	3

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемый инструмент должен быть новым, без следов коррозии.

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выпуск товарной продукции.

## РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 3.1 Технические характеристики

Технические характеристики согласно каталогам и техническим руководствам компании «Seco» 2013-2014.

### 3.2 Требования к маркировке

Инструмент должен иметь маркировку обозначения, нанесенную на упаковку и непосредственно на инструмент.

### Подраздел 3.3 Требования к упаковке

Упаковка должна обеспечивать полную сохранность инструмента от всякого рода повреждений и коррозии на весь срок его транспортировки. Инструмент должен быть упакован в пластиковую упаковку, причем каждая единица должна быть упакована в индивидуальную упаковку (кроме пластин), пластины должны быть упакованы в коробки по 10 шт. с хранением каждой пластины внутри коробки в отдельной ячейке.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

С каждой партией поставки инструмента поставщик обязан приложить сертификат соответствия фирмы «Seco».

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не требуется

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Согласно требованиям производителя

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемого инструмента должно соответствовать сертификату соответствия фирмы «SECO».

## РАЗДЕЛ 8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В общую сумму договора должны входить НДС, доставка на склад Заказчика, расходы на перевозку, упаковку, экспедирование, уплаты таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей.

Требуемый инструмент является дооснащением имеющегося комплекта оснастки, замена моделей на эквивалент не допускается. Модели определены из условий необходимости обеспечения взаимодействия и совместимости с приобретенным оборудованием для выполнения технологических процессов и непрерывности производственного цикла, в соответствии с ЕОСЗ п.12.2.2 Б.

В связи с проведенной унификацией инструментальной оснастки на предприятии разработаны и утверждены ограничительные ведомости используемого инструмента:

№6788000603, исх.№40-84/159 от 27.05.2010, №678800599, исх.№40-84/59 от 10.02.2012

Все технологии при внедрении в серийное производство проходят аттестацию, что подтверждается актами внедрения технологических процессов и управляющих программ.

Замена на аналоги или эквивалент в условиях серийного производства несет дополнительные затраты на:

- издержки на проведение опытных работ для подтверждения возможности применения в серийном производстве предоставленных аналогов пластин, по каждой операции где применяются пластины.
- издержки на брак деталей при проведении опытных работ,
- издержки за срыв сроков изготовления продукции,
- издержки на разработку разрешения на отклонение от ТП, на каждый случай,
- издержки на корректировку управляющих программ технологом- программистом.
- издержки на изменения технологической документации,
- издержки на брак от использования двух и более аналогов инструментов на предприятии, что повышает количество брака при перепутывании и переналадке,

В связи с тем, что производитель инструмента не раскрывает всех применяемых изобретений и патентов для изготовления, полных аналогов не существует.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

### 9.1 Срок поставки отдельными партиями в течение 2015 года-2 кв-л. 2016 года

Поставка товара осуществляется отдельными партиями. Срок поставки первой партии в течение 14 дней со дня заключения договора по предварительной заявке покупателя. Поставка последующих партий в течение 14 календарных дней по предварительной заявке покупателя и заключенному договору.

**9.2. Условия поставки, склад Заказчика:** В общую сумму договора должны входить стоимость самого товара, НДС, транспортные расходы.


### 9.3 Условия оплаты

100% по факту каждой поставленной партии на склад Заказчика в течение 60 дней.

### 9.4 Место поставки :

Пензенская область, г. Заречный, пр-т Мира д.1.

Начальник отдела №37



Ермошин Д.А.

СОГЛАСОВАНО

Главный технолог  



  
А.В. Белов

Зам. технического директора  
по развитию производства

  
В.А. Стешкин

Исп. Паршина Н.И.

Тел. (8412) 65-18-01

  
17.07.15