

Типовая форма технического задания
на поставку групп товаров, за исключением нестандартного технологического
оборудования

Предмет закупки ПОСТАВКА ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ.

Москва
2013.

Техническое задание
на поставку групп товаров,
за исключением нестандартного технологического оборудования
для объекта (*указывается наименование объекта или серии объектов ОИАЭ и т.д.*)

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара				Ссылка на прилагаемый документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, ТУ)	Комплектн ость	Ед. измерения	Кол-во	Срок поставки
		Плотность, не менее кг/дм.куб	1,13-1,14	Сухой остаток, рН %	49-55					
1.	Присадка ингибирующая концентрированная ЛИК 649	Срок защитного действия в циркуляционных системах, не менее	36 месяцев	Срок защитного действия на внешней поверхности при хранении в УХЛ 2,до	трёх месяцев	ТУ 0257-002-48314506- 06 или эквивалент	Канистра, не более 20 литров	литр	4009	в течение десяти дней с момента подписания договора
		Срок защитного действия после гидроиспытаний, при хранении в условиях УХЛ 2 Без заглущек, не менее	шесть месяцев	Срок защитного действия после гидроиспытаний, при хранении в условиях УХЛ 1 С заглущками до	28 месяцев					

2.	Присадка ингибирующая концентрированная М-240	Содержание ингибитора коррозии	не более 55%, не менее 49 %	ТУ 2415-012-48314506-09 или эквивалент	Канистра, не более 20 литров	литр	722	в течение десяти дней с момента подписания договора
		Полностью биоразлагаемый продукт						
		Наличие добавки-трассер						
		Плотность, не менее кг/дм.куб	1,02-1,08					
		Сухой остаток, рН %	24-26					
		Срок защитного действия на поверхности при хранении в УХЛ 2при концентрации 12%, до	До 30 суток					
		Содержание ингибитора коррозии, %	22-23					
		Полностью биоразлагаемый продукт						
		Наличие добавки-трассер						

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемая продукция должна быть новой, выпуска не ранее 06.2013 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочными образцами, свободной от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Каждое упаковочное место (канистра) должно содержать маркировочную бирку, отражающую полную информацию о Товаре (объем, номер партии, дату изготовления и т.д.).

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Продукция поставляется канистрах объемом не более 20 л.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Не установлен

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

При поставке эквивалента поставщик должен предоставить полное техническое описание предлагаемой продукции руководство по применению и ТУ на русском языке.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Полностью биоразлагаемый продукт.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ТУ.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлен

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

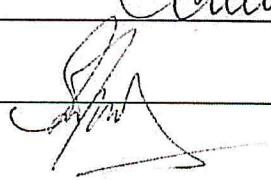
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ
ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

Начальник ОСиК

 Р.Б. Клинков

Исполнитель

 А.В. Трясин

ОКП 025712

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

НТО Приборсервис

 В.Н. Антипов

«30» ноября 2011 г.



Присадка ингибированная концентрированная
ЛИК 649

Технические условия (с изм. № 1, 2 от «30» ноября 2011г.)

ТУ 0257-002-48314506-06

Срок введения с «14» декабря 2011г.

Срок действия неограничен

Москва 2011 г.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
12-17				

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	4
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
3. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	5
4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.....	5
5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.....	6
6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	7
7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7
8. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ.....	8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	0257-002-48314506-06								
Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Присадка ингибированная концентрированная ЛИК 649	Лит	Лист	Листов
					Разраб.							2	9
					Пров.								
					Т. контр.								
					Н. контр.								
					Утв.								

НТО Приборсервис

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на присадку ингибированную концентрированную ЛИК 649 (далее по тексту - присадка), которая применяется для защиты от коррозии черных и цветных металлов оборудования водооборотных систем, для защиты металлоизделий после гидроиспытаний, а также при струйно-абразивной обработке металлов. Присадка представляет собой ингибитор коррозии VpCI-649, состав антикоррозионный с активными аминами. После введения присадки в водооборотные системы, на поверхности металла образуется мономолекулярная плёнка ингибитора коррозии, замедляющая окислительные процессы на поверхности изделий и препятствующая образованию солеотложений. Применяемые ингибиторы коррозии разработаны корпорацией «Cortec» (США). Присадка предназначена для защиты от коррозии замкнутых линий нагрева, охлаждения, пожаротушения, гидравлических систем в том числе, для защиты в течение и после проведения гидроиспытаний трубопроводов, трубопроводной арматуры и емкостей различного назначения. Не ухудшает действие других добавок и присадок.

К отличительным особенностям при использовании относится:

- отсутствие фосфатов, силикатов, нитритов или тяжелых металлов;
- обеспечение антикоррозионной защиты металлов, как в жидкой, так и в паровой фазе;
- образование на металлической поверхности самовосстанавливающегося слоя ингибиторов;
- эффективная защита при малых концентрациях присадки: 0,2-1,0%.

Инв. № подл. 12-17	Подп. и дата 30.11.17	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	0257-002-48314506-06	Лист 3
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Присадка изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по рецептурам и регламентам, утвержденным в установленном порядке в жидкой концентрированной и в порошковой формах.

(п.1.1 в ред. изменений №2)

1.2 Присадка изготавливается в следующих вариантах производственного исполнения, представленных в таблице 1.

Табл. 1

Маркировка	Отличительные особенности
ЛИК 649	Содержит молибденовый индикатор наличия присадки (далее индикатор)
ЛИК 649OF	Не содержит какого-либо индикатора
ЛИК 649N	Содержит нитрат-индикатор
ЛИК 649 BD	Содержит компоненты, предотвращающие биообрастание оборудования и молибденовый индикатор
ЛИК 649 BD MF	Содержит компоненты, предотвращающие биообрастание оборудования, но не содержит какого-либо индикатора.
ЛИК 649 Winterized	Включает компоненты, предотвращающие замерзание состава. Содержит молибденовый индикатор.
ЛИК 649P	Представляет собой порошок, содержит молибденовый индикатор
ЛИК 649PMF	Представляет собой порошок, не содержит какого-либо индикатора

(п.1.2 в ред. изменений №2)

1.3 По физико-химическим показателям присадка в жидкой концентрированной форме должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Табл. 2

Наименование показателя	Норма для				Метод испытания
	ЛИК 649, ЛИК 649N	ЛИК 649OF	ЛИК 649 BD, ЛИК 649 BD MF	ЛИК 649 Winterized	
Внешний вид	Прозрачная жидкость янтарного цвета	Прозрачная жидкость янтарного цвета	Прозрачная жидкость янтарного цвета	Прозрачная жидкость янтарного цвета	По п. 5.2. настоящих ТУ
Плотность, кг/л	1,14-1,16	1,11-1,16	1,12-1,18	1,11-1,16	По п. 5.3. настоящих ТУ
Сухой остаток, %	43-54	43-48	48-55	59-63	По п. 5.4. настоящих ТУ
Водородный показатель, pH	9,1-9,6	8,8-9,4	9,3-9,8	9,1-9,6	По п. 5.5. настоящих ТУ

(п.1.3 в ред. изменений №2)

1.4 По физико-химическим показателям присадка в порошковой форме (табл.1) должна соответствовать нормам, указанным в таблице 3.

Изн. № подл. 12-17	Подп. и дата	
	Взам. инв. №	
	Инв. № дубл.	
	Подп. и дата	20.11.11
	Изн. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	0257-002-48314506-06	Лист 4
----	------	----------	-------	-----	----------------------	-----------

Табл. 3

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид	Порошок белого цвета	По п. 5.2. настоящих ТУ
Сухой остаток, %	97-100	По п.5.4. настоящих ТУ
Водородный показатель 1%-го водного раствора, рН	11-12,5	По п. 5.5. настоящих ТУ

(п.1. в ред. изменений №1)

(п.1.4 в ред. изменений №2)

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Присадка представляет собой негорючую, несамовоспламеняющуюся дисперсию на водной основе. По степени воздействия на организм человека относится к веществам 4 класса опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007 - 76.

(п.2.1 в ред. изменений №2)

2.2 Присадка не обладает общетоксическим, раздражающим, и аллергическим действием.

2.3 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021-75.

2.4 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве и применении присадки не должно превышать предельно допустимую концентрацию в соответствии с ГОСТ 12.1.005-88.

2.5 Измерение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производится по методике, утвержденной Министерством здравоохранения и социального развития РФ в установленном порядке.

3. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1 Допускается сброс разбавленных растворов присадки в существующую систему бытовой канализации без предварительной фильтрации и очистки. Не допускается сброс в канализацию раствора присадки с рабочей концентрацией более 1%.

3.2 При утилизации присадки должны быть обеспечены меры по охране труда персонала. Не допускать попадания отработанного раствора присадки в глаза. При попадании раствора в глаза тщательно промыть их чистой водой.

3.3 Не допускать разливе отработанного раствора на почву. В случае разлива отработанного раствора на почву смыть его водой в количестве, в три раза превышающем количество разлитого раствора.

3.4 Для предупреждения вреда окружающей среде и здоровью человека необходимо соблюдать правила испытания, хранения, транспортирования, применения и утилизации раствора присадки, предусмотренные данными техническими условиями.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Присадку принимают партиями. За партию принимают количество продукции одного наименования, в потребительской таре одного вида, однородной по показателям качества, в объеме суточной или сменной выработки.

4.2. Каждая партия присадки должна сопровождаться паспортом (сертификатом), включающим следующие данные:

- наименование продукта;
- количество;
- дату изготовления;
- номер партии;
- результаты проведенных испытаний;
- обозначение настоящих технических условий.

Инв. № подл. 12-14	Подп. и дата 12.08.2011	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № инв.	Подп. и дата	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	0257-002-48314506-06		5

(п.4.2 в ред. изменений №1)

4.3. Для контроля качества продукции от партии делают выборку в размере 3 % от объема всей партии.

4.4. Результаты проверки продукции на соответствие требованиям настоящих технических условий физико-химических показателей и массы нетто в потребительской таре распространяются на всю партию.

4.5. Если в выборке более 2% продукции, не соответствует требованиям настоящих технических условий по качеству продукции, проводят повторную проверку качества продукции на удвоенном количестве единиц продукции. Партию бракуют, если в выборке более 3% продукции, не соответствует требованиям настоящих технических условий.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Отбор проб проводится по ГОСТ 22567.1-77 (п. 3.1, 3.5).

5.2. Внешний вид присадки определяют визуально в прозрачной емкости при температуре $22 \pm 2^\circ\text{C}$. Цвет присадки определяют визуально сравнением с контрольным образцом при температуре $(22 \pm 2)^\circ\text{C}$ в пробирках типов П1, П2, П2Т, П3 и П4 диаметром от 15 до 44 мм по ГОСТ 25336-82 (п. 3.3). Испытание проводят в однотипных пробирках одного размера.

5.3. Определение плотности.

5.3.1. Материалы и оборудование.

- весы лабораторные аналитические, класс точности 2 ГОСТ 24104-2001 с пределом взвешивания 200 г.;

- мерный цилиндр, класс точности 2 на 100 мл ГОСТ 1770-74.

5.3.2. Выполнение измерения.

На весах с точностью до четвертого десятичного знака взвешивают пустой мерный цилиндр. Результат взвешивания записывают (M_1). В мерный цилиндр помещают тщательно размешанную присадку. Взвешивают цилиндр с точностью до четвертого десятичного знака и измеряют его точный объем. Результат взвешивания (M_2) и измерение объема (V) записывают. По разности находят массу навески присадки (M) и записывают результат с точностью до четвертого десятичного знака.

5.3.3. Вычисление результатов измерений.

Плотность присадки в кг/м^3 вычисляют по формуле:

$$D = \frac{(M_2 - M_1)}{V} \cdot 10^{-3},$$

где M_1 – масса пустого мерного цилиндра, г; M_2 – масса мерного цилиндра, заполненного присадкой; V – точный объем присадки в мерном цилиндре, мл.

За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных измерений.

5.4. Определение массовой доли нелетучих веществ.

5.4.1. Материалы и оборудование:

- весы лабораторные аналитические класс точности 2 ГОСТ 24104–2001 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.;

- шкаф сушильный лабораторный любой марки, обеспечивающий температуру нагрева от плюс 100°C до плюс 150°C ;

Инв. № подл. 12-14	Подп. и дата 30.11.11	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист 6
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	0257-002-48314506-06					

- стаканчик для взвешивания типа СН 60М4 ГОСТ 25336-82;
- эксикатор ГОСТ 25336-82 исполнение 1 или 2.

5.4.2. Выполнение измерения.

На весах с точностью до четвертого десятичного знака взвешивают пустой стаканчик. Результат взвешивания записывают (M1). В стаканчик для взвешивания помещают присадку, примерно 20 грамм. Взвешивают присадку в стаканчике с точностью до четвертого десятичного знака. Результат взвешивания записывают (M2). По разности находят массу навески присадки (M) и записывают результат с точностью до четвертого десятичного знака. Стаканчик с присадкой помещают в сушильный шкаф и выдерживают в течение 3-х часов при температуре $105 \pm 2^\circ\text{C}$, замеренной по контрольному термометру сушильного шкафа. Стаканчик вынимают из сушильного шкафа и выдерживают 30 мин в эксикаторе и взвешивают. Записывают результат взвешивания с точностью до четвертого десятичного знака (M3).

5.4.3. Вычисление результатов измерений.

Массовую долю нелетучих веществ (X) в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{(M_3 - M_1)}{M} \cdot 100$$

где M1 – масса пустого стаканчика, г; M3 – масса стаканчика с навеской присадки после высушивания; M – масса навески присадки, г. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных измерений.

5.5 Концентрацию водородных ионов (pH) определяют по ГОСТ 22567.5-77 (п. 3.4).

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Присадку упаковывают в пластиковые канистры, металлические или пластиковые барабаны или бочки. Предельные отклонения по массе нетто не должны превышать: $\pm 2\%$.

6.2 Маркировка должна быть нанесена на бумажные этикетки, изготовленные типографским способом. Печать должна быть четкой и ясной, цвет печати должен быть контрастным цвету упаковки.

6.3 Допускается по согласованию с потребителем полимерные канистры с присадкой формировать с помощью термоусадочной пленки в групповую упаковку по ГОСТ 25776-83 (п. 4.10, 4.12) при условии обеспечения сохранности продукции.

6.4 Присадку транспортируют транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.5 Присадка должна храниться в сухих складских помещениях при температуре не ниже 0°C в герметично закрытой упаковке. Не допускать замерзания.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие присадки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения - 24 месяца со дня изготовления.

Инв. № подл. 12-17	Подп. и дата [подпись] 30.11.17	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата						Лист 7
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат	0257-002-48314506-06					

8. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007-76	2.1
ГОСТ 12.4.021-75	2.3
ГОСТ 12.1.005-88	2.4
ГОСТ 22567.1-77	5.1
ГОСТ 25336-82	5.2; 5.4.1
ГОСТ 24104-2001	5.3.1; 5.4.1
ГОСТ 1770-74	5.3.1
ГОСТ 22567.5-77	5.5
ГОСТ 25776-83	6.3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
42-17	20.11.17		
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.
			Дат
0257-002-48314506-06			
Лист			
8			

Лист регистрации изменений

[illegible]

ОКП 241567

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

НТО Приборсервис

 В.Н. Антипов

22 октября 2009 г.

Ингибитор коррозии М-240

Технические условия

ТУ 2415-012-48314506-09

Имеет ли место	Подлинная копия	Имеет ли место	Взят из №	Печат и дата
00 02	22.10.09			

Москва 2009 г.

№ п/п	Имя	Подп.	Дата	2415-012-48314506-09
1	Имя	Подп.	Дата	Ингибитор коррозии М-240 Технические условия
2	Имя	Подп.	Дата	
3	Имя	Подп.	Дата	
4	Имя	Подп.	Дата	
5	Имя	Подп.	Дата	
6	Имя	Подп.	Дата	Лит Лист Листов 2 14
				НТО ПРИБОРСЕРВИС

СОДЕРЖАНИЕ

1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
1.1	ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И СВОЙСТВА	4
1.2	ПРИМЕНЕНИЕ И СРОКИ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ	4
1.3	МАРКИРОВКА	5
1.4	УПАКОВКА	5
2	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	6
3	ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	7
4	ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	8
5	МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	9
6	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	11
7	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	12
8	СЫЛОВОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ	13

[illegible]

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и свойства

1.1.1 Ингибитор М-240 изготавливается в жидкой форме в соответствии с требованиями настоящих Технических условий по рецептурам и регламентам, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 По физико-химическим показателям ингибитор М-240 должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Табл. 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид	Прозрачная жидкость янтарного цвета *	По п. 5.2 настоящих ТУ
Плотность, кг/дм ³	1,02 - 1,08	По п. 5.3 настоящих ТУ
Сухой остаток, %	24 - 26	По п. 5.4 настоящих ТУ
Водородный показатель, pH	8,9 - 10,0	По п. 5.5 настоящих ТУ

* По согласованию с заказчиком может быть добавлен пигмент.

1.2 Применение и сроки противокоррозионной защиты

1.2.1 Применение ингибитора М-240 согласно ГОСТ 9 014-78 приведено в табл.2.

Табл. 2

Обозначение варианта защиты	Характеристика варианта защиты	Средство временной защиты	Применение
БЗ-12	Защита контактными ингибиторами изделий из черных металлов	Ингибитор М-240 (водный раствор) ТУ 2415-012-48314506-09 НТО Приборсервис	Межоперационная консервация; обвязка в СОЖ

Подпись Дата Подпись Дата Подпись Дата Подпись Дата	Исполнитель	Время	Место	Материал	Метод	Материал	Метод	Материал	Метод
	Исполнитель	Время	Место	Материал	Метод	Материал	Метод	Материал	Метод
	Исполнитель	Время	Место	Материал	Метод	Материал	Метод	Материал	Метод
	Исполнитель	Время	Место	Материал	Метод	Материал	Метод	Материал	Метод
2415-012-48314506-09									
Лист 4									

Table 3

Тип ингибитора	Тип климата	Срок противокоррозионной защиты (не менее)
Ингибитор М-240 (водный раствор)	УХЛ2	7-30 суток
ТУ 2415-012-48314506-09 НПО Приборсервис		

1.3 Маркировка

1.3.1 Каждая индивидуальная упаковка продукта, сформированная в соответствии с п. 1.4.1 и п.1.4.2 должна сопровождаться этикеткой с указанием:

- наименования продукции и (или) товарного знака предприятия-изготовителя
- условного обозначения ингибитора
- номер партии
- массы нетто
- количества индивидуальных упаковок продукта в партии
- дата изготовления

1.3.2 Маркировка должна быть нанесена на бумажные этикетки, изготовленные типографским способом. Печать должна быть четкой и ясной, цвет печати должен быть контрастным цвету упаковки.

1.4 Упаковка

1.4.1 Индикатор М-240 разливают в металлическую или пластиковую тару. Предельные отклонения по массе не должны превышать $\pm 2\%$.

[illegible]