



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»
(ОАО «СХК»)

Курчатова ул., 1, г. Северск Томской обл., 636039
Телеграф: Северск, Иртыш, 128121
Факс: (3822) 72-44-46

Email: shk@seversk.tomsknet.ru, http://www.atomsib.ru
ОКПО 07622928, ОГРН 1087024001965

ИНН/КПП 7024029499/702450001
04.09.14 № 104-12/1239
Техническое задание

УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора ОАО СХК

И.Е. Волков

« 03 » 04 2014

Предмет закупки: ЛАБОРАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Технического задания
на поставку стандартного промышленного оборудования.
СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов
внешней среды

Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 4.9. Требования к комплектности

Подраздел 4.10. Требования к маркировке

Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
1. Лабораторное оборудование
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Лаборатория

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Место установки: ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОАО СХК.
Тип эксплуатации: эксплуатация в помещении.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры	
Центрифуга лабораторная	ОПН-8
Стол-мойка металлическая, Сушилка для посуды из полипропилена с креплением к столу-мойке	Стол-мойка одинарная металлическая. Размеры LxDxH, мм не менее 1190x550x870, не более 1210x610x910мм. Каркас стола изготовлен из металлической профильной трубы прямоугольного сечения не менее 30x30x1,5 мм. Нерабочие поверхности изготовлены из металлического холоднокатанного листа толщиной 0,9-1 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета отверждаемой в печи. Характеристики внешнего лакокрасочного покрытия : - кислотоустойчивость (проверяется воздействием 37% соляной кислоты в течение 24 часов, не должно остаться следов воздействия), твердость не менее 30 кг/см ² . Каркас стола должен быть неразборным. Рабочая поверхность - накладной модуль из химически стойкого пластика WILSONART Chemsurf, толщиной 16 мм, без швов. Монолитный слоистый пластик высокого давления (High Pressure Laminate). представляет собой спрессованный при высоком давлении монолитный ламинат, образованный внутренними листами крафт-бумаги, пропитанной синтетическими термоактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе при температуре 140 С и давлении 9 Мпа, что вызывает полимеризацию смол и приводит к образованию необратимых связей для получения прекрасных технических характеристик. Химически стойкая поверхность (полиуретан-акриловая композиция) устойчива к воздействию концентрированных кислот, щелочей, растворителей, красителей, влаги, пара, и повышенных температур, многократной обработке дезинфицирующими растворами. Столешница должна выдерживать нагрузку 300 кН (кгс). Края столешницы должны быть обработаны в заводских условиях иметь фаску под углом 45 град.. Цвет столешницы – серый, врезная чаша из полипропилена, размер чаши

	не менее 400х500х300мм. Две двери тумбы должны иметь объемную замкнутую конструкцию из двойной листовой стали толщиной не менее 1 мм. Петли должны быть регулируемые и должны позволять менять положение дверей в трех направлениях. На дверях П – образные хромированные ручки длиной 95±5мм . Петли дверные, ручки и метизы используются только высокого качества производства Германии, Италии. Ножки столов укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсации неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку в 200 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин. В комплекте гибкая подводка для воды и канализации, встроенная тумба цельнометаллическая, смеситель с химическистойким покрытием. Сушилка для посуды из полипропилена ,не менее 27 не более 72 съёмных штыря из полипропилена. Комплект из 11 тонких штырей для мелкоразмерной посуды.. Габаритные размеры, не менее 450х115х630 мм, устанавливается на стойки из металлического профиля 30х30х1.5 мм , Металл покрывается химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета, отверждаемой в печи. Стойки закрепляются на задней поверхности стола мойки. Торцы стоек закрыты пластиковыми заглушками. между рабочей поверхностью и сушилкой из полипропилена устанавливается брызгозащитный экран из химически стойкого пластика толщиной 5мм
Стол лабораторный	Стол лабораторный большой цельнометаллический Габариты, не менее 1190х550х870мм , не более 1210х610х910мм. Каркас - стальная профильная труба сечением не менее 30х30х1,5 мм, нерабочие поверхности из листового металла толщиной -0,8-1мм. окрашен эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета. Характеристики внешнего лакокрасочного покрытия : - кислотоустойчивость (проверяется воздействием 37% соляной кислоты в течение 24 часов, не должно остаться следов воздействия), твердость не менее 30 кг/см². Стол должен иметь под столешницей два выдвижных ящика. Выдвижные ящики на направляющих полного выдвижения. Фасады ящиков, представляют из себя объемную конструкцию из металла , внутренняя часть фасадов и дверей заполняется шумоизолирующим материалом. Ручки п-образные хромированные 95±5мм . Рабочая поверхность – монолитная плита из лабораторной керамики KS-12 размером 1200х600 мм, в рамке из полированной нержавеющей стали, по краям заливается силиконом. Монолитная лабораторная керамика KS-12 , в отличие от керамической плитки, обжигается при гораздо более высоких температуре (1250-1300°С) и давлении (450 кг/кв.см). Толщина KS-12 составляет 11 мм. Высокая стойкость к концентрированным кислотам (проверяется воздействием концентрированных азотной, серной кислот в течение 24 часов, не должно остаться следов воздействия), и щелочам, термостойкость до (до300° С), не окрашивается красителями, не царапается стеклом и инструментами твердость не менее 300 кг/см², не гигроскопична. Цельная плита из лабораторной керамики размерами 1200 х 600 х 11 мм. укладывается в раму из полированной нержавеющей стали и по краям заливается силиконом. Края рамы выступают выше уровня керамической плиты и образуют бортики, исключаящие пролив жидкостей. Металлическая рама защищает столешницу от

	образования сколов. В качестве подложки используется многослойная фанера, которая придаёт столешнице упругие свойства и исключает вероятность образования трещин. Поверхность монолитной лабораторной керамики KS-12 покрыта специальной глазурью улучшающей свойства столешницы. Цвет – светло-бежевый. На передней панели стола между ящиками расположены две розетки и два автомата защиты сети 16А. Суммарная мощность подключаемого оборудования к электросети стола до 3,5кВт. Кабель питания 1,5м с вилкой подключается к столу через распределительную коробку закрепленную на задней панели стола Ножки стола должны иметь регулируемые опоры для компенсации неровностей пола.
Шкаф для приборов и посуды	Шкаф для приборов и посуды металлический. Размеры LxDxH, мм не менее 600x400x1830. Металл покрывается химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета, отверждаемой в печи. Характеристики внешнего лакокрасочного покрытия : кислотоустойчивость (проверяется воздействием 37% соляной кислоты в течение 24 часов, не должно остаться следов воздействия), твердость- не менее 30 кг/см² . Шкаф разделяется на нижнюю и верхнюю части. В верхней части – две съёмных полки, в нижней -одна . Всего 5 уровней хранения. Верхняя дверца - стекло, нижняя дверца - металл. Нижняя дверца с замком. Ножки шкафов укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсации неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку в 200 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.
Стол-тумба лабораторный металлический	Стол –тумба лабораторный, Габариты, не менее 1190x550x870мм , не более 1210x610x910мм. Каркас - стальная профильная труба сечением не менее 30x30x1,5 мм, боковые стенки из листового металла толщиной -0,8-1мм. Окрашен эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета. Характеристики внешнего лакокрасочного покрытия : кислотоустойчивость (проверяется воздействием 37% соляной кислоты в течение 24 часов, не должно остаться следов воздействия), твердость- не менее 30 кг/см² Две распашные дверцы. Стол-тумба имеет одну съёмную полку. Фасады дверей представляют из себя объемную конструкцию из металла , внутренняя часть фасадов и дверей заполняется шумоизолирующим материалом. Ручки п-образные хромированные длиной 95±5мм. Каркас стола должен быть неразборным. Материал столешницы – химически стойкий пластик WILSONART Chemsurf, толщиной не менее 16 мм, без швов. Монолитный слоистый пластик высокого давления (High Pressure Laminate) представляет собой спрессованный при высоком давлении монолитный ламинат, образованный внутренними листами крафт-бумаги, пропитанной синтетическими термоактивными смолами и запрессованы в гидравлическом прессе при температуре 140 С и давлении 9 Мпа, что вызывает полимеризацию смол и приводит к образованию необратимых связей для получения прекрасных технических характеристик. Поверхность столешницы устойчива к воздействию концентрированных кислот (проверяется воздействием концентрированной соляной кислоты, плавиковой кислоты в 37 % концентрации в течение 24 часов, не должно остаться следов

	воздействия), щелочей, растворителей, красителей, влаги, пара, и повышенных температур, многократной обработке дезинфицирующими растворами. Столешница должна выдерживать нагрузку 300 кгс. Края столешницы должны быть обработаны в заводских условиях иметь фаску под углом 45 град.. Цвет – Серый. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку в 200 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	
нет	
Подраздел 4.3. Требования по надежности	
Качественная продукция	
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования	
нет	
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования	
Стандартные	
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды	
нет	
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию	
Особые требования отсутствуют.	
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	
Особые требования отсутствуют.	
Подраздел 4.9 Требования к комплектности	
В подразделе 4.1	
Подраздел 4.10 Требования к маркировке	
нет	
Подраздел 4.11 Требования к упаковке	
Герметичная упаковка.	

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки	
Оборудование должно быть изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации на изготовление, испытание и приемку и признано годным для эксплуатации.	
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	
Стандартный пакет документов (паспорт), инструкция по сборке на русском языке	

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование поставляется по железной дороге или автотранспортом. Оборудование должно поставляться поагрегатно или в собранном виде, законсервированным и упакованным. Упаковка должна обеспечить защиту оборудования от окружающей среды, обеспечить надежное крепление на транспорте и сохранить при погрузке-разгрузке оборудования.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До отгрузки оборудование должно быть законсервировано и упаковано. До монтажа оборудование в упаковке хранится в складских помещениях.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Гарантийный срок хранения не менее 12 месяцев с момента отгрузки Поставщиком (заводом-изготовителем).
Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.*

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Возможность замены составных частей или элементов.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Особые требования к обслуживанию отсутствуют.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*При утилизации оборудования должны быть выполнены предусмотренные правилами и нормами мероприятия по охране труда, противопожарной безопасности и охране окружающей среды.
По истечении срока службы оборудование подлежит утилизации в соответствии с нормами, принятыми на ОАО «СХК».*

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При монтаже оборудования, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, ТО и ремонте необходимо выполнять требования по обеспечению безопасности в соответствии с действующей нормативно-технической документацией.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

нет

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик (завод-изготовитель) представляет конструкторскую документацию на стандартное промышленное оборудование на весь жизненный цикл, включая вывод из эксплуатации и утилизацию.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

нет

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Срок поставки в соответствии с договором

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

В печатном и электронном виде, на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Особые требования к техническому обучению персонала отсутствуют.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1.	нет	нет

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1.	нет	-

Начальник ОКО ОАО СХК

Ведущий специалист ОКО

Инженер по комплектации ОКО

Начальник ЦЗЛ

Виза:

Ю.В. Корженевский

А.Я. Пестриков

М.А. Пятелев

О.А. Попова

Ю.Б. Торгунаков