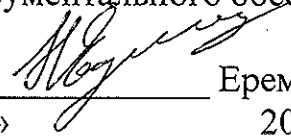


УТВЕРЖДАЮ:

Зам.руководителя направления
по техническому сопровождению
инструментального обеспечения



Еремин Н.В.

« » 2015 г.

Техническое задание
на поставку державок, запчастей, пластин

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
 ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Технические характеристики		Срок поставки	Кол-во, шт.	
		Конструкция и размеры (обозначение по ГОСТ и/или ISO)	Тип державки или материал пластины			
1	2	3	4	5	6	7
1	Державка для наружного точения	SEL 3232 P27U	Тип – U для нарезания наружной резьбы, левосторонняя.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
2	Державка для внутреннего точения	SIL 0032 S27U	Тип – U для нарезания внутренней резьбы, левосторонняя	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
3	Режущая пластина для нарезки наружной резьбы левосторонняя	27UERL 8 TR	<u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при сверлении) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение - сверление в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10
4	Режущая пластина для нарезки внутренней резьбы левосторонняя	27UIRL 8 TR	<u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при сверлении) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение - сверление в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10
5	Пластина подкладная (подкладка)	AE 27U+2.5	Тип-U наружная правая; внутренняя левая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5

6	Пластина подкладная (подкладка)	AI 27U+2.5	Тип-U наружная левая; внутренняя правая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
7	Винт	S 27	Крепление режущей пластины	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
8	Винт	A 27	Крепление подкладной пластины	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
9	Ключ	T25 (Torx)		НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
10	Державка для наружного точения	SEL 2525 M 27	Тип – HSK (стандартный) для нарезания наружной резьбы, левосторонняя.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
11	Режущая пластина для нарезки наружной резьбы левосторонняя	27 EL 6 TR	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях. 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10

12	Пластина подкладная (подкладка)	AI 27+0.5	Тип – HSK (стандартный) наружная левая; внутренняя правая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
13	Державка внутренняя	SIR 0016 P16	Тип – HSK (стандартный) для нарезания внутренней резьбы, правосторонняя	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
14	Режущая пластина для нарезки внутренней резьбы правосторонняя	16 IR 2 TR	Марка сплава - TT 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющих и жаропрочных сталях.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10
15	Пластина подкладная (подкладка)	AI 16	Тип – HSK (стандартный) наружная левая; внутренняя правая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10
16	Винт	S 16	Крепление режущей пластины	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
17	Винт	A 16	Крепление подкладной пластины	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5

18	Ключ	T10/5 (Торх)			в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
19	Державка для наружного точения	SER 2525 M 16		Тип – HSK (стандартный) для нарезания наружной резьбы, правосторонняя. Марка сплава - TT 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях.	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3
20	Режущая пластина для нарезки наружной резьбы правосторонняя	16 ER 3 TR			в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10
21	Пластина подкладная (подкладка)	AE 16+2,5		Тип – HSK (стандартный) наружная правая; внутренняя левая	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
22	Державка внутренняя	SIR 0020 P16		Тип – HSK (стандартный) для нарезания внутренней резьбы, правосторонняя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3
23	Режущая пластина для нарезки внутренней резьбы правосторонняя	16 IR 2.00 ISO		Марка сплава - TT 9030 (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях.	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	15

24	Режущая пластина для нарезки наружной резьбы правосторонняя	16 ER 2.00 ISO	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях. 	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)</p>	15
25	Режущая пластина для нарезки внутренней резьбы правосторонняя	16 IR 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях. 	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)</p>	15
26	Режущая пластина для нарезки наружной резьбы правосторонняя	16 ER 3.00 ISO	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях. 	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)</p>	15
27	Режущая пластина для нарезки внутренней резьбы правосторонняя	16 IR 1.50 ISO	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях. 	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)</p>	15
28	Режущая пластина для нарезки наружной резьбы правосторонняя	16 ER 1.50 ISO	<p><u>Марка сплава - TT 9030</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P15-P35; M10-M30; S15-S25; - обрабатываемый материал и применение – нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющей и жаропрочных сталях. 	<p>НТД изготовителя</p>	<p>в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)</p>	15

29	Пластина (подкладка)	подкладная	AI 16+0,5	Тип – HSK (стандартный) наружная левая; внутренняя правая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (специфи- кации)	10
30	Пластина (подкладка)	подкладная	AE 16	Тип – HSK (стандартный) наружная правая; внутренняя левая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (специфи- кации)	10
31	Пластина (подкладка)	подкладная	AE 16+0,5	Тип – HSK (стандартный) наружная правая; внутренняя левая	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (специфи- кации)	10
32	Державка торца	для обработки	SGFFR 25-30-2	Обработка торцевых канавок; правосторонняя	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (специфи- кации)	1
33	Державка торца	для обработки	SGFFR 25-35-2	Обработка торцевых канавок; правосторонняя	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (специфи- кации)	1
34	Пластина прорезки	для торцевой	GFF 2R	Марка сплава – IC 354 (по каталогу ISCAR) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при торцевой прорезке) - P15- P40; M10-M30; - обрабатываемый материал и применение – прорезка торцов в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющих сталях.	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (специфи- кации)	5

35	Пластина для торцевой прорезки	GFF 2N	<p>Марка сплава – IC 354 (по каталогу ISCAR) или эквивалент</p> <p>Характеристика сплава:</p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при торцевой прорезке) - P15-P40; M10-M30; - обрабатываемый материал и применение – прорезка торцов в углеродистых, легированных и малоуглеродистых, нержавеющих сталях. 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	5
36	Державка для наружного точения	PCLNR 5050T25	Проходной правосторонний	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
37	Державка для наружного точения	PCLNL 5050T25	Проходной левосторонний	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	4
38	Державка для наружного точения	PTGNL 1616 H16	Проходной левосторонний	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	6
39	Державка для наружного точения	PSSNR 3225 P12	Проходной правосторонний	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
40	Державка для наружного точения	PSSNR 4040 S19	Проходной правосторонний	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
41	Державка расточная	PCLNR 3232 P16	Проходной правосторонний	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2

42	Державка для наружного точения	PDNNR 3232 P15	Прходной правосторонний	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
43	Державка внутренняя	SIR 0040 T27	Тип – HSK (стандартный) для нарезания внутренней резьбы, правосторонняя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
44	Державка внутренняя	SIR 0040 T22	Тип – HSK (стандартный) для нарезания внутренней резьбы, правосторонняя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3
45	Пластина опорная (подкладка)	AI 22	Тип – HSK (стандартный) наружная левая; внутренняя правая	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	20
46	Державка для наружного точения	MVJNR 2525 M16	Прходной правосторонний	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
47	Резец канавочный	B.114.016.01	Обозначение по каталогу «HORN» или эквивалент	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
48	Пластина	RS1140300D2	Марка сплава - TN35 (по каталогу HORN) или эквивалент <u>Характеристика сплава:</u> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при обработке канавок) - P20-P30; H10-H15; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое точение в углеродистых, легированных и малуглеродистых сталях и нержавеющей.	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	20

49	Вставка	C8-391.01- 80 100A			в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	6
50	Вставка	C6-391.01- 63 100A			в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	6
51	Пластина	5604840 QPMT 100408 PDTN-M		<u>Марка сплава – IC 928</u> (по каталогу ISCAR) эквивалент не допускается, т.к. пластины приобретаются на имеющиеся расточные головки (резцы).	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	50
52	Державка для наружного точения	SER 3232 P27		Тип – HSK (стандартный) для нарезания наружной резьбы, правосторонняя.	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3
53	Державка для наружного точения	SEL 3232 P27		Тип – HSK (стандартный) для нарезания наружной резьбы, левосторонняя.	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
54	Пластина опорная (подкладка)	AE 27		Тип – HSK (стандартный) наружная правая; внутренняя левая	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10
55	Пластина опорная (подкладка)	AI 27		Тип – HSK (стандартный) наружная левая; внутренняя правая	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	10

56	Державка для наружного точения	SDNCN 2525 M11			в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	2
57	Пластина	DCMT 11T304 FG	Марка сплава - <u>TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50; P30-P45; S30-S50; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов		в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
58	Головка фрезерная	TE90AP332-M16-17	<u>Обозначение по каталогу (Taegu Tec) -</u> допускается эквивалент		в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3
59	Хвостовик	S M16-L230-C32	<u>Обозначение по каталогу (Taegu Tec) -</u> допускается эквивалент		в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3
60	Хвостовик	S M16-L95-C32	<u>Обозначение по каталогу (Taegu Tec) -</u> допускается эквивалент		в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	3

61	Пластина	АРКТ 1705 PER-EM	<p><u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50; P30-P45; S30-S50; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	40
62	Пластина	АРКТ 170548R-EM	<p><u>Марка сплава - TT 8020</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при фрезеровании) - M30-M50; P30-P45; S30-S50; - обрабатываемый материал и применение - обработка углеродистой, легированной и низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов 	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30
63	Винт	TS 40093 I/HG	<p><u>Обозначение по каталогу (Taegu Tec) -</u> допускается эквивалент</p>	НТД изготовителя	в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	20
64	Пластина	27 EL 6.00 ISO	<p><u>Марка сплава - TT 7010</u> (по каталогу TaeguTec) или эквивалент</p> <p><u>Характеристика сплава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) - P20-P30; H10-H15; - обрабатываемый материал и применение - чистовое, получистовое и черновое нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталях, получистовое нарезание резьбы в закаленных сталях. 		в течение 20 дней после подписания договора (спецификации)	30

ИТОГО:

567 шт.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (державки, запчасти, пластины) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (державки, запчасти, пластины) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

Допускается предложение к поставке «эквивалента» по следующим характеристикам продукции:

- марка сплава;

- обозначение стружколома, при этом режимы обработки (черновая, получистовая и т.п.) должны оставаться не изменными.

Предложение к поставке «эквивалента» по форме и размерам не допускается.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы