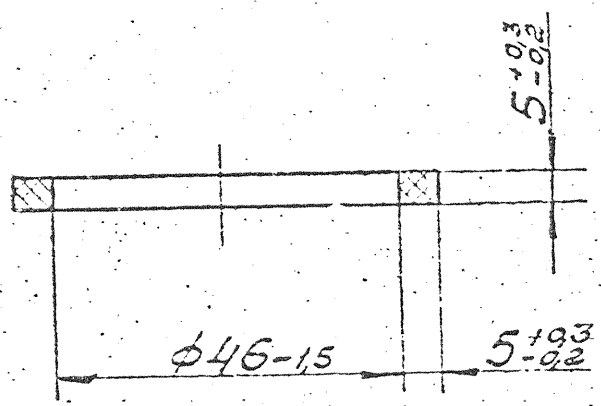


п/я Л-3829 Милитаризация / Тарашанская М.А.

199-67-103



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015  
ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80 ⑤ ТУ 38.1051919-90 ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 0,5 мм не более.

③ 3. Шероховатость поверхностей детали обеспечить  
формирующими поверхностями прессформы, обработанными  
не ниже 7,3. ТУ 005138-80 ⑤

4. Остальные технические требования по ТУ 38.005138-73  
ТУ 38.1051919-90 ⑥

⑦ 5. Допускается изготовление детали из резины  
51-1481 "0" ТУ 405794-94. 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98.  
При этом технические требования к изготовле-  
нию по ТУ 405794-94.

ЕСКД

Инв. № пас. 335-1035	Подпись и дата 10.08.74	Взам. инв. № 08-0569	Инв. № докл. 08-0569	Подпись и дата
8	3-53342	Лд	20.05.91	
7	3-53088	Лд	24.07.95	
6	3-51576	Лд	25.10.91	
5	3-23741	Лд	1.07.91	
2	22330	Вам	25.03.91	
Изм. №	№ докл.	Подп.	Дат	
Разраб.	Алексеева	Вам	27.03.91	
Проз.	Кострова	Лд	11.11.91	
Т. конст.				
Выпущен	Мякишин	Лд	11.11.91	
Н. конст.	Левушкин	Лд	11.11.91	
Чт	Самойлов	Лд		

199-67-103

Прокладка

Лист	Масса	Материал
Б	0.006	1:1
Лист	Листов 1	

Резина 9024 ТУ 38.1051919-90 ⑥  
ТУ 38.005138-73  
ТУ 005138-80 ⑤

п/я В-872

Формат А