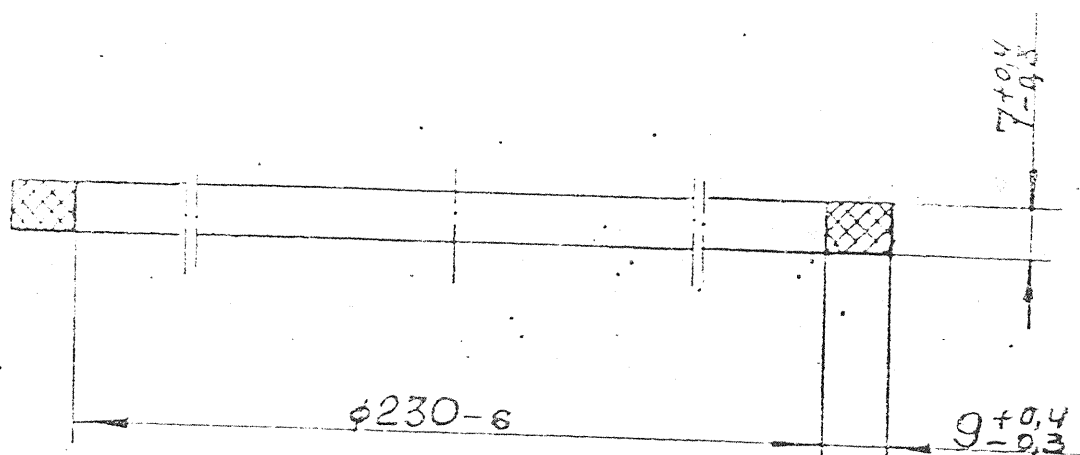


817-29-664

п/я 9-3829

либартин 28/1-74

Таращанская М.А.



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015
~~ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80~~ ⑤ ТУ 38.1051919-90 ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 1 мм не более.

③ 3. ~~Щероховатость поверхностей детали обеспечить~~
~~формирующими поверхностями прессформы, обработанными~~
~~не хуже 7,9.~~ ТУ 005138-80 ⑤

4. Остальные технические требования по ~~ТУ 38.005138-73.~~

ТУ 38.1051919-90 ⑥

⑦ 5. Допускается изготовление детали из резины.

⑧ 51-1481 "0" ТУ 405794-94. 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98.

При этом технические требования к изготов-
 лению по ТУ 405794-94.

ЕСКД

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
335-1100	70/12.74	83140			

8	-	3-53342	Лад	20.05.99
7	-	3-53088	Лад	11.07.96
6		3-51576	Сев	25.10.91
5		2-237VI	Лад	01.01.80
2	Зам.2	22330	Васил	23.09.74
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Алексеева	Вульф		22.02.74
Проект.	Кострова	Бурд		14.74
Т. контр.				
Выпустил	Мякишев	Бурд		
Н. контр.	Левочкин	Бурд		
Утв.	Савронков	Бурд		

199-67-418

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
Б	9071	1:1
Лист	Листов 1	

Резина 9024 ТУ 38.1051919-90
~~ТУ 38.005138-73~~
~~ТУ 005138-80~~ ⑤ ⑥

пая В-8721