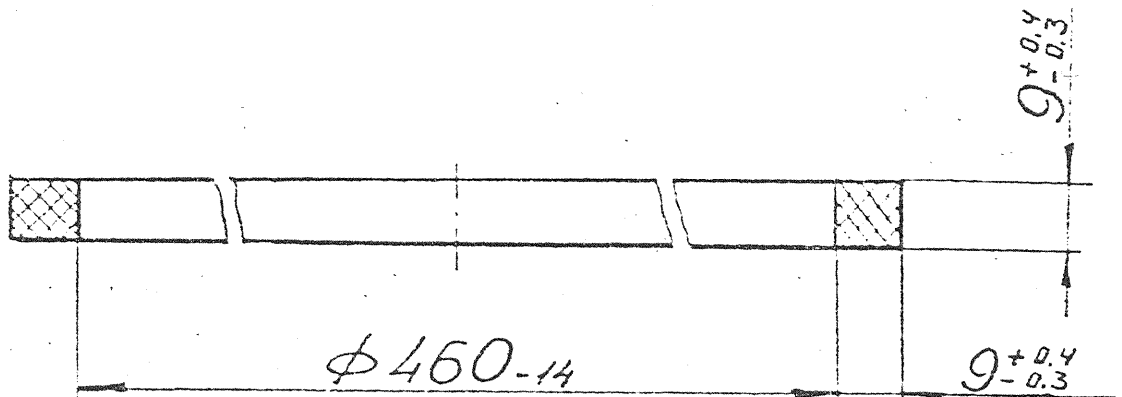


199-67-570

п/я А-3829 - *инженер* / Таращанская М.А.



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015
~~ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80~~ ⑤ ТУ 38.1051919-90 ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 1 мм не более.

③ 3. ~~Шероховатость поверхностей детали обеспечить~~
~~формулировки поверхностями прессформы, обработанными~~
~~не хуже 7.3.~~ ~~ТУ 005138-80~~ ⑤

4. Остальные технические требования по ~~ТУ 38.005138-73.~~
 ТУ 38.1051919-90 ⑥

④ 5. Допускается изготовление детали из резины
 ⑧ ~~51-1481 "В" ТУ 405794-94. 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98.~~

При этом технические требования к изготовлению по
 ТУ 405794-94.

ЕСКД

Взам инв. № 1156.6. Подпись и дата

333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14
333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14	333-11/14

199-67-570

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
6	0.18	1:1
Лист	Листов 1	

Резина 9024 ТУ 38.1051919-90
~~ТУ 38.005138-73~~ ⑤ ⑧
~~ТУ 005138-80~~

п/я В-3721