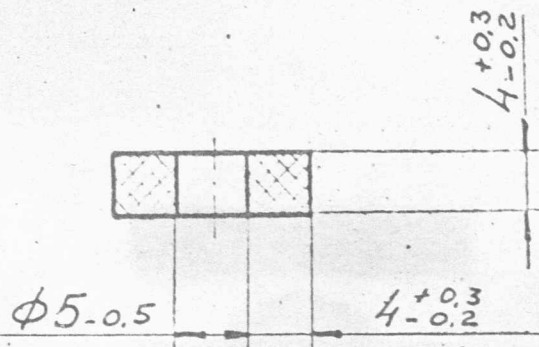


769-29-661

п/я А-3829 м.б.м. / Таращанская М.А.



1. Допускается замена материала на резину ИРП-1015
~~ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80~~ ⑤ ТУ 38.1051919-90 ⑥

2. Допускаются притупленные кромки R 0,5 мм не более.

⑤ 3. ~~Щероховатость поверхностей детали обеспечить~~
~~формирующими поверхностями прессформы, обработанными~~
~~не хуже ▽3.~~ ТУ 005138-80 ⑤

4. Остальные технические требования по ~~ТУ 38.005138-73.~~

ТУ 38.1051919-90 ⑥

⑦ 5. Допускается изготовление детали из резины

⑧ ~~51-1481.0 ТУ 405794-94. 51-1787 ТУ 2512-017-00152081-98.~~

При этом технические требования к изготовлению по
 ТУ 405794-94.

ЕСКД

8	-	3-53342	Латис	20.05
7	-	3-53088	Лат	14.07
6		3-51576	Евм	25.10
5		3-23741	Лат	22.07.80
2	Зан	22330	Закон	24.09
Члм. Лиет	№ докум.	Подп.	Дат	
Разраб.	Алексеева	Литер	25.03	
Пров.	Кострова	Литер	27.04	
Т. контр.			11.3.30	
Выпустил	Мякинин	Литер	10.03.74	
Н. контр.	Левушкин	Литер	12.07	
Утв.	Сафронев	Литер		

19.9-67-694

Прокладка

Лист	Масса	Расчет
6	0.0007	1.1
Лист	Листов	
	1	

Резина 9024 ТУ 38.1051919-90
~~ТУ 38.005138-73~~ ⑤
~~ТУ 005138-80~~ ⑥

ПЯ В-8721

Формат 11