

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку **труб кварцевых непрозрачных**
для ФГУП «ПО «МАЯК», г. Озерск

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
 - Подраздел 1.1 Наименование
 - Подраздел 1.2 Сведения о новизне
 - Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
 - Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
 - Подраздел 1.5 Код ОКП
- РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
- РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 - Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
 - Подраздел 4.2. Требования к надежности
 - Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
 - Подраздел 4.4 Требования к маркировке
 - Подраздел 4.5 Требования к упаковке
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование		
№ п/п	Наименование	Чертеж
1	Труба кварцевая непрозрачная Ø 420x1400	Ф20.13.190.005
2	Труба кварцевая непрозрачная Ø 470x1400	Ф20.13.190.006
Подраздел 1.2 Сведения о новизне		
Поставляемые трубы кварцевые непрозрачные должны быть новыми, не бывшими в употреблении.		
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления		
-		
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления		
чертеж Ф20.13.190.005		
чертеж Ф20.13.190.006		
Подраздел 1.5 Код ОКП		
<u>59 3110 8</u>		

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Труба предназначена для использования в качестве изолирующей перегородки плавильной камеры вакуумной индукционной печи.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Трубы кварцевые используются в условиях высокого вакуума (не хуже 10^{-3} мм рт.ст.), при температуре нагрева центральной части трубы до 1500 °С.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<p align="center">Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров</p> <ul style="list-style-type: none"> - труба кварцевая изготовлена из песка кварцевого обогащенного ГОСТ 22551-77; - геометрические параметры трубы должны соответствовать чертежу; - на внутренней поверхности трубы должны отсутствовать оплавленные кратеры, инородные включения размером более 0,5мм и непропеченные места; - допуск плоскостности торцевых поверхностей трубы 0,5мм; - допуск перпендикулярности каждой торцевой поверхности трубы относительно оси её внутренней поверхности 1,5мм. Допуск перпендикулярности обеспечить технологически; - на кромках трубы допускаются сколы величиной до 5мм, не выходящие при этом за пределы поля допуска на толщину трубы, - п.7 в чертеже Ф20.13.190.005 (труба Ф420) и п.7 в чертеже Ф20.13.190.006 (труба Ф470) читать в следующей редакции: наружный диаметр не обрабатывать за исключением концов трубы по размеру Б (смотри выносной элемент А).
<p align="center">Подраздел 4.2. Требования к надежности</p> <p>Число циклов нагрева в условиях высокого вакуума (не хуже 10^{-3} мм рт.ст.) и температуры центральной части трубы 1500 °С – не менее 1200.</p> <p>Стойкость к воздействию механических нагрузок: осевое усилия не менее 1600кг.</p> <p>Требования стойкости к воздействию климатических условий (температуры, влажности, атмосферного давления, агрессивных сред, пыли и др.) не предъявляются.</p> <p>Требования стойкости к воздействию радиационных нагрузок не предъявляются.</p> <p>Требование по сейсмостойкости не предъявляется.</p> <p>Требования к обеспечению средствами защиты (от влаги, коррозии, вредных испарений, вандализма и др.) не предъявляются.</p>
<p align="center">Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам</p> <p>В качестве исходного материала использовать песок кварцевый обогащенный по ГОСТ 22551-77</p>

Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<p>Каждую трубу кварцевую непрозрачную маркировать краской на фанерной бирке:</p> <ul style="list-style-type: none"> – товарный знак или наименование предприятия-изготовителя; – обозначение чертежа («Ф20.13.190....»); – заводской номер (№...); – месяц и год изготовления. <p>Бирку прикрепить к наружной поверхности трубы проволокой или бечевкой.</p>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Готовые изделия упаковывать в тару, предоставленную покупателем.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль геометрических параметров согласно чертежа. 2. Визуальный контроль трубы на отсутствие оплавленных кратеров, инородных включений и непропеченных мест на внутренней поверхности трубы. 3. Готовую трубу испытать: <ol style="list-style-type: none"> 3.1. На прочность сдавливанием вдоль оси через торцы усилием 2000кГ в течение 5мин. Сдавливание торцов производить через резиновую прокладку толщиной не менее 10мм. Сколы и трещины после испытания не допускаются. 3.2. На герметичность созданием в ее внутренней полости вакуума с предельным остаточным давлением 1×10^{-3} мм рт.ст. Допускается повышение давления при отключении от вакуумной линии до $2,7 \times 10^{-2}$ мм рт.ст. в течение 7мин. 3.3. Провести пять термокачек по режиму: нагрев трубы до темп. 1000°C, выдержка при этой температуре не менее 20 мин., охлаждение до темп. Не выше 100°C. 4. Входной контроль производить на предприятии-изготовителе в присутствии заказчика по вышеперечисленным требованиям. 5. По результатам испытаний оформить акт за подписью представителя ОТК предприятия-изготовителя и представителя предприятия-заказчика.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Акт о результатах испытаний (см. подраздел 5.1) за подписью представителя ОТК предприятия-изготовителя и представителя покупателя.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка готовых изделий производится транспортом покупателя и за его счет.
--

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Готовые изделия должны храниться в местах, защищенных от влаги и механических воздействий.
--

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

-

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

-

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

-

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В качестве исходного материала использовать песок кварцевый обогащенный по ГОСТ 22551-77

Геометрические параметры трубы должны соответствовать чертежу.

На внутренней поверхности трубы должны отсутствовать оплавленные кратеры, инородные включения размером более 0,5мм и непропеченные места.

Допуск плоскостности торцевых поверхностей трубы 0,5мм.

Допуск перпендикулярности каждой торцевой поверхности трубы относительно оси её внутренней поверхности 1,5мм. Допуск перпендикулярности обеспечить технологически.

На кромках трубы допускаются сколы величиной до 5мм, не выходящие при этом за пределы поля допуска на толщину трубы.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Труба кварцевая непрозрачная Ø 420x1400 чертеж Ф20.13.190.005 – 40 шт.

Труба кварцевая непрозрачная Ø 470x1400 чертеж Ф20.13.190.006 – 20 шт.

Сроки поставки – в течение 3 календарных месяцев с момента заключения договора поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Техническая и иная информация относительно поставляемых труб кварцевых непрозрачных должна быть представлена на русском языке.

Информация может быть представлена как на бумажном, так и на электронном носителе.

Твердые копии (бумага формат не более А4), заверенные печатью поставщика

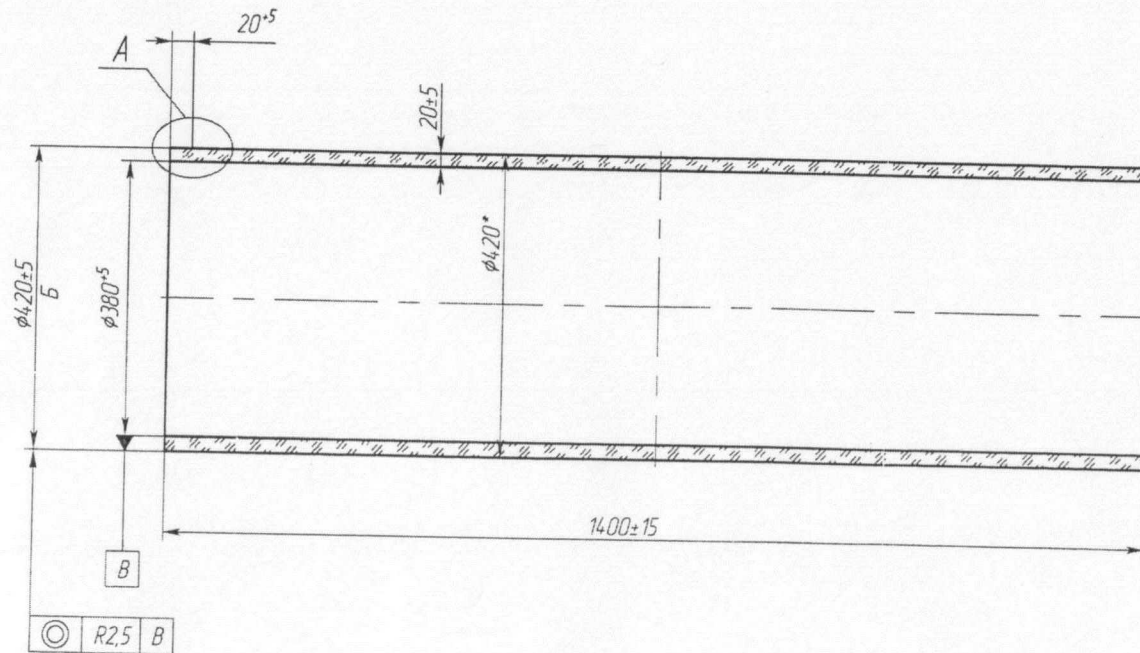
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ОКП	Общепромышленный классификатор продукции
2	ОТК	Отдел технического контроля

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

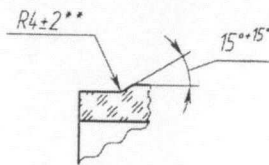
№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Чертеж Ф20.13.190.005	5
2	Чертеж Ф20.13.190.006	6

500'061'13'02'Ф



◎ R2,5 B

A (1:2.5)
вариант



Техническая характеристика

1. Труба разработана по ТЗ № 20-09/04 от 21.06.2004 и предназначена для использования в качестве изолирующей перегородки плавильной камеры вакуумной индукционной печи.
2. Температура центральной части трубы наибольшая, °C 1500

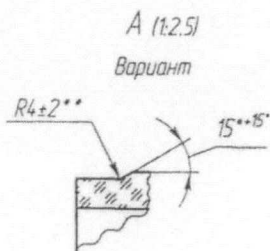
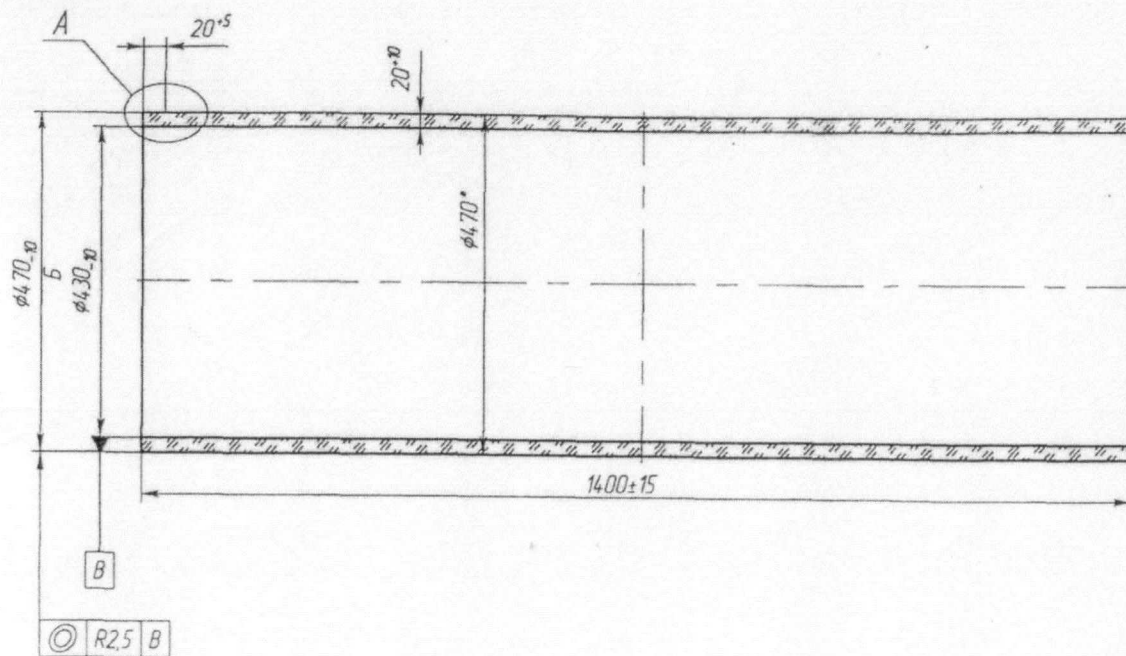
Технические требования

1. * Размер для справок.
2. ** Размер обеспечить инструментом.
3. Оплавленные кратеры на внутренней поверхности трубы не допускаются.
4. Допуск плоскостности торцевых поверхностей трубы 0,5 мм.
5. Допуск перпендикулярности каждой торцевой поверхности трубы относительно оси ее внутренней поверхности 1,5 мм. Допуск перпендикулярности обеспечить технологически.
6. На краях трубы допускаются сколы величиной до 5 мм, не выходящие при этом за пределы поля допуска на толщину трубы.
7. Допускается механическая обработка концов трубы по размеру Б, спот местный вид А.
8. Готовую трубу испытать на прочность сдвливанием вдоль оси чер тары усилием 2000 кг в течение 5 мин. Сколы и трещины не допускаются. Сдвливание торцев осуществляют через резиновую прокладку толщина менее 10 мм.
9. Готовую трубу испытать на герметичность созданием в ее внутренней полости вакуума с предельным остаточным давлением 1×10^{-3} мм рт.ст. Допускается повышение давления при отключении от вакуумного насоса $2,7 \times 10^{-2}$ мм рт.ст. в течение 7 минут.
10. Маркировать краской на фанерной бирке:
 - товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
 - обозначение чертежа (Ф20.13.190.005);
 - заводской номер (№ ...);
 - месяц и год изготовления.
 Бирку прикрепить к наружной поверхности трубы проволокой или дечевкой.

Ф20.13.190.005			
Труба	Лит	Масса	М
	И		
Стекло кварцевое непрозрачное	Лист	Листов	
Копирадал		Формат А2	

Исполн. _____
Провер. _____
Взам.инж. _____
Инв.№ _____
Лист № _____

Ф20.13.190.006



Техническая характеристика

1. Труба разработана по ТЗ № 20-17-296 от 20.02.2007 и предназначена для использования в качестве изолирующей перегородки плавильной камеры вакуумной индукционной печи.
2. Температура центральной части трубы наибольшая, °С 1500

1. Технические требования

2. * Размер для справок.
3. ** Размер обеспечить инструментом.
4. Оплавленные кратеры на внутренней поверхности трубы не допускаются.
5. Допуск плоскостности каждой торцевой поверхности трубы 0,5 мм.
6. Допуск перпендикулярности каждой торцевой поверхности трубы относительно оси ее внутренней поверхности 15 мм. Допуск перпендикулярности обеспечить технологически.
7. На краях трубы допускаются сколы величиной до 5 мм, не выходящие при этом за пределы поля допуска на толщину трубы.
8. Допускается механическая обработка концов трубы по размеру Б, смотри местный вид А.
9. Маркировать краской на фанерной бирке:
 - товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
 - обозначение чертежа (Ф20.13.190.006);
 - заводской номер (№ ...);
 - месяц и год изготовления.
 Бирку прикрепить к наружной поверхности трубы проволокой или бечевкой.

Инд. № подл. | Лист № докум. | Изменения | Листы в сборе | Листы в деталях

Ф20.13.190.006			
Труба	Лит	Масса	Макс. длина
	И		15
Стекло кварцевое непрозрачное	Лист	Листов	г
	ФГУП "ПО "Маяк"		
			Формат А2